



VECTORTM
8100



**ALATA CAPACIDAD, GESTIÓN DE ENERGÍA EFICIENTE,
SIN EMISIONES DIÉSEL**

Una solución sostenible para almacenamiento en frío.

**Dimensiones del Condensador**

76.4" x 85.7" x 22.8"
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

Pesos Aproximados

1,150 lb. (520 kg)
Batería: 50 lb. (23 kg)

Capacidad de Enfriamiento

Ambiente a 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación eléctrica	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

Flujo de Aire del Evaporador

Sistema de desempeño aplicado:
3,100 cfm (5,270 m³/hr)

Vector™ 8100: solución óptima para almacenamiento en frío sustentable

Unidad totalmente eléctrica que elimina ruido, emisiones y consumo de combustible asociados con sistemas diésel tradicionales.

Ofrece alta confiabilidad, eficiencia de nueva generación y sistema de gestión energética que se adapta a variaciones en el suministro eléctrico de la instalación.

Componentes de alta eficiencia para máximo desempeño y confiabilidad

Bobina de condensador de microcanales de alta eficiencia (exclusiva), ventiladores de condensador con supresión de vórtices de bajo ruido, compresor scroll eléctrico de alto rendimiento y recubrimientos compuestos resistentes a daños.

Sistema de alto desempeño

Sistema de refrigeración solo frío que elimina el sellado del eje del compresor y múltiples uniones soldadas, reduciendo significativamente el riesgo de fugas de refrigerante.

Calefacción eléctrica ofrece máxima potencia y deshielos rápidos, sin importar la temperatura ambiente exterior.

Gestión energética TRU-Demand™

Lógica inteligente que monitorea y regula eficientemente el consumo eléctrico para reducir costos energéticos.

También permite ajustar el consumo máximo de corriente para adaptarse a la infraestructura eléctrica del sitio.

Características estándar incluyen:

Operación eléctrica
460V / 3 fases / 60Hz
Inversión automática de fases
Compresor scroll eléctrico totalmente hermético
Refrigerante R-452A, 6.3 kg (14 lb)
Alta eficiencia energética con TRU-Demand™
Válvula de expansión electrónica
Sistema economizador del compresor
Modulación electrónica de succión
Intercambiador de calor de placas soldadas
Sistema automático de encendido/apagado para ahorro de energía
Sistema eléctrico de calefacción y deshielo
Plataforma telemática Lynx Fleet™
Monitoreo y control remoto
Sistema de control APX™
IntelliSet™ con ProductShield™
Panel de información
Pantalla gráfica multilingüe
Diagnóstico Pretrip y Virtual Tech
Puerto USB integrado

Protección integrada contra caídas de voltaje

El sistema monitorea el consumo eléctrico y ajusta automáticamente su operación para mantener el funcionamiento durante condiciones de bajo voltaje. En caso de corte de energía, la lógica de arranque escalonado evita sobrecargas en la red al impedir que varias unidades se enciendan al mismo tiempo cuando se restablece el suministro.

Sistema de control APX™

Incluye capacidad multilingüe, bloqueo de teclado para evitar cambios no autorizados, agrupación de productos con IntelliSet™, opción de ahorro energético, grabador de datos integrado, diagnóstico incorporado, medidores de horas y puerto USB.

Sistema sustentable

Sin emisiones de motor diésel, menor huella de carbono y operación extremadamente silenciosa, ideal para instalaciones cercanas a zonas residenciales sensibles al ruido.

Continuación de características estándar:

Condensador de microcanales de alta eficiencia
Motores de ventilador AC sin mantenimiento
Ventiladores V-Force™ con supresión de vórtices
Gestión de evaporador TurboAir™
Puertas compuestas con liberación de un solo pestillo
Kit de instalación
Terminales de batería tipo poste rosado

Accesorios y opciones

Indicador de puerta abierta y apagado automático
Extensiones para línea de drenaje del evaporador
Barra de luces remota
Sondas de temperatura remotas
Parachoques de protección contra impactos
Cargador auxiliar de batería: 40 amp
Flex Power™: doble modo eléctrico 230V/460VAC
Paquete de parrilla cromada y pestillo de acero inoxidable
Sistema AutoFresh™ para intercambio de aire
Panel inferior completo

APX™
CONTROL SYSTEM

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Garantía: garantía del producto y límitantes mostradas en Forma 62-11671. Esta garantía solo aplica en Norte América. Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-11805 Rev G.

Latinoamérica
Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
Edif E - Nivel 1
Colonia Industrial La Loma
Tlalnepantla de Baz, Edo. Mex.
C.P. 54060

Norteamérica
Carrier Transicold 700
Olympic Drive Athens,
GA 30601 USA



www.carrier.com/ecoforward

©2023 Carrier. Printed in USA 01/23.

Carrier Transicold and Vector are registered trademarks of Carrier Corporation.

Carrier
TRANSICOLD

www.trucktrailer.carrier.com