

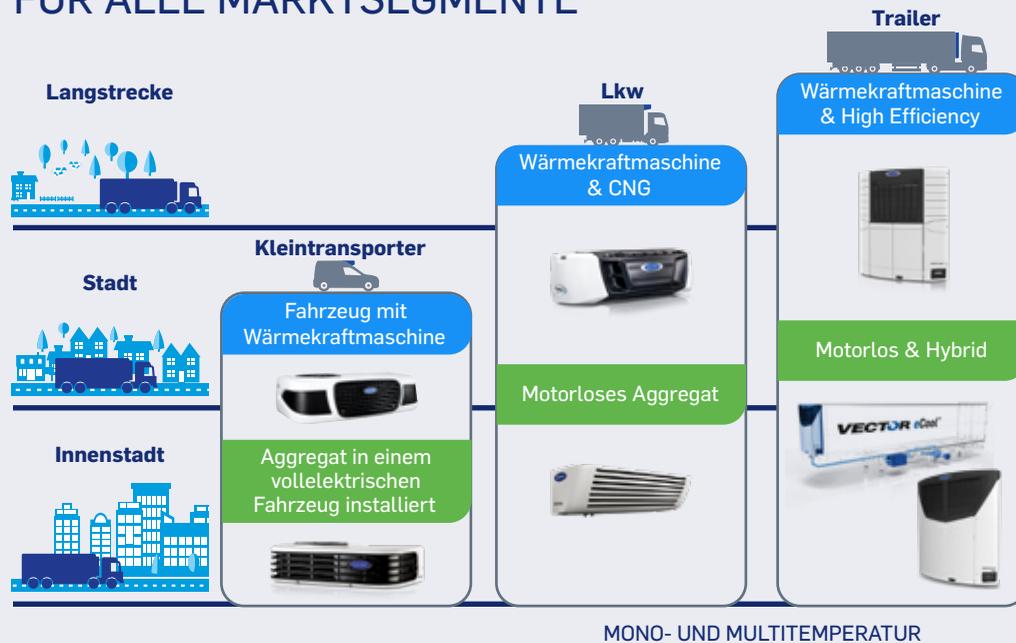


CARRIER TRANSICOLD

Katalog für Lösungen



KÜHLLÖSUNGEN FÜR ALLE MARKTSEGMENTE

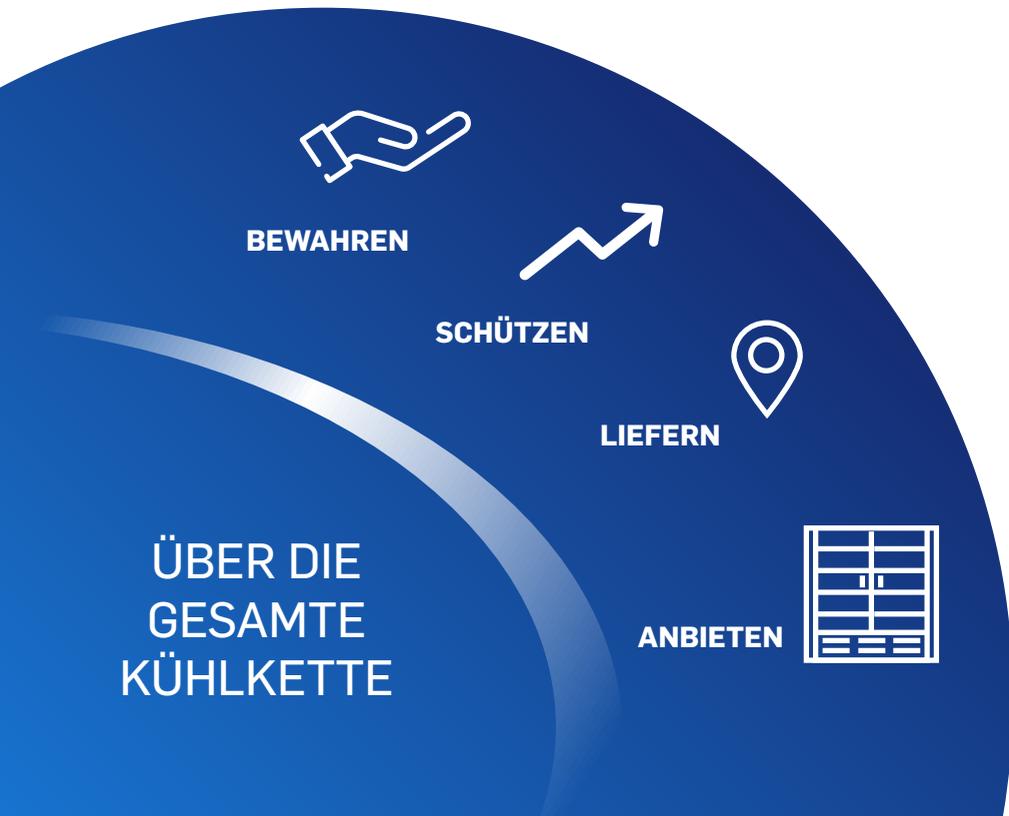


INHALTSÜBERSICHT

	Vorstellung des Unternehmens	3
	Trailer-Aggregate	8
	Lkw-Aggregate	20
	Kleintransporter-Aggregate	30
	Elektrifizierung	43
	Dienstleistungen, Telematik & Zubehör	47
	Verordnungen	55

CARRIER REFRIGERATION

Bewahren von Gütern vom Erzeuger bis zum Verbraucher



DAS IST CARRIER TRANSICOLD

Über Carrier Transicold

Carrier Transicold sorgt für einen besseren Transport und Versand temperaturgeführter Güter mit einem kompletten Programm von Aggregaten und Serviceleistungen für die Transportkühlung und Kühlkettenüberwachung. Seit mehr als 50 Jahren ist Carrier Transicold branchenführend und bietet Kunden auf der ganzen Welt fortschrittliche, energieeffiziente und umweltverträgliche Containerkühlssysteme, Generatorsätze und Transportkühlmaschinen für Lieferwagen, Lkw und Anhänger. Carrier Transicold ist Teil der Carrier Global Corporation, einem weltweit führenden Anbieter von gesunden, sicheren und nachhaltigen Gebäude- und Kühlkettenlösungen.



Unsere Vision

Wir schaffen Kühltransportlösungen, die für die Menschen und unseren Planeten wichtig sind.

Werte, die uns leiten

- Respekt:** Wir behandeln andere so, wie wir selbst behandelt werden möchten.
- Integrität:** Ehrlichkeit, Verantwortlichkeit und Ethik stehen bei uns an erster Stelle.
- Inklusion:** Wir bemühen uns, ein Umfeld zu schaffen, in dem sich alle ungeachtet ihrer Unterschiede einbezogen fühlen.
- Innovation:** Wir sind ständig bestrebt, uns weiterzuentwickeln, zu verbessern und nachhaltig zu wachsen.
- Exzellenz:** Wir liefern stets leistungsfähige Produkte und Dienstleistungen, mit schneller und einwandfreier Ausführung.

DELIVERING CONFIDENCE

Bei Carrier Transicold sind Sicherheit und Zuversicht unser Motor und unsere Motivation. Wir bieten gesunde, sichere und nachhaltige Kühlkettenlösungen und geben Kunden fortschrittliche Konnektivität und Sichtbarkeit. Dabei liefern wir Innovation, um Abfall zu reduzieren und um dafür zu sorgen, dass temperaturempfindliche Waren in optimalem Zustand ihr Ziel rund um die Welt erreichen. Entdecken Sie, wie wir eine gesündere, sicherere und nachhaltigere Kühlkette mit unserem Programm „Healthy, Safe, Sustainable Cold Chain“ zu einem Zeitpunkt vorantreiben, zu dem es am meisten zählt. Dieses Programm für eine gesunde, sichere und nachhaltige Kühlkette wurde entwickelt, um Kunden dabei zu helfen, die sich schnell entwickelnden Anforderungen an die Lieferkette zu bewältigen und ihre Kühlkettenaktivitäten effektiver zu gestalten.





EINE GESUNDE, SICHERE UND NACHHALTIGE KÜHLKETTE

Versorgung der Menschen auf der ganzen Welt mit frischen Lebensmitteln und Medikamenten. Gewährleistung der sicheren Lagerung und des sicheren Transports von wichtigen Impfstoffen. Abfallvermeidung und Umweltschutz. Alles kombiniert mit fortschrittlicher Konnektivität und Transparenz. Das sind die Schritte, auf die es ankommt. Maßnahmen, die gut für die Menschen und den Planeten sind. Und wir bei Carrier sind ein globales Unternehmen, das in einzigartiger Weise dafür gerüstet ist, diese umzusetzen. Erfahren Sie, wie wir uns für eine gesündere, sicherere und nachhaltigere Kühlkette einsetzen, und zwar zu einem Zeitpunkt, an dem dies am wichtigsten ist.



Wir bei Carrier schätzen, dass mit unseren Produkten täglich verderbliche Lebensmittel und Medikamente im Wert von etwa

9 Milliarden Dollar

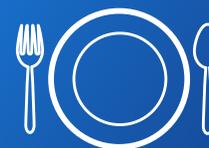
über den Ozean transportiert werden.



Obwohl die Welt genügend Nahrungsmittel für die derzeitige Weltbevölkerung produziert, hungern schätzungsweise

820 MILLIONEN

Menschen jeden Tag, weil ein Drittel aller für den Verzehr bestimmten Nahrungsmittel verschwendet wird oder verloren geht.



Mehr als

50%

aller verderblichen Lebensmittel, die heute verschwendet werden, könnten durch den einfachen Einsatz von Kühlketten-Technologie vermieden werden



Damit einige Arzneimittel die gesetzlichen Anforderungen erfüllen und ihre Wirksamkeit entfalten können, müssen sie strengen Temperaturkontrollen und -überwachungen unterliegen.

ANWENDUNGEN



EINZELHANDEL



INNENSTADT



PHARMA



STADT



EXTREME KLIMABEDINGUNGEN



LANGSTRECKE

ENERGY-PRODUKTE

Modell	Supra	Supra MT	Supra HE	Syberia	Iceland	Vector S15	Vector	Vector MT
Diesel	■	■	■			■	■	■
CNG		■						
Motorlos				■	■		■	■
Akkupack	■	■	■	■	■	■	■	■



Vector eCool

Vector HE 19

Vector 1950

Vector 1550

Vector S 15

KÜHLAGGREGATE FÜR TRAILER

Für jeden Einsatz der passende Vector

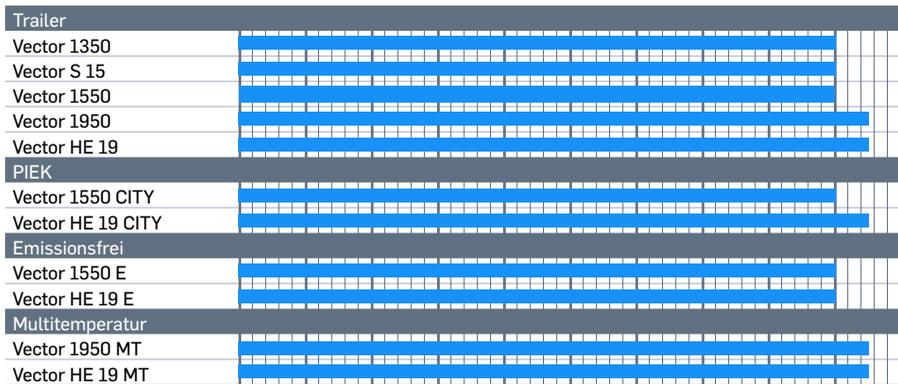
Jedes Vector-Aggregat wurde so konzipiert, dass es vom Langstreckentransport bis zum Verteilerverkehr die Leistung Ihrer Kühlkette maximiert, die Betriebskosten optimiert und gleichzeitig die Umweltbelastung minimiert.



Ausführung für Trailer bis 30°C

Klassifizierung	C	A
Temperatur	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Erforderlicher K-Faktor	0,38 Watt/m² °C	

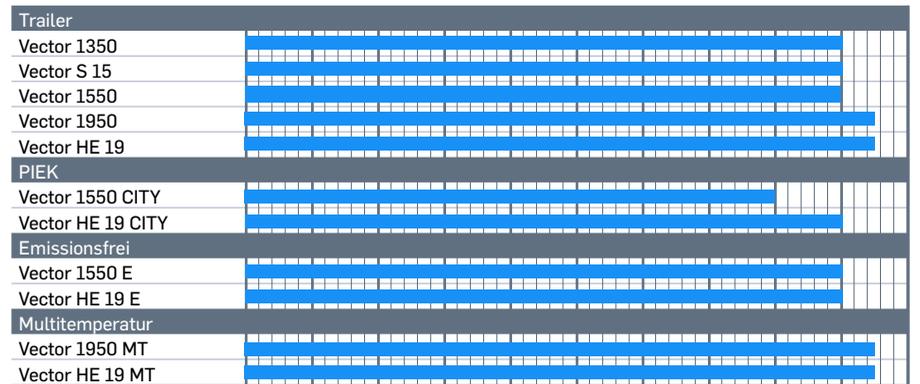
Aggregat-Baureihe und Typ	RAUMINHALT DES ISOLIERTEN AUFBAUS IN m³									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100



Ausführung für Trailer bis 40°C

Klassifizierung	C	A
Temperatur	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Erforderlicher K-Faktor	0,38 Watt/m² °C	

Aggregat-Baureihe und Typ	RAUMINHALT DES ISOLIERTEN AUFBAUS IN m³									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100



Vector eCool

Vector HE 19

Vector 1950

Vector 1550

Vector S 15

NEU **Vector eCool**

Vector eCool ist das erste vollständig autonome, vollelektrische, motorlose Kühlanhängersystem. Das eCool™-System ist eine nachhaltige Lösung, die alle Kriterien der Elektrifizierung und Entkarbonisierung erfüllt.

**Vector 1550**

Dieser Vector bietet eine hohe Vielseitigkeit und optimierte Betriebskosten für Langstreckentransporte und den Verteilerverkehr mit häufigen Türöffnungen.

**Vector HE 19**

Vector® HE 19 – High Efficiency – ist ein temperaturgesteuertes Trailer-Aggregat der neuesten Generation. Das Aggregat kombiniert bewährte Technologien wie die vollelektrische Architektur des E-Drive mit Neuentwicklungen, die speziell für eine spürbare Verbesserung der Leistung und Effizienz entworfen wurden.

**NEU** **Vector S 15**

Der Vector S 15 ist eine intelligente, einfache und maßgeschneiderte Lösung für Trailer, die sich sowohl für lange Fahrten als auch für regionale Lieferungen eignet. Seine semi-elektrische Architektur ermöglicht eine vereinfachte Wartung, während Sie mit dem Stufe-V-konformen Motor überall hinfahren können.

**Vector 1950**

Der Vector 1950 ist für die präzise Temperaturregelung für die Lieferung empfindlicher Waren ausgelegt und eignet sich auch für den intensiven Verteilerverkehr mit häufigen Türöffnungen – auch für Multitemperaturtransporte.



VECTOR eCool™

Die Kombination von drei fortschrittlichen Technologien

Carrier Transicold bekräftigt erneut sein Engagement, Emissionen zu reduzieren, die Nachhaltigkeit zu verbessern, die Effizienz in der Kühltransportbranche zu steigern und führt das erste komplett autonome, vollelektrische Kühlanhängersystem ein: den Vector® eCool™.

Diese neue Technologie stellt im Bereich der Kühlsysteme für Trailer einen großen Schritt nach vorne dar. Das eCool™-System ist eine nachhaltige Lösung, die allen Anforderungen in Bezug auf Elektrifizierung und Dekarbonisierung entspricht und keine direkten Schadstoffemissionen von Motoren erzeugt.

Vector-Reihe



Akkupack



Achsgenerator



Niedrigemissionszonen (LEZ & ULEZ)

Keine direkten Schadstoffemissionen des Motors.



Elektrische und autonome Lösung

Ideal für jede Anwendung Umstellung auf eine vollelektrische Lösung ohne Reichweitenprobleme. Kompatibel mit Ihrer gesamten Trailer-Flotte.



Effizienz

Nutzen Sie die Vorteile der E-Drive-Technologie voll aus. Die E-Drive-Technologie sorgt für maximale Kühlleistung und geringen Wartungsaufwand.



Geringe Lärmemission

PIEK-konform -60dB(A).



Je nach Kundenanwendung kann der Akku das Kühlaggregat bis zu sechs Stunden nach einer 100%igen Aufladung versorgen*

* Nur mit 19,2KWh Akkupack, ohne die vom Achsgenerator gelieferte Energie, nach Vorkühlung des Anhängerkastens am Netz.



Akkuladung am Netz*:

- Akku zu 80 % aufladen = 1 Stunde, 10 Minuten
- Akku voll aufladen = 2 Stunden

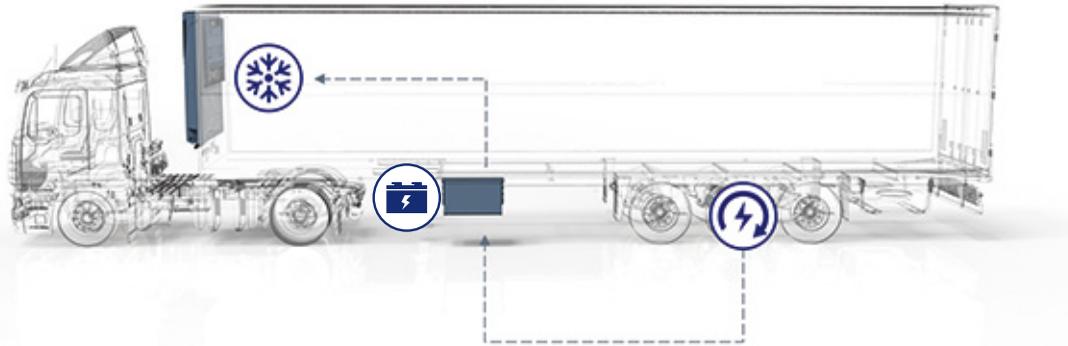
* Für 19,2-KWh-Akku.

WEITERE INFORMATIONEN ►



VECTOR eCool™ Energieoptimierung

BETRIEBSMODUS



WÄHREND DER FAHRT

Fahren Sie den Vector auf der Straße und nutzen Sie die Energie der Energieachse. Wenn das Kühlgerät ausgeschaltet ist, lädt die Energie der Achse den Akku auf oder schaltet sich aus.



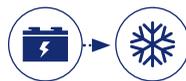
AM NETZSTROM

Betreiben Sie den Vector am Standort auf Standby. Wenn der Vector aus ist, wechselt der Akku – falls erforderlich – in den Lademodus.



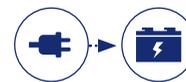
IM BATTERIEBETRIEB

Sie können das Kühlaggregat elektrisch, vollständig autonom über die Akkuleistung nutzen.

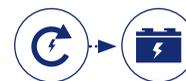


AUFLADEN

Aufladen, wenn der Trailer geparkt ist
Laden Sie den Akku auf, wenn das Aggregat ausgeschaltet ist. Ziel: die Gesamtbetriebskosten sowie die Effizienz zu optimieren.

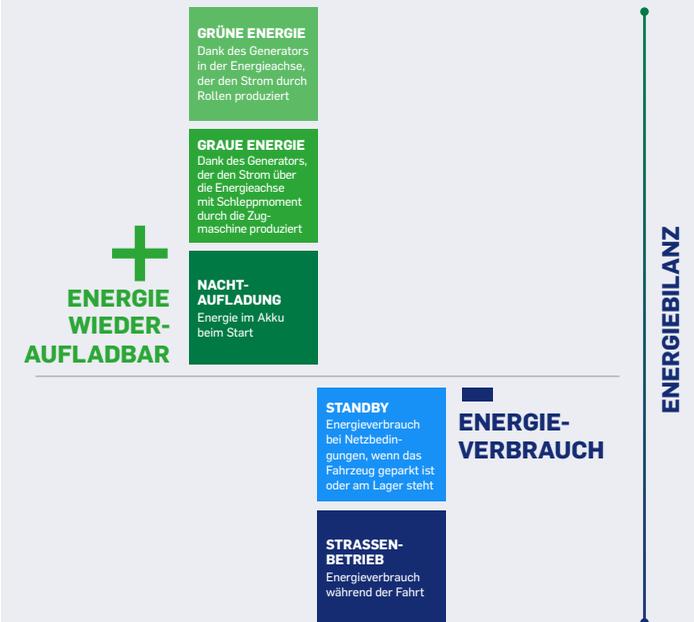


Aufladen, während der Trailer bewegt wird
Der Generator in der Energieachse lädt den Akku auf, sobald der Satteltrailer mehr als 20 km/h fährt.



ENERGIE ERZEUGEN UND NUTZEN

Der Vector eCool ist mehr als nur eine einfache Lösung zur Speicherung von Strom in einem Akku. Bei diesem System handelt es sich um ein umfassendes Energiemanagementsystem, das Energiezufuhr und -abgabe des Akkus überwacht, um das optimale Gleichgewicht zwischen Autonomie, Kühlketteneffizienz und TCO zu erzielen. Das Akkupack ist dadurch in der Lage, sich automatisch, entsprechend der Umgebungsbedingungen und der Kundenanwendungen, aufzuladen.



VECTOR eCool™

Nach jahrelanger Forschung und Entwicklung und umfangreichen Praxistests mit Prototypen in Kundenflotten hat Carrier Transicold nun die Zukunft der Kühlanhängertechnologie eingeführt: das Vector eCool-System.

Wenn das Kühlaggregat mit einem Akku betrieben wird, schaltet sich das Energiemanagementsystem von Carrier Transicold bei einer bestimmten Stufe und unter gewissen Bedingungen automatisch ein. Damit wird der Generator zum Wiederaufladen des Akkus aktiviert, um eine volle Kühlkapazität zu gewährleisten.

