



Nuestra más
innovadora
tecnología
de atmósfera
controlada.

**De todos
los tiempos.**



EverFRESH®

Crear una atmósfera para el éxito es ahora más fácil que nunca.

Cuando se transportan productos perecederos, el tiempo lo es todo. Los transportistas necesitan mantener la carga fresca a lo largo del viaje y no pueden darse el lujo de tener que detenerse para volver a sellar fugas. Durante años, nuestros clientes han recurrido a nuestro sistema de atmósfera controlada EverFRESH® como una alternativa más eficiente al transporte aéreo. Ahora nos basamos en ese éxito al presentar una nueva versión que es más asequible, menos compleja y más fácil de mantener que las de la competencia.

Al permitir un manejo mas preciso de los gases dentro de los contenedores, el sistema EverFRESH de atmósfera controlada retarda el proceso de maduración, lo que permite el transporte fresco de productos perecederos en viajes más largos.



Transporte la mayor variedad posible de carga fresca.



Haga posible viajes más largos y mayor vida de tránsito para sus productos frescos.



Facilite una reducción en la sensibilidad a fugas de aire al contenedor al mantener una presión interna positiva.



Mantenga una atmósfera con ajustes mas precisos para diferentes aplicaciones.

- Ajuste de O2 : 1-17%
- Ajuste de CO2: 1-19%



Retarde la degradación y el deterioro de los productos.



Retarde el crecimiento de hongos.

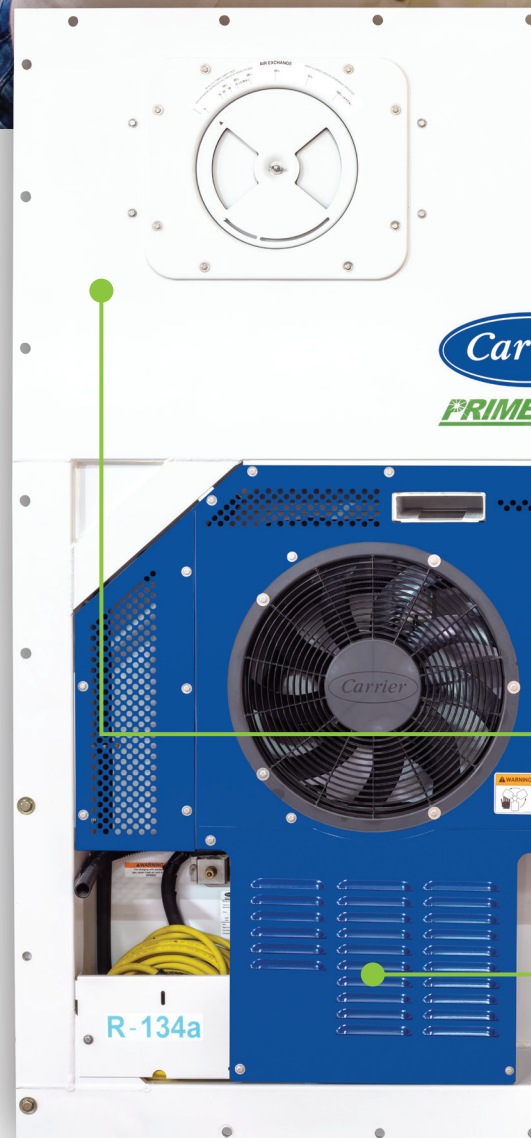


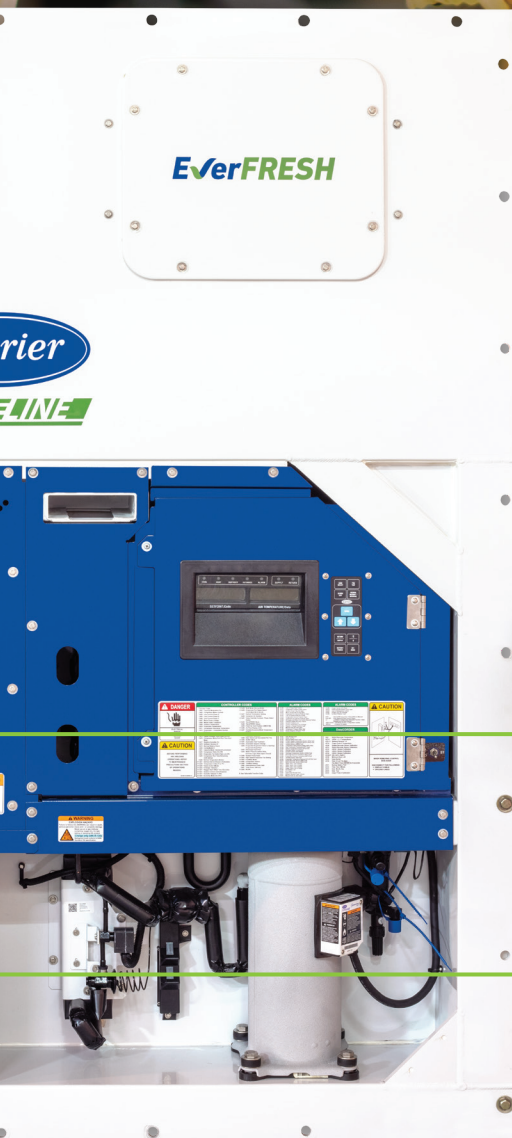
Monitoree y controle su sistema fácilmente con el mismo paquete de sensores y controles que con XtendFRESH™.



Simplifique la inspección previa al viaje con mayor capacidad de servicio.

EverFRESH®





Una manera comprobada de llevar su carga mayores distancias. Mejor por diseño.

Nuestra última versión mejora el diseño probado del sistema EverFRESH de atmósfera controlada con componentes optimizados que proporcionan beneficios aún mayores.



Separador de N₂

- Recibe aire seco/limpio del sistema.
- El aire pasa a través del módulo de fibras huecas que separa O₂ y N₂, introduciendo N₂ al contenedor.



Compresor de aire

- Proporciona aire comprimido a la membrana de N₂.
- El aire se acondiciona a través de una serie de filtros, de un separador de agua y de un circuito coalescente.

Una mejor manera de mantener las cosas frescas

Como el primer diseño probado por la industria de atmósfera controlada activa, EverFRESH ha ayudado a los transportistas a optimizar las operaciones durante años. Nuestra última versión continúa esa tradición y ofrece el desempeño que ud ha esperado, junto con mejoras de diseño para una mayor facilidad de servicio, mejora en la confiabilidad y menor costo.

Contacte hoy a su distribuidor para obtener información sobre cómo puede empezar a crear una mejor atmósfera para el éxito.

EverFRESH®



Continente americano
Carrier Transicold
Container Products Group
1095 Cranbury S. River Road
Suite 23
Jamesburg, NJ 08831
EE. UU.
Tel: +1-609-655-7605
Fax: +1-609-655-3595

Europa/Medio Oriente/África
Carrier Transicold Limited
Pittsburghstraat 21
3047 BL Rotterdam
Holanda
Tel: +31-10-2380100
Fax: +31-10-2380142

Asia/Pacífico
Carrier Transicold Pte. Ltd.
251 Jalan Ahmad Ibrahim
Singapore 629146
Tel: +65-6213-6388
Fax: +65-6862-5309

Asia/Pacífico
Carrier Transicold
Container Products Ltd.
7/F Chung Shun Knitting Centre,
1-3 Wing Yip Street,
Kwai Chung, N.T.
Hong Kong
Tel: +852-288-00389
Fax: +852-288-00314

Japón
Carrier Transicold
Container Products Ltd.
6-39-1803, Akasaka
9chome, Minatoku, Tokio,
107-0052, Japón
Tel: +81-3-5772-3668
Fax: +81-3-5772-3669

Carrier Transicold
Container Products Group
P.O. Box 4805
Syracuse, NY 13221 EE. UU.

Carrier.com/Container-Refrigeration

