



SUPRA® HE SERIE

**LEISTUNG UND HOHE
EFFIZIENZ FÜR ALLE IHRE
AUSLIEFERUNGSANFORDERUNGEN**

Carrier
TRANSICOLD

DELIVERING CONFIDENCE

Bei Carrier Transicold sind Sicherheit und Zuversicht unser Motor und unsere Motivation. Wir bieten gesunde, sichere, nachhaltige und intelligente Kühlkettenlösungen mit fortschrittlicher Konnektivität und Transparenz und liefern Innovationen, um Abfall zu reduzieren und sicherzustellen, dass temperaturempfindliche Waren in optimalem Zustand ankommen. Wir versorgen unsere Kunden mit fortschrittlichen, energieeffizienten und umweltverträglichen LKW-Kühlsystemen.

UNSER ENGAGEMENT

#1 Eine starke, engagierte und branchenführende Marke

- Mehr als 100 Jahre Anerkennung für gesunde, sichere, nachhaltige und intelligente Kühlkettenlösungen.
- Eine etablierte Präsenz in der gesamten EMEA-Region mit dem größten Servicenetzwerk für Kühlfahrzeuge in der Region.
- Eine umfassende Palette von erstklassigen Produkten und Dienstleistungen, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.
- Engagierte, hochqualifizierte Mitarbeiter, die zuverlässige Kältelösungen für die Bedürfnisse unserer Kunden anbieten.
- Preisgekröntes, zertifiziertes Fachwissen in den Bereichen Nachhaltigkeit, Elektrifizierung, Digitalisierung und Reduzierung von Lärmemissionen.
- Wir setzen uns dafür ein, die Kühlkette voranzubringen, um die Versorgung mit Lebensmitteln und lebenswichtigen Medikamenten zu erhalten, zu schützen und zu verlängern.



#2 Fortschrittliche, innovative und leistungsstarke Produkte

- Eine innovationsgetriebene Kultur mit mehr als 30 Produkten, die im Laufe der letzten 5 Jahre entwickelt wurden.
- Kontinuierlicher Fokus auf vollelektrische Lösungen von der E-Drive™ Technologie von 1999 bis zur motorlosen Kühlung und Hunderte von vollelektrischen Vector eCool™ Systemen, die bis 2022 in Europa und Australien in Betrieb genommen wurden, um die Zukunft des Kühltransports zu gestalten.
- Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO) mit einem klaren Fokus auf die Reduzierung von Kraftstoffverbrauch und Schadstoffemissionen.
- Digitale Lösungen Lynx™ Fleet zur Vernetzung und Freisetzung des Potenzials von Kundenanlagen durch erweiterte Leistungsoptimierung.



#3 Die Kundenzufriedenheit steht im Mittelpunkt unserer täglichen Arbeit

- Kundenorientierter Fokus auf die proaktive Lösung von Problemen und die Antizipation von Bedürfnissen, um die Erwartungen der Kunden mit maßgeschneiderten Lösungen zu übertreffen.
- Unvergleichlicher Zugang zum größten Servicenetzwerk für Transportfahrzeuge in EMEA.
- Mehr als 600 Standorte, 700 mobile Einheiten, 2.200 Servicetechniker und ein Rund-um-die-Uhr-Support sorgen für unübertroffene Verfügbarkeit.
- Maximieren der Effizienz der Kundenaktivitäten und ultimativer Schutz für die transportierten Güter mit einem umfassenden Lebenszyklus-Support und garantiert reibungsloser Mobilität.
- Anpassung an die technologischen Entscheidungen der Kunden durch alternative Energieprodukte mit dem geringsten CO₂-Fußabdruck.



#4 Unterstützung der 2030 ESG-Ziele von Carrier zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks unserer Kunden um mehr als 1 Gigatonne

- Lösungen, die alternative Stromquellen wie Elektrizität, komprimiertes Erdgas (CNG) und Wasserstoff nutzen, tragen zur Dekarbonisierung von Transportkühlösungen bei.
- Vollelektrische Optionen sind für 100% unseres Segments verfügbar.
- Reduzierung der Gesamtemissionen unserer Produkte während der Nutzung sowie des Kraftstoffverbrauchs und der Lärmemissionen bei gleichzeitiger Effizienzsteigerung.
- Angebot von Kältemitteln mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP) für alle Baureihen.
- Starker Fokus auf die Senkung der Energieintensität um 10% und das Erreichen von Wasserneutralität in unseren Betrieben bis 2030.
- Fortführung der Bemühungen, Lebensmittelabfälle und -verluste zu reduzieren und die Kühlkette weltweit zu erweitern.