Das eCool-System kann auch an das Stromnetz angeschlossen werden, wenn der Trailer geparkt wird. Die Aufladezeit beträgt unter zwei Stunden. Auf der Straße wird der Akku mit der Energie, die von den Achsen generiert wird, und der kinetischen Energie, die beim Bremsen, bei der Verlangsamung oder bergab entsteht, aufgeladen.



EINE NACHHALTIGE UND GERÄUSCHARME LÖSUNG

Mit dem Einsatz eines neuen Energierückgewinnungs- und Speichersystems wandelt der Vector eCool die kinetische Energie der Anhängerachse und der Bremsen in Elektrizität um, die dann in einem Akkupack gespeichert wird, das das Kühlaggregat versorgt. Mit dieser Schleife entsteht ein vollkommen autonomes System, das kein direktes Kohlenstoffdioxid oder Feinstaubemissionen produziert.

Der Vector eCool ist außerdem PIEK-konform, was bedeutet, dass er in Kombination mit den City-Versionen des Vector® HE 19 nur einen Geräuschpegel von unter 60db(A) hat. Gemeinsam mit seinen geringen Emissionen bietet der Vector eCool die ultimative Lösung für die immer restriktiveren Vorschriften in Innenstädten und städtischen Gebieten.



Niedrigemissionszonen (LEZ & ULEZ)

Keine direkte Schadstoffemissionen von Motoren.



Elektrisch und autonom

Umstellung auf eine vollelektrische Lösung ohne Autonomieprobleme.



Effizienz

Die E-Drive-Technologie sorgt für maximale Kühlleistung und geringen Wartungsaufwand.



Geringe Lärmemission

PIEK-konform -60db(A).



WEITERE INFORMATIONEN ►



VECTOR HE 19

Hohe Effizienz für die Kühltankkette

Vector® HE 19 – High Efficiency – ist ein temperaturgesteuertes Trailer-Aggregat der neuesten Generation. Das Aggregat kombiniert bewährte Technologien wie die vollelektrische Architektur des E-Drive mit Neuentwicklungen, die speziell für eine spürbare Verbesserung der Leistung und Effizienz entworfen wurden. Betreiber profitieren von einem um bis zu 30 % verringerten Kraftstoffverbrauch, einem um 10 % reduzierten Gewicht und einer um 3 dB(A) geringeren Lärmemission.

REDUZIerte GESAMTBETRIEBSKOSTEN



-30 % Kraftstoffverbrauch



Wartung/2



Gewicht -10 %



Verfügbarkeit 99,7 %



VERRINGERTE UMWELT-AUSWIRKUNGEN



Leckrate 3 % (Jahreswert)



Geringe Lärmemission -3dB(A)*

* Verglichen mit Vector 1950

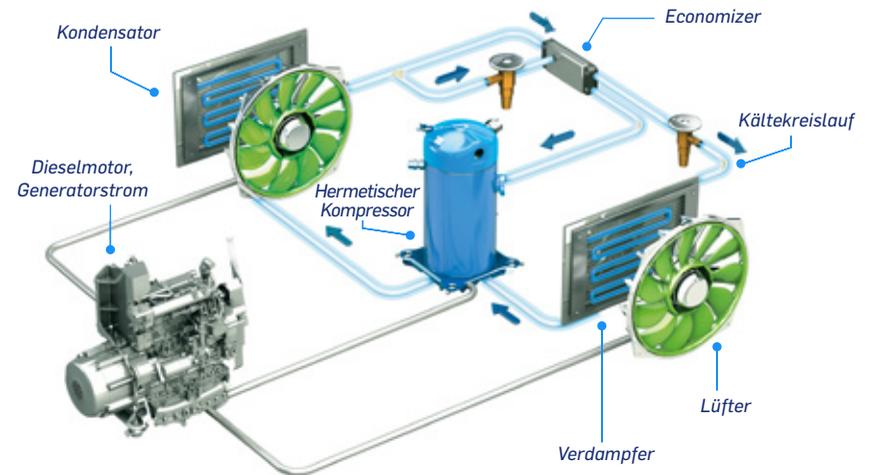


Flexiblere Leistung

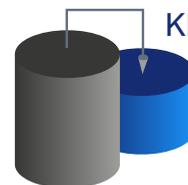


Stufe V* Standards für Dieselmotoren

* EU-Verordnung EU/2016/1628 über nicht für den Straßenverkehr bestimmte mobile Maschinen und Geräte (NRMM)



EFFEKTIVER BEITRAG ZU IHREM NETTOGEWINN

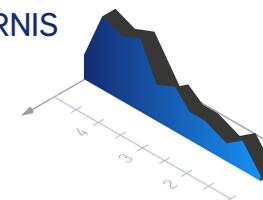


KRAFTSTOFFERSPARNIS

30 %

Bis zu 1 Liter/Stunde*

* Gemäß ATP-Test mit Teillast CEN 16440-1. Verglichen mit Vector 1950.



ERSPARNIS/JAHR

5,4T CO₂EQ

20.520 km/Jahr**

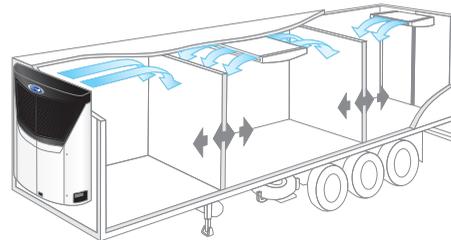
** Myclimate: 1T CO₂eq = 3.800 km. Verglichen mit Vector 1950.



MEHRERE KONFIGURATIONEN FÜR ALLE IHRE ANFORDERUNGEN

MAXIMIERUNG IHRER KÜHLKETTENLEISTUNG

Der neue Vector® HE 19 ermöglicht hochleistungsfähige Kühlung mit flexibler Abteilkonfiguration. Eine große Auswahl an Verdampfern bietet Ihnen freie Wahl bei der Anpassung Ihrer Trailer-Konfigurationen. Vector® HE 19 bietet zudem konstante Heizfähigkeiten bei allen Wetterbedingungen durch das einmalige Konzept gleichzeitiger Kühlung und Heizung.



APX Steuerungssystem

Elektronisches Expansionsventil: Keine Überhitzungseinstellung erforderlich



MHS 700



MHS 1100



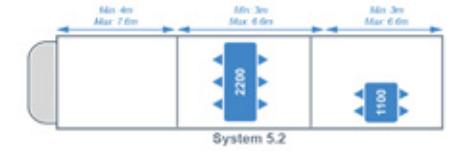
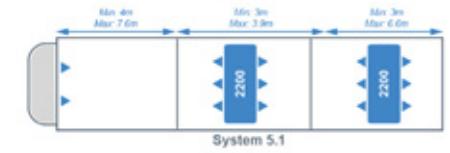
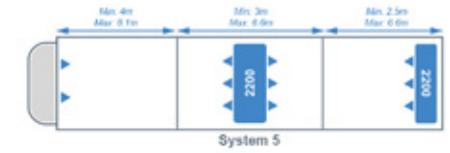
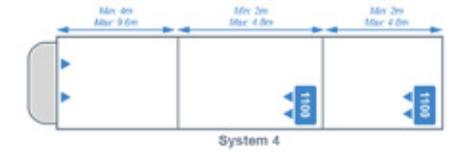
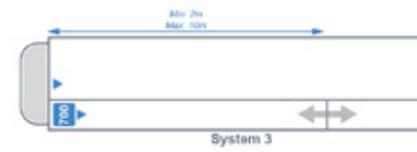
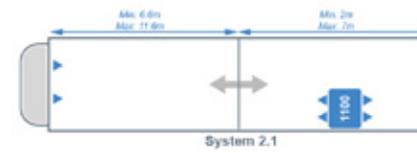
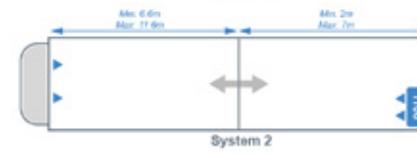
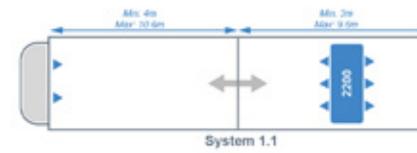
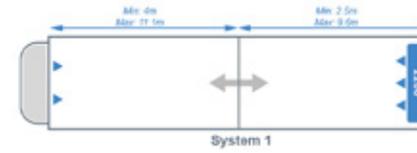
MHS 2200



MHD 1100



MHD 2200



WEITERE INFORMATIONEN ►





Leistungsstärke & Steuerung für Multitemperatureinsätze

Der Vector 1950 MT kombiniert eine hohe Kühlleistung mit einer flexiblen Abteilkonfiguration. Perfekt geeignet für den Transport empfindlicher Waren, bei intensiver Verteilung mit häufigen Türöffnungen und/oder Multitemperaturenanwendungen. Mit einer Leistung von 18.875 Watt.



Leistungsstarke Kühlung

Der leistungsstarke Vector 1950 schützt Ihre Fracht mit unerreichter Abkühlzeit, präziser Temperaturregelung und homogener Luftverteilung dank seines Luftstroms von 5.700 m³/h.



TECHNOLOGIE

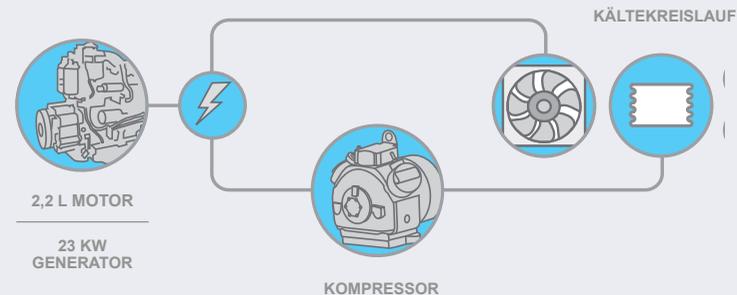
Die E-Drive™-Technologie ersetzt den mechanischen Antrieb der riemengetriebenen Technologie, indem sie die Motorleistung in elektrische Energie umwandelt.

VORTEILE

Die E-Drive™-Technologie sorgt für eine überragende Kühlkettenleistung und reduziert gleichzeitig den CO₂-Ausstoß und die Gesamtbetriebskosten.

TECHNOLOGIE

Der Vector 1950 verfügt über die patentierte E-Drive™-Technologie. Konstante, elektrische Heizleistung und das einzigartige Konzept von gleichzeitigem Kühlen und Heizen gewährleisten maximale Leistung in mehreren Abteilen.



WEITERE INFORMATIONEN ►



Vector eCool

Vector HE 19

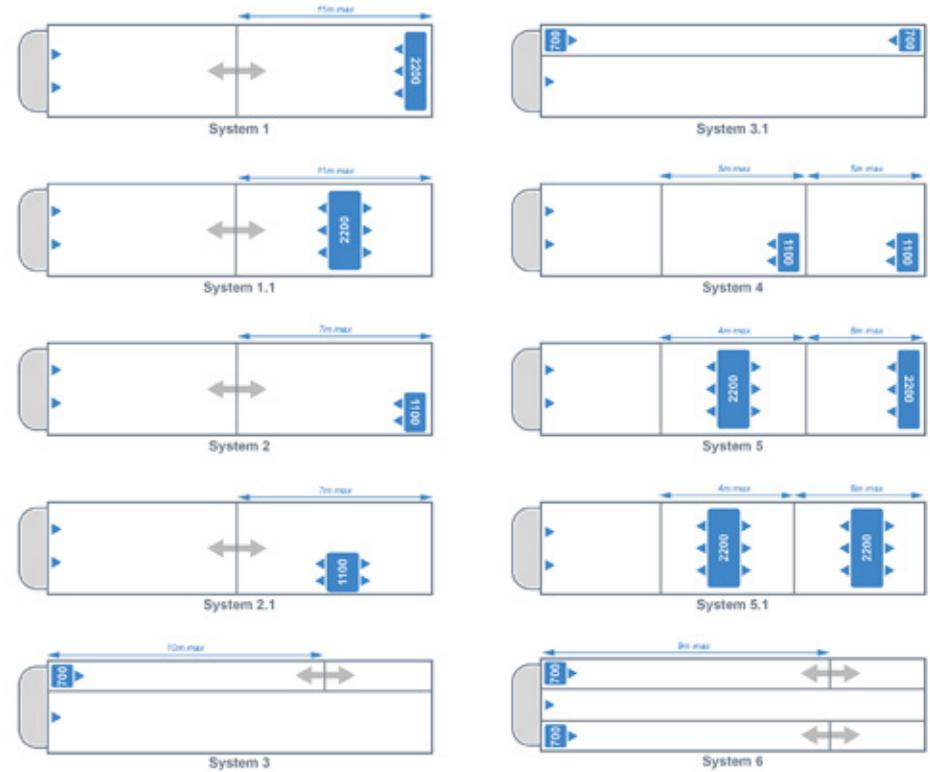
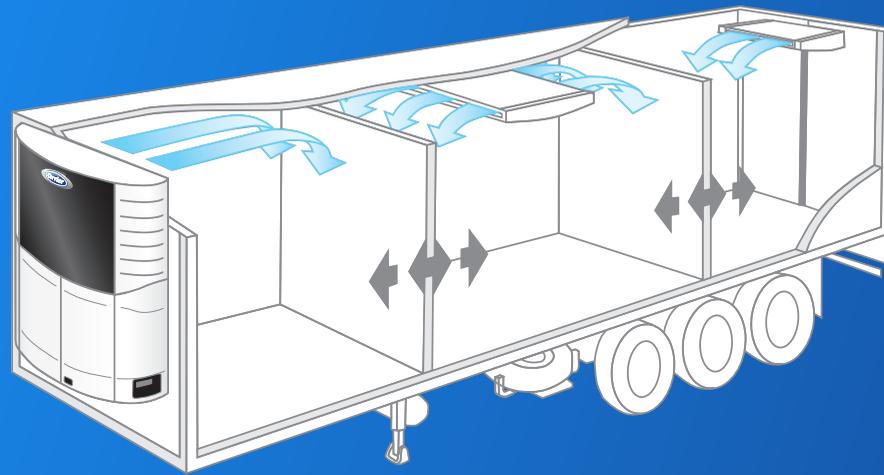
Vector 1950

Vector 1550

Vector S 15

Mehrzonenregelung

Flexible Konfiguration Ihres Trailers.





Vielseitig, grün und wirtschaftlich

Der Vector 1550 kombiniert die patentierte E-Drive™-Technologie mit einem „Economizer“ – eine leistungsstarke, effiziente und nachhaltige Technologie. Flexibel einsetzbar für ein breites Spektrum logistischer Herausforderungen, weist er bei ausgewogener Leistung von 15.300 Watt niedrige Betriebskosten auf und reduziert Ihren ökologischen Fußabdruck deutlich.

ERHÄLTlich ALS



Nachhaltige Technologie

Mit weniger Verbindungsstellen im Kältekreislauf und beweglichen Teilen trägt die vollelektrische E-Drive-Technologie mit hermetischem Verdichter zu einer Reduzierung von Kältemittelleckagen im Vergleich zur konventionellen Riementechnologie um 19 % bei.

Maximale Verfügbarkeit

Durch die patentierte E-Drive™-Technologie entfallen 17 Verschleißteile. Dies bedeutet größere Zuverlässigkeit und erhöht die Verfügbarkeit auf 99,4 %.



TECHNOLOGIE

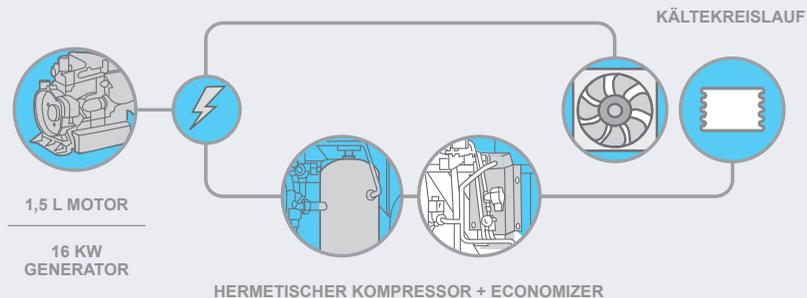
Die E-Drive™-Technologie ersetzt den mechanischen Antrieb der riemengetriebenen Technologie, indem sie die Motorleistung in elektrische Energie umwandelt.

VORTEILE

Die E-Drive™-Technologie sorgt für eine überragende Kühlkettenleistung und reduziert gleichzeitig den CO₂-Ausstoß und die Gesamtbetriebskosten.

TECHNOLOGIE

Der Vector 1550 verfügt über die E-Drive™-Technologie. Mit der Leistungssteigerung durch den Economizer konnte der hermetische Verdichter und somit der gesamte Motor verkleinert werden.



WEITERE INFORMATIONEN ►



VECTOR S15

Vector S 15, die intelligente Wahl

Der Vector S 15 ist eine intelligente, einfache und maßgeschneiderte Lösung für Trailer, die sich sowohl für lange Fahrten als auch für regionale Lieferungen eignet. Seine semi-elektrische Architektur ermöglicht eine vereinfachte Wartung, während Sie mit dem Stufe-V-konformen Motor überall hinfahren können.



Hohe Kälteleistung



Geringe Kraftstoffverbrennung



Stufe V* Standards für Dieselmotoren

* EU-Verordnung EU/2016/1628 über nicht für den Straßenverkehr bestimmte mobile Maschinen und Geräte (NRMM)



Schnelles Herunterkühlen (Pulldown)



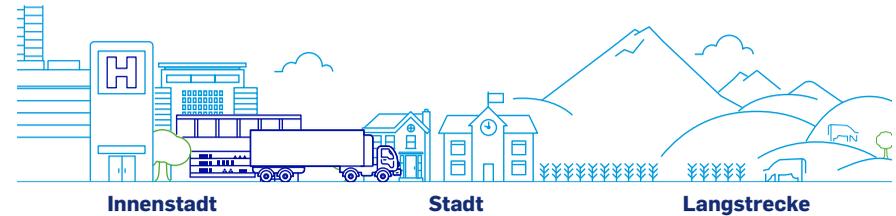
Einfach zu bedienen und zu warten



Geringstes Gewicht in diesem Fahrzeugsegment

VON FAHRTEN IN DER INNENSTADT BIS HIN ZU LANGSTRECKEN

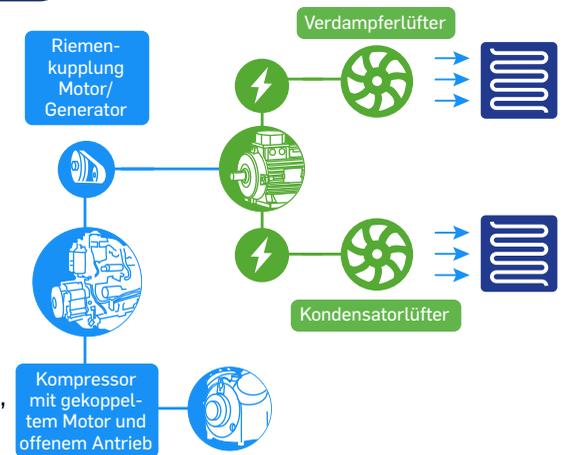
Der Vector S 15 eignet sich für viele Anwendungen, ganz egal, ob Sie in Städten oder auf Langstrecken unterwegs sind. Mit diesem Trailer erfüllen Sie nicht nur die Standardemissionsverordnungen, sondern haben auch einen idealen Trailer für Lieferungen über die Langstrecke. Der Trailer bietet eine einfache, leistungsstarke und kostengünstige Lösung.



SEMI-ELEKTRISCHE ARCHITEKTUR

Die semi-elektrische Lösung Vector S 15 unterstützt Carrier dabei, den CO2-Fußabdruck seiner Kunden um eine Gigatonne zu reduzieren, was ein Teil der Ziele für Umwelt, Soziales und Governance (ESG) bis 2030 ist.

Das neue Vector S15-Aggregat bietet 15.000 Watt Kühlleistung und einen mehrstufigen Dieselmotor, der den Kraftstoffverbrauch senken soll. Darüber hinaus erleichtert die offene Architektur des Vector S15 die Wartung, da die Teile leicht erhältlich sind und so die Ausfallzeiten in der Werkstatt auf ein Minimum reduziert werden.



