

Instrucciones de instalación

CONTENIDO

	Página
GENERAL	1
CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD	1
LÍMITES DE OPERACIÓN	2
PROCEDIMIENTOS GENERALES DE INSTALACIÓN	2
Cargo por retención	2
Limpieza y deshidratación del sistema	2
Pantalla de succión	2
Válvulas de servicio	2
Refrigerantes Aprobados	2
Aceite	2
Válvula de Alivio de Presión	3
Puntos de Conexión	3
ELÉCTRICA	4
Caja de Terminales	4
Cableado de la Placa Terminal	4
Protección del Motor	6
Protección Térmica	6
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	6
Tee de acceso a la presión del aceite	6
Interruptor de Seguridad de Presión de Aceite	6
VENTILADORES DE REFRIGERACIÓN	7
MONTAJE	7
SERVICIO Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	7
ESPECIFICACIONES DE PAR	8

GENERAL

1. Inspeccione el compresor en busca de daños durante el envío y presente un reclamo a la compañía de envío si está dañado o incompleto. Consulte la Tabla 1 para conocer el contenido del paquete.
2. Verifique la placa de identificación del compresor para conocer el modelo y la designación de voltaje correctos.
3. Antes de la instalación, revise toda la literatura sobre aplicaciones de compresores Carlyle para asegurarse de que se haya seleccionado el compresor adecuado y se esté aplicando de manera adecuada. La documentación de solicitud requerida está disponible en el sitio web de Carlyle.



Escanee el código QR para obtener un enlace al sitio web de literatura de Carlyle.
<https://bit.ly/3J8liEP>

4. Para facilitar los requisitos de instalación del cliente, las piezas que se muestran en la Tabla 1 se suministran de fábrica en una bolsa de piezas separada ubicada en la caja de terminales del compresor.

Tabla 1 — Uso del paquete

NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	TENSIÓN DISCRETA (Dígito 8=F o J)	TENSIÓN DOBLE (Dígito 8=E)
06EA402632	Conjunto de válvula en T de presión de aceite	1	1
06EA500551	Barra de puente (2 orificios)	3	3
06EA502713	Placa de conducto	1	1
06EA502782	Barra de puente (3 orificios)	—	1
06LA500282	Bloque conector	—	1
AK16AS126	Tornillo de placa de conducto	4	4
AS81VF056	Clip de velocidad del calentador del cárter	1	1
AT14QA241	Tuerca	6	9
570-850	Hoja de instrucciones	1	1

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

⚠ PELIGRO

El incumplimiento de estas instrucciones provocará lesiones personales graves o la muerte.

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA. No opere el compresor ni le proporcione energía eléctrica a menos que la caja de terminales del compresor esté instalada y la cubierta de la caja de terminales esté en su lugar y asegurada.

NO proporcione energía a la unidad ni encienda el compresor a menos que las válvulas de servicio de succión y descarga estén abiertas.

NO retire la cubierta de la caja de terminales del compresor hasta que se hayan desconectado todas las fuentes eléctricas.

NUNCA SUPERE las presiones de prueba especificadas. La presión de prueba de resistencia/estanqueidad del sistema no puede exceder la presión de prueba máxima del compresor que figura en la placa de identificación.

Cierre las válvulas de cierre para aislar el compresor si es necesario.

NO USE oxígeno u otros gases industriales para pruebas de estanqueidad/presión. Utilice nitrógeno o gas inerte.

⚠ ADVERTENCIA

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves o la muerte.

CONTENIDOS BAJO PRESIÓN. El compresor contiene aceite y refrigerante bajo presión. Se debe aliviar la presión antes de instalar, dar servicio o abrir cualquier conexión.

Durante el funcionamiento pueden producirse temperaturas superficiales CALIENTES y FRÍAS que pueden provocar quemaduras graves o congelación.

UTILICE ÚNICAMENTE refrigerantes y aceites de refrigeración aprobados.

COMPRUEBE EL TIPO DE REFRIGERANTE. Cargue únicamente con refrigerante que cumpla con el estándar AHRI 700.

Sólo personal de refrigeración o HVAC calificado, autorizado y debidamente capacitado debe instalar, poner en servicio y mantener este equipo.

Utilice equipo de seguridad personal apropiado cuando sea necesario. Se deben usar gafas de seguridad, guantes, ropa protectora, botas de seguridad y cascos cuando sea necesario.

LÍMITES DE OPERACIÓN

Los límites operativos de los modelos de compresores diferirán según cada modelo y refrigerante. Estos límites operativos se proporcionan en el programa de calificación de CARWIN. Consulte las Instrucciones suplementarias de velocidad variable (574-087ES) en el sitio web de Carlyle para obtener más detalles.



Escanee el código QR para obtener un enlace al sitio web de literatura de Carlyle
<http://bit.ly/47z3SP7>

PROCEDIMIENTOS GENERALES DE INSTALACIÓN

Cargo por retención

El compresor 06CC se suministra de fábrica con una carga de aire seco de 5 a 15 psig (1.4 a 2 bar). Esta presión interna debe aliviarse antes de intentar quitar cualquier accesorio o pieza del compresor.

Libere la carga de retención quitando la tapa del conector de conexión de baja presión y presionando el disco interno. Consulte la Fig. 1 para conocer la ubicación aplicable del accesorio de conexión de baja presión.

Limpeza y deshidratación del sistema

Los sistemas limpios y secos son esenciales para una larga vida útil del compresor y del motor y un funcionamiento satisfactorio. Los lubricantes para compresores requieren atención especial; La humedad excesiva, cuando se combina con calor y refrigerante, puede formar ácidos dañinos. El límite recomendado de humedad es inferior a 50 ppm para compresores lubricados con lubricantes de aceite mineral (MO) o alquilbenceno (AB) y 100 ppm para lubricantes POE.

Utilice únicamente tuberías que estén limpias y secas por dentro, libres de óxido y aceites de proceso.

Pantalla de succión

Todos los compresores 06CC están equipados con un filtro de succión ubicado en el lado del compresor de la válvula de servicio de succión. Verifique que la pantalla de succión esté instalada. Una segunda pantalla está instalada de fábrica en la tubería intermedia en el extremo del motor para proteger el motor y los cilindros de la segunda etapa. No opere el compresor sin ambos filtros instalados.

Válvulas de servicio

Retire las almohadillas de las válvulas y conecte al compresor las juntas de succión y descarga y las válvulas de servicio suministradas de fábrica. Apriete los pernos de montaje de la válvula de servicio correspondientes como se indica en la Tabla 6 en la página 8.

Al soldar la tubería a la válvula, desmonte la válvula o envuélvala en un paño húmedo para evitar daños por calor.

Refrigerantes Aprobados

El compresor 06CC está aprobado para los siguientes refrigerantes; R-22, R-134a, R-404A, R-407A, R-407C, R-407F, R-448A, R-449A, R-507A y R-513A.

Aceite

1. Verifique que el nivel de aceite esté entre 1/8 y 3/8 del nivel superior en la mirilla del compresor (consulte la Tabla 2) antes de arrancar y después de 15 a 20 minutos de funcionamiento. Los compresores pueden enviarse con o sin carga de aceite según el modelo. Todos los compresores deben contener la carga de aceite especificada antes del arranque como condición de garantía.

⚠ PRECAUCIÓN

No se debe permitir que los niveles de aceite en los compresores 06CC 50-99 cfm superen los 3/8 de la mirilla. Los niveles altos de aceite requieren un exceso de potencia y acortan la vida útil del compresor. Ver Tabla 2.

2. Para agregar aceite:
Aísle el cárter y recupere la presión interna, y agregue aceite a través de la conexión de llenado de aceite (consulte la Fig. 1).

⚠ PRECAUCIÓN

No cargue aceite a través de la línea de succión ni a través de los accesorios de acceso de succión del compresor. Consulte la Fig. 1 para conocer el puerto de carga de aceite recomendado. Agregar aceite al lado de succión del compresor puede causar daños a las válvulas de succión/descarga, pistones y/o bielas.

3. Para eliminar el exceso de aceite:
Reduzca la presión interna del cárter a 2 psig (1.15 bar), aísle el cárter y luego afloje el tapón de drenaje de aceite permitiendo que el aceite se filtre más allá de las roscas del tapón.

⚠ PRECAUCIÓN

Con el cárter del compresor bajo una ligera presión, no retire el tapón de drenaje de aceite ya que podría perderse toda la carga de aceite. No reutilice el aceite drenado o que haya estado expuesto a la atmósfera.

4. Cuando se requiera aceite adicional o un cambio de aceite completo, use solo los aceites aprobados por Carlyle, como se muestra en la Tabla 3.

Tabla 2 — 06CC 50-99 cfm Mirilla

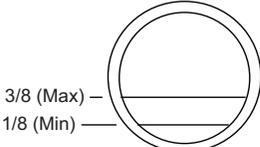
06CC 50-99 cfm ACEITENIVEL DEL CRISTAL	CARGA NOMINAL DE ACEITE		
	NUEVO SISTEMA (TUBERÍA SECA) Pintas (Litros)	COMPRESOR	SISTEMA EXISTENTE (TUBERÍA HÚMEDA) Pintas (Litros)
	21.0 (9.9)	50, 65, 75, 99 cfm	19.0 (9.0)

Tabla 3 — Aceites Aprobados

FABRICANTE	TIPO DE ACEITE	NOMBRE DE LA MARCA
Para Refrigerantes HFC		
Totaline	POE	P903-1701
Castrol	POE	E68
ICI Emkarate	POE	RL68H
Lubrizol Lubrikuhl	POE	2916S
Texaco Capella	POE	HFC 68NA
Para Refrigerantes HCFC y CFC		
Totaline	MO	P903-0101
Witco Suniso	MO	3GS
IGI Petroleum	MO	Cryol150
Texaco Capella	MO	WF132-150
Totaline	AB	P903-2001
Shrieve Chemicals	AB	Zerol150

LEYENDA

- AB — Aceite de Alquibenceno
- MO — Aceite Mineral
- POE — Aceite a Base de Polioliéster

Válvula de Alivio de Presión

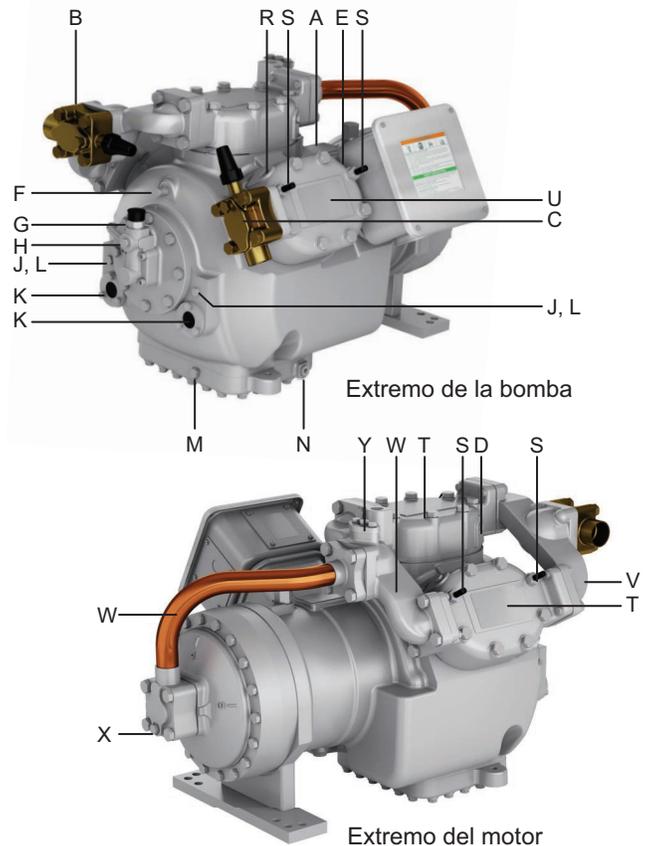
Es posible que sea necesario proporcionar una cantidad suficiente de dispositivos de alivio de presión y/o válvulas de alivio de presión, que tengan la capacidad considerada adecuada para el sistema. Deben ubicarse de manera que no haya ninguna válvula de cierre entre la válvula de alivio y la sección del sistema que se está protegiendo. La presión máxima permitida para el lado alto de los compresores 06CC 50-99 cfm es 464.7 psia (32.0 bar) y para el lado bajo es 299.7 psia (20.6 bar).

Los compresores 06CC 50-99 cfm tienen dos válvulas de alivio de presión internas instaladas de fábrica. La primera válvula de alivio está ubicada en la placa de la válvula y comenzará a descargarse a una presión diferencial (interetapa a succión) de 200 psid (13.8 bar), ±10%. Una vez que esta válvula se haya liberado a la presión especificada, debería permanecer completamente funcional, pero puede aliviarse a una presión más baja. Si esta presión desciende por debajo del 3 % de su punto de ajuste (175 psid, 12.0 bar), entonces se debe reemplazar la válvula.

La segunda válvula de alivio está ubicada en el cuerpo del cárter debajo de la placa de la válvula del cabezal central y comenzará a descargarse a una presión diferencial (descarga a mitad de etapa) de 400 psid (27.6 bar), ±3%. Una vez que esta válvula se haya liberado a la presión especificada, debería permanecer completamente funcional, pero puede aliviarse a una presión más baja. Si esta presión desciende por debajo del 10% de su punto de ajuste (349 psid, 24.1 bar), entonces se debe reemplazar la válvula.

Puntos de Conexión

06CC, 2-etapas, 50-99 cfm



LEYENDA

- A — Ubicación de la placa de identificación
- B — Válvula de servicio de succión
- C — Válvula de servicio de descarga
- D — Conexión de baja presión
- E — Conexión de alta presión
- F — Conexión de presión entre etapas
- G — Sensor mecánico de presión de aceite
- H — Conexión de presión de aceite
- J — Diferencia de presión de aceite del lado bajo
- K — Mirilla de nivel de aceite
- L — Puerto de llenado del cárter de aceite
- M — Puerto de drenaje del sumidero de aceite
- N — Calentador del cárter
- R — Sensor de temperatura del gas de descarga
- S — Pernos de ventilador de culata
- T — Culata de primera etapa
- U — Culata de segunda etapa
- V — Colector de succión
- W — Colector entre etapas
- X — Inyección de líquido desrecalentador
- Y — Brida de inyección de vapor

Fig. 1 — Compresor 06CC 50-99 cfm (Extremo de la Bomba)

ELÉCTRICA

Para realizar conexiones de cableado adecuadas, consulte el diagrama de cableado ubicado dentro de la cubierta de la caja de terminales del compresor y la Fig. 2 para conocer las ubicaciones de las conexiones de cableado. Consulte la Fig. 2-4 para conocer los componentes de la placa de terminales.

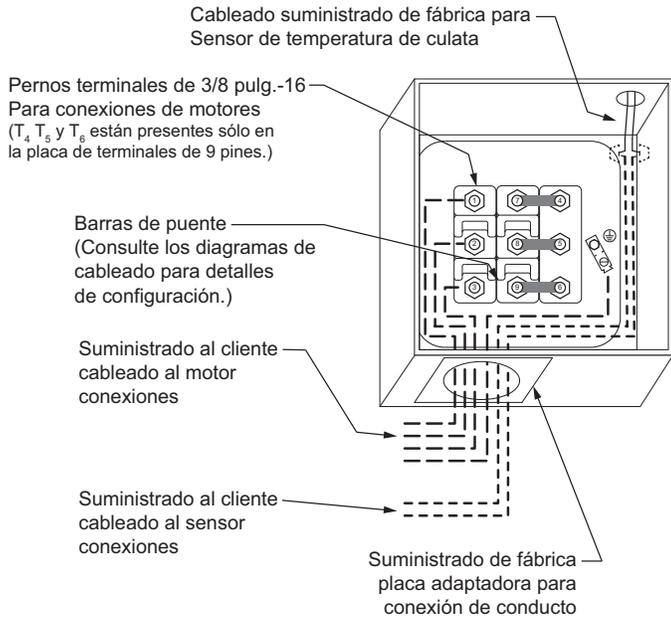


Fig. 2 — Disposición de la caja de terminales

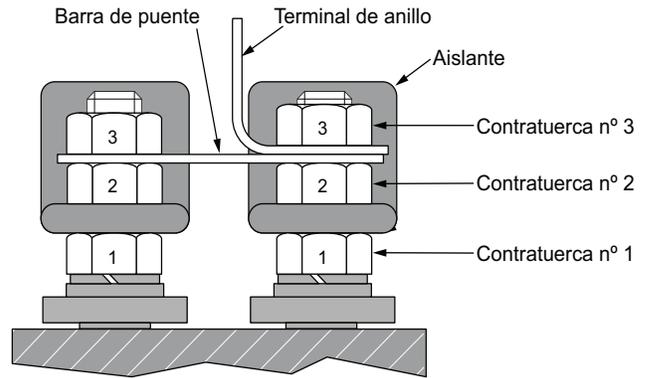
Caja de Terminales

Todos los compresores 06CC reconocidos por UL tienen gabinetes de terminales que son adecuados para equipos de uso en exteriores como único gabinete. La caja de terminales del compresor se suministra con una placa de soporte para montar el conector del conducto del cableado de alimentación. La placa de soporte se puede fijar a la caja de terminales con los (4) tornillos suministrados.

Cableado de la Placa Terminal

Las piezas enumeradas en la Tabla 1 se suministran en una bolsa de piezas con el compresor y se utilizan al cablear la placa de terminales. Consulte el Paso 4 en la sección General en la página 1 y la Tabla 1. El cableado proporcionado por el cliente a la placa de terminales del compresor debe contar con conectores de terminales de cables aislados y ser adecuado para acomodar los pernos terminales de 3/8 pulg. de diámetro. La Figura 3 muestra los componentes del cableado de la placa de terminales. La contratuerca n.º 1 viene instalada de fábrica y no debe manipularse. La contratuerca n.º 2 debe estar en contacto con la parte inferior de la barra de puente o del terminal de anillo si no se utilizan barras de puente. La contratuerca n.º 2 debe instalarse apretándola con los dedos, nunca con una llave. La contratuerca n.º 3 debe estar en contacto con el lado superior de las barras de puente o del terminal de anillo y debe apretarse con una llave.

IMPORTANTE: Las aplicaciones de velocidad variable deben consultar el compresor de velocidad variable suplementario, 574-087ES para obtener detalles eléctricos específicos de las aplicaciones de velocidad variable.



NOTA: No se requieren barras de puente en todas las instalaciones. Consulte la Fig. 5 para conocer su uso.

Fig. 3 — Componentes de la Placa Terminal

PLACA DE TERMINALES DE 6 PINES INICIO DE 3 CONDUCTORES EN LÍNEA (XL)

Véase la Fig. 4A.

PLACA DE TERMINALES DE 6 PINES VELOCIDAD VARIABLE DE 3 CONDUCTORES

Véase la Fig. 4G.

Instale (3) barras de puente de cobre de 2 orificios directamente encima de la contratuerca n.º 2, conectando los terminales T₁ a T₇, T₂ a T₈, y T₃ a T₉.

1. Conecte los cables de línea directamente encima de las barras de puente a los terminales T₁, T₂, y T₃.
2. Instale (6) contratuercas n.º 3 (incluidas en este kit) en los pernos terminales para asegurar las conexiones de línea/barra de puente. Apriete la contratuerca n.º 3 a 18 lb-pie (24 Nm) como máximo.

PLACA DE TERMINALES DE 6 PINES INICIO DE 6 CONDUCTORES EN LÍNEA (XL)

No se muestra en la Fig. 4.

1. Instale (3) barras de puente de cobre de 2 orificios directamente encima de la contratuerca n.º 2, conectando los terminales T₁ a T₇, T₂ a T₈, y T₃ a T₉.
2. Conecte los cables de línea directamente encima de las barras de puente a los terminales T₁, T₂, T₃, T₇, T₈, y T₉.
3. Instale (6) contratuercas n.º 3 (incluidas en este kit) en los pernos terminales para asegurar las conexiones de línea/barra de puente. Apriete la contratuerca n.º 3 a 18 lb-pie (24 Nm) como máximo.

PLACA DE TERMINALES DE 6 PINES ARRANQUE DEL DEVANADO PARCIAL (PW) DE 6 CONDUCTORES

Véase la Fig. 4D.

1. No se requieren barras de puente con aplicaciones de arranque PW de 6 conductores. La contratuerca n.º 2 debe apretarse únicamente con los dedos, no con llaves.
2. Conecte los cables de inicio del bobinado parcial directamente encima de la contratuerca n.º 2 a los terminales T₁, T₂, y T₃.
3. Conecte los cables del recorrido de bobinado completo directamente encima de la contratuerca n.º 2 a los terminales T₇, T₈, y T₉.
4. Instale (6) contratuercas n.º 3 (incluidas en este kit) en los pernos terminales para asegurar las conexiones de línea/barra de puente. Apriete la contratuerca n.º 3 a 18 lb-pie (24 Nm) como máximo.

PLACA DE TERMINALES DE 9 PINES A TRAVÉS DE LA LÍNEA (XL) INICIO 208/230V-3-60/200V-3-50

Véase la Fig. 4B.

PLACA DE TERMINALES DE 9 PINES DE VELOCIDAD VARIABLE

208/230V-3-60/200V-3-50

Véase la Fig. 4H.

1. Retire el bloque conector de plástico de los terminales T₄, T₅, y T₆.
2. Instale el bloque conector plano (no conductor) en los terminales T₄, T₅, y T₆.
3. Vuelva a instalar la contratuerca n.º 2 en los terminales T₄, T₅, y T₆ (retirada en el paso 2). Apriete únicamente con los dedos; no apriete con llaves.
4. Instale la barra de puente de cobre de 3 orificios directamente encima de la contratuerca n.º 2, conectando los terminales T₄, T₅, y T₆.
5. Instale (3) barras de puente de cobre de 2 orificios directamente encima de la contratuerca n.º 2, conectando los terminales T₁ a T₇, T₂ a T₈, y T₃ a T₉.
6. Conecte los cables de línea directamente encima de las barras de puente a los terminales T₁, T₂, y T₃.
7. Instale (9) contratuercas n.º 3 (incluidas en este kit) en los pernos terminales para asegurar las conexiones de línea/barra de puente. Apriete la contratuerca n.º 3 a 18 lb-pie (24 Nm) como máximo.

PLACA DE TERMINALES DE 9 PINES BOBINADO PARCIAL (PW) INICIO 208/230V-3-60/200V-3-50

Véase la Fig. 4E.

1. Retire el bloque conector de plástico de los terminales T₄, T₅, y T₆.
2. Instale el bloque conector plano (no conductor) en los terminales T₄, T₅, y T₆.
3. Vuelva a instalar las tuercas de los terminales T₄, T₅, y T₆ (quitadas en el paso 1). Apriete únicamente con los dedos, no aplique torsión con llaves.
4. Instale la barra de puente de cobre de 3 orificios directamente encima de la contratuerca n.º 2, conectando los terminales T₄, T₅, y T₆.
5. Conecte los cables de línea directamente encima de las barras de puente a los terminales T₁, T₂, T₃, T₇, T₈, y T₉.
6. Instale (9) contratuercas n.º 3 (incluidas en este kit) en los pernos terminales para asegurar las conexiones de línea/barra de puente. Apriete la contratuerca n.º 3 a 18 lb-pie (24 Nm) como máximo.

PLACA DE TERMINALES DE 9 PINES A TRAVÉS DE LA LÍNEA (XL) INICIO 460V-3-60/400V-3-50

Véase la Fig. 4C.

PLACA DE TERMINALES DE 9 PINES DE VELOCIDAD VARIABLE 460V-3-60/400V-3-50

Véase la Fig. 4I.

1. Instale (3) barras de puente de cobre de 2 orificios que conecten los terminales T₇ a T₄, T₈ a T₅, y T₉ a T₆.
2. Conecte los cables de línea directamente encima de las barras de puente a los terminales T₁, T₂, y T₃.
3. Instale (9) contratuercas n.º 3 (incluidas en este kit) en los pernos terminales para asegurar las conexiones de línea/barra de puente. Apriete la contratuerca n.º 3 a 18 lb-pie (24 Nm) como máximo.

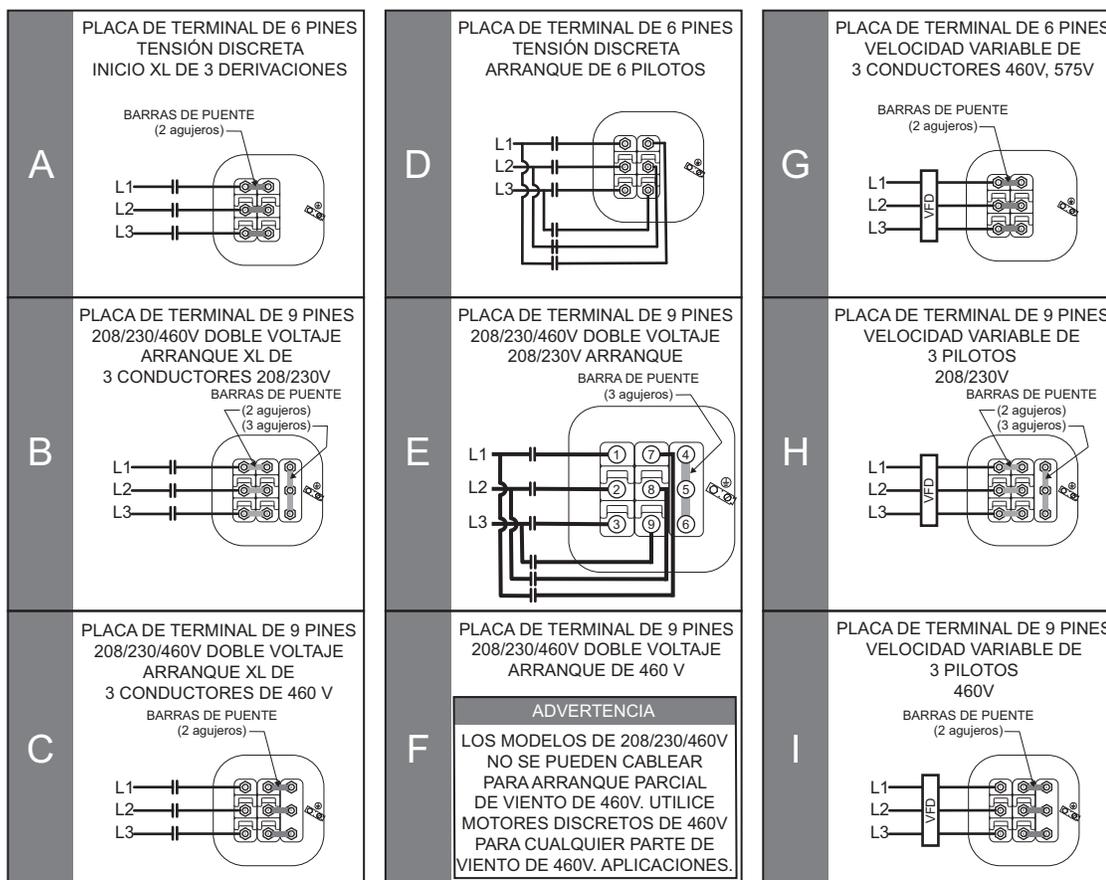


Fig. 4 — Esquema de Cableado de la Placa Terminal

Protección del Motor

PROTECCIÓN CONTRA SOBRECORRIENTE: PROPORCIONADA POR EL CLIENTE

Los compresores 06CC de 50-99 cfm se suministran de fábrica sin dispositivos de protección contra sobrecorriente del motor. Los compresores de 06 CC de velocidad fija deben aplicarse con relés de sobrecarga del tamaño adecuado o disyuntores calibrados para proteger el motor contra condiciones de falla por sobrecorriente. Estos dispositivos protegerán el compresor contra sobrecorriente, rotor bloqueado y monofásico primario y secundario. Consulte la Guía de aplicación 574-066 06CC para conocer los datos eléctricos del compresor y los requisitos de configuración del disparo por sobrecarga.

Algunos modelos 06CC 50-99 cfm de velocidad fija pueden configurarse con un arranque de bobinado parcial para reducir la corriente de entrada en el arranque. Carlyle recomienda un retraso de 1.0 a 1.25 segundos entre la activación del primer y segundo devanado.

Los compresores 06CC de velocidad variable pueden utilizar las funciones de protección contra sobrecorriente del variador de velocidad, siempre que el variador esté listado en UL para este propósito. La configuración de sobrecorriente del variador debe ser consistente con el valor de MCC (corriente continua máxima) como se define en la Guía de aplicación 574-066 06CC.

⚠ ADVERTENCIA

Los sistemas con contactores de derivación VFD deben incluir una protección adecuada contra sobrecorriente cuando funcionan en modo de derivación.

La protección contra sobrecorriente para todos los compresores 06CC 50-99 cfm debe ser del tipo que se restablece manualmente. No se permiten dispositivos de protección contra sobrecorriente que se restablecen automáticamente.

Protección Térmica

Todos los compresores 06CC se suministran con un sensor de temperatura de descarga ubicado en la culata del compresor. (Consulte la Fig. 1) Este sensor está diseñado para abrirse a 295 °F, ± 5 °F (146 °C, ± 2.77 °C) y cerrarse a 235 °F (112 °C). El sensor de temperatura de descarga funciona como un dispositivo de reinicio automático; sin embargo, Carlyle recomienda que se conecte al esquema de control de manera que le permita funcionar como un dispositivo de reinicio manual. El sensor se abrirá cuando la temperatura aumente y se cerrará cuando la temperatura baje. Los contactos de servicio piloto del termostato están clasificados para 125 va sellados y para una irrupción de 1250 va.

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Tee de acceso a la presión del aceite

1. Para compresores sin protección electrónica de presión de aceite instalada de fábrica, la T de acceso a la presión de aceite se suministra en una bolsa de piezas separada con el compresor y debe instalarse en la bomba de aceite encima de la cubierta de la bomba de aceite.

⚠ PRECAUCIÓN

El cabezal del rodamiento es un material de aluminio. Apriete la T de acceso a la presión del aceite a 20-25 lb-pie (27-33 Nm).

2. Conecte la conexión del lado alto de un interruptor de seguridad electromecánico de presión de aceite al extremo acampanado abierto de la T de acceso a la presión de aceite instalada. Consulte la Fig. 1. El extremo tapado de esta T contiene una válvula tipo Schrader, que permite el acceso a la presión del aceite mientras el compresor está funcionando.

Interruptor de Seguridad de Presión de Aceite

La presión diferencial de aceite (aceite menos presión entre etapas) es importante para una buena confiabilidad del compresor. Carlyle recomienda un retraso de 120 segundos en el interruptor de seguridad del aceite. El interruptor de seguridad de aceite protege el compresor cuando se pierde la lubricación durante más de 120 segundos. El interruptor cierra el circuito de control al arrancar, permitiendo que el compresor funcione durante 120 segundos. La presión de aceite de operación debe alcanzar la presión de arranque mínima requerida por encima de la presión entre etapas dentro de 120 segundos para que el interruptor permanezca cerrado, lo que permite que el compresor funcione. Si la presión de funcionamiento del aceite cae por debajo de la presión mínima de parada por encima de la succión durante más de 120 segundos, el interruptor abrirá el circuito de control y apagará el compresor. Los dispositivos de protección de la presión del aceite deben ser del tipo de reinicio manual.

Se requiere el uso de protección de presión de aceite para todas las aplicaciones de compresores 06CC de velocidad fija y variable, compresores simples y paralelos. La Tabla 4 muestra interruptores diferenciales de presión de aceite electromecánicos. Consulte la Fig. 1 para conocer las ubicaciones de las conexiones de presión.

Los compresores 06CC están disponibles con protección de presión de aceite instalada de fábrica. Consulte la Fig. 1. Este sensor instalado en fábrica elimina la necesidad de realizar conexiones de tubería en campo. La parte electrónica de esta protección de presión de aceite está disponible como un accesorio separado para integrarse en los controles del sistema. La Tabla 5 muestra el interruptor electrónico diferencial de presión de aceite necesario para integrar el sensor instalado de fábrica en los controles del sistema. Los compresores se pueden convertir de protección de aceite electromecánica a electrónica utilizando el número de pieza Carlyle 06DA660115, que tiene las mismas características que se muestran en la Tabla 5.

Tabla 4 — Protección Electromecánica de la Presión del Aceite

CARLYLE PARTE NO.	TIEMPO DEMORA	PRESIÓN CONEXIONES	PRESIÓN AJUSTE DIFERENCIAL		VOLTIOS	REINICIAR TIPO	OPCIÓN DE CIRCUITO DE ALARM REMOTA
			SEPARAR	SEPARAR			
060B210991	120 seg	Abocardado macho de 1/4 pulg.	4-8 psid (0.28-0.55 bar)	8-11 psid (0.55-0.76 bar)	115/230-v	Manual	Sí

Tabla 5 — Protección Electrónica de la Presión del Aceite

CARLYLE PARTE NO.	TIEMPO DEMORA	USO	PRESIÓN AJUSTE DIFERENCIAL		VOLTIOS	REINICIAR TIPO	OPCIÓN DE CIRCUITO DE ALARMA REMOTA
			SEPARAR	SEPARAR			
06DA509570	120 seg	Interruptor electrónico para sensor instalado en fábrica	4-8 psid (0.28-0.55 bar)	8-11 psid (0.55-0.76 bar)	115/230-v	Manual	Sí
06DA660115		Kit de conversión de campo					

VENTILADORES DE REFRIGERACIÓN

Se requieren ventiladores de enfriamiento de la culata de cilindros en cualquier aplicación donde la temperatura del gas de descarga exceda los 250 °F (121 °C). Las aplicaciones en las que el compresor está ubicado en una corriente de aire con una velocidad constante de 8 a 10 fps (~3 m/s) no requieren ventiladores de culata.

MONTAJE

Los compresores 06CC pueden usar soportes rígidos (ver Fig. 5 y 6) o soportes de resorte. Las aplicaciones de velocidad variable que utilizan soportes de resorte deben evaluarse cuidadosamente para garantizar que no haya resonancias en todo el rango de velocidades. Consulte la Tabla 6 para conocer los valores de torsión adecuados.

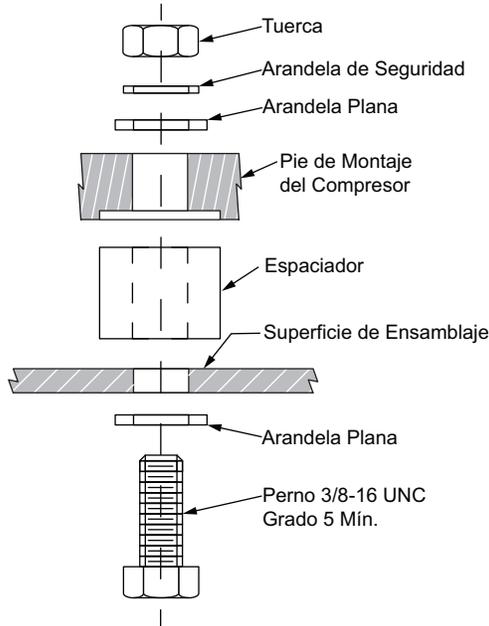


Fig. 5 — Montaje Rígido (pie Fundido con Espaciador)



020-611 06D/E/CC Guía de Servicio de Bolsillo
<https://bit.ly/36bz6ku>



06-009 06CC Lista de Piezas de Servicio
<https://bit.ly/3buR04B>



574-018 Modos de Falla y Guía de Solución de Problemas
<https://bit.ly/3CBaDKM>

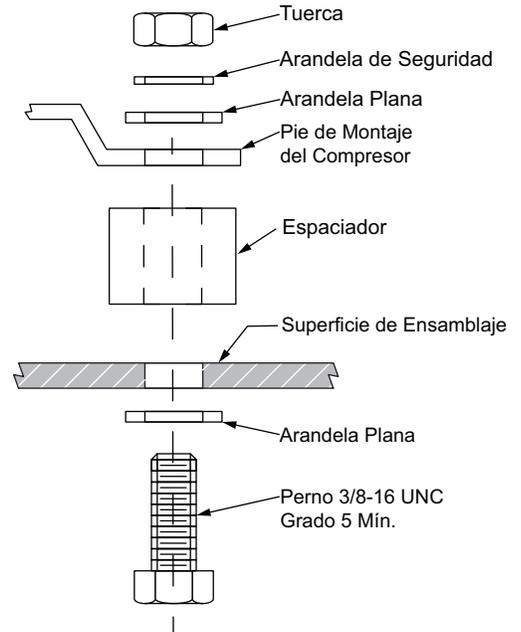


Fig. 6 — Montaje Rígido (pie de Placa con Espaciador)

SERVICIO Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Escanee los códigos QR a continuación para obtener enlaces a información de servicio y solución de problemas para los compresores 06CC.

ESPECIFICACIONES DE PAR

Tabla 6 — Especificaciones de Torsión de los Sujetadores

TAMAÑO DEL HILO	RANGO DE TORSIÓN	SOLICITUD
No. 10-24	1-2 pies-libra (1.4-2.7 Nm)	Tornillos de la Cubierta de la Caja de Terminales
7/16-20 UNF	8-14 pies-libra (11-19 Nm)	Tapón SAE de drenaje de aceite
1/4-18 NPT	20-30 pies-libra máx. (27-41 Nm)	Tapón de tubería, conexión de manómetro
1/4-28 UNF	3-5 pies-libra (4-7 Nm)	Mirilla de aceite
		Caja de terminales
3/8-16 UNC	18 pies-libra máx. (24 Nm)	Contratuerca del poste terminal No. 3 (superior)
	Dedo apretado	Contratuerca del poste terminal No. 2 (medio)
	No molestar	Contratuerca del poste terminal No. 1 (inferior)
	30-50 pies-libra (41-68 Nm)	Perno de montaje del cárter
1/2-13 UNC	80-90 pies-libra (108-122 Nm)	Válvula de servicio de succión (4 pernos)
3/4-16 UNF	44-55 pies-libra (60-75 Nm)	Sensor OPSS