SUPRA HE-SERIE: LEISTUNG UND HOHE EFFIZIENZ

SUPRA HE

Die Supra HE Serie wurde durch die Verschmelzung mechanischer und elektrischer Subsysteme konzipiert, um die Effizienz zu verbessern und das Produkt kompakt zu halten und eine wirklich vielseitige Lösung zu bieten. Dieses leisere, leichtere und kleinere Aggregat wurde unter extremen Umgebungstemperaturen getestet, um die beste Betriebszeit und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, was zu einer schnellen Amortisierung der Investition führt.

EFFIZIENZ FÜR WENIGER UMWELTBELASTUNG

Der Bedarf an sicheren und nachhaltigen Kühlketten-Technologien, um die Versorgung mit Lebensmitteln und Medikamenten auf der ganzen Welt gewährleisten und zu schützen, war noch nie so groß wie heute. Deshalb engagiert sich Carrier Transicold dafür, seinen Kunden fortschrittliche, energieeffiziente und umweltverträgliche Kühlaggregate anzubieten. Bei der Supra HE-Serie wurde der Schwerpunkt auf die Gesamteffizienz des Systems gelegt, um den Energie- und Kältemittelverbrauch deutlich zu senken und letztlich die Schadstoffemissionen zu reduzieren. Unsere Baureihe Supra HE hilft unseren Kunden bei der Erfüllung der sich schnell entwickelnden Anforderungen an die Lieferkette und gleichzeitig bei der Steigerung der Gesamt-Umweltverträglichkeit ihres Fuhrparks und der Erhaltung unseres Planeten.

+ 4.500.000
Betriebsstunden

Erreicht in der ganzen Welt



NEUER AUFBAU

Eine neue, auf Effizienz ausgelegte Technologie

Bei der Ausführung der neuen Baureihe Supra HE wurde die Gesamteffizienz des Systems durch die Reduzierung und Verbesserung der Energieanschlüsse sowie die Verkleinerung wichtiger Komponenten erheblich verbessert. Der semi-elektrische Aufbau, der sowohl von einem Motor als auch elektrisch angetrieben wird, ist die beste Option, da sie mechanische Getriebe für den Strom des Kompressors und des Motors mit einem 12-V-Gleichstromsystem für die Ventilatoren kombiniert.