WEITERE INFORMATIONEN ►



* 62dBA bei geringer Geschwindigkeit

KÜHLAGGREGATE FÜR LASTKRAFTWAGEN

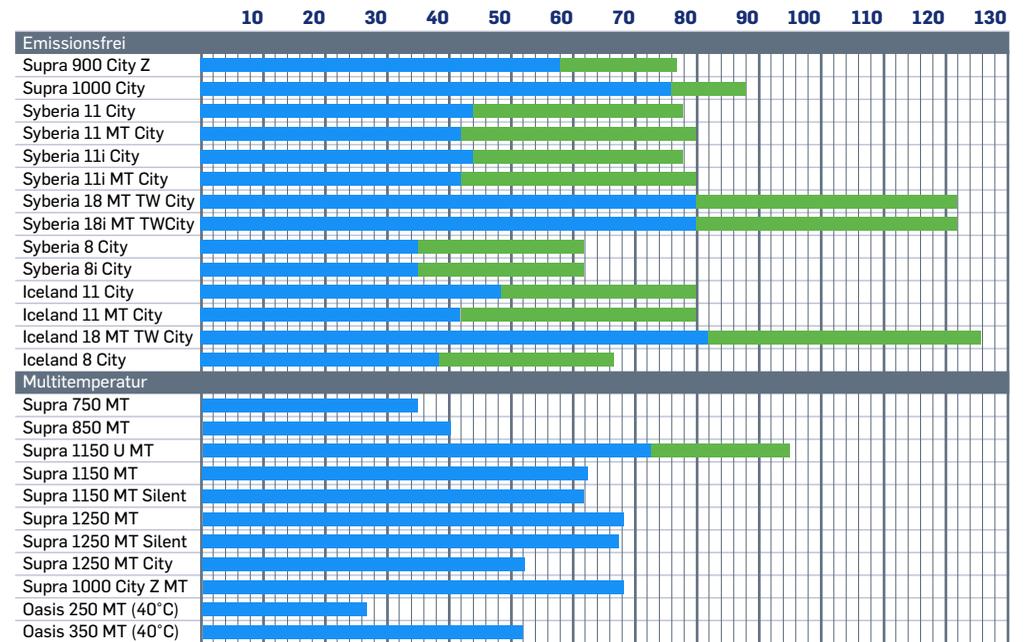
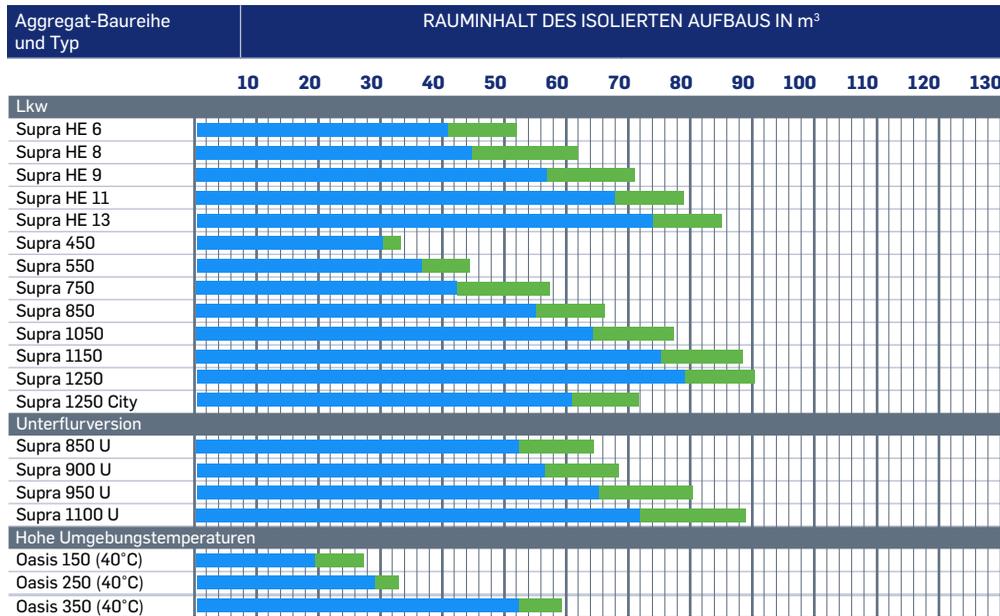
Lösungen für alle Ihre Auslieferungsanforderungen

Entwickelt für Auslieferungsfahrten mit häufigen Türöffnungen. Sie können sich auf die hohe Leistung der Supra-, Syberia- und Iceland-Aggregate verlassen, die den Herausforderungen Ihres Betriebs gerecht werden.



Ausführung für Lkw bis 30°C

Klassifizierung	C	A
Temperatur	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Erforderlicher K-Faktor	0,38 Watt/m² °C	



Supra-Baureihe

Supra Unterflur

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia

Iceland

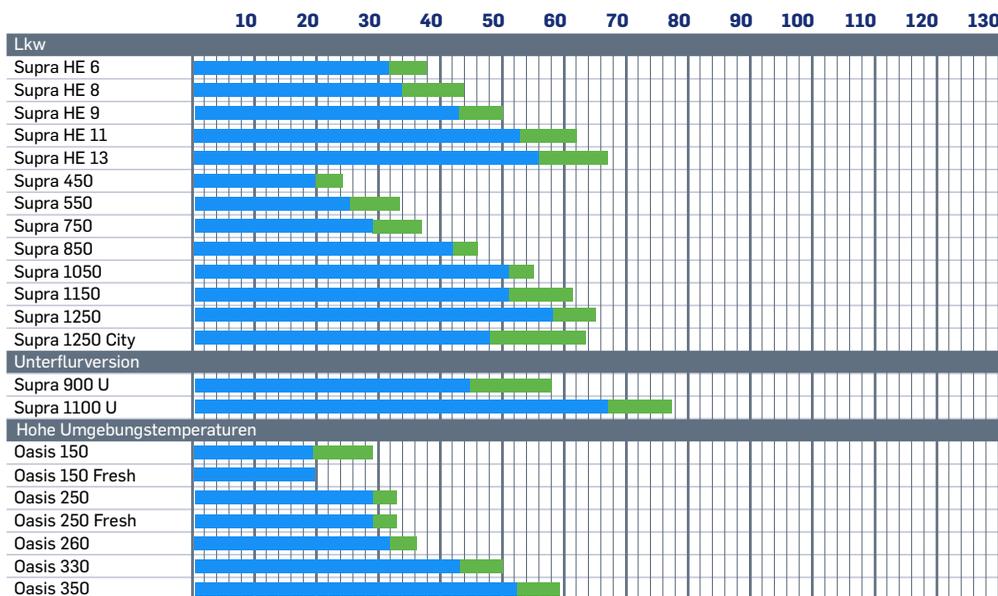
KÜHLAGGREGATE FÜR LASTKRAFTWAGEN



Ausführung für Lkw bis 40°C

Klassifizierung	C	A
Temperatur	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Erforderlicher K-Faktor	0,38 Watt/m² °C	

Aggregat-Baureihe und Typ	RAUMINHALT DES ISOLIERTEN AUFBAUS IN m³												
---------------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Supra-Baureihe

Entwickelt für Auslieferungsfahrten mit häufigen Türöffnungen. Sie können sich auf die hohe Leistung der Baureihe Supra® verlassen, die den Herausforderungen Ihres Betriebs gerecht wird.



Supra Unterflur

Leistungsstarke Lkw-Kühlaggregate für die Unterflurmontage.



Supra CNG

Das Supra® CNG-Aggregat ist eine nachhaltige und effiziente Lösung zur Unterstützung der städtischen Lieferlösungen unserer Kunden.



NEU Supra HE

Die Supra HE Serie wurde durch die Verschmelzung mechanischer und elektrischer Subsysteme konzipiert, um die Effizienz zu verbessern und das Produkt kompakt zu halten.



Oasis

Die Hochleistungs-Lkw-Kühlaggregate der Baureihe OASIS wurden entwickelt, um den Herausforderungen hoher Umgebungstemperaturen von über +50°C gerecht zu werden.



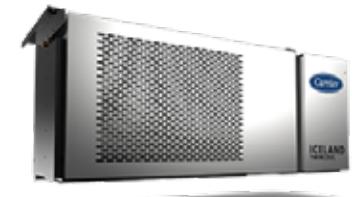
Syberia

Setzen Sie auf geringe Geräuschentwicklung, niedrige Betriebskosten und geringes Gewicht für die Auslieferung per Lkw.



Iceland

Eine Kombination von Leistung und Effizienz in einem abgeschlossenen Gehäuse aus 100 % korrosionsfreiem Edelstahl und Aluminium.





Baureihe Supra® für Kühl-Lkw

Entwickelt für Auslieferungsfahrten mit häufigen Türöffnungen. Sie können sich auf die hohe Leistung der Baureihe Supra® verlassen, die den Herausforderungen Ihres Betriebs gerecht wird.



Stufe V* Standards für Dieselmotoren

* EU-Verordnung EU/2016/1628 über nicht für den Straßenverkehr bestimmte mobile Maschinen und Geräte (NRMM)



WESENTLICHE VORTEILE



Konstanter Luftstrom durch den Verdampfer



Robustes Design



Hohe Zuverlässigkeit



Äußerst geräuscharmer Betrieb



Hohe Kühlleistung

ÜBERRAGENDE LEISTUNG

Die Supra®-Baureihe ermöglicht einen ausgezeichneten „Pulldown“ und präzise Temperatursteuerung bei allen Sollwerten. Diese Leistung wird von einer breiten Vielfalt an Verdampfern unterstützt, deren elektrische Lüfter einen konstanten Luftstrom unabhängig von der Motorgeschwindigkeit ermöglichen. Die Supra®-Baureihe ist in Multitemperaturlösungen erhältlich und bietet einen besseren Frachtschutz für alle Lkw-Anwendungen.

HOHE LEISTUNG

Die Supra®-Baureihe wird um drei Modelle mit verstärkter Kälteleistung erweitert und bietet somit Varianten mit bis zu 12.000 Watt an. Durch den Einsatz neuer Lüfterventilatoren erhöht sich die Luftumwälzung um 15 %, was eine schnellere Temperaturabsenkung begünstigt. Zudem ermöglichen der Einsatz eines 7mm-Kondensators sowie eines kleineren Kompressors eine effizientere Leistungsfähigkeit der Aggregate. Der Kraftstoffverbrauch pro bereitgestellter Kälteleistung (Watt) verringert sich somit.

FÜR DIE VERSCHIEDENSTEN ANWENDUNGSBEREICHE

Teilen Sie uns Ihre Anforderungen mit und wählen Sie Ihr Aggregat aus: 7 Standardaggregate für Volumen von 30 bis 90 m³, Multitemperaturlösungen für sämtliche Konfigurationen verfügbar, Stirnwandmontage, Unterflurmontage, besonders geräuschgedämmte Aggregate und Ausführungen für extreme Außentemperaturen*. Die Supra®-Baureihe bietet außerordentliche Flexibilität, sodass Sie immer das richtige Aggregat für Ihre Anforderungen zur Verfügung haben. Die geräuscharme Version (Modell X) reduziert den Geräuschpegel drastisch und bleibt so in Ihrem Vertriebsgebiet unauffällig.

ROBUSTES DESIGN

Die robuste Ausführung der Supra®-Aggregate hat sich über Hunderttausende von Betriebsstunden bewährt. Sie ist ästhetisch im Design (mit stabilen Verbundstoffen) und verfügt über zuverlässige Komponenten (leichte Bedienbarkeit), die die Lebensdauer der Aggregate erhöhen und die Stillstandszeiten auf ein Minimum reduzieren. Durch die einfache Zugänglichkeit werden auch die Wartungszeiten optimiert.

* Zu den Ausführungen für extreme Außentemperaturen siehe die Prospekte Supra Nordic und Oasis.

WEITERE INFORMATIONEN ►



Supra-Baureihe

Supra Unterflur

Supra CNG

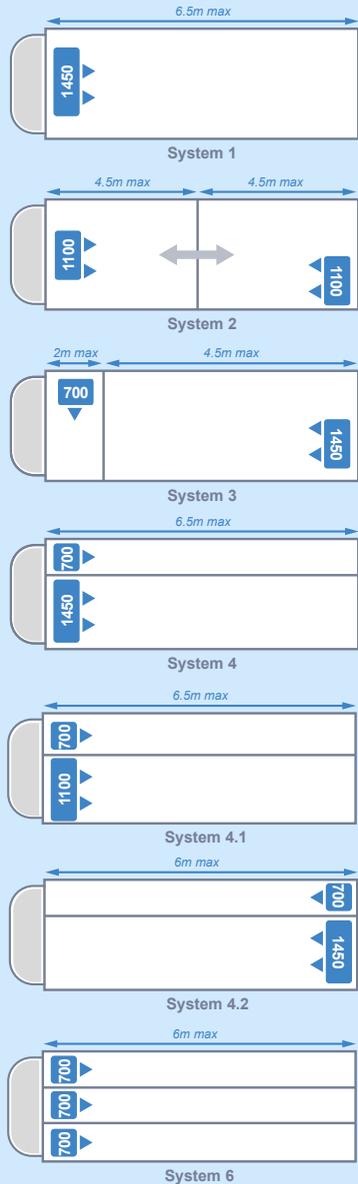
Supra HE

Oasis

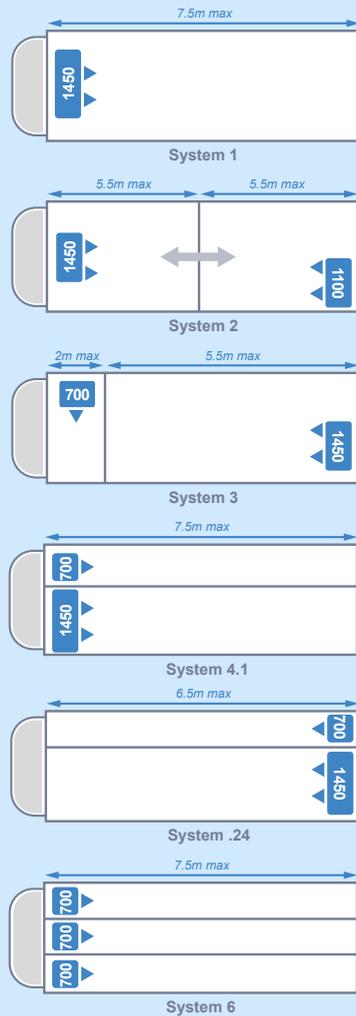
Syberia

Iceland

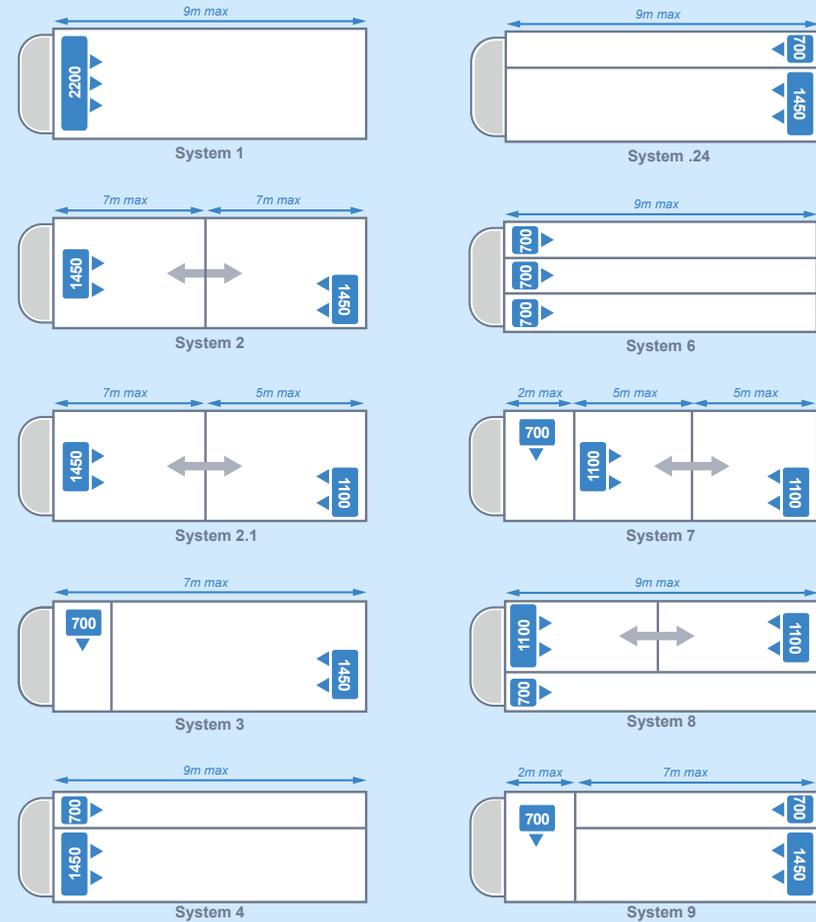
KONFIGURATIONSBEISPIEL SUPRA 750 MT



KONFIGURATIONSBEISPIEL SUPRA 850 MT



KONFIGURATIONSBEISPIEL SUPRA 1150 MT / 1150 U MT / 1250 MT

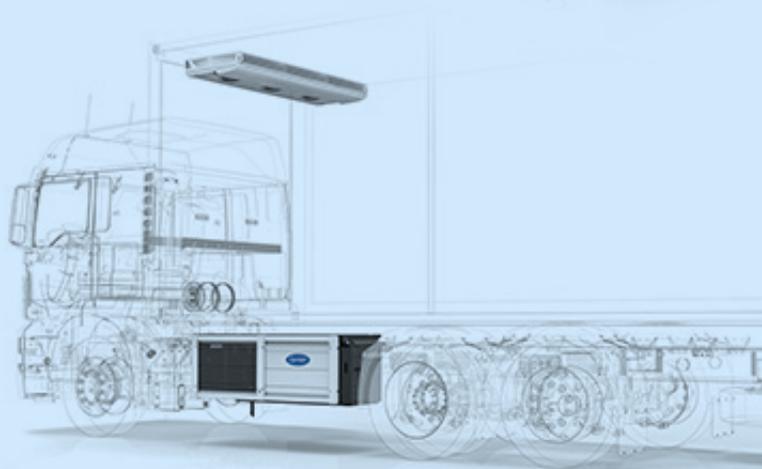


SUPRA

UNTERFLURVERSION

Leistungsstarke Lkw-Kühlaggregate für die Unterflurmontage

Entwickelt für Auslieferungsfahrten mit häufigen Türöffnungen. Sie können sich auf die hohe Leistung der Baureihe Supra® U verlassen, die den Herausforderungen Ihres Betriebs gerecht wird.



Stufe V* Standards für Dieselmotoren

* EU-Verordnung EU/2016/1628 über nicht für den Straßenverkehr bestimmte mobile Maschinen und Geräte (NRMM)

ÜBERRAGENDE LEISTUNG*

Die Supra® U-Baureihe ermöglicht einen ausgezeichneten „Pulldown“ und präzise Temperatursteuerung bei allen Sollwerten. Diese Leistung wird von mehreren Verdampfermodellen unterstützt, deren elektrische Lüfter einen konstanten Luftstrom unabhängig von der Motorgeschwindigkeit ermöglichen. Supra® U ist als Multitemperaturlösung erhältlich und bietet einen verbesserten Frachtschutz für alle Lkw-Anwendungen.

HOHE LEISTUNG*

Die Supra®-Baureihe wird um drei Modelle mit verstärkter Kälteleistung erweitert und bietet somit Varianten mit bis zu 10.700 Watt an. Durch den Einsatz neuer Lüfterventilatoren erhöht sich die Luftumwälzung um 15 %, was eine schnellere Temperaturabsenkung begünstigt. Die neue Verdampfergeneration verbessert in der Monotemperaturversion dank ihres großen Verdampferpakets die Effizienz des Aggregats um 21 %.

FÜR DIE VERSCHIEDENSTEN ANWENDUNGSBEREICHE

Schildern Sie uns Ihre Anforderungen und wählen Sie Ihr Aggregat für ein Volumen von 30 bis 90 m³ aus. Multitemperatur ist für alle Modelle der Baureihe erhältlich. Die Supra® U-Baureihe bietet außerordentliche Flexibilität, sodass Sie immer das richtige Aggregat für Ihre Anforderungen zur Verfügung haben.

ROBUSTES DESIGN

Die robuste Ausführung der Supra® U-Aggregate hat sich über Hunderttausende von Betriebsstunden bewährt. Sie ist ästhetisch im Design (mit stabilen Verbundstoffen) und verfügt über zuverlässige Komponenten (leichte Bedienbarkeit), die die Lebensdauer der Aggregate erhöhen und die Stillstandszeiten auf ein Minimum reduzieren. Durch die einfache Zugänglichkeit werden auch die Wartungszeiten optimiert.

* Im Vergleich zu früheren Modellen Supra 850/950 U – ATP-Testprotokolle des externen Labors Cémafroid

WESENTLICHE VORTEILE



Verdampfer mit hoher Leistung



Verbesserter Frachtschutz



Robuste Konstruktion aus recycelbarem Material



Eine umfassende Baureihe, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist



Leichtere Installation und Wartung

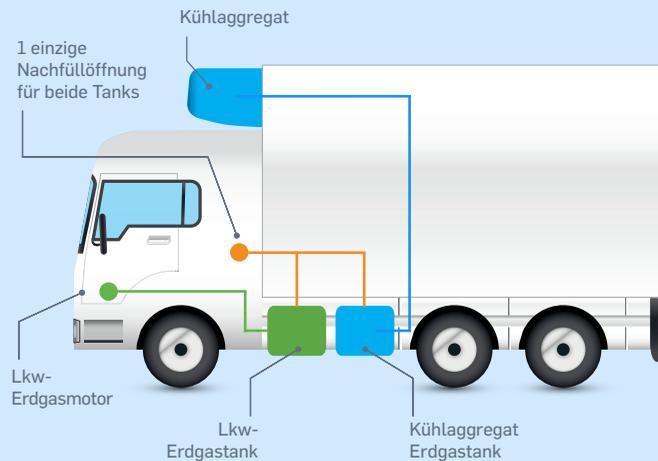
WEITERE INFORMATIONEN ►



SUPRA CNG

Erdgasbetriebenes Supra®-Aggregat für Lkws

Wenn fortschrittliche, nachhaltige Technologie mit Benutzerfreundlichkeit kombiniert wird.



Das Supra®-Erdgasaggregat wurde für den Einsatz als einzelne Treibstoffquelle für den Motor eines erdgasbetriebenen Lkws und das Kühlaggregate entwickelt und benötigt nur eine einzige Tankmöglichkeit für beide, sodass die Produktivität des Fahrers gesteigert werden kann.

Es ist mit einem unabhängigen Tank für das Kühlaggregate ausgestattet, läuft voll autonom und hält die Integrität der Kühlkette aufrecht, selbst wenn der Lkw im Leerlauf ist oder stoppt.



WESENTLICHE VORTEILE

Minimale Umweltauswirkungen

CNG Treibstoff = Erdgas oder Biogas**

Piek Zertifiziert

Leichte Bedienbarkeit

Ein Tank für Lkw & Aggregat

1 einzige Nachfüllöffnung

Leistung der Temperatursteuerung

Voll autonom

100 % Einhaltung der Kühlkette



SEIT 2017

WEITERE INFORMATIONEN ►



SUPRA HE

Die Baureihe Supra® HE, die intelligente Wahl für effiziente Kühlung

Die Baureihe Supra HE wurde durch die Verschmelzung mechanischer und elektrischer Subsysteme konzipiert, um die Effizienz zu verbessern und das Produkt kompakt zu halten und eine wirklich vielseitige Lösung zu bieten. Dieses leisere, leichtere und kleinere Aggregat wurde unter extremen Umgebungstemperaturen getestet, um die beste Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, was zu einer schnellen Amortisierung der Investition führt.



