TempTale Ultra Fit

TempTale® Ultra Fitは、使いやすく費用対効果の高い温度モニタリングソリューションで、受け取り側のソフトウェアサポートが不明な輸出貨物に適しています。モニターを起動して、出荷貨物に装着するだけで使用できます。このUSB/PDFモニターは完全に独立したソリューションであり、必要に応じて設置することができ、配送・保管・取り扱い時に傷みやすい食品をモニタリングします。液晶ディスプレイが搭載されているため、受け取り担当者はその場ですぐに受け入れ可否の判定を行うことができ、問題が発生した場合には、サプライチェーンのパートナーと迅速に連携できます。

TempTale Ultra Fitは、品質保証コンプライアンスに必要なデータやドキュメントを提供することで、サプライチェーンにおける品質の維持を支援します。収集されたデータは、クラウドベースのColdStream®に保存、TempTale Manager® Desktopを利用してローカルで管理、またはPDF形式でお客様のデータベースで管理することができます。

TempTale Ultra Fitの特徴

- さまざまな方法でデータを保存できる使いやすいモニターで、 コールドチェーン温度モニタリングプログラムを素早く実施
- -30℃(-22°F)から70℃(158°F)まで高い測定精度で輸送中の 温度を正確にモニタリング・トレース
- 事前に設定されたアラームで、温度逸脱の発生を把握
- 温度モニターは鮮やかな色で発見が容易。液晶ディスプレイで、受け取り後すぐに出荷状況を確認可能
- データを安全にダウンロードし、品質保証やコンプライアンスの記録用にPDFドキュメントを生成
- 最大180日、16,000データポイントまでデータを収集できるため、長期間輸送時のデータ収集にも対応
- 5つの言語に対応したPDFにより、世界に広がるサプライチェーン全体で情報を伝達・共有





TempTale. Ultra Fit

	TempTale Ultra Fitの仕様
記録モニタリングオプション	シングルユース
測定温度範囲	-30°C~+70°C(-22°F~+158°F)
測定精度範囲	-10°C~+45°C: ±0.5°C(+14°F~+113°F: ±0.9°F) -30°C~-10°C: ±1.0°C(-22°F~+14°F: ±1.8°F) +45°C~+70°C: ±1.0°C(+113°F~+158°F: ±1.8°F)
温度分解能	全測定温度範囲で0.1°C/F
データメモリの種類	不揮発性16Kフラッシュメモリ
データストレージ容量	16,000データポイント(16K)
電池寿命/種類	動作寿命6ヶ月/3.0vリチウム電池 – 交換不可
データサンプリング間隔	30秒から最大15分まで設定可能
筐体の防水	IP64(USBコネクタに保護キャップを付けた場合)
スタートアップ遅延	0分~24時間
設定可能なアラーム	・上限値と下限値を設定可能(温度が設定された制限値を超えるとアラームが発生、アラームは高/低の2種類)・アラーム遅延時間のしきい値(シングルイベント、累積)
液晶ディスプレイ表示	開始、スタートアップ遅延、動作中、停止 アラームステータス:OK(✔)、アラーム発生(×) トリップサマリーデータ(平均、最小、最大) 現在の温度測定値 マークされたイベント
起動オプション	ボタン手動押下または自動起動
標準寸法	奥行108mm×幅53mm×高さ7mm
重さ	約40g(1.4oz)
品質保証認定	CE準拠、RTCA-D016ØG準拠、RoHS準拠、米国薬局方(USP)<1118>およびEN 12830規格に準拠した応答時間のテスト済み、NIST _® トレーサブル3点校正証明書、バリ デーションマニュアル
最小システム要件	Windows 8.1以降を搭載したWindows PC、Adobe Reader 9.0以降
データ分析ソフトウェア	TempTale _® Manager Desktop 8.2以降 ColdStream _®
コンピュータインターフェース	USB 2.0、Type-A端子

センスティックは、食品、ライフサイエンス、一般消費者向け製品、産業マーケットにおける世界的リーダー向けに、製品をトレース・モニタリング・保護するサプライチェーン可視化ソリューションを提供しています。当社のソリューションは、3つの主要分野に重点を置いています。それは、品質とコンプライアンス、サプライチェーンのセキュリティ、物流パフォーマンスの管理です。品質とコンプライアンスのソリューションは、可能な限り高い品質を提供することに重点を置いた、温度変化に敏感で複雑なサプライチェーンに対応しています。また、サプライチェーンのセキュリティソリューションは、京都、横流し、加工流通過程の管理に関連するリスクを軽減するのに役立ちます。センスティックの物流パフォーマンスソリューションは、すべての輸送に対して、出発地から目的地までリアルタイムで透明性を提供します。センスティックはISO 9001:2015認証取得企業です。マサチューセッツ州ビバリーに本社を置き、世界各地に35か所以上の販売、サービス、流通拠点があります。センスティックは、Carrierグループの一員です。Carrierグループは、暖房、空間や冷却システム、ビルの管理と自動化、防火とセキュリティのシステムをより安全、よりスマートにし、持続可能で高性能なビルの実現を目指すリーディングプロバイダーです。NISTは、米国標準技術研究所の登録商標です。Microsoft、Windows、Windows XP、Windows Vista、Internet Explorerは、米国およびその他の国におけるAdobe Systems Incorporatedの登録商標です。特に明記されていない限り、すべての商標およびサービスマークはセンスティックに帰属します。詳細については、www.sensitech.comをご覧ください。©2020 Carrier. All Rights Reserved.

センスティック・グローバル本社・800 Cummings Center ・Suite 258X ・Beverly, MA 01915-6197 1-800-843-8367 ・+1-978-927-7033・Fax: +1-978-921-2112 ・<u>sensitech.clientservices@carrier.com</u>