12V DC

elektrisches
Antriebssystem für
Ventilatoren

12V Kondensator-Ventilatoren mit variabler Drehzahl

Mikrokanal-Kondensator

**Variable,
adaptive Drehzahl**

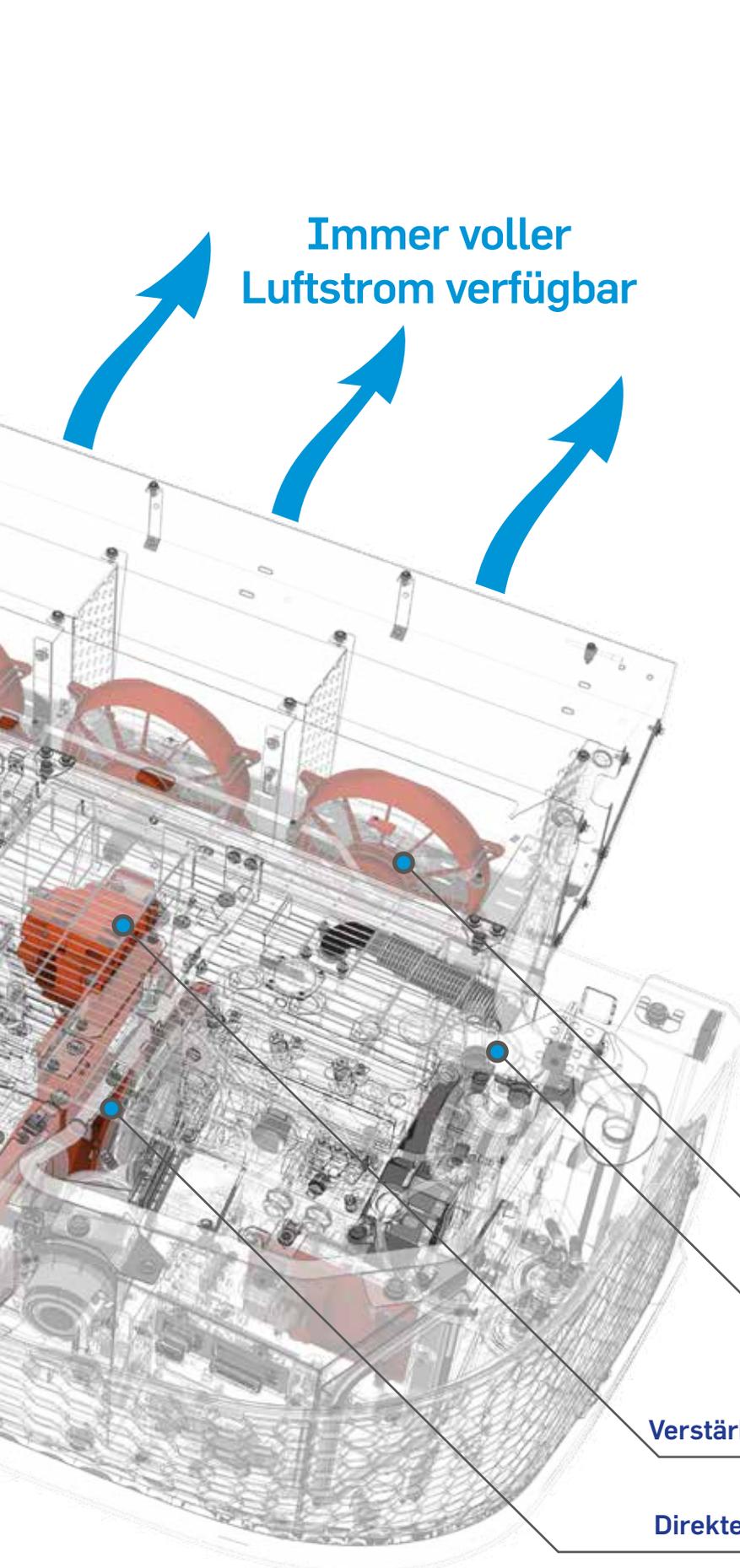
SMV-Ventil

Ein Riemen

Ein neuer Antriebsstrang

Der Aufbau des Antriebsstrangs wurde vereinfacht, um von einer Ausführung mit sechs Riemen zu einer mit nur einem zu gelangen. Der Antriebsstrang der Stufe V für nicht straßengebundene mobile Maschinen (NRMM) verfügt jetzt über eine direkte Kopplungsarchitektur mit 2-Wege-Kommunikation der Motorsteuerungseinheit (ENCU). Da er weniger Teile hat, ist der Antriebsstrang leichter, leiser und kompakter, aber auch effizienter und verbrauchsärmer.

**1
Rie-
men**



**Immer voller
Luftstrom verfügbar**

Eine neuen Kondensator- Luftstromregelung

Kondensatorseite

Der Supra HE ist mit einem drehzahlvariablen Verdampfer-Gleichstromventilator-System ausgestattet, das den besten Kompromiss zwischen Energieverbrauch, Drehzahl und Kühleffizienz darstellt.

Verdampferseite

Dank dieser Technologie kann das Supra HE im Dieselbetrieb oder im Netzbetrieb die erforderliche maximale Luftstromgeschwindigkeit liefern. Keine Kompromisse.

**12V Verdampfer-Ventilatoren
mit langer Lebensdauer**

Neuer Motor mit 3 Drehzahlen

Verstärkte 12V-Lichtmaschine

Direkte Kopplungsarchitektur

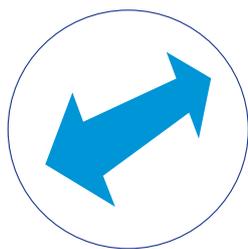
Eine neue Optimierung des Kältekreislaufs

Bei der Ausführung der Baureihe Supra HE wurde der Schwerpunkt auf die Kühleffizienz gelegt, indem die Temperaturgenauigkeit und die Umgebungstemperaturfähigkeiten verbessert wurden. Dank dieses Kältemittelkreislaufs ist beim Supra HE eine bis zu 50% geringere Kältemittelfüllung erforderlich, die Hartlötstellen wurden um 30% reduziert und eine bessere Temperaturregelung wurde umgesetzt.

bis zu
-50%
Kältemittelmenge

*Im Vergleich zum Standard-Legacy Supra

KOMPAKT UND LEICHT



**-14,8
cm**

Form des Supra HE 9/11/13 im Vergleich zu Supra 1050/1150/1250

Mit Blick auf Kompaktheit konzipiert

Zu Beginn des Projekts ging es vor allem darum, das Aggregat so kompakt wie möglich zu gestalten, indem die Anordnung aller Komponenten optimiert wurde.

Mit diesem Ziel vor Augen wurde das Aggregat völlig neu konzipiert, um die Anzahl, Größe und Komplexität der Komponenten zu begrenzen.



Mit einer Größe für alle Modelle maximiert diese Baureihe die Kompatibilität mit den auf dem Markt erhältlichen Laderaum-Konfigurationen und ermöglicht mehr Flexibilität in Bezug auf Lkw-Fahrerhaus-, Laderaum- und Hilfsrahmenkonfigurationen.