* Carrier Daten auf der Grundlage offizieller externer Labormessungen

EFFIZIENZ FÜR WENIGER UMWELTBELASTUNG

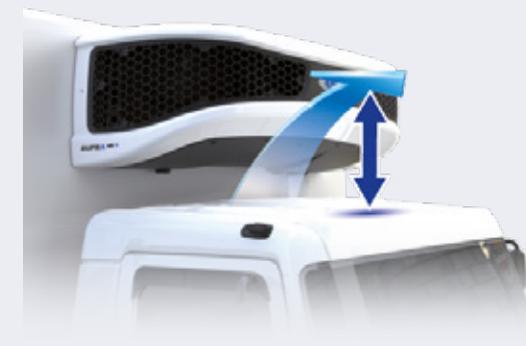
Bei der Baureihe Supra HE wurde der Schwerpunkt auf die Gesamteffizienz des Systems gelegt, um den Energie- und Kältemittelverbrauch deutlich zu senken und letztlich die Schadstoffemissionen zu reduzieren.

Eine kompakte und leichte Lösung

KOMPAKTE KONZEPTION



Mit einer Größe für alle Modelle passt diese Baureihe optimal zu allen auf dem Markt verfügbaren Laderaum-Konfigurationen. Ihre Kompaktheit verbessert den Raum für die Kabineneigung und den Platz im Innenraum erheblich.



LIGHT IS RIGHT



Supra HE 9 im Vergleich zur Supra 1050 in Standardausführung

Das Gerät wurde völlig neu konzipiert, um die Anzahl, Größe und Komplexität der Komponenten zu begrenzen. Dank der Verringerung der Anzahl der Komponenten und des neuen Aggregatrahmens konnte das Gewicht erheblich reduziert werden.

Die Gewichtseinsparung bringt mehrere Vorteile mit sich, darunter eine Verringerung des Kraftstoffverbrauchs, aber auch mehr zulässige Last auf der Vorderachse, was eine größere Flexibilität bei der Fahrzeugtypgenehmigung bedeutet, sowie eine höhere Nutzlast für Güter.

ERSTKLASSIGER ENERGIEVERBRAUCH UND EFFIZIENZ



Kraftstoffverbrauch

Verbrauch der Supra HE 6 im Vergleich zur Supra 750.*



Stromverbrauch

Dank ihrer Architektur und Technologie ist die Baureihe Supra HE bis zu **40 % sparsamer** im Kraftstoff- und Stromverbrauch als die bisherige Supra-Baureihe.

* Die Supra HE-Baureihe ist nach offiziellen externen Labormessungen (vorläufige Ergebnisse) bis zu 40 % sparsamer im Kraftstoff- und Stromverbrauch als die bisherige Supra-Baureihe.

WEITERE INFORMATIONEN ►





Tough outside, cool inside.

Die Hochleistungs-Lkw-Kühlaggregate der Oasis-Baureihe wurden entwickelt, um den Herausforderungen hoher Umgebungstemperaturen von bis zu +50 °C gerecht zu werden.



HOHE KÜHLLLEISTUNG

Bei hohen Umgebungstemperaturen ist die Aufrechterhaltung der Kühlkette von allerhöchster Wichtigkeit. Die Oasis-Baureihe liefert mit den Kühlmitteln R404A und R134A unübertroffene Leistung und konstanten Luftstrom, vor allem dank der elektrischen Lüfter.

Lkw-Betreiber können sich auf den zuverlässigen Schutz verderblicher Waren verlassen.

AUF HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUREN AUSGELEGT

Robustheit: Die OASIS-Baureihe verbindet aerodynamisches Design mit Zuverlässigkeit und wird aus robusten, langlebigen Materialien gefertigt, die auch widrigen Bedingungen standhalten. Alle Bauteile wurden chemischen und UV-Beständigkeitsprüfungen unterzogen, um die Betriebsfähigkeit in extremen Klimata zu gewährleisten.

Einfaches Anlassen: Der neu entworfene Generator ermöglicht es dem Motor, unter geringerer Belastung die nominale Drehzahl zu erreichen, da die Leistungsabgabe verzögert wird. Diese Funktion verlängert die Lebensdauer wichtiger interner Bauteile wie Motor, Kupplung und Riemen.

IN MULTITEMPERATURAUSFÜHRUNG ERHÄLTlich

Die Oasis-Baureihe bietet dank extrem schmaler Verdampfer mit 7 Standardkonfigurationen die Flexibilität für Lieferungen mehrerer Produkte.

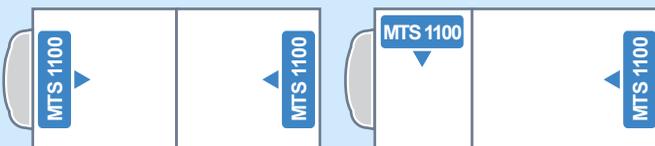
BEDIENERFREUNDlich

Die Oasis-Baureihe verfügt über einen verbesserten Zugang und gesteigerte Sicherheit: Handgriffe, seitliche Türverriegelungsschrauben und Hauptausschalter. Inspektionen und Routinearbeiten können schneller und sicherer durchgeführt werden.



Die Oasis-Reihe ist mit dem EasyCOLD-Mikroprozessor ausgestattet.

KONFIGURATIONSBEISPIEL OASIS 250 MT



KONFIGURATIONSBEISPIEL OASIS 350 MT



WEITERE INFORMATIONEN ►



SYBERIA

Die Stirnwandlösung



Syberia 8 & 11

Leicht und kompakt. Mehr als 10 kW verfügbar mit verschiedenen Optionen von extrem flachen Einzel- oder Doppelstromverdampfern. Beachten Sie, dass in der Syberia Linie auch die ECO-DRIVE-Funktion integriert werden kann, um das gesamte System noch kompakter gestalten zu können.

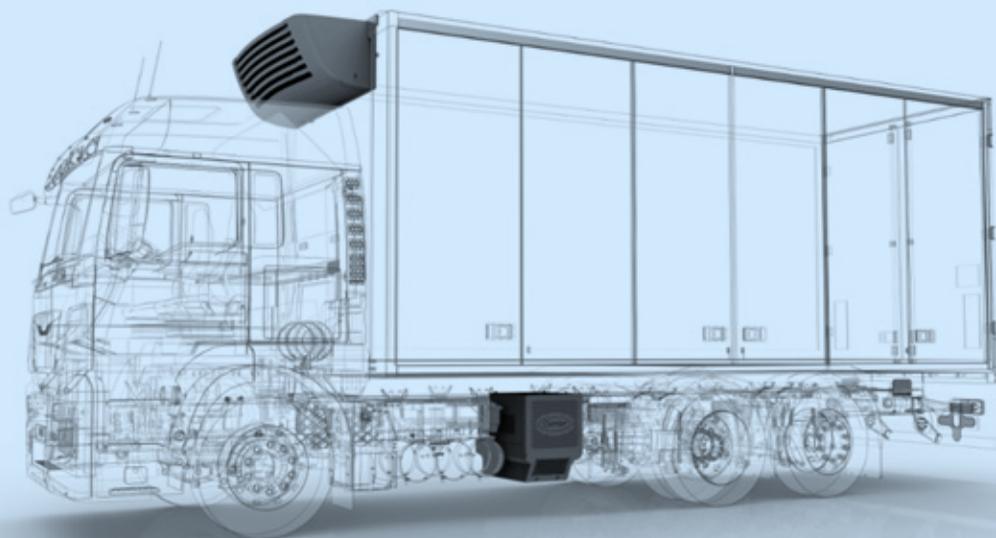
ICELAND

Die Unterflurlösung



Iceland 8 & 11

Bis zu 10.300 W bei 0° C in einer Unterflur-Kühlgruppe mit 1 m Länge. Eine Kombination von Leistung und Effizienz in einem abgeschlossenen Gehäuse aus 100 % korrosionsfreiem Edelstahl und Aluminium.



WESENTLICHE VORTEILE



Hohe Zuverlässigkeit:

Konstante und leistungsstarke Lösungen



PIEK-konform

Weniger als 60 dB



Effizienz

Kosteneffizienz



Reduzierte Abgas- & Geräuschemissionen

weniger (PM, NOx, CO₂)



Edrive Scroll Economized

100%ige Einhaltung der Kühlkette und keine Leckage



Kompaktheit und Gewicht

Einfache Integration in die Lkw-Architektur



- Konstanter Luftstrom
- Hohe Leistung im Standby-Modus
- Fahrer- und Umgebungskomfort (PIEK jedes Mal mit maximaler Leistung)
- Riemenlos
- Weniger Wartung
- Komplett hermetisch, sehr geringe Kältemittelleckage
- Geeignet für Ethanol, CNG, LNG, Biodiesel,...
- Angetrieben von Euro 6
- Weniger Rauch und Gerüche
- Weniger Zugangsbeschränkungen zum Stadtzentrum

WEITERE INFORMATIONEN ►



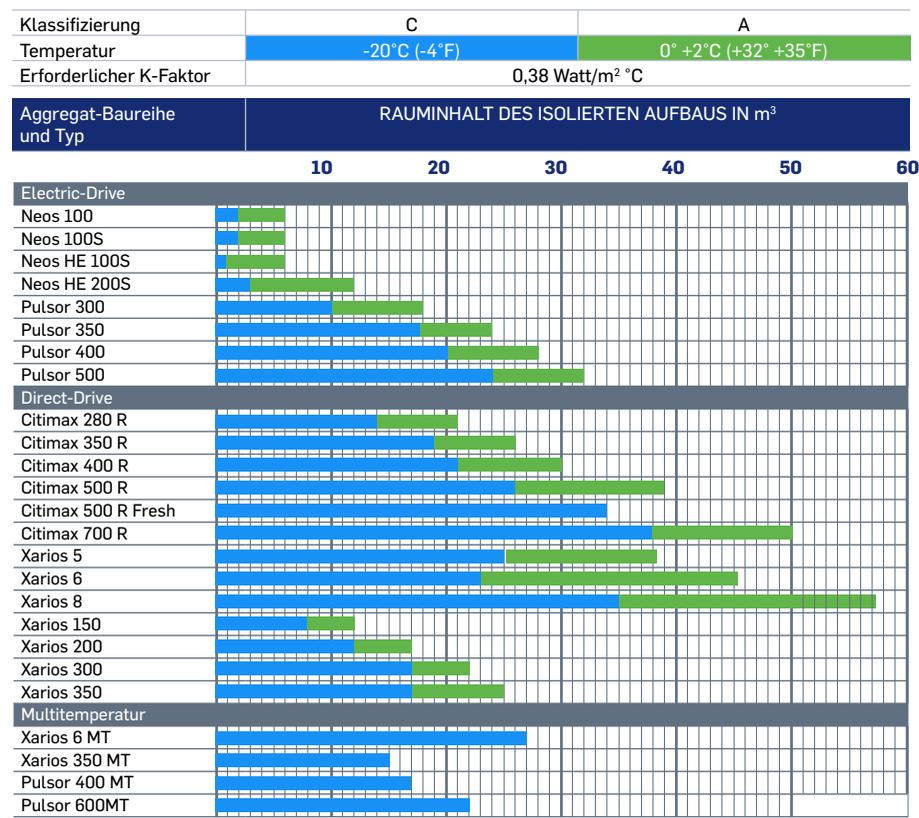
KÜHLAGGREGATE FÜR LEICHTE NUTZFAHRZEUGE



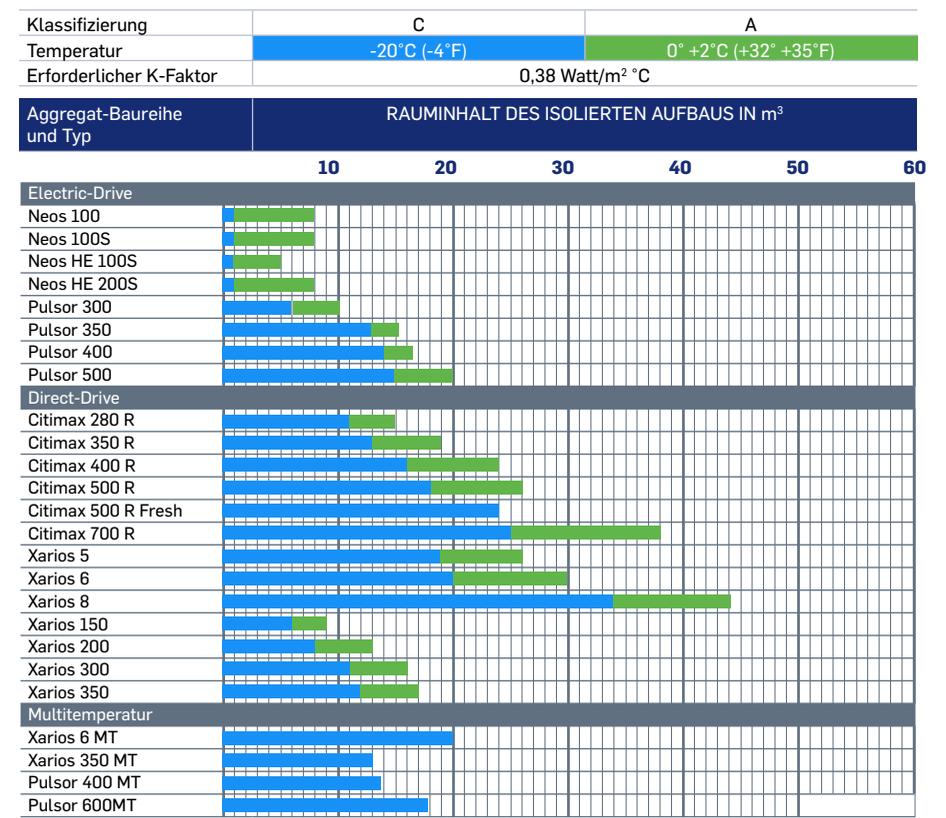
Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität

Die direkt angetriebenen Kühlaggregate von Carrier Transicold sind speziell für den Transport von frischen oder tiefgekühlten Waren in kleinen bis mittelgroßen Lieferfahrzeugen konzipiert.

Ausführung für Kleintransporter bis 30°C



Ausführung für Kleintransporter bis 40°C



Die Laderaumvolumina sind Richtwerte, die als maximale empfohlene Volumina für einen Straßenbetrieb bei 2400 U/min (mit Ausnahme von Pulsor & Neos, die eine konstante Kälte aufrechterhalten) und vorgekühlter Ware angegeben werden, bei einem K-Wert von 0,38 W/m²K und maximal 3 kurzen Türöffnungen pro Stunde für Frischdienstanwendungen und 1 kurzen Türöffnung pro Stunde für Tiefkühlanwendungen. Für intensivere Anwendungen oder komplexe Arten von Transportgütern ist es ratsam, mindestens die nächsthöhere Gerätekapazitätsstufe zu wählen. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Carrier-Vertreter, um das passende Aggregat zu ermitteln.

Xarios

Pulsor

Neos-Baureihe

Neos HE

Vatna

Citimax

Xarios

Die Xarios-Baureihe verbindet modernes, ästhetisches Design mit technologischer Innovation und bietet maximale und effiziente Kühlung für leichte und mittelschwere Nutzfahrzeuge.



Pulsor

Pulsor-Aggregate sind perfekt geeignet für Kunden, die in Stadtzentren tätig sind, häufig die Tür öffnen müssen und empfindliche Produkte, auch mit Multitemperaturtechnik, ausliefern.



Neos-Baureihe

Aggregate der generatorbetriebenen Baureihe Neos kombinieren konstante Kühl- und Heizleistung mit flexibler Installation für Fahrzeuge von bis zu 6 m³.



NEU Neos HE

Die Baureihe der Neos-Kühlaggregate wird erweitert und passt sich mit der Neos HE - High Efficiency den heutigen Herausforderungen der Auslieferung in der Stadt an, indem sie elektrisch betriebene Lösungen für Fahrzeuge bis zu 12 m³ bietet.



Vatna

Bei der Baureihe VATNA handelt es sich um eutektische Kühlsysteme, die für die Lieferung von Tiefkühlprodukten und Speiseeis in Fahrzeugen mit Volumina von 5 bis 23 m³ bestimmt sind.



Citimax

Mit der Citimax-Produktreihe können Sie dank der Kühlleistung, der hohen Gefrierkapazität (bis zu 58 m³) und der leichten Anpassung an alle Aufbauten Frisch- und Tiefkühlprodukte sicher und zuverlässig liefern.



XARIOS

Xarios 8: ein neues Modell in der Baureihe bis 50 m³

Die Xarios 8 ist das neueste und leistungsstärkste Carrier Transicold Kühlaggregat, das es je in dieser Baureihe gegeben hat. Es kombiniert modernes, ästhetisches Design und technologische Innovation, um maximale, effiziente Kühlung für leichte Nutzfahrzeuge & mittelschwere Laster bis zu 50 m³ zu bieten.

+ 55%⁽¹⁾ Kühlleistung

+ 25%⁽¹⁾ Lufteintritt

- 40%⁽²⁾ Treibhauspotenzial (GWP) bei Kältemittel

- Ein neues Design für mehr Robustheit
- Optimierte Nutzlast
- Optimierte Technologien
- Niedrige Betriebskosten. Kein Motor, Kühlaggregat mit hoher Zuverlässigkeit

NEUE VERDAMPFER FÜR HOHE LEISTUNGEN



MODULARE BAUREIHENMODELLE VON 8 BIS 20 M³

Für Lieferwagen und mittelgroße Kühlfahrzeuge

RESPEKT FÜR DIE KÜHLKETTE

Ausgestattet mit dem Kältemittel R452A bietet Xarios® einen großen Leistungsbereich für Temperaturen von -20°C bis +30°C. Unterstützt durch ein umfangreiches Angebot an ultraschlanken Verdampfern, einschließlich des Vertikalverdampfers MXV 850, sind Konfigurationen mit mehreren Temperaturen für die Auslieferung mehrerer unterschiedlicher Produkte möglich.

OPTIMIERTE BETRIEBSKOSTEN

Xarios®-Aggregate ermöglichen ein optimales Verhältnis zwischen Leistung und Betriebskosten. Die extrahochflachen und leichten Verdampfer begünstigen die Ladekapazität. Neben der einfachen und schnellen Installation lassen sich durch die verbesserte Zugänglichkeit auch Wartungsarbeiten optimieren.



WEITERE INFORMATIONEN ►



XARIOS 5 & 6

Carrier Transicold präsentiert die Xarios 5 & 6, früher Xarios 500 & 600, und baut damit auf der Innovation und dem technologischen Fortschritt der neuen Xarios 8 auf. Diese vielseitigen und leistungsstarken Kühlaggregate sind als Mono- oder Multitemperaturvarianten erhältlich, um Ihre speziellen Bedürfnisse zu erfüllen.



Xarios

Pulsor

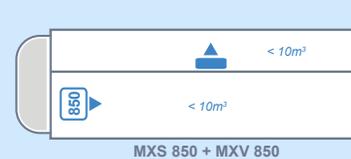
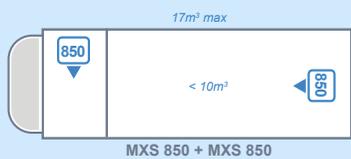
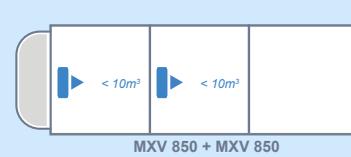
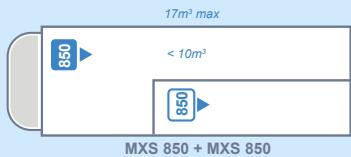
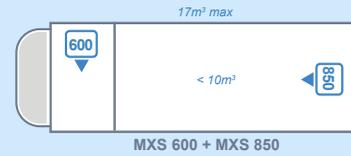
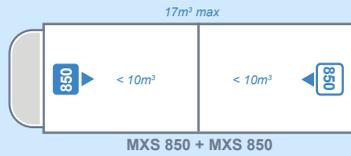
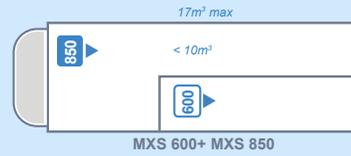
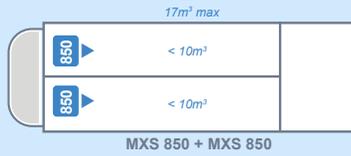
Neos-Baureihe

Neos HE

Vatna

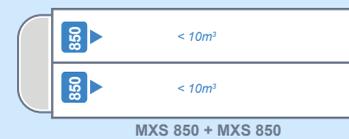
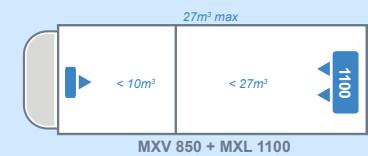
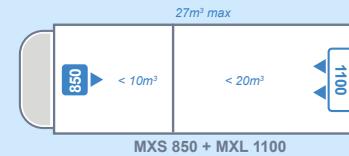
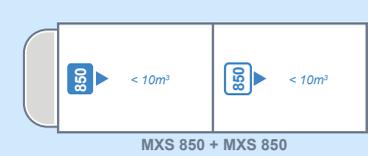
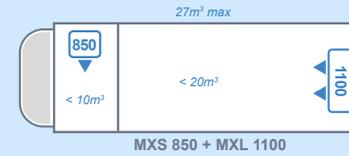
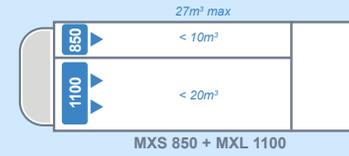
Citimax

KONFIGURATIONSBEISPIEL XARIOS 350MT



Extension kit required

KONFIGURATIONSBEISPIEL XARIOS 6MT



Extension kit required



Auslieferungen in Innenstädten stellen hohe Anforderungen

Über den intensiven Lieferplan hinweg eine konstante Kühlleistung zu halten, ist eine tägliche Herausforderung. Bei der Wahl eines Kühlaggregats müssen Sie sich darauf verlassen können, dass es Sie dabei unterstützt, Waren stets im perfekten Zustand an Ihre Kunden zu liefern.



REVOLUTION IN DER KÜHLKETTE

100 % Kühlleistung bei niedriger Motordrehzahl

Die einzigartige Pulsor-Technologie bietet für die gesamte Zeit der Auslieferung konstant optimale Leistung.



NIEDRIGE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Reduktion des Kraftstoffverbrauchs beim „Pulldown“ um 20 %

Pulsor wurde mit der E-Drive-Technologie ausgestattet und erreicht dank weniger beweglicher Teile und Armaturen ein hohes Maß an Zuverlässigkeit. Optimale Flottenverfügbarkeit sowie geringerer Wartungs- und Kraftstoffverbrauch in der „Pulldown“-Phase sorgen für niedrige Betriebskosten.



GARANTIERTE NACHHALTIGKEIT

Um 75 % verbesserte Dichtigkeit

Da das Aggregat deutlich weniger Leitungen und Verbindungsstücke beinhaltet, konnten die CO₂-Emissionen infolge von Kältemittellecks vermindert und der Umweltschutz somit verbessert werden.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE



3 Schritte zur konstanten Leistung

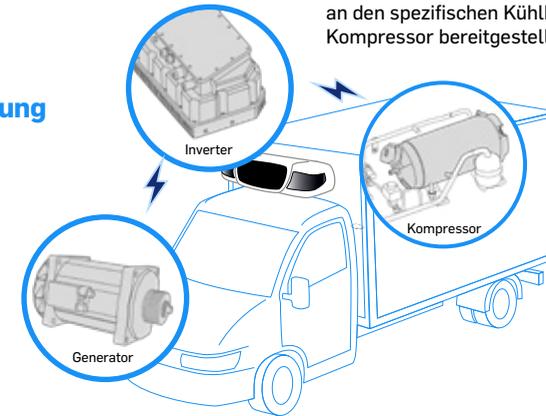
SCHRITT 1 - GENERATOR

Die patentierte E-Drive™-Technologie wandelt die mechanische Kraft vom Motor über einen Generator in Elektrizität um.



SCHRITT 2 - INVERTER

Der elektrische Energie wird durch einen Inverter an den spezifischen Kühlbedarf angepasst und dem Kompressor bereitgestellt.



SCHRITT 3 - KOMPRESSOR

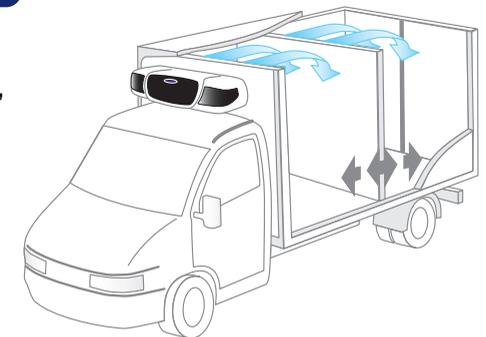
Ein hermetischer Kompressor mit variabler Drehzahl passt sich an das Invertersignal an und liefert in allen Kühlphasen konstante Leistung.

FLEXIBILITÄT MIT MULTITEMPERATUR

Mit der elektrischen Leistung von E-Drive bietet Pulsor eine verbesserte Heizkapazität, die unabhängig von der Kühlleistung ist. Schnelles Abtauen steigert die Effizienz. Alle Arten von Konfigurationen mit unterschiedlichen Heiz- und Kälteleistungen sind verfügbar.

Eine breite Palette von ultraflachen Verdampfern, einschließlich des vertikalen Verdampfers MCV 850, ist zur Lieferung mehrerer Produkte verfügbar.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Mitarbeiter vor Ort.



WEITERE INFORMATIONEN ►



Xarios

Pulsor

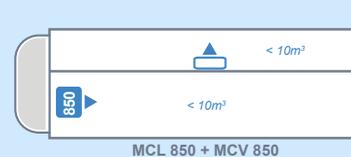
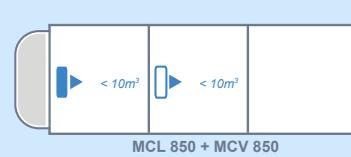
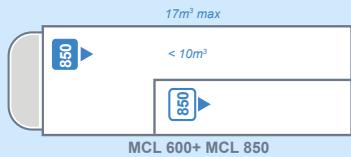
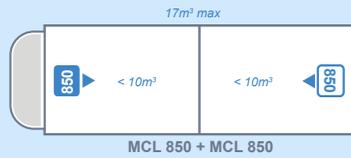
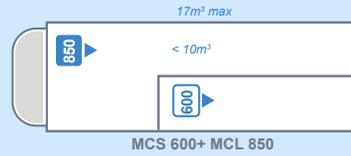
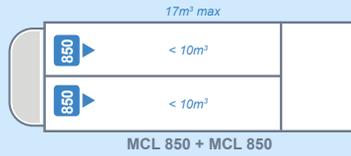
Neos-Baureihe

Neos HE

Vatna

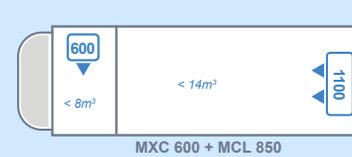
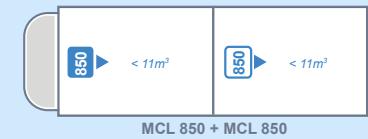
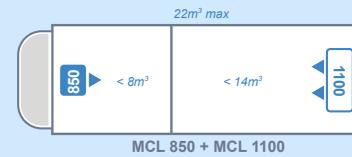
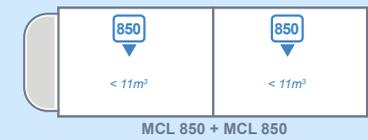
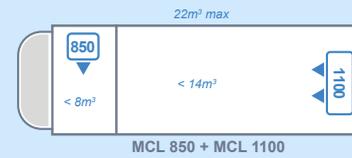
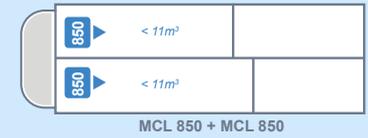
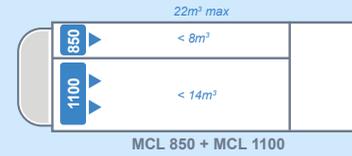
Citimax

KONFIGURATIONSBEISPIEL PULSOR 400MT



 Extension kit required

KONFIGURATIONSBEISPIEL PULSOR 600MT



 Extension kit required



Ein Generator-Kühlaggregat für kleine Lieferfahrzeuge

Aggregate der generatorbetriebenen Baureihe Neos kombinieren konstante Kühl- und Heizleistung mit flexibler Installation für Fahrzeuge von bis zu 6 m³. Die Aggregate sind in zwei Ausführungen, „Slim“ und „Split“ erhältlich und stellen eine vielseitige und zuverlässige Wahl für Kunden da, die Frachtschutz, Zuverlässigkeit und Fahrerkomfort benötigen.

Neos 100 S, Split-Konzept



Neos 100, Slim-Konzept



WESENTLICHE VORTEILE

Zwei Installationskonzepte für zwei unterschiedliche Anforderungen



Split-Konzept für mehr Platz



Den Schutz der Ladung gewährleisten



Schlankes Konzept für Effizienz



Fahrerschutz gewährleisten

AUF PRAXISTAUGLICHKEIT AUSGELEGT

Neos kann im Rahmen zweier verschiedener Installationskonzepte in das Fahrzeug integriert oder, je nach Fahrzeugisolierung und Bedarf, extern angebracht werden (integriert, Montage an der Stirnwand, in einer Dachausparung oder auf dem Dach). Sie ist auch voll kompatibel mit der Klimaanlage des Fahrzeugs, damit Fahrer und Ladung während des Transports kühl bleiben.

VORRANG FÜR SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

- **Fahrerschutz:** Egal, in welcher Version Neos installiert ist, die Sicherheitseinrichtungen und Verstärkungen des Fahrzeugs werden nicht beeinträchtigt
- **Sorge für die Umwelt:** Neos verwendet das chlorfreie, ozonschonende Kältemittel R134a

SPLIT-MONTAGE FÜR MEHR LADERAUM

Das herkömmlichere Split-Konzept wird außen an der Stirnwand oder auf dem Dach angebracht. Diese Option ist für alle Fahrzeugtypen geeignet und bietet mehr Laderaum im Inneren des Fahrzeugs. Sein schlanker Verdampfer passt in alle Fächer, auch in die kleineren.

FÜR HÖHERE EFFIZIENZ INTEGRIERT

Das ästhetisch gestaltete Slim-Konzept weist das flachste Profil auf dem Markt auf und ermöglicht die Zufahrt zu jedem Parkhaus. Das in das Fahrzeug integrierte System verbessert die Aerodynamik und die Kraftstoffeffizienz und ist eine leisere Lösung für mehr Fahrkomfort. Es ist außerdem einfach zu warten und zu pflegen und wird werkseitig vorgetestet und voreingestellt geliefert.

AUFRECHTERHALTEN DER KÜHLKETTE

Mit 1160 W bei 0°C garantiert NEOS ausgezeichneten Ladungsschutz.

VORRANG FÜR SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

- **Fahrerschutz:** Egal, in welcher Version Neos installiert ist, die Sicherheitseinrichtungen und Verstärkungen des Fahrzeugs werden nicht beeinträchtigt
- **Sorge für die Umwelt:** Neos verwendet das chlorfreie, ozonschonende Kältemittel R134a
- **Effiziente Lösung:** Neos wird über die Lichtmaschine angetrieben anstatt über einen an den Fahrzeugmotor angeschlossenen Kompressor. Dies führt zu einer Reduzierung der notwendigen Schläuche und Armaturen sowie der Kältemittelmenge und somit zu einem geringeren Risiko von Undichtigkeiten

WEITERE INFORMATIONEN ►



NEOS HE

Die Verbindung von Flexibilität und Elektrizität für die Belieferung in der Stadt

Ganz im Einklang mit der Zeit erweitert sich das Sortiment der Neos-Kühlaggregate: Es passt sich mit der Neos HE - High Efficiency den heutigen Herausforderungen der Belieferung in der Stadt an, indem es elektrisch betriebene Lösungen für Fahrzeuge bis zu 12 m³ bietet. Mit zwei Einbaukonzepten kann die Neos entweder in das Fahrzeug integriert oder extern angebracht werden und ist eine vielseitige und zuverlässige Wahl für Kunden, die in Städten tätig sind und Wert auf Zuverlässigkeit, Nachhaltigkeit und Fahrerkomfort legen.

Konstante Kühlleistung:

12-Volt-Architektur, die unabhängig vom Betriebszustand des Fahrzeugs 100 % der Kühlleistung gewährleistet.

Vollelektrische Anlage:

Kompatibel mit 12V-Akkupack.

Verbesserter Stromverbrauch:

-24 % Verbrauch**.



Hohe Zuverlässigkeit:

Elektrischer Antrieb für weniger Leckagequellen***.

Hohe Vielseitigkeit:

- Gerät geeignet für batteriebetriebene Elektrofahrzeuge (BEV)
- Plug-in-Hybrid-Elektrofahrzeug (PHEV)
- Verbrennungsmotoren (ICE - Diesel-, Gas- oder Benzinmotoren)

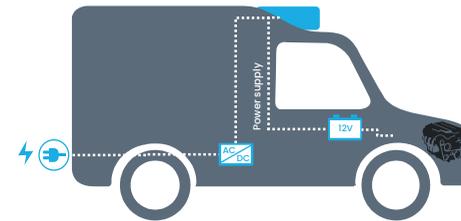
Ökologisch nachhaltig:

Verwendung der Kältemittel R134A und R452A mit niedrigem Treibhauspotenzial

*** Im Vergleich zu herkömmlichen Kleintransporter-Technologien

ELEKTRIFIZIERUNG UND AUTONOMIE ENERGIEMANAGEMENTSYSTEM

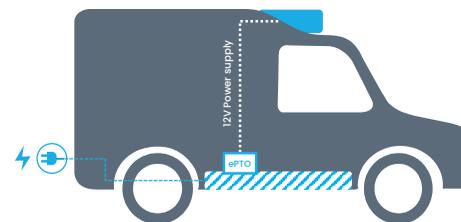
ICE-FAHRZEUGE



ICE-FAHRZEUGE:

- Straßenbetrieb mit 12-Volt-Batterie über die Lichtmaschine des Fahrzeugs.
- Standby-Betrieb mit der Option Neos-Standby-Modul.

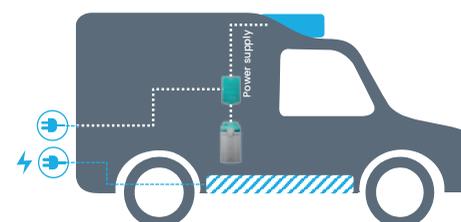
BEV-OPTION 1



BEV-OPTION 1:

- Straßenbetrieb mit 12-V-ePTO durch OEM-DC/DC-Wandler.
- Standby-Betrieb über die 12-V-ePTO des Lkw während des Aufladens des Lkw-Antriebsstrangs.

BEV OPTION 2



BEV OPTION 2:

- Straßenbetrieb mit von Carrier zugelassenem Mastervolt-Akkupack.
- Standby-Betrieb des Akkupacks während des Aufladens.

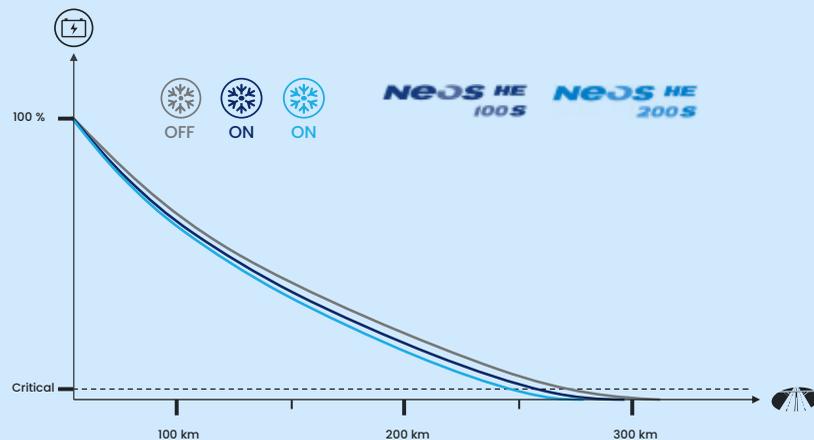
Vertrauen in elektrische Lösungen für die letzte Meile

AUSWIRKUNGEN AUF DIE AKKULAUFZEIT

(BATTERIEBETRIEBENE ELEKTROFAHRZEUGE)

— **NEOS HE 100 S** — **NEOS HE 200 S**

Beispiel für einen 50-kWh-OEM-Antriebsstrang mit bis zu 275 km Akkulaufzeit im WLTP-Zyklus



Die Neos HE-Baureihe ermöglicht eine höhere Akkulaufzeit der Antriebsbatterie des Lieferwagens, egal ob Sie unterwegs sind oder stehen: Die Akkulaufzeit ist nahezu konstant und unabhängig vom Kühlaggregat, was sie wirklich zuverlässig macht.

ELEKTRIFIZIERUNG UND AUTONOMIE

AKKUPACK

Mastervolt ist die bewährte Batterielösung von Carrier Transicold und bietet hohe Leistungen für eine so kompakte Lösung. Dieses Paket ist mit 2,75 kWh oder 5,5 kWh erhältlich und enthält ein 100-A-Ladegerät, das mit der Batterie kommuniziert, um ein schnelles Aufladen zu ermöglichen und eine maximale Sicherheit bei Ihren Einsätzen zu gewährleisten. Das System lässt sich mit eigener Kabinenfernsteuerung leicht überwachen.



Das Akkupack ist eine perfekte Lösung für Fahrzeuge, bei denen kein 12V-Kühlaggregat angeschlossen werden kann, sowie für Kunden, die eine völlig autonome elektrische Kühllösung wünschen.

Mastervolt ist eine Marke von Mastervolt International B.V. Snijdersbergweg 93 NL-1105 AN Amsterdam – NL

VERDAMPFER



Verbesserte Verdampfereffizienz

- Verbesserter Wärmeaustausch
- Bis zu 34 % mehr Kühlleistung**
- Kompatibel mit Fahrzeugen bis zu 12 m³
- Besonders flacher Verdampfer



Ökologisch nachhaltig

- Umweltverträglich, Verwendung von R134A oder R452A für einen niedrigen GWP-Wert
- Hoher Wirkungsgrad, was zu einem geringeren Stromverbrauch für dieselbe Anwendung führt
- Reduzierter Energieverbrauch - Kompatibel mit Null-Emissions-Lösungen



WEITERE INFORMATIONEN ►





Das eutektische Vatna-Aggregat, entwickelt für den Transport von Tiefkühlkost und Speiseeis.

Bei der Baureihe Vatna handelt es sich um eutektische Kühlsysteme, die für die Lieferung von Tiefkühlprodukten und Speiseeis in Fahrzeugen mit Volumina von 5 bis 23 m³ bestimmt sind.

Unterflurversion



Stirnwandversion



LEICHTE BEDIENBARKEIT

Vatna-Aggregate arbeiten automatisch; die eutektischen Platten mit Kühlmittel R404A werden über Anschluss an das Stromnetz über Nacht gekühlt. Die Kühlleistung wird während des Betriebs am Tag freigesetzt. Über Nacht aufladen – den ganzen Tag lang ausliefern.

KOSTENEFFIZIENZ

Durch den automatischen Betrieb ist nur wenig Wartung erforderlich. Für leichtere Wartung und geringere Kosten ist der Zugang jedoch vereinfacht. Durch die geringe Dicke der verwendeten Platten ist eine maximale Zuladung möglich.

FLEXIBILITÄT

Gemäß Ihren Anforderungen sind verschiedene Konfigurationen für verschiedene Warenarten, Türöffnungen, Fahrzeugmodelle und Stirnwand- oder Unterflurmontage verfügbar. Mit geringem Geräuschpegel sind die Aggregate für städtische Auslieferungen geeignet.

STANDARDMERKMALE

- Remote-Standby-Stecker (nur bei Version H)
- Zubehör für die Befestigung
- Satz eutektische Platten und Zubehör (Befestigungsbolzen, Expansionsventil, Fittings)
- Kältetechnischer Komponentensatz (Kupferrohr, Bögen, T-Stücke)

WESENTLICHE VORTEILE



Leichte Bedienbarkeit



Geräuscharm: ideal für die Auslieferung in Städten



Kosteneffizienz: einfache Wartung und reduzierte Kosten



Flexibilität: ideal für jede Anwendung

WEITERE INFORMATIONEN ►





Ihre Kühlkette ist ständig unter Kontrolle

Ihre temperaturempfindlichen Produkte müssen in einem einwandfreien Zustand geliefert werden.

Sie benötigen während des Transports eine beständige Umgebung mit einer kontrollierten Temperatur und die Möglichkeit, die Kühlkette intakt zu halten. Mit der Citimax-Produktreihe können Sie dank der Kühlleistung, der hohen Gefrierkapazität (bis zu 58 m³) und der leichten Anpassung an alle Aufbauten Frisch- und Tiefkühlprodukte sicher und zuverlässig liefern.

Ein umfassendes Angebot, das auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist

Ein Citimax-Aggregat für jeden Zweck

Citimax bietet eine komplette Produktreihe von Kühlaggregaten, die für leichte Nutzfahrzeuge geeignet sind.

Die Spezifikationen der Citimax 280, 350, 400, 500 und 700 Aggregate erlauben es Ihnen, das beste Gerät für die Größe Ihres Fahrzeugs, die Umgebungstemperatur und die Art der Güter auszuwählen.



VIELSEITIG EINSETZBAR

20 % schnellere Abkühlzeit



ABKÜHLZEIT

Ihre Temperatur-Sollwerte bleiben bei +/- 1° C.



TEMPERATURGENAUIGKEIT

Für alle Einsatzbereiche von Frisch- bis Tiefkühlprodukten



CITIMAX 280, 350, 400, 500 UND 700: NOCH MEHR LEISTUNG UND SICHERHEIT FÜR DEN REINEN STRASSEN BETRIEB

Eine Auswahl an Modellen, die die Umgebungstemperatur berücksichtigen: Standard, hohe Umgebungstemperatur und niedrige Umgebungstemperatur.



Kühlösungen für jede Art von Fahrzeug:

- Fünf Modelle für verschiedene Kleintransporter: Citimax 280, 350, 400, 500 und 700.
- Aggregate mit 12V/24V für verschiedene Fahrzeuge.
- Aggregate für heiße und kalte Umgebungstemperaturen, die für verschiedene regionale Klimata geeignet sind; von -25° C bis +50° C.
- Montage an der Stirnwand oder auf dem Dach für alle Aggregate (einschließlich Citimax 280, 350 und 400) und die meisten leichten Nutzfahrzeuge erhältlich.
- Verbessertes Strukturdesign für einfache Schlauchverbindung.



Zubehör

- Anschlussverlängerung für flexible Verdampferpositionierung.
- DIN Kabinenfernsteuerung



Die gesamte Produktreihe ist ATP-zertifiziert

Die gesamte Citimax-Produktreihe ist ATP-zertifiziert.

WEITERE INFORMATIONEN ►



ELEKTRIFIZIERUNG

Wir entwickeln Lösungen, die für den Menschen und den Planeten von Bedeutung sind

Carrier Transicold hat sich der Reduzierung von Emissionen, der Verbesserung der Nachhaltigkeit und der Steigerung der Effizienz im gesamten Kühltransportsektor verschrieben und hat in letzter Zeit seine Strategie verstärkt, mit der Elektrifizierung seiner Kühlsysteme innovative Lösungen zum Ersatz von Kraftstoffmotoren anzubieten. Dadurch können Kühlfahrzeuge jetzt vom Fahrzeugmotor bis zum Kühlsystem vollständig elektrisch betrieben werden. Carrier Transicold ist ein Pionier auf diesem Gebiet und bereits in 10 europäischen Ländern auf den Straßen unterwegs. Die Vorteile sind zahlreich, angefangen bei der Senkung der CO₂-Emissionen und der Betriebskosten bis hin zu einer geringeren Lärmbelastung.



Vector eCool

Der Vector eCool ist das erste autonome vollelektrische Trailer-Kühlsystem – eine nachhaltige Lösung, die allen Anforderungen in Bezug auf Elektrifizierung und Entkarbonisierung entspricht und keine direkten Schadstoffemissionen von Motoren erzeugt.



Neos HE

Ganz im Einklang mit der Zeit erweitert sich das Sortiment der Neos-Kühlaggregate: Es passt sich mit der Neos HE - High Efficiency den heutigen Herausforderungen der Belieferung in der Stadt an, indem es elektrisch betriebene Lösungen für Fahrzeuge bis zu 12 m³ bietet.



NEU Akkupacks

Carrier Transicold bietet jetzt eine Reihe von Akkupacks an, die mit Kühlsystemen gekoppelt sind, um das Aggregat direkt mit Strom zu versorgen.



E-Drive-Technologie

Die bahnbrechende vollständig elektrische E-Drive-Technologie – die vor 20 Jahren von Carrier Transicold vorgestellt wurde – macht mechanische Übertragungen wie bei auf Keilriemen basierenden Kühlsystemen überflüssig und wandelt die Motorleistung mithilfe eines Generators in Elektrizität um.



NEU Eco-Drive

Der Eco-Drive ist ein Generatormodul basierend auf hydroelektrischer Technologie. Die Hydropumpe ist mit dem Nebenanschluss des Lkw-Motors verbunden, um Strom für das Kühlaggregate zu liefern.



Motorlos

Diese motorlosen Carrier Transicold-Kühlaggregate laufen komplett mit hydroelektrischem Strom, der von einem ultra-sauberen Euro 6-Motor eines Lkws erzeugt wird – wodurch Emissionen und Wartungskosten reduziert werden und die Kraftstoffeffizienz verbessert wird.



AKKUPACKS

Akkupacks für Kühlaggregate der nächsten Generation

Carrier Transicold bietet jetzt eine Reihe von Akkupacks an, die den Anforderungen der Marktumstellung gerecht werden. Akkupacks werden mit Kühlsystemen gekoppelt, für die direkte Versorgung des Aggregats mit Strom.

Für Kleintransporter und leichte Nutzfahrzeuge eignen sich Mastervolt-Batterien gut für den Betrieb von Kühlaggregaten mit geringerem Strombedarf. Für mittelschwere und schwere Lkw und Trailer ist Carrier Transicold eine Partnerschaft mit dem portugiesischen Technologieunternehmen AddVolt eingegangen.



DAS RICHTIGE PAKET FÜR IHRE ANWENDUNG

Carrier Transicold bietet eine Reihe von mittel- und großformatigen Akkupacks an:

- AddVolt Batterieboxen für Lkw und Trailer
- Power-Boxen für Lkw
- Mastervolt-Akkus für Kleintransporter

	Kleintransporter Bis zu 7,2 t	Leichte Nutzfahrzeuge 7,2 t bis 12 t	Mittlere Nutzfahrzeuge 12t bis 19t	Schwere Nutzfahrzeuge 19t bis 26t	Zugmaschine	Sattelaufleger
Batterie (Mastervolt)	■	■				
Akku (Addvolt)		■	■	■		■
Power Box		■	■	■	■	
Eco-Drive			■	■	■	
Motorlos (TRU)			■	■		■

ADDVOLT™: EINE PARTNERSCHAFT FÜR NACHHALTIGE STROMVERSORGUNG

In einem wichtigen Schritt zur Ausweitung seiner Elektrifizierungsfähigkeiten hat Carrier Transicold eine Partnerschaft mit dem portugiesischen Unternehmen AddVolt geschlossen und den Vector eCool™ mit dessen System ausgestattet, das den Kraftstoffverbrauch senkt und so die zentralen Emissionen wie Lärm, Feinstaub, Stickstoffoxid (NO₂) und Kohlendioxid (CO₂) reduziert.



Die mittelgroßen und großen AddVolt Akkupacks sind ideal für die Baureihe Vector von Carrier Transicold geeignet. Sie sind für die Anwendung BE-TRU (Battery-Electric Transport Refrigeration Unit) für das Aufladen der Batterien ausschließlich über einen Netzanschluss oder RE-TRU (Renewable Electric Transport Refrigeration Unit) für das Aufladen der Batterien über einen Netzanschluss und eine regenerative Achse bestimmt.

WEITERE INFORMATIONEN ►

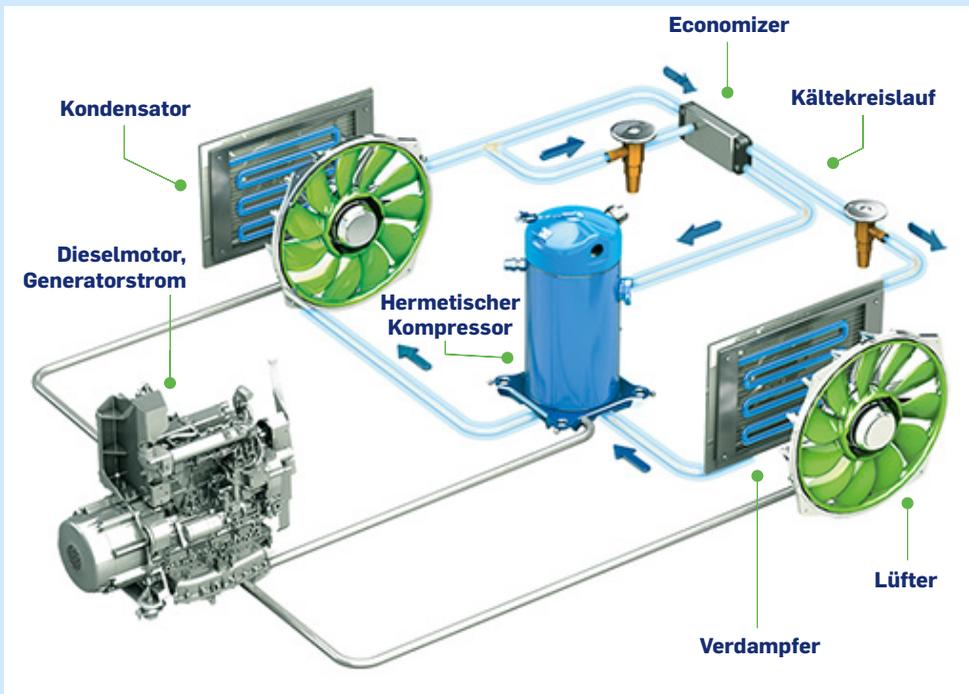


E-DRIVE® TECHNOLOGIE

Bereit für eine vollelektrische Zukunft

EINE BAHNBRECHENDE TECHNOLOGIE

Die bahnbrechende vollständig elektrische E-Drive-Technologie – die vor 20 Jahren von Carrier Transicold vorgestellt wurde – macht mechanische Übertragungen wie bei auf Keilriemen basierenden Kühlsystemen überflüssig und wandelt die Motorleistung mithilfe eines Generators in Elektrizität um.



WESENTLICHE VORTEILE

BEREIT FÜR EINE VOLLELEKTRISCHE ZUKUNFT

Unsere patentierte E-Drive-Technologie ist das Herz der Vector® Trailer-Kühlaggregate und Pulsor® Van-Kühlsysteme von Carrier Transicold. Carrier Transicold integriert jetzt die E-Drive-Technologie in die ECO-DRIVE-Strommodule, um unsere gesamte Reihe verbrennungsmotorfreier Kühlaggregate unter Strom zu setzen.

Es wurden 17 Wartungsteile entfernt, sodass E-Drive hilft, die Wartungsanforderungen von Flotten zu reduzieren und trägt zu einer gesteigerten Verfügbarkeit (bis zu 99,7 %) bei. Die stromkonstante Heizleistung stellt eine maximale Leistung auch in mehreren Abteilungen sicher.

Mit einer hervorragenden Kühlkettenleistung verbessert E-Drive die Kältemittelrückhaltung, sodass bis zu 50 % weniger Kühlmittellecks gegenüber herkömmlichen Systemen mit Standardtechnologie auftreten.

<p>MINIMALE UMWELT-AUSWIRKUNGEN</p>	<p>REDUZIERTER WARTUNG UND AUSFÄLLE</p>	<p>LEISTUNG DER TEMPERATUR-STEUERUNG</p>
<p> -50 % Kühllecks*</p>	<p> Kein Keilriemen</p>	<p> Multi-temperaturleistung</p>
	<p> 17 Wartungsteile entfernt</p>	

* Gegenüber herkömmlichen Systemen mit Standardtechnologie.

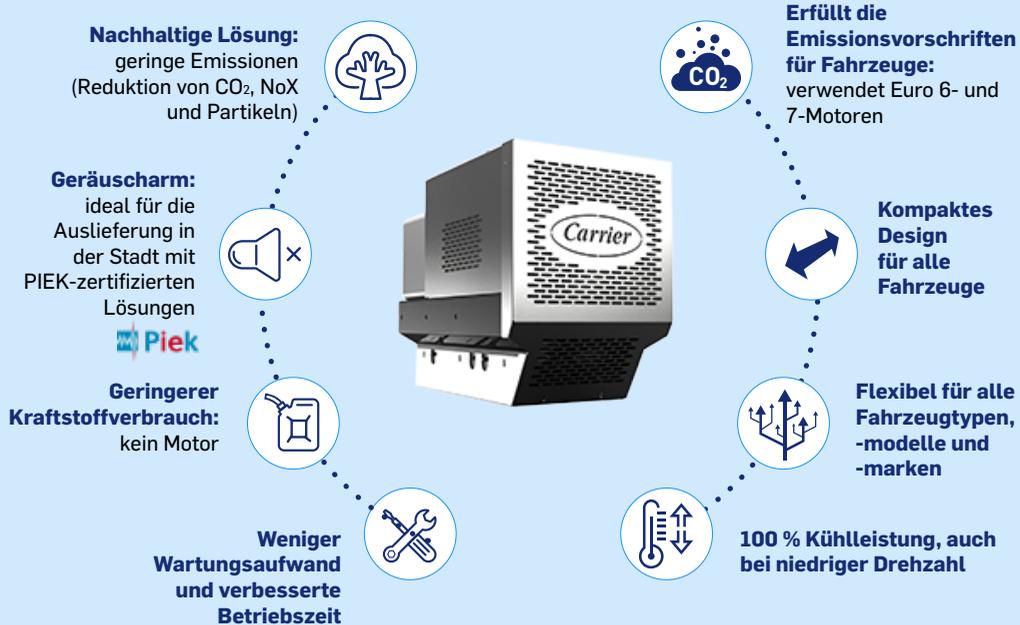


WEITERE INFORMATIONEN ►

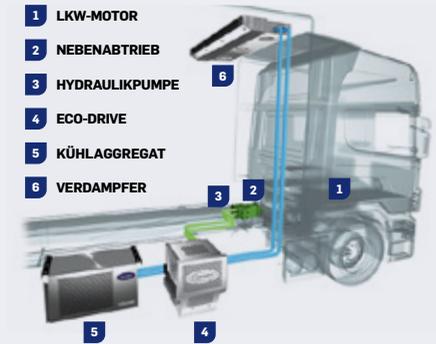


ECO-DRIVE

Carrier Transicold verpflichtet sich zur Lieferung von Kühllösungen, die eine gesunde, sichere, nachhaltige Kühlkette unterstützen, die verderbliche Lebensmittel mit Sicherheit liefern kann. Die Eco-Drive-Reihe ist eine flexible Lösung, die in alle Fahrzeugtypen, -modelle und -marken eingebaut werden kann und die Nachhaltigkeit von Flotten insgesamt verbessert. Als motorlose Lösung hilft die Eco-Drive-Baureihe unseren Kunden, die aktuellen Umweltstandards und -vorschriften zu erfüllen, und ermöglicht gleichzeitig eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs.



Der Eco-Drive ist ein Generatormodul basierend auf hydroelektrischer Technologie. Die Hydropumpe ist mit dem Nebenanschluss des Lkw-Motors verbunden, um Strom für das Kühlaggregat zu liefern. Dieses Modul sorgt für eine konstante Leistung, auch wenn der LKW bei hohem Verkehrsaufkommen im Leerlauf ist.



FLEXIBEL UND UNIVERSELL

Wir haben ein Eco-Drive-Gerät für jede Anwendung und jeden Zweck. Die Eco-Drive-Baureihe bietet eine große Flexibilität, da sie für verschiedene Anwendungen eingesetzt werden kann.

Kann in neue und bestehende Fahrzeuge eingebaut werden

Eco-Drive-Sektor

Wenden Sie sich für alle möglichen Anwendungen und Nachrüstungen an Ihren Händler vor Ort



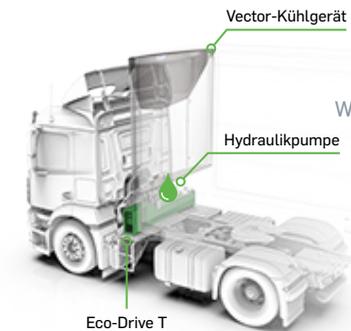
ECO-DRIVE T 25/30

Das kompakte Gerät für die Leistungserzeugung für verschiedene Anwendungen.

NUR FÜR VERSUCHE*



Der Eco-Drive T wurde für motorlose Carrier-Kühlaggregate entwickelt, bei denen unter dem Chassis kein Platz vorhanden ist. Ermöglicht weitere Zusatztanks für Gasanwendungen oder 6x2-Traileranwendungen.



WEITERE INFORMATIONEN ►



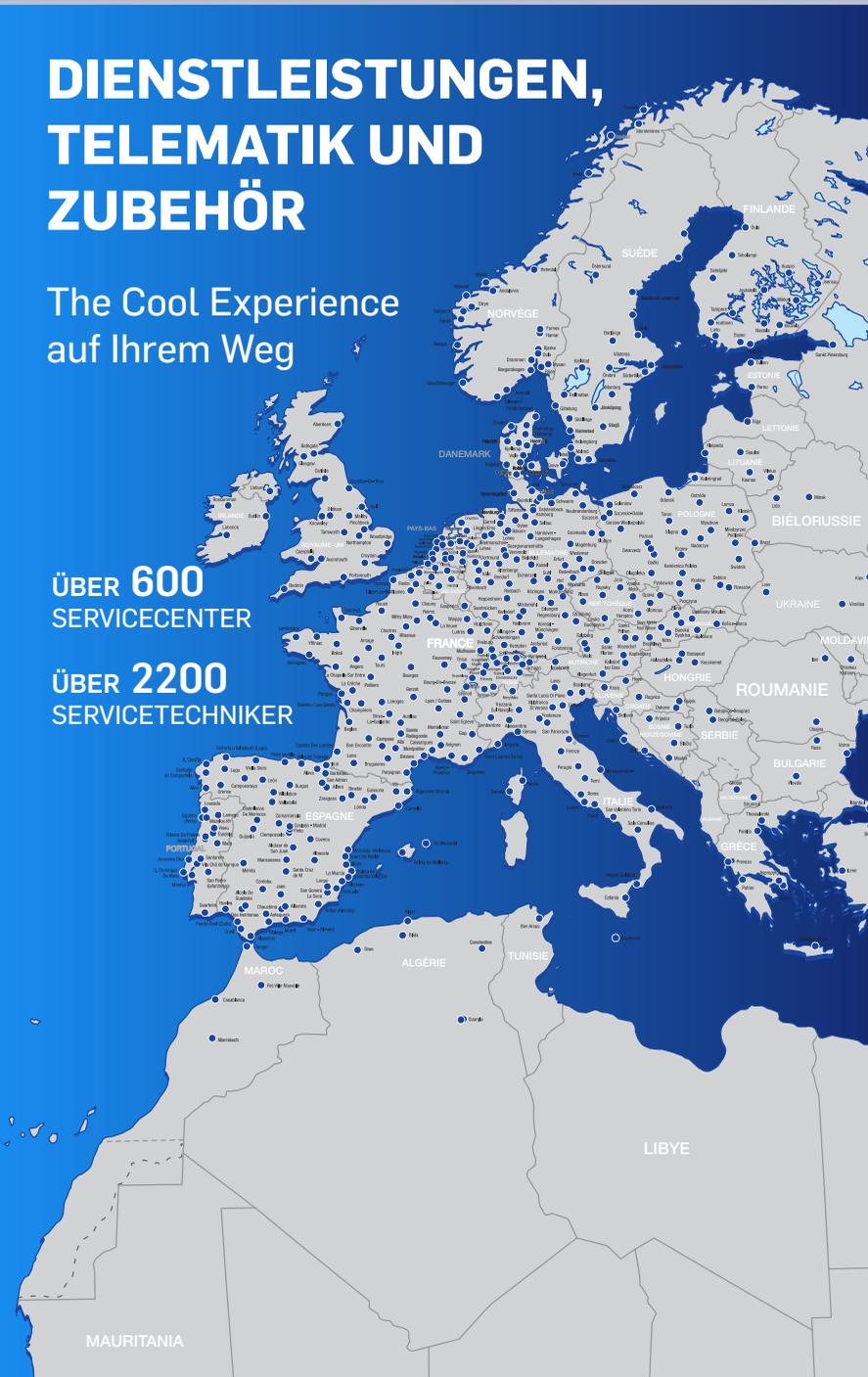
Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Mitarbeiter vor Ort.

DIENSTLEISTUNGEN, TELEMATIK UND ZUBEHÖR

The Cool Experience auf Ihrem Weg

ÜBER 600 SERVICECENTER

ÜBER 2200 SERVICE TECHNIKER



NEU **BluEdge**

Ganz egal, welchen Service Ihr Unternehmen benötigt, Carrier Transicold bietet die Flexibilität, mit der Sie das beste Preis-Leistungs-Verhältnis mit Ihrem Serviceplan erhalten.



NEU **LYNX Fleet**

Die Telematikplattform Lynx™ Fleet ermöglicht die intelligente Überwachung angeschlossener Kühlsysteme von jedem Ort der Welt aus.



Ersatzteile

Der Eco-Drive ist ein Generatormodul basierend auf hydroelektrischer Technologie. Die Hydropumpe ist mit dem Nebenanschluss des Lkw-Motors verbunden, um Strom für das Kühlaggregat zu liefern.



OneCALL

Egal, ob Sie im Inland oder Ausland Pannenhilfe benötigen: Mit oneCALL™ ist unser Team schnell vor Ort, um Sie wieder auf die Straße zu bringen. 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.



Servicecenter-Suche

Mit über 600 Standorten in ganz Europa, dem Nahen Osten, Afrika und Russland bieten wir unseren Kunden das größte Kälteservicenetze der Region.



DataCOLD

Carrier Transicold bietet eine Produktreihe von Temperaturschreibern an, die auf aktuelle Verordnungen ausgelegt sind und die Kühlkette transparenter machen.



Solarpanel

Die Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Flotte ist ein wesentlicher Faktor für jede professionelle Transporttätigkeit. Das Solarpanel von Carrier Transicold ist die Lösung für nachhaltige Energie, mit der Sie Ihr Zubehör noch effizienter nutzen können.



Zubehör

Informieren Sie sich über das beliebteste Zubehör von Carrier zur Verbesserung Ihrer Kühlkette.





Entdecken Sie Ihren Mehrwert mit BluEdge™-Serviceangeboten

- Verlängern Sie die Laufzeit Ihrer Anlagen
- Steigern Sie die Anlagenauslastung
- Reduzieren Sie die Lebenszykluskosten Ihrer Anlagen
- Vermeiden Sie Notfallreparaturen
- Reduzieren Sie Ausfallzeiten
- Maximieren Sie die Kraftstoffeinsparung
- Verbessern Sie den Wiederverkaufswert
- Rufen Sie Berichte und Statistiken ab



Wenn Sie Ihre Carrier Transicold-Transportkühlaggregate mit unserem BluEdge-Wartungspaket kombinieren, können Sie sicher sein, dass Sie eine optimale Betreuung erhalten, die Ihre Flotte auf dem Leistungsniveau hält, das Sie benötigen.



EINE STUFE FÜR JEDES UNTERNEHMEN

Möchten Sie Ihre Anlagen selbst warten und nur bei Bedarf auf unseren Service zurückgreifen? Oder benötigen Sie Lösungen für eine proaktive Wartung und Anlagenüberwachung? Wir haben einen Plan, der Sie dabei unterstützt.



CORE

Eine günstige Lösung für Kunden mit einem vernetzten Aggregat und dem Wunsch nach Standardsupport. Mit unserer CORE-Option können wir Ihre Bedürfnisse mit einer Kombination aus Online- und Vor-Ort-Service unterstützen.



ENHANCE

Entwickelt für Kunden, die eine umfassende präventive Wartung mit umfangreicher Remote-Verbindung wünschen. Mit maßgeschneidertem Support maximieren wir die Laufzeit, Verfügbarkeit und Leistung für jede Ihrer Transportkühlanlagen.



ELITE

Unser Elite-Vertrag ist das ultimative Rundum-Sorglos-Paket für Kunden, die maximale Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit und finanzielle Sicherheit wünschen. Die Reparatur oder der Austausch von wartungsfähigen, defekten Bauteilen ist in diesem Vertrag inbegriffen. Bei Bedarf kann auch ein umfassender Notfallplan für die Kühlung abgeschlossen werden.

	CORE Erweiterte Garantie	ENHANCE Routine- wartung	ELITE Fullservice
Ersatzteile	✓	✓	✓
Arbeitszeit Reparatur	✓		✓
Arbeitszeit Wartung		✓	✓
Präventive Wartung		✓	✓
Flottensichtbarkeit/Basis-Telematik			✓
Support rund um die Uhr	○	○	○
Anreise	○	○	○
Internationale Abdeckung	○	○	○
Telematik/Lynx Fleet	○	○	✓*
Lokale Optionen (Vorschriften)	○	○	○
Stundenabrechnung			○

* für Aggregate mit der Standardausstattung ab Werk

✓ Inbegriffen
○ Optionen

WEITERE INFORMATIONEN ►





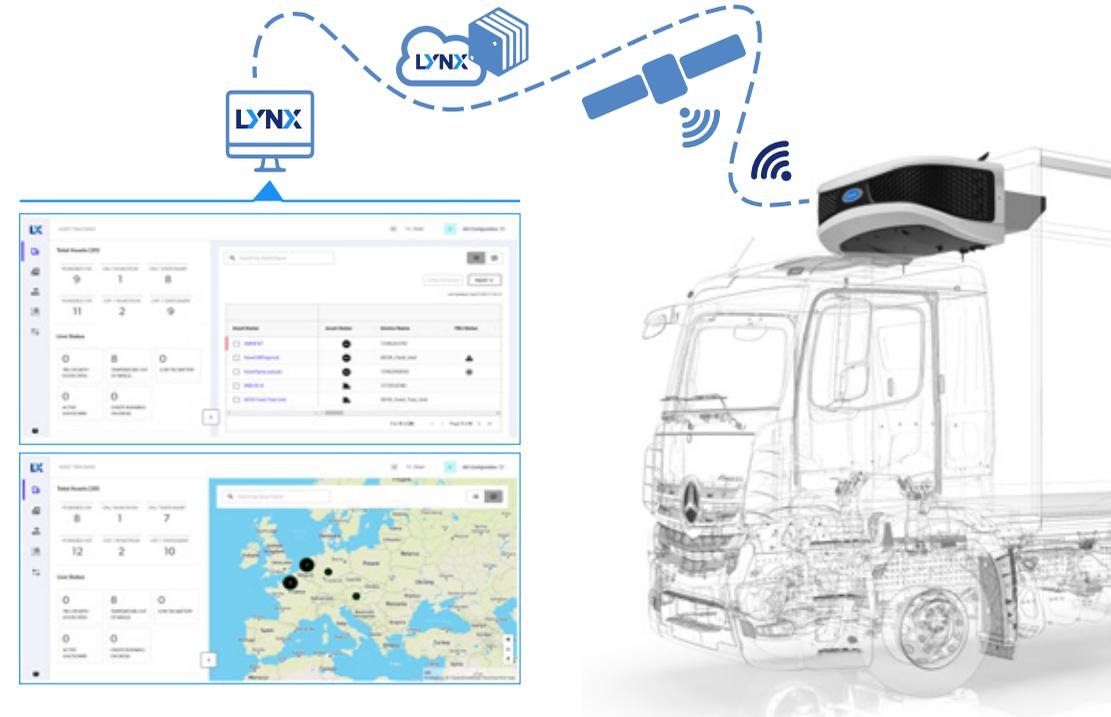
Entdecken Sie Lynx™ Fleet

Die Lynx Fleet-Anwendung überwacht die angeschlossenen Kühltssysteme auf intelligente Weise von jedem Ort der Welt aus. Sie liefert wichtige Informationen über einen zentralisierten Datenstrom und mit verbesserter Transparenz für Anlagenbesitzer, Hersteller, Fahrer, Flottenmanager und Einzelhändler über die transportierten Produkte und die Transportmittel, die sie befördern.

Lynx Fleet liefert nicht nur zentrale Daten wie Temperaturen, Standorte und Bewegungen von Kühlgütern, sondern auch Analysen und Diagnoseinformationen.

Das digitale System bietet Zugriff auf Live-Service und Wartungspläne für jedes vernetzte Kühlaggregat, was die Flottenverwaltung unterstützt und eine minimale Störung durch Fahrzeugausfälle sicherstellt.

	Fortschrittliche Temperaturüberwachung aus der Ferne		Tiefgreifende Service- und Nutzungsberichte		Analyse des Gesundheitszustands von Kühlaggregaten
	Operatives Management und Kontrollfähigkeit		Tiefgreifende Service- und Nutzungsberichte		Präventives Wartungsprogramm



- Optimierung**
Optimierung der Geräteauslastung - Automatisierung ermöglicht proaktives Flottenmanagement
- End-to-End-Überwachung**
End-to-End-Überwachung zu jeder Zeit und an jedem Ort reduziert potenzielle Unterbrechungen und Produktrückweisungen in der Lieferkette
- Sichtbarkeit**
Offenes Ökosystem für umfassende Transparenz – bietet eine enge Zusammenarbeit mit dem Management, den Geschäftsprozessen und den Partnern
- Nachhaltigkeit**
Nachhaltige Lösungen, die Produkt- und Lebensmittelabfälle reduzieren, die Kraftstoffeffizienz verbessern und Treibhausgasemissionen verringern
- Verbindungen** Nutzung des größten Servicenetzwerks in EMEA – Carrier ist Ihr vertrauenswürdiger Anbieter und sorgt für Vertrauen

WEITERE INFORMATIONEN ►





Originalqualität, Originalleistung.

CARRIER TRANSICOLD PERFORMANCE PARTS™

Die Ersatzteile von Carrier Transicold heißen nicht ohne Grund Performance Parts. Im Gegensatz zu Kopien oder Nachbauteilen werden sie nach unseren strengen OEM-Spezifikationen mit dem Ziel entwickelt und hergestellt, für eine maximale Systemleistung und Zuverlässigkeit zu sorgen.

ZUVERLÄSSIGE LIEFERUNG

Das richtige Ersatzteil am richtigen Ort und zur richtigen Zeit zu haben, ist besonders wichtig. Deshalb sind unsere Ersatzteile in über 600 Servicepunkten in ganz Europa, dem Nahen Osten, Afrika und Russland erhältlich. Jeder Standort wird von technischen Online-Ressourcen und einem Logistikbetrieb unterstützt, der dafür sorgt, dass unser umfangreicher Katalog an Ersatzteilen eingesehen und Teile schnell zur Verfügung gestellt werden können.

[WEITERE INFORMATIONEN](#) ►

SERVICECENTER-SUCHE



Die Cool Experience – zuverlässig an jedem Ort

Mit über 600 Standorten in Europa, im Nahen Osten, Afrika und Russland bietet Carrier Transicold Europe seinen Kunden das größte Servicenetzwerk für Kühllastwagen und -aggregate.

Mit der Unterstützung von mehr als 700 mobilen Serviceeinheiten (Transportern) und über 2.200 Servicetechnikern wollen wir so nah wie möglich am Kunden sein.

Wir legen großen Wert auf technische Schulungen und die Versorgung mit Ersatzteilen und haben unser PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence) Programm entwickelt, um sicherzustellen, dass Schnelligkeit und Qualität bei Wartungsarbeiten Hand in Hand gehen.



[WEITERE INFORMATIONEN](#) ►



24 Stunden am Tag, 7 Tage in der Woche: Wir sind nur einen Anruf entfernt

Egal, ob Sie im Inland oder Ausland Pannenhilfe benötigen: Mit oneCALL™ ist unser Team schnell vor Ort, um Sie wieder auf die Straße zu bringen.

24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.

ONECALL™ SERVICE - DIE UMFASSENDE LÖSUNG

Der oneCALL™-Service verbindet Sie in 32 Ländern stets mit einem Spezialisten, der Ihre Sprache spricht und sicherstellen kann, dass Sie möglichst schnell die Unterstützung erhalten, die Sie benötigen.



DataCOLD

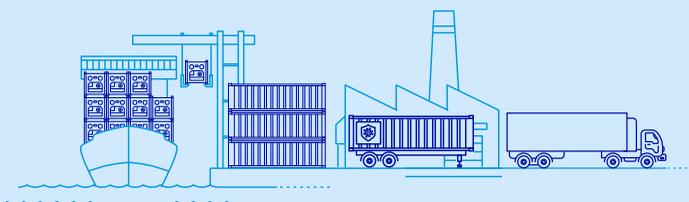
Überwachen und kontrollieren Sie Ihre Kühlkette und erhöhen Sie die Transparenz mit den DataCOLD® Temperaturschreibern.

Das öffentliche Gesundheitswesen rückt immer mehr in den Fokus – die Nachverfolgbarkeit der Temperatur verderblicher Waren im Kühltransport ist daher von großer Bedeutung.

Carrier Transicold begegnet dieser Herausforderung mit einer Produktreihe von Temperaturschreibern, die auf aktuelle Verordnungen ausgelegt sind und die Kühlkette transparenter machen.

PRODUKTVARIANTEN

	 DataCOLD™ 100	 DataCOLD™ 300	 DataCOLD™ 600
SPEICHERN VON TEMPERATURDATEN	■	■	■
TEILEN VON PROTOKOLLDATEIEN	■	■	■
ANALYTIK UND ALARME		■	■
AUSDRUCKEN VON LIEFERSCHEINEN		■	■
KOMMUNIKATION MIT CARRIER-AGGREGATEN			■



DATA COLD™ 100

Ihr erster Schritt auf dem Weg zur Einhaltung der Standards.

Klasse 2:
zwischen -20°C und +30°C



EINFACH

Einfach anschließen, um unabhängig die Temperaturen von 6 Sensoren zu messen.

PRAKTISCH

Belassen Sie den Schreiber an Ort und Stelle und rufen Sie die Protokolldateien später mit einem USB-Schlüssel ab.

DATA COLD™ 300

Für moderne Temperaturkontrolle.

NEU Klasse 0,5:
zwischen +25°C und -7°C

Klasse 1:
zwischen -40°C und +50°C



UMFANGREICH

Zusätzlich zur Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen, umfasst das System weitere, moderne Funktionen wie einen Thermodrucker zum direkten Ausdruck von Belegen.

PRÄZISE

Externe, unabhängige Sensoren sowie die von Carrier entwickelte Alarmlogik ermöglichen Ihnen eine umfassende Überwachung der Frachttemperatur.

DATA COLD™ 600

Ausgelegt auf Konnektivität.

Klasse 0,5:
zwischen +25°C und -7°C

Klasse 1:
zwischen -40°C und +50°C



HOCHENTWICKELT

Sämtliche Funktionen des DataCOLD® 300 sowie zusätzliche Informationen über das Carrier-Aggregat und dessen zusätzliche Sensorein- und -ausgänge.

VERNETZBAR

Lässt sich mit Carrier-Kühlaggregaten verbinden, um relevante Betriebsalarme auszulösen, einschließlich Abtauerzögerungen und sollwertbasierte Alarme.

WEITERE INFORMATIONEN ►



SOLARPANEL

Natürliche Energie – jederzeit für Ihre Flotte verfügbar



DIE ZUVERLÄSSIGKEIT NATÜRLICHER ENERGIE

Eine nachhaltige Energiequelle für Ihre Zubehörteile

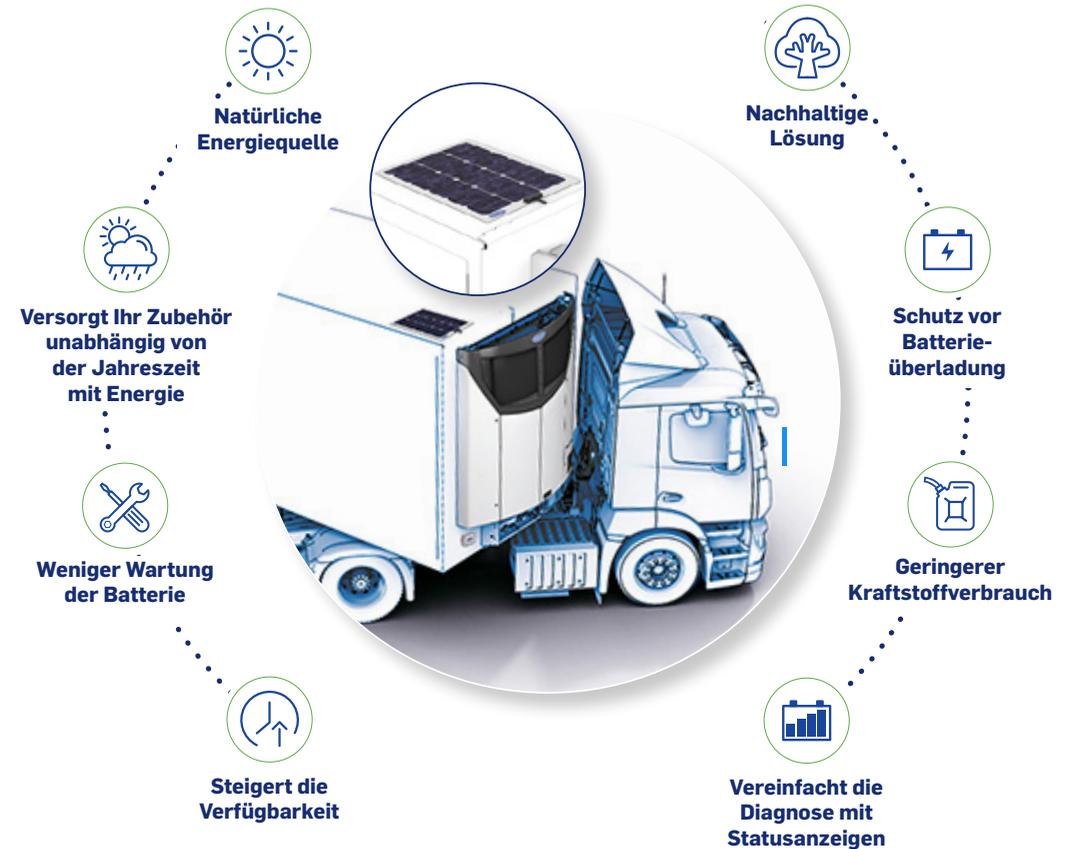
Die Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Flotte ist ein wesentlicher Faktor für jede professionelle Transporttätigkeit.

Das Solarpanel von Carrier Transicold ist die Lösung für nachhaltige Energie, mit der Sie Ihr Zubehör noch effizienter nutzen können. Unabhängig von der Jahreszeit versorgt das Solarpanel die Batterie Ihres Trailers mit Energie und stellt somit eine unkomplizierte Stromversorgung des Zubehörs sicher. Genießen Sie Sorgenfreiheit durch weniger Wartung und Batterieaustausch, damit Ihre Flotte immer auf der Straße unterwegs ist.

Erhältlich für alle Zubehörteile*:



* Wenden Sie sich für andere Anwendungen bitte an unseren Vertriebsleiter.



TECHNISCHE DATEN

	Elektrische Parameter		Äußere Parameter		Servicemodell			
	Nennspannung (V)	Nennstromstärke (A)	Gewicht, alle Komponenten (kg)	Abmessungen, nur Solarpanel (mm)	Inhalt des Sets	Installation (Min.)	Wartung	Garantie
50 W	17,4	2,85	3,6	535 x 645 x 4	Solarpanel, Kabel, Box, Steuerung, Zubehör, Anleitung	60 (Installation + Funktions-tests)	• Je nach Einsatz • Solarpanel mindestens alle drei Monate reinigen	2 Jahre
110 W	17,4	6,58	8,3	650 x 910 x 16				

WEITERE INFORMATIONEN ►



ZUBEHÖR

Informieren Sie sich über das beliebteste Zubehör von Carrier zur Verbesserung Ihrer Kühltankkette.

KRAFTSTOFFTANK

Carrier-Kraftstofftanks bieten ein breites Spektrum an Fassungsvermögen (75 l bis 200 l) und geometrischen Formen, die zu den verschiedenen Lkw- und Fahrgestellkonfigurationen passen. Ein zusätzlicher Kraftstofftank dient der Kraftstoffversorgung des Kühlaggregats unabhängig vom Lkw.



Extraplacher Kraftstofftank 75 l

Platzsparendes Design



Kraftstofftank 90 l

VARIANTEN

- Tank 90 l Länge 400 mm
- Tank 90 l Länge 750 mm
- 90 l Tankanzeige 12 V



Kraftstofftank 200 l

VARIANTEN

- Kraftstofftank 200 l: 1 Einfüllstutzen
- Kraftstofftank 200 l: 2 Einfüllstutzen

KRAFTSTOFFSENSOR

Kompatibel mit der gesamten Vector-Baureihe (APx & Advance) und der neuen Supra HE-Reihe. Dank des Kraftstoffsensors erhalten Sie auf dem Display des Geräts direkt Informationen über den Kraftstoffstand. Bei zu niedrigem Füllstand wird ein Alarm ausgelöst. Verschiedene Größen von Kraftstoffsensoren je nach Tankkonfiguration verfügbar (nicht nur für Carrier-Tanks).



Für Verfügbarkeit und technische Details wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort

KRAFTSTOFFVORWÄRMUNG

Erleichtert den Neustart bei kalten Umgebungstemperaturen und verhindert das Einfrieren des Dieseldieselkraftstoffs.

- verfügbar für alle APx-Geräte.



ZUSÄTZLICHES BATTERIELADEGERÄT

Diese Option ist ideal für Kunden, die eine Zusatzbatterie verwenden, um zum Beispiel eine Hecktür zu betreiben. Das Ladegerät lädt die Zusatzbatterie wieder auf. 12V oder 24V je nach Batteriekonfiguration.

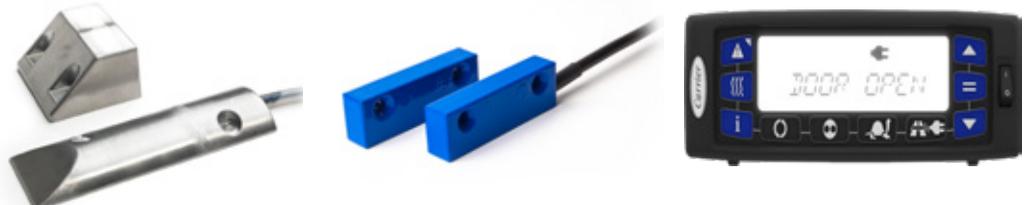
- Erhältlich für die Trailer-Baureihe.



TÜRKONTAKTSCHALTER

Um die besten Ladepraktiken zu erfüllen, empfiehlt Carrier die Installation eines Türkontaktschalters, um das Aggregat beim Beladen des Transporters abzuschalten. Diese Vorrichtung verringert das Eindringen von Warmluft in den Laderaum. Sie liefert dem Mikroprozessor ein Signal für die Überwachung des Türöffnungsschalters der Verdampferlüfter beim Öffnen der Tür.

- Verfügbar für Kleintransporter, Lkw & Trailer
- Variante für Seiten- und Heckausführung erhältlich



DUAL VIEW

Die Dual-View-Temperaturanzeige ist eine effektive Art, die Temperatur des Traileraufbaus auf der Straße oder dem Parkplatz unabhängig zu überwachen. Mit ihrem fahrerfreundlichen Design bietet es eine Überwachung der Temperatur (bis zu 3 cpts) und des Status der Kühlaggregate. Dank der LED-Technologie ist die Anzeige bei allen Umgebungsbedingungen gut ablesbar.

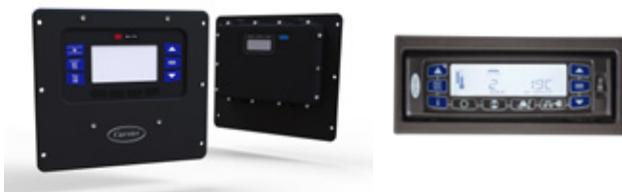
- Erhältlich für die Vector-Baureihe.



BEDIENFELD DER FERNBEDIENUNG

Mit dem Fernbedienungspanel können Sie Ihr Carrier-Aggregat von der Rückseite des Trailers oder einem beliebigen anderen Ort aus steuern. Es trägt dazu bei, die Überwachungszeit im Fuhrpark- und Kühlkettenmanagement zu reduzieren. Es hilft bei der schnellen Überwachung der Innentemperatur des Laderaums und erleichtert die Temperaturkontrolle.

- Erhältlich für die Konfiguration von Mono- oder Multitemperatur bei Apx-Aggregaten (Vector oder Supra HE) und auch für Advance-Aggregate (Vector).



Fernbedienungspanel APX als Ein- oder Aufbauversion



Fernbedienungspanel als Ein- oder Aufbauversion

BODENPLATTE

Der Satz für die Bodenplatte kann verwendet werden, um den Geräuschpegel zu senken und die Wärme im und um das Gerät zu reduzieren, indem der Luftstrom zu beiden Seiten des Trailers abgeleitet wird. Je nach Konfiguration (groß oder schmal) sind verschiedene Modelle erhältlich.

- Erhältlich für die Trailer-Baureihe.



LICHTLEISTE

Die Lichtleiste wurde speziell zur Vereinfachung des Fuhrparkmanagements entwickelt und liefert einen klaren Status über den Aggregatbetrieb. Durch den Einsatz von LED-Technologie wird das Risiko von Lastverlusten durch ein deutlich sichtbares grünes oder gelbes Licht bei Tag und Nacht reduziert.

- Erhältlich für die Baureihen Vector und Supra HE.



VERORDNUNG IM BEREICH DES KÜHLTRANSPORTS AUF DER STRASSE

F-GAS-VERORDNUNG EU/517/2014

PIEK-LABEL

EU STUFE V MOTOREMISSIONSVERORDNUNG EU/2016/1628

ATP-BESTIMMUNGEN

CERTICOLD PHARMA-LABEL

ERNEUERBARER HVO-DIESEL

F-GAS-VERORDNUNG EU/517/2014



Seit dem 1. Januar 2015 unterliegen F-Gase einer strengen neuen EU-Gesetzgebung, die darauf abzielt, die Emissionen aus der Verwendung von fluorierten Gasen deutlich zu reduzieren.

Diese „neue“ F-Gas-Verordnung EU/517/2014 behält viele Maßnahmen der vorherigen F-Gas-Verordnung EG/842/2006 bei, insbesondere in Bezug auf:

- Verhinderung von Lecks
- F-Gas-Rückgewinnung
- Zertifizierung von Technikern
- Spezifische Beschränkungen für die Verwendung und Vermarktung von F-Gasen

Die jüngsten Rechtsvorschriften zielen jedoch darauf ab, die Verwendung von F-Gasen und die Emissionen aus der Verwendung dieser fluorierten Gase stark zu verringern, indem die zulässigen Lieferungen von teilhalogenierten Fluorkohlenwasserstoffen (HFKW) auf den EU-Markt schrittweise reduziert werden. Im Bereich der Kühlung im Transportbereich bedeutete dies neue Kontrollen der Verwendung und der Emissionen von HFKW als Kältemittel in Verkehrskühlanlagen, die in Fahrzeugen mit einem Gewicht von über 3,5 Tonnen installiert sind.

