



# ***SUPRA HE***

Monotemperatura e multitemperatura

REFRIGERAÇÃO  
EFICIENTE E  
SILENCIOSA

**Carrier**  
TRANSICOLD

# Série Supra HE: elevada eficiência e desempenho

A série Supra HE combina subsistemas mecânicos e elétricos para aumentar a eficiência e simplificar o seu design compacto, proporcionando uma solução altamente versátil. Mais silenciosa, mais leve e mais pequena, esta unidade prospera em condições ambientais extremas, assegurando o máximo tempo de funcionamento e fiabilidade, ao mesmo tempo que proporciona um rápido retorno do investimento. Agora disponível na versão multitemperatura, a Supra HE oferece toda a versatilidade necessária para as suas necessidades de transporte a temperatura controlada.

A gama Supra HE é totalmente compatível com o combustível alternativo HVO, reduzindo as emissões de CO<sub>2</sub> do motor até -80% (fonte: ADEM).

Compatível com  
**HVO**

## COMPACTA E LEVE <sup>(1)</sup>

**-157 kg**



### DESIGN INTELIGENTE PARA MAIOR EFICIÊNCIA

As vantagens do peso da série reformulada Supra HE aumentam diretamente a eficiência do veículo, reduzindo o consumo de combustível e aumentando a capacidade de carga no eixo dianteiro. O peso reduzido traduz-se em poupanças de custos operacionais e numa maior flexibilidade de carga útil, que são vantagens fundamentais para os operadores de frotas.

### MENOR É MELHOR

A unidade é até 14,8 cm mais curta do que a anterior gama Supra. Permite inclinar mais facilmente a cabina e suporta configurações de camião mais flexíveis, tais como configurações de caixa mais baixas e maior comprimento da caixa interna. O design otimizado melhora a aerodinâmica ao reduzir a distância entre a cabina e a caixa e suporta configurações de cabina mais altas.



## REDUÇÃO DE COMBUSTÍVEL <sup>(1)</sup>

**-29%**



### O MELHOR CONSUMO DE ENERGIA NA SUA CLASSE

Graças à sua arquitetura e tecnologia, a gama Supra HE é muito mais económica do que a antiga gama Supra, tanto em termos de consumo de combustível como de consumo elétrico.

## SILENCIOSA

**-2 dB\***

\*Em comparação com a Supra antiga



### REFORMULADA PARA UM DESEMPENHO SILENCIOSO

A transmissão reconfigurada da Supra HE, inspirada na arquitetura automóvel, minimiza a vibração com uma configuração de 3 amortecedores. Um novo kit de funcionamento silencioso, escape isolado e tampa superior reduzem significativamente o ruído e as emissões térmicas, diminuindo os níveis de ruído em 2 dB e mantendo o desempenho de arrefecimento total, mesmo a +50 °C. A versão silenciosa da Supra HE reduz o nível de ruído até mais 2 dB, aumentando o conforto nas zonas de entrega e para os condutores.

## MAIS TEMPO DE ATIVIDADE

**2000 horas**

de intervalo de manutenção



### O TEMPO DE ATIVIDADE É FUNDAMENTAL

O intervalo de manutenção foi aumentado para 2000 horas para todos os modelos - melhorando assim o tempo de atividade. Só precisará de enviar a sua unidade Supra HE para manutenção 3 vezes num total de 6000 horas de funcionamento, em comparação com 6 ou 8 vezes para a gama Supra antiga.

# Nova arquitetura



## TECNOLOGIA SEMI-ELÉTRICA

O design centrou-se na otimização da eficiência global do sistema para reduzir significativamente o consumo de energia, em conformidade com as prioridades globais das próximas décadas. Isto foi conseguido através do aperfeiçoamento das ligações de energia e da redução do tamanho dos componentes principais.

**Variável sem escovas de 12V**  
Permite uma modulação do caudal de ar no condensador em função dos requisitos do sistema.

**Alternador de 12V reforçado**  
105 e 150 amperes

**Ventoinhas de 12V de longa duração**  
Permite um caudal de ar constante, independentemente da velocidade da unidade.

**Uma correia de longa duração**  
Apenas uma correia sobredimensionada entre o eixo principal do grupo propulsor e o compressor, concebida para fiabilidade e durabilidade (4000 horas).

**Novo controlador**  
Novo controlador eletrónico do motor acoplado ao micro Carrier APX que permite 3 velocidades: Velocidade alta, baixa, muito baixa.

**Acoplamento direto**  
O motor diesel e o motor elétrico estão no mesmo eixo para reduzir as perdas de energia e melhorar a eficiência.

## NOVO GRUPO PROPULSOR



Com uma arquitetura de acoplamento direto, o novo grupo propulsor inclui menos peças móveis para reduzir o ruído e aumentar a fiabilidade. O seu design mais leve e compacto aumenta a eficiência, a poupança de combustível e a velocidade de funcionamento, proporcionando um desempenho e uma durabilidade excepcionais. Além disso, todas as unidades Supra HE são compatíveis com combustível HVO.

## VENTOINHAS DE VELOCIDADE VARIÁVEL

A Supra HE possui um condensador de velocidade variável com um sistema de ventilação CC concebido para otimizar o equilíbrio entre o consumo de energia, as RPM do ventilador e a condensação do refrigerante.

**VELOCIDADE ADAPTATIVA VARIÁVEL**

**Lado do condensador**  
A Supra HE possui um sistema de ventilação CC do condensador de velocidade variável que oferece o melhor equilíbrio entre o consumo de energia, a velocidade do ventilador e a condensação do refrigerante.

**FLUXO DE AR TOTAL CONTÍNUO**

**Lado do evaporador**  
Com a tecnologia de ventilação CC, a Supra HE é capaz de fornecer continuamente o fluxo de ar e a velocidade de ar máximos, independentemente da velocidade de entrada do gasóleo ou da utilização do modo de rede.

**até -40%\***  
de carga de refrigerante

**até 40%**  
de GWP\*\*

\*Comparado com a antiga Supra.  
\*\*Relativamente ao refrigerante.

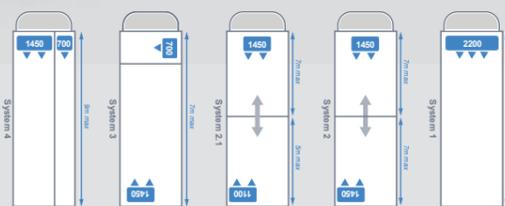
## CIRCUITO DE REFRIGERANTE

O novo circuito de fluido refrigerante aumenta a eficiência, com uma carga de fluido refrigerante reduzida até 40%, menos 30% de juntas de soldadura para evitar fugas e maior precisão da temperatura para um controlo preciso em qualquer ambiente.

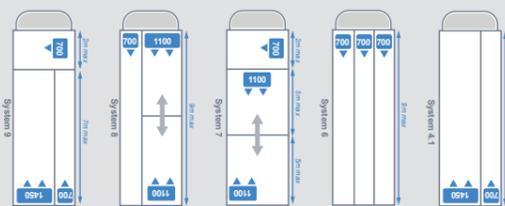
## MULTITEMPERATURA

A série Supra HE da Carrier inclui agora uma gama multitemperatura (MT), concebida para suprir diversas necessidades. Com a sua arquitetura e lógica multitemperatura pioneiras, as unidades Supra HE MT podem gerir simultaneamente a refrigeração e o aquecimento (através de um aquecedor elétrico independente), permitindo um ponto de regulação da temperatura totalmente independente e um controlo preciso da temperatura, possibilitando aplicações de carga verdadeiramente versáteis.

Associadas a uma vasta escolha de evaporadores remotos, estas unidades permitem a criação de várias zonas de temperatura num único camião, assegurando condições de armazenamento ideais para uma variedade de mercadorias. Com inúmeras configurações e disposições disponíveis, as unidades Supra HE MT oferecem uma versatilidade incomparável para se adaptarem a requisitos de transporte complexos.



Seleção de configurações disponíveis



Mais configurações disponíveis mediante pedido

## EVAPORADORES REMOTOS

Os novos evaporadores remotos de caudal único (MSS) e de caudal duplo (MSD) estão equipados com um sensor de ar de alimentação que oferece até +32% de caudal de ar extra (em comparação com a gama MST antiga).

Estas unidades garantem um arrefecimento ideal e constante e melhoram a circulação do ar. São um componente crucial da refrigeração multitemperatura para cargas mistas, combinando produtos congelados e refrigerados.

**Concebida para evitar salpicos de água**

**Evaporador plano**  
Até 167 mm de altura

**Modelos de caudal simples e duplo**

**Saída de água de descongelação melhorada**

MSS 2200

MSD 2200



Modelo	MSS 700	MSS 1100	MSS 1450	MSS 2200	MSD 1100*	MSD 1450	MSD 2200
<b>Capacidade máxima de arrefecimento 0 °C/30 °C</b>	Até 6200 W	Até 8600 W	Até 9800 W	Até 11.200 W	Até 9000 W	Até 10.000 W	Até 11.500 W
<b>Capacidade máxima de arrefecimento -20 °C/30 °C</b>	Até 3800 W	Até 4900 W	Até 5450 W	Até 5900 W	Até 5000 W	Até 5600 W	Até 6000 W
<b>Fluxo de ar (m³/h)</b>	1290	2440	2610	3710	2440	2880	4300
<b>Peso (kg)</b>	23	34	42	62	40	51	71
<b>Dimensões l x p x a (mm)</b>	700 x 615 x 200	1044 x 615 x 200	1450 x 615 x 200	2150 x 615 x 200	1044 x 944 x 167	1450 x 944 x 167	2150 x 915 x 167

\*O MSD 1100 não é certificado pela ATP.

# ESPECIFICAÇÕES

Modelo		SUPRA HE 6	SUPRA HE 8	SUPRA HE 9	SUPRA HE 11	SUPRA HE 13	SUPRA HE 11 MT	SUPRA HE 13 MT	
Versão		Monotemperatura					Multitemperatura		
Variante	Apenas estrada	●	●	●	●	●	–	–	
	Standard	●	●	●	●	●	●	●	
	Silenciosa	●	●	●	●	●	●	●	
	Silent Nordic	●	●	●	●	●	–	–	
Capacidade nominal de arrefecimento (W)	Diesel	0 °C/30 °C	6300	7710	8080	10.810	12.010	11.860	12.070
		-20 °C/30 °C	3570	3950	5450	5930	6690	6390	6990
	Standby	0 °C/30 °C	5030	6250	7330	8810	10.170	9420	9880
		-20 °C/30 °C	2760	3490	4660	5520	5980	5660	6170
N.º de compartimentos		1 compartimento					2 compartimentos	2 e 3 compartimentos	
Som	Standard	Potência (CE 2000-14) (dB Lwa)	95	96	97	97	97	97	97
		Pressão (DIN 8958) (dB)	67	67,6	68,1	67,8	68,4	67,8	68,4
	Silenciosa	Potência (CE 2000-14) (dB Lwa)	93	93	94	94,5	95,5	94,5	95,5
		Pressão (DIN 8958) (dB)	63,5	64,9	66,3	66,6	67,5	66,6	67,5
Capacidade de aquecimento (Watts)	Standard	+12 °C/-20 °C	4180	5730	6310	9970	10.840	n/a	n/a
	Nordic	+12 °C/-20 °C	6785	8760	9440	10.490	13.150	n/a	n/a
Peso (kg)		431	440	460	500	501	437	501	
Dimensões (L x p x a)		1915 x 815 x 615							
Fluido refrigerante		R452A							
Carga de refrigerante (kg)		3	3	3,2	3,8	3,8	6,3	6,4	
Intervalo de manutenção do óleo		2000 horas							

	SUPRA HE 6	SUPRA HE 8	SUPRA HE 9	SUPRA HE 11 e 11 MT	SUPRA HE 13 e 13 MT
<b>HMI</b>					
Arranque automático programável	●	●	●	●	●
Cabina de comando	●	●	●	●	●
Painel remoto	○	○	○	○	○
Barra de luz	○	○	○	○	○
Caixa estanque para cabina de comando	○	○	○	○	○
<b>Telemática</b>					
Módulo telemático Lynx Fleet	●	●	●	●	●
Subscrição Lynx Fleet	■	■	■	■	■
<b>Gestão do combustível</b>					
Aquecedor de combustível versão UE	○	○	○	○	○
Depósito de combustível 70L extra plano e acessórios	○	○	○	○	○
Depósito de combustível 90L e acessórios	○	○	○	○	○
Depósito de combustível 200L e acessórios	○	○	○	○	○
Sensor de combustível	○	○	○	○	○
<b>Gestão da temperatura</b>					
Interruptor de portas	○	○	○	○	○
Sensor do ar de insuflação	●	●	●	●	●
Comutação automática diesel/rede	●	●	●	●	●
Certicold	–	–	●	●	●
Termómetro	○	○	○	○	○
<b>Gestão da energia</b>					
Inversor de fases automático	●	●	●	●	●
Caixa de bateria completa	○	○	○	○	○
Bateria (90AH)	○	○	○	○	○
Painel solar (50 W)	★	★	★	★	★
Painel solar (110 W)	★	★	★	★	★
<b>Registo de temperatura</b>					
DATA COLD™ Série 100	○	○	○	○	○
DATA COLD™ Série 300	○	○	○	○	○
DATA COLD™ Série 600	○	○	○	○	○
DATA COLD™ acessórios suplementares	○	○	○	○	○
<b>Serviços</b>					
Extensão da drenagem do óleo	○	○	○	○	○
Intervalo de manutenção alargado 2000 horas	●	●	●	●	●
True Tech True View	○	○	○	○	○
Kits de serviços e cabos	○	○	○	○	○
<b>Outros</b>					
Kit de cobertura de neve	○	○	○	○	○

# Serviços



A aplicação Lynx Fleet monitoriza, de forma inteligente, os sistemas de refrigeração conectados a partir de qualquer parte do mundo. Fornece informação vital através de um fluxo de dados centralizado e com melhor visibilidade para os proprietários de bens, produtores, motoristas, gestores de frotas e retalhistas sobre os produtos transportados e os modos de entrega que os transportam.

Para além de fornecer dados críticos, tais como temperaturas, localização e movimento de bens refrigerados, a Lynx Fleet pode fornecer análises e informação de diagnóstico.



Combine a sua unidade de refrigeração de transporte da Carrier Transicold com um contrato de manutenção BluEdge para tirar partido de toda a experiência da nossa extensa rede de serviços (600 locais em toda a Europa) e obter níveis ótimos de apoio ao produto que manterão a sua frota a funcionar eficazmente.



1

## Monitorização remota avançada da temperatura

A visibilidade permanente permite a integridade do produto durante todo o processo de transporte.



2

## Controlo de temperatura preciso e fiável

Os requisitos de temperatura geridos de forma consistente reforçam a confiança e a fidelidade do cliente.



3

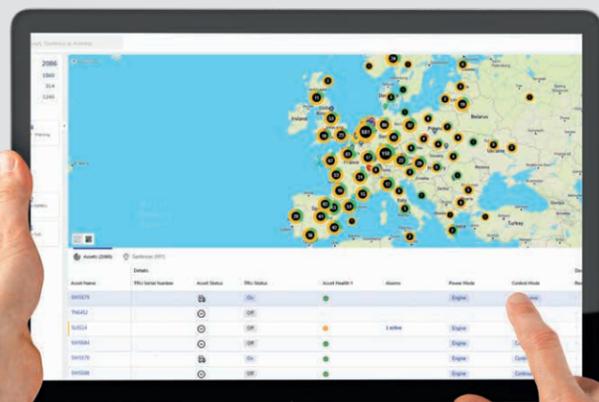
## Manutenção proativa para otimizar o tempo operacional

A implementação da manutenção preventiva garante operações ininterruptas para um tempo operacional máximo.



O Lynx Fleet permite-lhe definir os seus próprios relatórios e alertas personalizados para acompanhar as informações de que necessita para as suas operações. Obtenha mais informações e controlo sobre as suas unidades de refrigeração com o Lynx Fleet.

Desde 2022, todas as novas unidades Carrier Transicold vêm equipadas com a aplicação digital Lynx Fleet, que pode ser ativada a qualquer momento. Com a ativação remota, nem sequer precisa de levar o seu veículo a um centro de assistência.



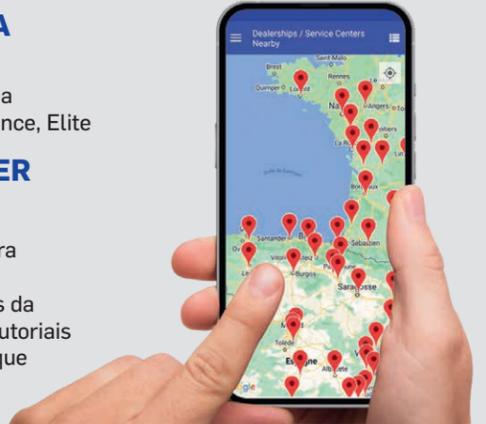
## NUNCA FOI TÃO FÁCIL DAR VANTAGENS À SUA FROTA

- Mais de 900 centros de assistência em todo o mundo
- Assistência 24 horas por dia, 7 dias por semana, à distância de uma chamada
- Três níveis de assistência para satisfazer todas as necessidades: Core, Enhance, Elite

## LOCALIZADOR DE CENTROS DE ASSISTÊNCIA CARRIER TRANSICOLD

Transfira a nossa aplicação gratuita ou consulte o nosso website dedicado para encontrar o centro de assistência mais próximo.

Para além dos dados completos de todos os centros de assistência parceiros da Carrier, a nossa aplicação para iOS e Android inclui informações técnicas, tutoriais em vídeo relativos à manutenção da unidade e todas as informações de que necessita para otimizar o tempo operacional da unidade.



## TRANQUILIDADE QUANTO AO SEU EQUIPAMENTO

### ORÇAMENTO SIMPLIFICADO

Custos de assistência fixos durante o período contratual por uma taxa fixa pré-acordada.

### MENOS BUROCRACIA

A BluEdge trata dos processos assistência e reparações por si.

### MAIOR EFICIÊNCIA RELATIVAMENTE A PEÇAS

Beneficie de peças genuínas de desempenho comprovado para garantir que o seu equipamento opera ao máximo nível.

## UMA SOLUÇÃO PARA CADA NEGÓCIO



### CORE

Uma solução económica para clientes com uma unidade conectada e necessidade de apoio de série. A nossa opção "Core" permite-nos dar-lhe toda a assistência necessária com uma combinação de apoio presencial e online.



### ENHANCE

Concebida para clientes que procuram um serviço de manutenção preventiva e completa com um elevado nível de conectividade remota. Iremos maximizar a vida útil, o tempo operacional e o desempenho do seu equipamento com apoio personalizado para cada um dos seus ativos.



### ELITE

O nosso plano "Elite" é o derradeiro programa de absoluta tranquilidade e que o libertará de todas as preocupações, concebido para clientes que requerem o máximo nível de fiabilidade, tempo operacional e segurança fiscal. A reparação ou substituição de peças avariadas passíveis de manutenção está incluída neste plano.



**A Carrier Transicold está profundamente empenhada em assegurar a garantia de qualidade para os seus clientes.**

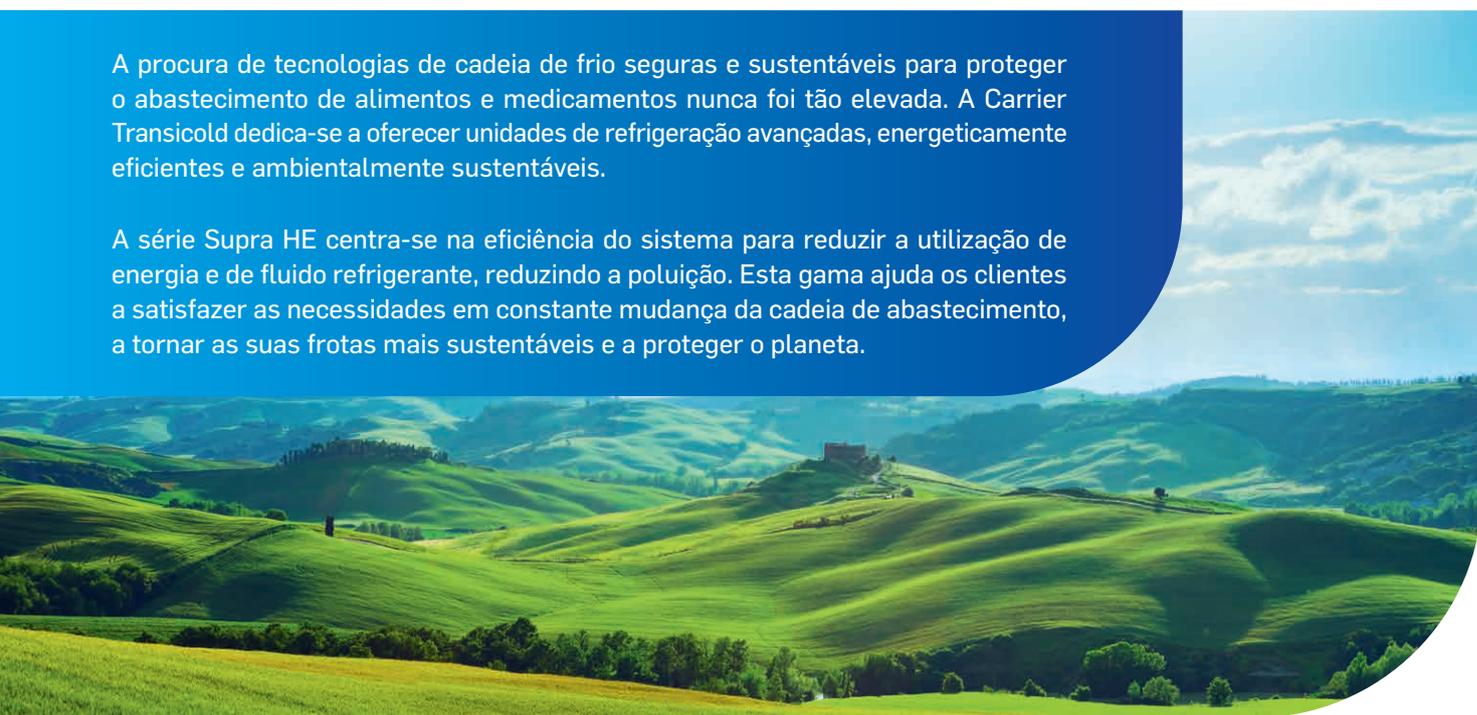
As unidades Supra HE 9, 11 e 13 obtiveram a certificação Certicold Pharma, confirmando a sua adequação a aplicações farmacêuticas que requerem um controlo e monitorização rigorosos da temperatura. Juntamente com um desempenho, fiabilidade e sustentabilidade excepcionais, os clientes recebem uma garantia independente de qualidade e conformidade - essencial para transporte farmacêutico. Reconhecida em toda a Europa, esta certificação é atribuída a sistemas que cumprem normas rigorosas de qualidade de fabrico, precisão, fiabilidade e conformidade.



## Eficiência para menor impacto ambiental

A procura de tecnologias de cadeia de frio seguras e sustentáveis para proteger o abastecimento de alimentos e medicamentos nunca foi tão elevada. A Carrier Transicold dedica-se a oferecer unidades de refrigeração avançadas, energeticamente eficientes e ambientalmente sustentáveis.

A série Supra HE centra-se na eficiência do sistema para reduzir a utilização de energia e de fluido refrigerante, reduzindo a poluição. Esta gama ajuda os clientes a satisfazer as necessidades em constante mudança da cadeia de abastecimento, a tornar as suas frotas mais sustentáveis e a proteger o planeta.



Siga-nos



Carrier Transicold Europe S.C.S.  
3, rue Joseph Monier – Immeuble Cristalia  
92500 Rueil-Malmaison – França  
Telefone: +33 (0)1 41 42 28 00  
[www.carriertransicold.eu](http://www.carriertransicold.eu)