Die neue kompakte Ausführung eignet sich für niedrigere Laderaum-Konfigurationen für die Verteilung unter Brücken, Tunnel oder unter der Erde, aber auch für höhere Kabinenkonfigurationen oder kürzere Lkw ist sie hervorragend geeignet.



**-157
kg**

Supra HE 9 im Vergleich zu Supra 1050 in der Standard-Version

Light is right

Die Gewichtseinsparung ermöglicht mehrere Vorteile, darunter eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und eine höhere zulässige Last auf der Vorderachse.



EIN NEUER STANDARD FÜR LÄRMEMISSIONEN



-2 dB*

*im Vergleich zum Standard-Legacy Supra

Leiserer Betrieb als bei der Standardversion

Der Aufbau des Supra HE Antriebsstrangs ist von der Automobilindustrie inspiriert und wurde für weniger Vibrationen komplett neu konzipiert. Der Verbrennungsmotor und der Elektromotor sind jetzt auf 3 Stoßdämpfern montiert.

Ein komplett neuer Silent-Satz und eine neue Abdeckung wurden entwickelt, um die Geräusche rund um den Antriebsstrang zu kapseln.

SUPRA CITY-VERSIONEN



**bis zu
2dB
weniger**

Die Supra HE Silent-Version bietet die gleiche Kühlleistung wie die Standardversion bei einer Umgebungstemperatur von +50°C, erzeugt aber 2 dB weniger Lärm.

Das Supra HE ist mit einem nagelneuen, isolierten Auspuff ausgestattet, um Geräusch- und Wärmeemissionen zu reduzieren, sowie mit einer neuen Abdeckung, um die Geräuschemission von oben her zu begrenzen.

Auch die Abdeckung wurde so konzipiert, dass der Luftstrom durch den Kondensator optimal ist. Die Verkleidung und die Bodenplatte weisen eine neue Ausführung der Isolierung auf, die mit Schaumstoff und anderen Materialien hoher Dichte ausgestattet ist.

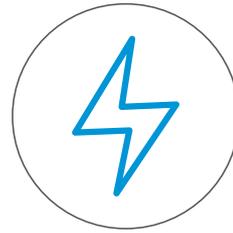
ERSTKLASSIGER ENERGIEVERBRAUCH UND EFFIZIENZ



-41%

Kraftstoffverbrauch

Verbrauch des Supra HE 6 im Vergleich zum Supra 750.*



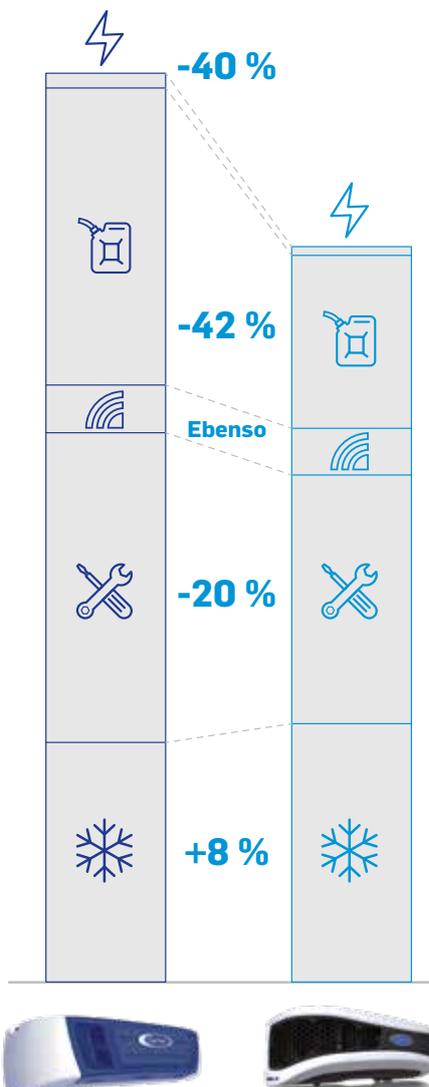
-40%

Stromverbrauch

Verbrauch des Supra HE 6 im Vergleich zum Supra 750.*

*Die Berechnungen von Carrier basieren auf offiziellen externen Labormessungen (vorläufige Ergebnisse)

Dank ihrer Architektur und Technologie ist die Baureihe Supra HE bis zu **40% sparsamer** im Kraftstoff- und Stromverbrauch als die bisherige Supra Baureihe.



TCO & Kapitalrendite

Mit der auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Baureihe Supra HE erzielen Sie eine schnelle Kapitalrendite.

Bei diesem Beispiel von Supra HE 6 im Vergleich zu Supra 750 erzielen Sie Ihre positive Kapitalrendite in nur 12 Monaten und eine Reduzierung von 19,1% in 10 Jahren.

