

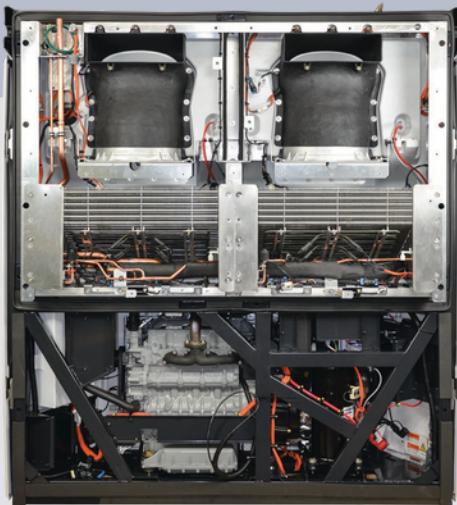


VECTOR™
88II MT

Unidad de refrigeración Multi Temperatura para tráiler.



**SISTEMA INNOVADOR DE DOBLE EVAPORADOR
CON DESEMPEÑO SUPERIOR.**



Vista trasera sin panel posterior

Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8" (1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2" (1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

Peso Aproximado

1,925 lb. (873 kg) incluye modo eléctrico estándar

Tanque de combustible remoto de aluminio de 50 galones con

sopores de montaje: 29 kg (65 lb)

Batería: 23 kg (50 lb)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diésel a Alta Velocidad u Operación Eléctrica en Standby	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	53,000	15,533
0°F (-18°C)	31,000	9,085
-20°F (-29°C)	21,000	6,154

Capacidad de Enfriamiento

Ambiente a 100°F (38°C)

Alta Velocidad: 1,800 RPM

Flujo de Aire del Evaporador

Sistema de desempeño aplicado: 2,800 cfm (4,757 m³/hr)

Puede añadirse evaporador remoto para configuraciones de tres compartimentos.

Consulte detalles con su distribuidor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Garantía: Los términos y limitaciones de la garantía se detallan en el Formulario 62-11709. Esta garantía aplica únicamente en Norteamérica. Para conocer la cobertura en otras regiones, consulte con su representante de Carrier Transicold.

Formulario 62-12246.

Latinoamérica

Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
Edif E - Nivel 1
Colonia Industrial La Loma
Tlalnepantla de Baz, Edo. Mex.
C.P. 54060

Norteamérica

Carrier Transicold 700
Olympic Drive Athens,
GA 30601 USA

Diseño innovador de doble evaporador: Ideal para remolques divididos longitudinalmente con pared central; crea dos compartimentos refrigerados sin necesidad de evaporador remoto.

Flexibilidad óptima: Permite ajustar la pared central hasta 38 cm, optimizando espacio para tarimas y aumentando capacidad de carga hasta un 17%.

Tecnología E-Drive™: Diseño híbrido con motor inteligente que acciona el generador del sistema totalmente eléctrico, mejorando rendimiento y ahorro de combustible.

Cumplimiento ambiental mejorado: Supera EPA Tier 4 y cumple de por vida con regulaciones CARB, sin necesidad de sistemas de escape futuros.

Diseño simplificado: Elimina válvulas de retención y solenoides, reduciendo uniones soldadas. Ofrece control de aire independiente, deshielo sin compuertas y calefacción eléctrica constante.

Alta eficiencia: Alto flujo de aire, rápida recuperación de temperatura y bajo consumo de combustible.

A) Dos compartimentos de temperaturas iguales.



B) Configuración flexible
Posibilidad de colocar pared central ajustable y opción de tres compartimentos (seco o refrigerado mediante evaporador remoto)



Características estándar incluyen:

Motor diésel inteligente V2403L Tier 4 Final
4 cilindros, 2.4 litros, inyección directa
24.4 hp (18.2 kW) a 1,800 RPM
Interfaz electrónica CAN bus
Aceite: 14.2 litros
Generador de 21 kVA, transmisión directa
Cargador de batería: 40 amp
Paquete ESI™ con intervalo de servicio de 3,000 horas
Filtros de aceite sintético multietapas y de combustible con separador de agua
Filtro de aire seco, silencioso y de alta resistencia
Refrigerante R-452A, 7.2 kg
Compresor scroll eléctrico hermético
Condensador de microcanales de alta eficiencia
Ventiladores con supresión de vórtices y motores AC sin mantenimiento
Sistema de calefacción y deshielo eléctrico
Condensador microcanal de alta eficiencia
Gestión energética TRU-DEMAND™
Válvula de expansión electrónica
Economizador
Modulación de succión
Intercambiador de calor de placas soldadas, Sistema de encendido/apagado automático para ahorro de combustible
Plataforma telemática Lynx Fleet™ para monitoreo y control remoto
Sistema de control APX™ con IntelliSet™, ProductShield™, grabador de datos
Panel informativo
Pantalla multilingüe, diagnóstico Pretrip y Virtual Tech™
Puerto USB integrado

Continuación de características estándar:

Panel inferior completo
Modo eléctrico: 460VAC / 3 fases / 60Hz
Inversión automática de fases
Mangueras ECR de alto desempeño
Puertas compuestas con liberación de un solo pestillo
Paquete Stealth™2 para reducción de ruido
Kit de instalación
Terminales de batería tipo poste rosado
Tanque de combustible remoto de aluminio: 50 galones, llenado único, 22"
Barra de luces remota

Accesorios y Opciones:

Indicador de puerta abierta y apagado automático
Sistema solar de carga TRU-Mount de 27W
Calentador de combustible
Extensiones para línea de drenaje del evaporador
Sondas de temperatura remotas
Paquetes de parachoques superior/inferior/intermodal
Cargador auxiliar de batería: 40 amp
Panel de control remoto APX
Sensor de aire de suministro del evaporador (solo visualización)
Flex Power™: doble modo eléctrico 230/460VAC
Sensor de nivel de combustible y apagado
Paquete de parrilla cromada y pestillo de acero inoxidable
Pintura en color personalizado
Tanques de combustible remotos de aluminio:
30 o 75 galones, llenado único, 22"
100 o 120 galones, llenado simple o doble, 22"

