



VECTOR **8600MT**

Unidad de refrigeración para tráiler Multi Temperatura



**MEJORA LA EFICIENCIA OPERATIVA Y
REDUZCA COSTOS CON CAPACIDAD
ELÉCTRICA MULTITEMPERATURA.**

VECTOR 8600MT



Modelo 8600MT mostrado con parrilla cromada y opción de pestillo de acero inoxidable

Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8" (1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2" (1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

Peso Aproximado

1,820 lb. (825 kg) Incluye sistema de reserva eléctrica Tanque remoto de aluminio de 50 galones

Capacidad de Enfriamiento

Ambiente a 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación diésel a Alta Velocidad u Operación en Standby Eléctrico	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

Flujo de Aire del Evaporador

Sistema de desempeño aplicado: 3,100 cfm (5,270 m3/hr)

Especificaciones de Evaporador Remoto

Evaporador Remoto	Flujo de aire (cfm)	Peso (lb/kg)
Ancho completo, doble descarga de aire	1,350	129 (58)
Ancho completo, descarga de aire única	2,470	239 (108)
Medio ancho, descarga de aire única	1,200	115 (52)
Medio ancho, descarga de aire única	2,350	220 (100)

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Tecnología E-Drive™. Diseño híbrido innovador de Carrier combina motor diésel con generador de accionamiento directo, ofreciendo alta confiabilidad y bajo costo de ciclo de vida.

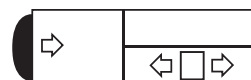
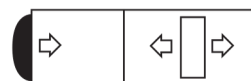
Versatilidad en configuración. Cuatro opciones inteligentes de evaporadores remotos permiten flexibilidad en remolques de dos y tres compartimentos. Funciones avanzadas como cableado simplificado, módulo de control integrado y válvulas de expansión electrónicas brindan control preciso de temperatura, mejor recuperación tras apertura de puertas, mayor confiabilidad y menor consumo de combustible.

Menor costo de propiedad. Al eliminar la mayoría de las piezas móviles, se reducen los requerimientos de mantenimiento, optimizando confiabilidad y tiempo de operación.

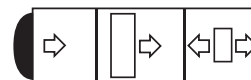
Características estándar incluyen:

Motor diésel inteligente V2203L Tier 4 Final
4 cilindros, 2.2 litros, inyección directa
24.4 hp (18.2 kW) a 1,800 RPM alta velocidad
Interfaz electrónica CAN bus
Capacidad de aceite: 15 qt. (14.2 litros)
Generador de alto rendimiento 21 kVA, accionado directamente
Cargador de batería de alta potencia, 40 amperes
Paquete ESI™ (Intervalo de Servicio Extendido)
Intervalo de servicio: 3,000 horas
Filtro de aceite multietapas con medio sintético
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire seco, resistente y de bajo ruido
Refrigerante de larga duración
Compresor scroll eléctrico, totalmente hermético
Refrigerante R-452A, 18 lb. (8.2 kg)
Sistema TRU-DEMAND™ de alta eficiencia energética
Válvula de expansión electrónica
Sistema economizador del compresor
Modulación electrónica de succión
Intercambiador de calor de placas soldadas
Sistema automático de encendido/apagado para ahorro de combustible
Sistema eléctrico de calefacción y deshielo
Condensador microcanal de alta eficiencia
Motores de ventilador AC libres de mantenimiento
Ventiladores con supresión de vórtice
Plataforma telemática Lynx Fleet™
Inteligencia TRU IQ para su flota
Sistema de control APX™
IntelliSet™ con ProductShield™
Panel de información
Pantalla gráfica multilingüe
Diagnóstico Pretrip y Virtual Tech
Puerto USB integrado
Modo eléctrico de espera
460V/3 fases/60Hz
Inversión automática de fases
Gestión de evaporador TurboAir™
Puertas compuestas con liberación de pestillo único
Paquete de instalación Stealth™ 2 para reducción de ruido
Terminales de batería tipo poste roscado
Tanque de combustible remoto de aluminio
Capacidad: 50 gal., llenado único, 22"
Barra de luces remota

Ejemplos con dos compartimientos



Ejemplos con tres compartimientos



Accesorios y opciones:

Indicador de puerta abierta y apagado del remolque
Calentador de combustible
Extensiones para drenaje del evaporador
Mangueras ECR de alto rendimiento
Sensores remotos de temperatura
Paquetes de defensa superior/inferior/intermodal
Cargador auxiliar de batería de 40 A
Panel de control remoto APX
Sensor remoto de aire de suministro del evaporador (solo visualización)
Sistema Flex Power™ 230V/460VCA doble
Filtro de combustible extra reforzado con calentador
Sensor de nivel de tanque y apagado por combustible
Parrilla cromada y paquete de pestillo de acero inoxidable
Pintura en color personalizado
Tanques remotos de aluminio:
30 o 75 gal, llenado simple, 22"
100 gal, llenado simple o doble, 22"
120 gal, llenado simple o doble, 22"

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Garantía: condiciones y limitaciones descritas en el Formulario 62-11709. Garantía válida únicamente en Norteamérica. Para cobertura en otras regiones, consulte con su representante de Carrier Transicold. Formulario 62-12168 Rev. C.

Latinoamérica
Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
Edif E - Nivel 1
Colonia Industrial La Loma
Tlalneapantla de Baz, Edo. Mex.
C.P. 54060

Norteamérica
Carrier Transicold 700
Olympic Drive Athens,
GA 30601 USA



www.carrier.com/ecoforward



www.trucktrailer.carrier.com