WAS IST F-GAS?

- Fluorierte Gase (F-Gase) sind Treibhausgase und die Bezeichnung für eine Gruppe von fluorhaltigen Chemikalien, die Wärme in der Atmosphäre speichern und zur globalen Erwärmung beitragen.
- HFKWs sind eine der vier Hauptkategorien von F-Gasen.

DIE ZUKUNFT DER KÄLTEMITTEL

Carrier Transicold ist der Ansicht, dass R452A nur eine mittelfristige Zwischenlösung darstellt. Die Vision von Carrier Transicold ist es daher, nachhaltige alternative Transportkühlanlagen zu entwickeln, die erhebliche Vorteile für die Umwelt bringen und gleichzeitig langfristig sicher und energieeffizient sind.

WEITERE INFORMATIONEN ►



PIEK-LABEL

Bei Auslieferungsfahrzeugen für die Stadt, insbesondere bei solchen mit Kühlaggregaten, müssen die Betreiber die Lärmemissionen berücksichtigen, indem sie ihre Lieferfahrten entsprechend zeitlich planen oder versuchen, den Lärm durch verbesserte Systeme der neuesten Generation, die bessere akustische Eigenschaften haben, zu verringern. Stadtlärm kann die Lebensqualität erheblich beeinträchtigen; er kann das Hören, die Konzentration und das Arbeiten erschweren und möglicherweise den Schlaf stören, was zu Stress und Müdigkeit führen kann.



WO LIEGEN DIE GRENZWERTE?

Es gibt keine allgemeinen Rechtsvorschriften über den Lärmpegel in Städten, obwohl viele europäische Länder Leitlinien zur Minimierung von Dauerlärm, insbesondere in Städten, festgelegt haben, die die Auslieferung in Städten einschränken können. Die niederländische Regierung begann 1999 mit der Suche nach einem Standard für leise Lieferfahrzeuge und entwickelte 2004 das PIEK-Zertifizierungssystem. Um die Norm zu erfüllen, müssen alle Transportkühlgeräte voll funktionsfähig sein und aus 7,5 Metern Entfernung einen Geräuschpegel von unter 60 dB(A)* aufweisen. Dieser Pegel gilt als geeignet für die Zustellung außerhalb der Geschäftszeiten und sollte keine Beeinträchtigung von Anwohnern verursachen.

EU-MOTOREMISSIONSVERORDNUNG STUFE V EU/2016/1628 EK-LABEL

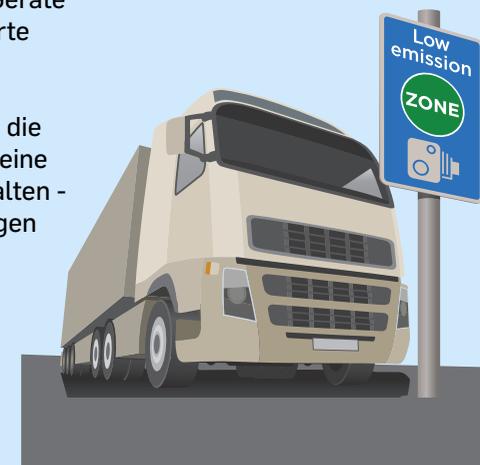
Nutzfahrzeuge, die im Straßenverkehr eingesetzt werden, unterliegen strengen Vorschriften, die deren Emissionswerte begrenzen. Die neuesten Transporter und Lkw erfüllen die Euro VI-Norm. Für die Motoren von Transportkühlanlagen galten bisher jedoch in der Regel andere Regelungen.



NEUE RECHTSVORSCHRIFTEN AB 2017

Ab dem 1. Januar 2017 legt die neue Verordnung über mobile Maschinen und Geräte (NRMM) strenge neue Emissionsgrenzwerte für NRMM-Motoren fest, die als EU-Stufe V bezeichnet werden und die Stufe IIIa ersetzen. Sie legt auch die Verfahren fest, die Motorenhersteller einhalten müssen, um eine Typgenehmigung für ihre Motoren zu erhalten - eine Voraussetzung für das Inverkehrbringen ihrer Motoren auf dem EU-Markt.

Bis 2018 müssen alle Hersteller ihre Motoren typgenehmigen lassen, und ab Januar 2019 werden neue dieselbetriebene Transportkühlanlagen voraussichtlich die EU-Stufe V erfüllen.



ATP-BESTIMMUNGEN

Dies ist keine neue Rechtsvorschrift, sollte aber allen Unternehmen in Erinnerung gerufen werden, die verderbliche Lebensmittel über internationale Grenzen hinweg auf der Straße transportieren müssen.

ATP ist der Name des Übereinkommens über die internationale Beförderung leicht verderblicher Lebensmittel, das vom Binnenverkehrsausschuss des Wirtschaftsausschusses der Vereinten Nationen für Europa (UNECE) in den Jahren 1970-71 ausgearbeitet wurde.



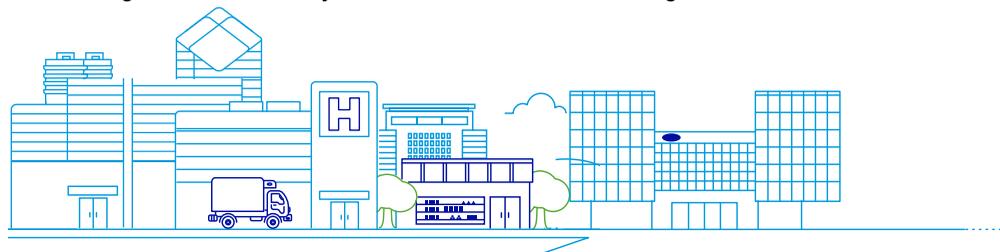
Das ATP verbietet die grenzüberschreitende Beförderung verderblicher Lebensmittel zwischen Ländern, die das Abkommen unterzeichnet haben, sofern das Fahrzeug nicht über eine ATP-Bescheinigung verfügt. Das Fehlen einer ATP-Bescheinigung kann dazu führen, dass ein Fahrer angehalten, zurückgewiesen oder möglicherweise mit einer hohen Geldstrafe belegt wird.

Nur unverarbeitetes Obst und Gemüse fällt nicht in den Geltungsbereich des Abkommens.

CERTICOLD PHARMA-LABEL

Da immer mehr Produkte für das Gesundheitswesen temperaturempfindlich sind und die Anforderungen der neuen bewährten Praktiken im Großhandel in diesem Bereich verstärkt werden, suchen die Akteure in der Apothekenbranche, die mit diesen Problemen konfrontiert sind, nach einfachen Lösungen, um die Kontrolle der Kühlkette sicherzustellen.

Das auf europäischer Ebene anerkannte Qualitätssiegel Certicold Pharma wurde eingeführt, um die Konformität der für den Transport wärmeempfindlicher Gesundheitsprodukte verwendeten Geräte nachzuweisen und zu garantieren. Es zertifiziert Kühlkettenausrüstungen auf der Grundlage strenger Spezifikationen, die umfangreiche Tests und jährliche Audits der Herstellungsmethoden erfordern.



OUR ENGAGEMENT TOWARDS SUSTAINABILITY



“ At Carrier Transicold, we consider *sustainability* a high priority to optimize resources for future generations.

Drawing on our culture of continuous improvement and innovation, backed by a talented and engaged workforce, we are committed to providing our customers with high-performing solutions for cold chain integrity, offering the optimal balance between environmental footprint and total economic value - for now and in the future.”

Carrier Transicold Europe



ERNEUERBARER HVO-DIESEL



Carrier hat die offizielle Freigabe und Genehmigung für die Verwendung des **erneuerbaren Dieselkraftstoffs HVO** (Hydrotreated Vegetable Oils) für **alle Diesel-Kühlaggregate für Lkw und Trailer** bekannt gegeben.

Was ist erneuerbarer HVO-Diesel?

Erneuerbarer HVO-Diesel ist ein Premium-Dieselprodukt ohne fossile Anteile, das zu 100 % aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt wird. Es wird durch Hydrotreating aus Pflanzenölen und/oder tierischen Fetten hergestellt. Das Ergebnis ist ein hochwertiger Kraftstoff, dessen chemische Struktur fast identisch mit der von herkömmlichem Diesel ist und der daher fossilen Diesel vollständig ersetzen kann.

Dieses Produkt ist **sicher, biologisch abbaubar** und **erzeugt weniger Luftschadstoffe als Diesel auf Erdölbasis**.

Genehmigung und Autorisierung

Die Verwendung des erneuerbaren Dieselkraftstoffs HVO ist für alle Diesel-Kühlaggregate für Lastkraftwagen und Trailer ohne Ausnahmen genehmigt und zugelassen.

Die technischen Spezifikationen des **erneuerbaren Dieselkraftstoffs HVO** sollten den **Normen EN15940 und ASTM 975 entsprechen**.

Hinweis: Vor Erteilung der Genehmigung für die Verwendung von erneuerbarem HVO-Diesel sollte der Lieferant ein Produktdatenblatt vorlegen, das die Konformität mit den Verordnungen EN15940 und ASTM 975 bestätigt.

Vorteile für die Umwelt

Ohne die Motorleistung zu verändern, kann erneuerbarer HVO-Diesel als reines hydriertes Pflanzenöl die **CO₂-, NO_x- und Partikelemissionen erheblich reduzieren**.



* Auf der Grundlage der von den wichtigsten Anbietern von reinem HVO übermittelten Informationen

Gesamtbetriebskosten

Erneuerbarer HVO-Diesel kann in unseren Dieselkühlaggregaten **ohne Änderungen an den Motorkomponenten und ohne Änderung der Wartungsintervalle** verwendet werden.

Was ist der Unterschied zwischen erneuerbarem HVO-Diesel und Biodiesel FAME?

Beide haben ähnliche Ausgangsstoffe (Triglyceride aus Fetten und Ölen), aber der Umwandlungsprozess ist unterschiedlich. Für die Herstellung von FAME wird ein Veresterungsprozess verwendet, während bei der Produktion von HVO ein Hydrotreating-Verfahren zum Einsatz kommt.

Durch die Anwendung des Hydrotreating-Verfahrens hat HVO ähnliche Eigenschaften wie der handelsübliche Dieselkraftstoff, ist aber ein umweltfreundlicherer Dieselkraftstoff (siehe die Zahlen, die die Verringerung der CO₂-, NO_x- und Partikelemissionen angeben).

In Bezug auf die Normanforderungen sollten FAME (Fatty Acid Methyl Esters) den Vorschriften der EN14214 und HVO (Hydrotreated Vegetable Oils), EN1540 und ASTM975 entsprechen.

Deshalb ist es sehr wichtig, zwischen HVO und FAME zu unterscheiden.

Kann ich Biodiesel FAME für Kühlaggregate für Diesel-Lkw und -Trailer verwenden?

STUFE	HVO	FAME		
	Keine Mischungs-begrenzung	Beimischung unter 7 %	Beimischung zwischen 7 % und 20 %	Beimischung über 20 %
Stufe III (für vor Januar 2019 hergestellte Aggregate)	Genehmigt	Genehmigt	Genehmigt , aber Wartungsintervall muss geändert werden	Nicht genehmigt
Stufe V (für nach Januar 2019 hergestellte Aggregate)	Genehmigt	Genehmigt	Nicht genehmigt	Nicht genehmigt

Mit einem FAME-Anteil von weniger als 7 % entspricht er derzeit dem Standard-Dieselmotorkraftstoff auf dem Markt, der die Norm EN590 erfüllt.

Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Unterflur

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

TECHNISCHE DATEN

VECTOR HE 19

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall-druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector HE 19	17650	9800	14880	8690	5600	9000	805	69
Vector HE 19 Silent	17650	9800	14880	8690	5600	9000	840	69
Vector HE 19 City	17710	9870	13330	8030	5600	9000	860	<60
Vector HE 19 E City	-	-	13330	8030	4350	9000	541	<60
Vector HE 19 MT	17770	9230	16330	8600	5600	9000	815	69
Vector HE 19 MT Silent	17770	9230	16330	8600	5600	9000	850	66
Vector HE 19 MT City	16140	8720	13330	8020	5600	9000	870	<60
Vector HE 19 E MT City	-	-	13330	8020	4350	9000	561	<60



VECTOR 1950

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall-druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector 1950	18800	9540	16960	8950	5600	9000	882	76



VECTOR 1550

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall-druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector 1550	15340	8280	12990	7240	5600	8500	706	71
Vector 1550 CITY	15340	7880	13390	7060	5600	8500	725	<60



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550**Vector S 15** **Supra****Supra Unterflur**

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

VECTOR S15

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector S 15	15080	8100	8539	7400	5210	7300	707	70

**SUPRA**

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Straßenbetrieb		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra 450	4030	2200	3530	1880	1556	1520	340	68
Supra 550	5390	2960	4710	2610	2240	1940	391	68
Supra 750	6670	3620	5490	2870	2248	2170	429	68,2
Supra 850	8320	4920	7200	4280	2535	3360	461	68,7
Supra 1050	9210	5830	8100	5170	3065	3520	617	69,6
Supra 1150	10500	6020	9340	5180	2909	4720	626	69,2
Supra 1250	11860	7030	8770	6220	3165	4720	636	69,2
Supra 750 MT	6330	3910	5990	3510	Bis zu 2640	Bis zu 3300	411	68,2
Supra 850 MT	6340	4370	5110	3490	Bis zu 2389	Bis zu 3650	443	68,7
Supra 1150 MT	11130	6730	9070	5770	Bis zu 3865	Bis zu 5200	576	69,2
Supra 1250 MT	11540	7770	10140	6820	Bis zu 3865	Bis zu 5200	576	63,8

**SUPRA UNTERFLUR**

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra 900U	9100	4873	8050	4270	3450	3360	453	68,2
Supra 1100U	10710	6140	9640	5600	3600	3960	559	76,8
Supra 1150U MT	10700	5960	10200	5750	Bis zu 3600	Bis zu 5200	566	76,9



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Unterflur**Supra CNG****Supra HE****Oasis**Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

SUPRA CNG

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W)	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Supra 1250 MT CNG City	9420	7950	8460	6000	-	-	593	92



SUPRA HE

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W)	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Supra HE 6	6300	3570	5030	2760	2570	4180	431	67
Supra HE 8	7710	3950	6250	3490	2570	5730	440	67,6
Supra HE 9	9020	5390	7410	4600	2445	6310	460	68,1
Supra HE 11	10810	5930	8810	5520	3350	10490	500	67,8
Supra HE 13	12010	6700	10170	5975	3075	10850	501	68,4



OASIS

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W)	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Motor		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Oasis 150	5000	2600	4070	2000	2210	1940	391	68
Oasis 150 Fresh	3310	-	2950	-	1590	1520	340	68
Oasis 250	5800	3600	4440	2840	2250	1430	429	72
Oasis 250 Fresh	5030	-	1430	-	2250	1430	429	72
Oasis 250 MT	4750	2730	4330	2590	2100	2840	411	68,2
Oasis 260	6360	3920	5490	2870	2500	1430	429	72
Oasis 330	7820	5370	5520	4850	2909	4720	626	69,2
Oasis 350	10300	6400	9600	5800	2770	3950	596	70
Oasis 350 MT	Bis zu 8870	Bis zu 5040	Bis zu 8600	Bis zu 5110	Bis zu 3589	Bis zu 5200	566	70



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Unterflur

Supra CNG

Supra HE

Oasis

**Syberia
Iceland**

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

SYBERIA

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Straßenbetrieb		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Syberia 8 LL3	7952	3532	7089	3237	7956	3426	210	59
Syberia 8 LL2D	7606	3652	6907	3496	7532	3739	210	59
Syberia 11 LL3	9388	5056	8360	4632	7956	3426	210	59
Syberia 11 LL2D	9632	5457	9039	5033	7532	3739	210	59
Syberia 18 MT Twincool LL3	9314	5367	8415	4969	7956	3739	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL2D	8544	4798	7480	4798	7532	3426	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL1D	6806	4479	6575	3690	5304	2550	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL1D Dual	12600	8712	11400	5178	5304	2592	320	60



ICELAND

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Straßenbetrieb		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Iceland 8 LL3	8074	3924	7378	3924	3426	7956	142	59
Iceland 8 LL2D	8346	4037	7540	3765	7532	3739	142	59
Iceland 11 LL3	9871	5765	8997	5297	7956	3426	142	59
Iceland 11 LL2D	9898	5754	9349	5369	7532	3739	142	59
Iceland 18 MT Twincool LL3	9103	5462	8332	5075	7956	3739	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL2D	9376	5661	8383	5095	7532	3426	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL1D	7407	4673	6717	3921	5304	2550	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL1D Dual	13076	8954	11917	7965	5304	2592	224	59



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Unterflur

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland**Xarios****Pulsor**

Neos

Vatna

Citimax

XARIOS

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Straßenbetrieb		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Xarios 150 MXS 600	1790	990	-	-	710	1800	68	55
Xarios 200 MXS 850	2250	1290	1170	510	790	2200	72	55
Xarios 200 MXV 850	2300	1290	1200	510	770	2200	70	55
Xarios 300 MXS 850	2880	1680	1730	800	820	2800	111	55
Xarios 300 MXV 850	2750	1550	1910	960	790	2800	109	55
Xarios 350 MXL 1100	3430	1800	2370	1030	1560	3100	102	57
Xarios 350 MT MXS 850	2860	1530	1760	680	810	3100	104	57
Xarios 350 MT MXV 850	2630	1440	1570	630	790	3100	102	57
Xarios 350 MT MXS 600	2240	1300	1690	710	710	3100	100	57
Xarios 5 MXL 1100	4480	2270	3310	1500	1480	3600	175	-
Xarios 6 MXL 1550	5310	2700	3930	1700	2190	3950	188	-
Xarios 6 MT MXL 1100	4360	2270	3460	1680	1435	3900	169	55
Xarios 600 MT MXL 1100	4600	2360	3710	1680	1600	3950	177	55
Xarios 600 MT MXS 850	3430	1880	2900	1430	800	3950	167	55
Xarios 600 MT MXV 850	3060	1730	2630	1320	770	3950	165	55
Xarios 600 MT MXS 600	2450	1630	2420	1300	700	3950	163	55
Xarios 8 MXL 1550+	7990	4200	6170	3190	2490	4750	190	-



PULSOR

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Straßenbetrieb		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Pulsor 300	2450	1200	2410	1150	724	1500	108	57
Pulsor 350	3080	1700	3140	1710	1160	2100	113	57
Pulsor 400	3510	1830	3590	1850	1718	3000	121	57
Pulsor 500	3780	2020	3830	2050	1590	3000	130	57
Pulsor 400 MT	3550	1860	3630	1830	Bis zu 1118	Bis zu 2100	Bis zu 135	57
Pulsor 600 MT	4450	2150	4460	2160	Bis zu 1620	Bis zu 3000	Bis zu 150	57



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Unterflur

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos**Vatna****Citimax****NEOS**

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Straßenbetrieb		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Neos 100 integriert	1200	-	1190	-	590	400	53	-
Neos 100 S MNS 600	1130	-	1190	-	747	350	71	57
Neos HE 100 S MNS 600	970	290	980	250	730	350	73	85
Neos HE 200 S MNS 850	1520	550	1560	570	1125	800	75	-

**VATNA**

Modell	Anzahl der Platten		Gesamtleistung (Wh)	Gewicht (kg)
	Standard	Groß		
Vatna 200	3	0	9300	395
Vatna 200	4	0	12400	480
Vatna 200	2	2	12800	492
Vatna 300	5	0	15500	610
Vatna 300	6	0	18600	695
Vatna 400	7	0	21700	780
Vatna 400	8	0	24800	865

**CITIMAX**

Modell	Kühlleistung (W)				Luftstrom (m³/Std.)	Motorheizleistung (W) +12°C/-20°C	Gewicht (kg)	Schall- druck (dB(A))
	Straßenbetrieb		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Citimax 280 R134a	2000	-	-	-	1150	-	44	-
Citimax 280 R452a	2700	1525	-	-	1150	2800	44	-
Citimax 350 R452a	3290	1760	-	-	1150	3100	55	-
Citimax 400 R452a	4080	2070	-	-	2000	3550	55	-
Citimax 500 R134a	4400	-	-	-	2200	-	88	-
Citimax 500 R452a	5100	2700	-	-	2200	3600	88	-
Citimax 700 R452a	6260	3160	-	-	2200	4100	97	-



INDEX

Inhaltsübersicht	2	Kleintransporter-Aggregate 	29	Dienstleistungen, Telematik & Zubehör	44
Vorstellung des Unternehmens	3	Xarios	31	BLUEDGE	45
Carrier Refrigeration	3	Pulsor	33	LYNX Fleet	46
Das ist Carrier Transicold	4	Neos	35	Ersatzteile	47
Delivering Confidence	4	Neos HE	36	OneCALL	47
Eine gesunde, sichere und nachhaltige Kühlkette	5	Vatna	38	Servicecenter-Suche	47
Anwendungen	6	Citimax	39	DataCOLD	48
Einführung aller Baureihen	7	Elektrifizierung	40	Solarpanel	49
Trailer-Aggregate 	8	Vector eCool	10	Zubehör	50
Vector eCool	10	Neos HE	36	Verordnungen	52
Vector HE 19	13	Akkupacks	41	Technische Daten	56
Vector 1950	15	E-Drive-Technologie	42	Index	62
Vector 1550	17	Eco-Drive	43		
Vector S 15	18	Motorlos	29		
Lkw-Aggregate 	19				
Supra-Baureihe	22				
Supra Unterflur	24				
Supra CNG	25				
Supra HE	26				
Oasis	27				
Syberia	28				
Iceland	28				



Folgen Sie uns



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - Frankreich
Telefon: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu