



**VECTOR**<sup>TM</sup>  
**8100**



**ALTA CAPACIDAD, GESTIÓN DE ENERGÍA EFICIENTE,  
SIN EMISIONES DIÉSEL**

Una solución sostenible para almacenamiento en frío.



## Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"  
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

## Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"  
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

## Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

## Pesos Aproximados

1,150 lb. (520 kg)  
Batería: 50 lb. (23 kg)

## Capacidad de Enfriamiento

Ambiente a 100°F (38°C)

| Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador | Operación eléctrica |        |
|-----------------------------------------------|---------------------|--------|
|                                               | BTU/hr              | Watts  |
| 35°F (2°C)                                    | 58,000              | 16,998 |
| 0°F (-18°C)                                   | 33,500              | 9,818  |
| -20°F (-29°C)                                 | 22,000              | 6,594  |

## Flujo de Aire del Evaporador

Sistema de desempeño aplicado:  
3,100 cfm (5,270 m3/hr)

Vector™ 8100: solución óptima para almacenamiento en frío sustentable

Unidad totalmente eléctrica que elimina ruido, emisiones y consumo de combustible asociados con sistemas diésel tradicionales.

Ofrece alta confiabilidad, eficiencia de nueva generación y sistema de gestión energética que se adapta a variaciones en el suministro eléctrico de la instalación.

### Componentes de alta eficiencia para máximo desempeño y confiabilidad

Bobina de condensador de microcanales de alta eficiencia (exclusiva), ventiladores de condensador con supresión de vórtices de bajo ruido, compresor scroll eléctrico de alto rendimiento y recubrimientos compuestos resistentes a daños.

### Sistema de alto desempeño

Sistema de refrigeración solo frío que elimina el sello del eje del compresor y múltiples uniones soldadas, reduciendo significativamente el riesgo de fugas de refrigerante.

Calefacción eléctrica ofrece máxima potencia y deshielos rápidos, sin importar la temperatura ambiente exterior.

### Gestión energética TRU-Demand™

Lógica inteligente que monitorea y regula eficientemente el consumo eléctrico para reducir costos energéticos.

También permite ajustar el consumo máximo de corriente para adaptarse a la infraestructura eléctrica del sitio.

### Características estándar incluyen:

Operación eléctrica  
460V / 3 fases / 60Hz  
Inversión automática de fases  
Compresor scroll eléctrico totalmente hermético  
Refrigerante R-452A, 6.3 kg (14 lb)  
Alta eficiencia energética con TRU-Demand™  
Válvula de expansión electrónica  
Sistema economizador del compresor  
Modulación electrónica de succión  
Intercambiador de calor de placas soldadas  
Sistema automático de encendido/apagado para ahorro de energía  
Sistema eléctrico de calefacción y deshielo  
Plataforma telemática Lynx Fleet™  
Monitoreo y control remoto  
Sistema de control APX™  
IntelliSet™ con ProductShield™  
Panel de información  
Pantalla gráfica multilingüe  
Diagnóstico Pretrip y Virtual Tech  
Puerto USB integrado

**APX**  
CONTROL SYSTEM

### Protección integrada contra caídas de voltaje

El sistema monitorea el consumo eléctrico y ajusta automáticamente su operación para mantener el funcionamiento durante condiciones de bajo voltaje. En caso de corte de energía, la lógica de arranque escalonado evita sobrecargas en la red al impedir que varias unidades se enciendan al mismo tiempo cuando se restablece el suministro.

### Sistema de control APX™

Incluye capacidad multilingüe, bloqueo de teclado para evitar cambios no autorizados, agrupación de productos con IntelliSet™, opción de ahorro energético, grabador de datos integrado, diagnóstico incorporado, medidores de horas y puerto USB.

### Sistema sustentable

Sin emisiones de motor diésel, menor huella de carbono y operación extremadamente silenciosa, ideal para instalaciones cercanas a zonas residenciales sensibles al ruido.

### Continuación de características estándar:

Condensador de microcanales de alta eficiencia  
Motores de ventilador AC sin mantenimiento  
Ventiladores V-Force™ con supresión de vórtices  
Gestión de evaporador TurboAir™  
Puertas compuestas con liberación de un solo pestillo  
Kit de instalación  
Terminales de batería tipo poste roscado

### Accesorios y opciones

Indicador de puerta abierta y apagado automático  
Extensiones para línea de drenaje del evaporador  
Barra de luces remota  
Sondas de temperatura remotas  
Parachoques de protección contra impactos  
Cargador auxiliar de batería: 40 amp  
Flex Power™: doble modo eléctrico  
230V/460VAC  
Paquete de parrilla cromada y pestillo de acero inoxidable  
Sistema AutoFresh™ para intercambio de aire  
Panel inferior completo

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11671. Esta garantía solo aplica en Norte América. Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-11805 Rev G.

#### Latinoamérica

Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,  
Edif E - Nivel 1  
Colonia Industrial La Loma  
Tlalpan de Baz, Edo. Mex.  
C.P. 54060

#### Norteamérica

Carrier Transicold 700  
Olympic Drive Athens,  
GA 30601 USA



[www.carrier.com/ecoforward](http://www.carrier.com/ecoforward)



[www.trucktrailer.carrier.com](http://www.trucktrailer.carrier.com)