Bei diesem Beispiel haben wir eine Laufzeit von 1000 Std./Jahr, 85% im Diesel- und 15% im Netzbetrieb zugrunde gelegt.

Installationszeit: 14,25 Std.;

Personalkosten

Installation: 55 €/Std.;

Kraftstoffpreis: 1,20 €/l.;

Strompreis: 0,123 €/kWh

12
Monate positive
Kapital-
rendite

WENIGER WARTUNG

Die Wartungsintervalle wurden für alle Modelle auf 2.000 Stunden erhöht, was letztendlich die Betriebszeit verbessert. Sie müssen Ihr Supra HE Aggregat bei insgesamt 6.000 Betriebsstunden nur 3 Mal zur Wartung schicken, im Vergleich zu 8 Mal bei den Supra 750 und 850 und 6 Mal bei den Supra 1150 und 1250.

**-2,000
Std.**
Wartungsintervall

Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten

Wenden Sie sich an Ihren Carrier Key Account Manager, um Ihre eigene Simulation auf der Grundlage Ihrer spezifischen Anwendung und Daten zu erhalten. Verschiedene Optionen können auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden:



**Produkt-
kosten &
Installations-
zeit**



**TRU-
Anwendung**



**Produkt-
leistung**



**Energie-
kosten**



**Reparatur-
und
Wartungs-
kosten**

Nachhaltige Kühlkette

Die Dringlichkeit des Klimawandels verlangt von uns, mutig und innovativ zu sein und den Umbruch zu wagen. Die Zukunft erfordert das. Die Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks unserer Produkte während der Nutzung und die Verringerung der Lebensmittelverluste bei unseren Kunden stellen für uns die größten Möglichkeiten dar, einen Beitrag zur Bekämpfung des Klimawandels zu leisten. Deshalb unterstützen wir das Ziel von Carrier, den CO₂-Fußabdruck unserer Kunden bis 2030 um mehr als 1 Gigatonne zu reduzieren. Das Aggregat Supra HE wurde mit diesem Ziel konzipiert: ein effizientes, innovatives Produkt zu liefern, das den Energieverbrauch und die Emissionen des Kunden minimiert und gleichzeitig seine Energieeffizienz verbessert.

bis zu
-41%*
CO₂-Emissionen

*Supra HE 6 im Vergleich zu Supra 750

NEUE CARRIER STANDARD-STEUERUNG

Der Supra HE ist serienmäßig mit einem neuen benutzerfreundlichen Kabinensteuerungssystem und einer Halterung für das Armaturenbrett ausgestattet. Die Steuerung ist für alle Aggregate identisch, was eine einfache Bedienung ermöglicht und mehrere Fortbildungen für die Benutzer vermeidet.

Die Steuerung verfügt über eine Retro-LED-Lichtanzeige für bessere Sichtbarkeit, während die Ergonomie für eine bessere Benutzererfahrung gleich bleibt.



DIESE FUNKTIONALITÄTEN SIND JETZT IN DER STANDARD-AUSFÜHRUNG VERFÜGBAR:



- Verbesserte Selbstdiagnose mit Fehlererkennung auf Komponentenebene
- Auto-Diagnose
- Integrierter Batterieschutz
- Programmierbare Auto-Neustartfähigkeit
- Intelligente Motorsteuerung
- Datenaufzeichnung - integrierter Speicher
- Verbesserte Konfigurierbarkeit
- Diesel-/Netzbetrieb mit automatischer Umschaltung
- Intelligente Türkontaktschalterlogik
- Telematik: Lynx™ Fleet als Standard

QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Bei der Entwicklung der Baureihe Supra HE wurden Zuverlässigkeit und Leistung in den Mittelpunkt gestellt. Das Aggregat wurde in Hunderten von Prototypen und Feldversuchen in allen Regionen der Welt eingesetzt, um seine Zuverlässigkeit von den kältesten bis zu den heißesten Umgebungsbedingungen unter Beweis zu stellen.

Seine Zuverlässigkeit hat sich unter allen Bedingungen bewährt, und die Baureihe kann nun in allen europäischen Regionen ohne Einschränkung betrieben werden, selbst wenn sie mit der Option „Silent“ ausgestattet ist. All diese strengen Tests sind ein Gradmesser für die Vertrauenswürdigkeit und Qualität, damit unsere Kunden sicher sein können, die beste Lösung auf dem Markt zu erhalten.



Dramatische Veränderungen auf der ganzen Welt haben die Bedeutung - und die Herausforderungen - der sicheren Versorgung der Menschen mit benötigten Medikamenten deutlich gemacht. Mit branchenführenden Dienstleistungen, Lösungen und Fachwissen in allen Bereichen der Kühlkette bringt Carrier die Kühlkette voran und trägt dazu bei, den die weltweite Versorgung mit Medikamenten zu erhalten, zu schützen und zu erweitern. Damit einige Arzneimittel die gesetzlichen Anforderungen erfüllen und ihre Wirksamkeit entfalten können, müssen sie strengen Temperaturkontrollen und -überwachungen unterliegen.

Carrier Transicold unterstützt seine Kunden bei der Erfüllung der Anforderungen dieser Richtlinien, indem es mit den Certicold Pharma Kühlaggregaten eine Reihe von Lösungen und Dienstleistungen anbietet, die für diese Aufgabe ideal geeignet sind.



Die Qualitätssicherung für unsere Kunden wird von Carrier Transicold sehr ernst genommen:

Die Supra HE 9, 11 und 13 haben die Certicold Pharma-Zertifizierung erhalten, was ihre Eignung für pharmazeutische Anwendungen unterstreicht, die eine strenge Steuerung und Überwachung der Temperatur erfordern. Neben ihrer phänomenalen Leistung, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit erhalten unsere Kunden auch eine unabhängige Garantie für Qualität und Konformität - was beim Pharmatransport entscheidend ist. Diese europaweit anerkannte Auszeichnung wird an Systeme vergeben, die eine Reihe strenger Kriterien erfüllen, die sich auf die Qualität der Herstellung, Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Konformität konzentrieren.

Das erste Carrier Aggregat, das serienmäßig mit Telematik ausgestattet ist

Das Supra HE wird das erste Aggregat sein, das serienmäßig mit unserem Telematikangebot Lynx Fleet ausgestattet ist, die unseren Kunden dabei hilft, die Betriebszeit ihres Fuhrparks zu optimieren und mehr Transparenz und Effizienz zu erreichen.



Die offene Umgebung von Lynx Fleet kann vernetzte Transportkältesysteme von jedem Punkt der Welt aus intelligent überwachen und den Produzenten, Fahrern, Transportmanagern und Einzelhändlern so wichtige Informationen zu den transportierten Produkten und den Transportfahrzeugen bieten. Das digitale System bietet zudem Zugriff auf Live-Service und Wartungspläne für jedes vernetzte Kühlaggregat, was die Flottenverwaltung unterstützt und eine minimale Störung durch Fahrzeugausfälle sicherstellt. Es kann an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden und wird sich ständig weiterentwickeln.



OPTIMIERUNG

Optimierung der Geräteauslastung und Automatisierung ermöglicht proaktives Flottenmanagement



END-TO-END-ÜBERWACHUNG

End-to-End-Überwachung zu jeder Zeit und an jedem Ort reduziert potenzielle Unterbrechungen und Produktrückweisungen in der Lieferkette



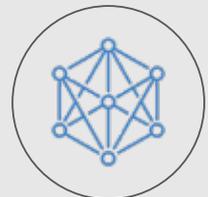
TRANSPARENZ

Offenes Ökosystem für umfassende Transparenz – bietet eine enge Zusammenarbeit mit dem Management, den Geschäftsprozessen und Partnern



NACHHALTIGKEIT

Nachhaltige Lösungen, die Produkt- und Lebensmittelabfälle reduzieren, die Kraftstoffeffizienz verbessern und Treibhausgasemissionen verringern



WARTUNGS-FREUNDLICHKEIT

Nutzen Sie das größte Servicenetzwerk in EMEA - Carrier schafft Vertrauen als Ihr zuverlässiger Serviceanbieter

ENTDECKEN SIE IHREN MEHRWERT MIT BLUEDGE-SERVICEANGEBOTEN



Ganz egal, welchen Service Ihr Unternehmen benötigt, Carrier Transicold bietet die Flexibilität, mit der Sie das beste Preis-Leistungs-Verhältnis mit Ihrem Serviceplan erhalten. Wenn Sie Ihre Carrier Transicold-Transportkühlaggregate mit unserem BluEdge-Wartungspaket kombinieren, können Sie sicher sein, dass Sie eine optimale Betreuung erhalten, die Ihre Flotte auf dem Leistungsniveau hält, das Sie benötigen.



 **Verlängern Sie die Laufzeit Ihrer Anlagen**

 **Reduzieren Sie die Lebenszykluskosten Ihrer Anlagen**

 **Reduzieren Sie Ausfallzeiten**

 **Verbessern Sie den Wiederverkaufswert**

 **Steigern Sie die Anlagenauslastung**

 **Vermeiden Sie Notfallreparaturen**

 **Maximieren Sie die Kraftstoffeinsparung**

 **Rufen Sie Berichte und Statistiken ab**

Eine Stufe für jedes Unternehmen

Unser mehrstufiges Servicemodell bietet Kunden eine Reihe von Optionen, die den individuellen Anforderungen Ihres Unternehmens entsprechen. Wir bieten für Kunden jeder Größenordnung genau das Richtige.



CORE

Erweiterte Garantie

Für Kunden, die ihre Ausrüstung selbst warten, gelegentlich den Expertenservice von Carrier in Anspruch nehmen und einen Basisvertrag abschließen möchten.



ENHANCE

Routinewartung

Konzipiert für Kunden, die einen Wartungsvertrag abschließen möchten, der mehr Zusatzoptionen enthält, wie z. B. einen mehrjährigen Servicevertrag, präventive Wartung oder Fernüberwachung.



ELITE

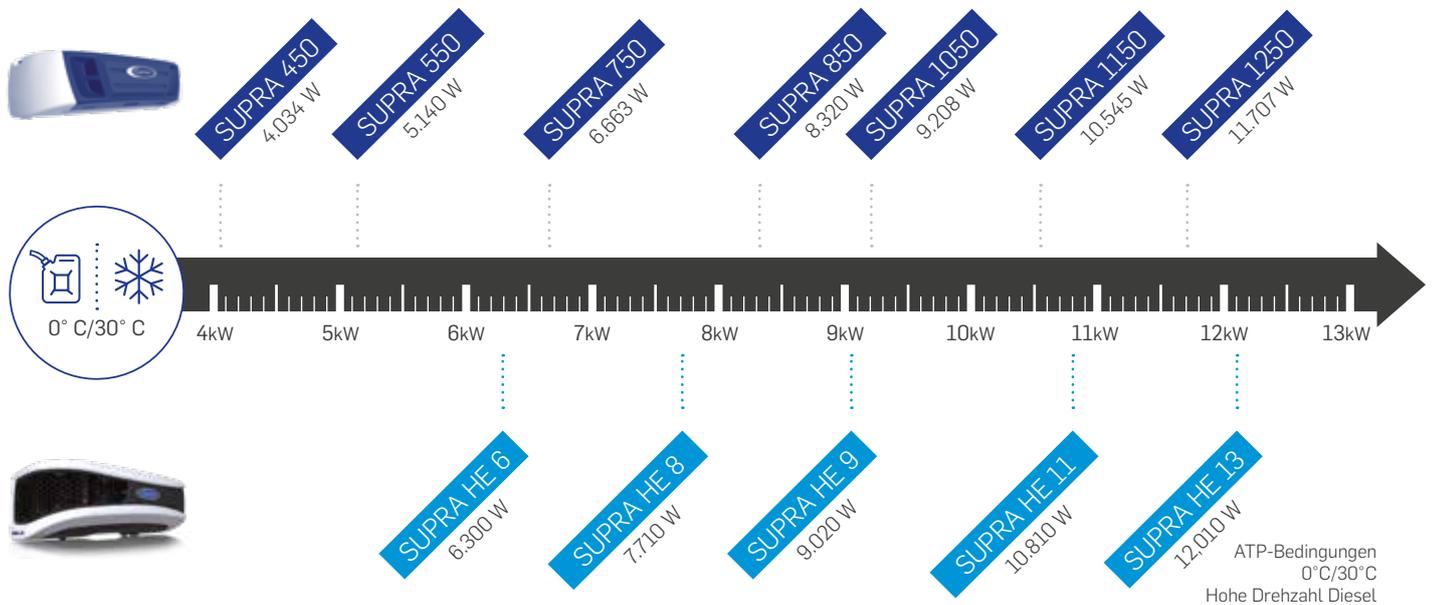
Komplettservice

Dies ist das umfangreichste Serviceangebot für jeden unserer Geschäftsbereiche und hat nur einen Zweck: den Kunden ein Höchstmaß an Sicherheit zu bieten. Wir bieten einen unübertroffenen Kundensupport in Verbindung mit modernster Technologie zur Optimierung der Leistung, zur Maximierung der Betriebszeit und zur Minimierung der Kosten.

Abschnitt	Modell	SUPRA HE 6	SUPRA HE 8	SUPRA HE 9	SUPRA HE 11	SUPRA HE 13
Version						
	Nur für die Straße	■	■	■	■	–
	Straße und Netz	■	■	■	■	■
	Silent	■	■	■	■	■
	Silent - Nordic	■	■	■	■	■
HMI						
	Progammierbarer Autostart	●	●	●	●	●
	Kabinenfernbedienung	●	●	●	●	●
	Fernbedienungspanel	○	○	○	○	○
	Lichtbalken	○	○	○	○	○
	Wasserdichtes Gehäuse Kabinenfernbedienung	○	○	○	○	○
Telematik						
	Lynx Fleet Telematik-Modul	●	●	●	●	●
	Lynx Fleet Abonnement	■	■	■	■	■
Kraftstoffhandhabung						
	Kraftstoffvorheizung EU-Version	○	○	○	○	○
	Kraftstofftank 70 l extra flach & Zubehör	○	○	○	○	○
	Kraftstofftank 90 l & Zubehör	○	○	○	○	○
	Kraftstofftank 200 l & Zubehör	○	○	○	○	○
	Kraftstoffsensor	○	○	○	○	○
Temperaturregelung						
	Türkontaktschalter	○	○	○	○	○
	Zuluftsensor	●	●	●	●	●
	Auto-Schaler Diesel/Netz	●	●	●	●	●
	Certicold	–	–	●	●	●
	Thermometer	○	○	○	○	○
Energiemanagement						
	Automatischer Phasenwender	●	●	●	●	●
	Kompletter Batteriekasten	○	○	○	○	○
	Akku 90 AH	○	○	○	○	○
	Solarmodul 50 W	★	★	★	★	★
	Solarmodul 110W	★	★	★	★	★
Temperaturaufzeichnung						
	Serie DATACOLD™ 100	○	○	○	○	○
	Serie DATACOLD™ 300	○	○	○	○	○
	Serie DATACOLD™ 600	○	○	○	○	○
	DATACOLD™ extra Zubehör	○	○	○	○	○
Dienstleistungen						
	Verlängerter Ölablassschlauch	○	○	○	○	○
	Verlängertes Wartungsintervall 2000 Std.	●	●	●	●	●
	True Tech True View	○	○	○	○	○
	Wartungssätze und Kabel	○	○	○	○	○
Sonstiges						
	Schneeabdeckungssatz	○	○	○	○	○

– Nicht verfügbar ■ Option ● Standard ○ Zubehör ★ Demnächst verfügbar

ZUSAMMENFASSUNG PRODUKTBAUREIHEN



TECHNISCHE DATEN

Modell			Supra HE 6	Supra HE 8	Supra HE 9	Supra HE 11	Supra HE 13
Schall	Standard	Leistung (CE 2000-14) (dB Lwa)	95	96	97	97	97
		Druck (DIN 8958) (dB)	67	67,6	68,1	67,8	68,4
	Silent	Leistung (CE 2000-14) (dB Lwa)	93	93	94	94,5	95,5
		Druck (DIN 8958) (dB)	63,5	64,9	66,3	66,6	67,5
Luftstrom (m³/Std.)			2 570	2 570	2 445	3 350	3 075
Heizleistung (Watt)	Standard	+12°C/-20°C	4 180	5 730	6 310	10 490	10 850
	Nordic	+12°C/-20°C	6 785	8 760	9 440	10 490	13 150
Kraftstoffverbrauchs (Durchschn. ATEE) (l/Std.)			0,85	1,06	1,37	1,74	1,79
Schalleistung (CE 2000-14) (dB)	Standard		95	96	97	97	97
	Silent		93	93	94	95	95,5
Gewicht (kg)			431	440	460	500	501
Abmessungen b*t*h (mm)			1915 x 815 x 615				

SUPRA WIRD IM RAHMEN DES INTELLIGENTEN KÜHLKETTENPROGRAMMS FÜR GESUNDHEIT, SICHERHEIT UND NACHHALTIGKEIT VON CARRIER ANGEBOTEN, UM DIE VERSORGUNG MIT LEBENSMITTELN, MEDIKAMENTEN UND IMPFSTOFFEN AUFRECHT ZU ERHALTEN UND ZU SCHÜTZEN.

BEREITSTELLUNG VON KUNDENSUPPORT MIT VERTRAUEN

Mehr als 600 Servicezentren

Mit über 600 Standorten in Europa, im Nahen Osten, Afrika und Russland bietet Carrier Transicold EMEA ein großes Servicenetzwerk für Kühllastwagen und -aggregate an.

Mehr als 2.200 Techniker

Wir legen großen Wert auf technische Schulungen und die Versorgung mit Ersatzteilen und haben unser PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence) Programm entwickelt, um sicherzustellen, dass Schnelligkeit und Qualität bei Wartungsarbeiten Hand in Hand gehen.

Individuelle Serviceverträge

Mit einem BluEdge-Wartungsvertrag können Sie sich darauf verlassen, dass Sie einen optimalen Produktsupport erhalten, damit Ihre Flotte weiter effektiv und effizient arbeitet.



ONECALL™

24 STUNDEN AM TAG, 7 TAGE IN DER WOCHE: WIR SIND NUR EINEN ANRUF ENTFERNT.

Egal, ob Sie im Inland oder Ausland Pannenhilfe benötigen: Mit oneCALL™ ist unser Team schnell vor Ort, um Sie wieder auf die Straße zu bringen. 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.



Folgen Sie uns



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - Frankreich
Telefon: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu