



SERIE SUPRA® HE

**RENDIMIENTO Y ALTA EFICIENCIA
PARA TODAS SUS NECESIDADES
DE DISTRIBUCIÓN**

Carrier
TRANSICOLD

ENTREGANDO CONFIANZA

En Carrier Transicold, la confianza es el motor que nos impulsa. Proporcionamos soluciones saludables, seguras, sostenibles e inteligentes para la cadena de frío, ofreciendo una conectividad y visibilidad avanzadas y aportando innovación para reducir los residuos y garantizar que las mercancías sensibles a la temperatura lleguen en óptimas condiciones. Proporcionamos a nuestros clientes avanzados equipos frigoríficos, energéticamente eficientes y respetuosos con el medio ambiente.

NUESTROS COMPROMISOS

#1 Una marca fuerte, comprometida y líder en el sector

- Más de 100 años de reconocimiento histórico en soluciones de cadena de frío saludables, seguras, sostenibles e inteligentes.
- Una presencia consolidada en toda la región EMEA con la mayor red de servicio de vehículos refrigerados de la región.
- Una gama completa de los mejores productos y servicios para responder a las necesidades de nuestros clientes.
- Mano de obra dedicada y altamente cualificada que ofrece soluciones de refrigeración fiables para satisfacer las necesidades de los clientes.
- Experiencia premiada y certificada en materia de sostenibilidad, electrificación, digitalización y reducción de emisiones acústicas.
- Comprometidos con el avance de la cadena de frío para ayudar a conservar, proteger y ampliar el suministro de alimentos y medicamentos vitales.



#2 Productos avanzados, innovadores y de alto rendimiento

- Una cultura impulsada por la innovación con más de 30 productos desarrollados en los últimos 5 años.
- Centrados continuamente en soluciones totalmente eléctricas, desde la tecnología E-Drive™ de 1999, hasta la refrigeración sin motor y cientos de sistemas Vector eCool™ all-electric en funcionamiento en Europa y Australia en 2022 para dar forma al futuro del transporte refrigerado.
- Reducir el coste total de propiedad (TCO) con un claro enfoque en la reducción del consumo de combustible y las emisiones contaminantes.
- Soluciones digitales Lynx™ Fleet para conectar y liberar el potencial de los equipos de los clientes mediante la optimización del rendimiento ampliado.



#3 La satisfacción del cliente está en el centro de nuestras operaciones diarias

- Enfoque centrado en el cliente para resolver proactivamente los problemas, anticipar las necesidades y superar las expectativas del cliente con soluciones a medida.
- Acceso incomparable a la mayor red de servicio de la región EMEA.
- Más de 600 centros, 700 unidades móviles, 2.200 técnicos de servicio y asistencia 24 horas al día, 7 días a la semana, para una disponibilidad inigualable.
- Maximizar la eficiencia de las actividades de los clientes y proporcionar la máxima protección para las mercancías transportadas con el apoyo total del ciclo de vida y la garantía de movilidad sin preocupaciones.
- Adaptarse a las opciones tecnológicas de los clientes ofreciendo productos energéticos alternativos con la menor huella de carbono.



#4 Apoyando los objetivos ESG 2030 de Carrier para reducir la huella de carbono de nuestros clientes en más de 1 gigatonelada

- Las soluciones que utilizan fuentes de energía alternativas como la electricidad, el gas natural comprimido (GNC) y el hidrógeno contribuyen a la descarbonización de las soluciones de refrigeración para el transporte.
- Opciones totalmente eléctricas disponibles en el 100 % de nuestro segmento.
- Reducir las emisiones globales de nuestros productos durante su uso, el consumo de combustible y las emisiones de ruido, mejorando al mismo tiempo la eficiencia.
- Ofrecer refrigerantes de bajo potencial de calentamiento global (GWP) en todas las gamas.
- Nos centramos en reducir la intensidad energética en un 10 % y lograr la neutralidad del agua en nuestras operaciones para 2030.
- Continuar los esfuerzos para ayudar a reducir el desperdicio y la pérdida de alimentos y ampliar la cadena de frío en todo el mundo.



SERIE SUPRA HE: RENDIMIENTO Y ALTA EFICIENCIA

SUPRA HE

La serie Supra HE se ha diseñado combinando subsistemas mecánicos y eléctricos para ofrecer un mejor eficiencia y un sistema compacto para una solución verdaderamente versátil. Más silencioso, más ligero y más pequeño, este equipo se ha probado con temperaturas ambientales extremas para ofrecer el mejor tiempo de funcionamiento y fiabilidad, lo que se traduce en un rápido retorno de la inversión.

EFICIENCIA PARA UN MENOR IMPACTO AMBIENTAL

La necesidad de tecnologías de cadena de frío seguras y sostenibles para preservar y proteger el suministro de alimentos y medicinas en todo el mundo nunca ha sido mayor, por eso Carrier Transicold se compromete a proporcionar a los clientes equipos frigoríficos avanzados, energéticamente eficientes y medioambientalmente sostenibles. Con la serie Supra HE, se ha hecho hincapié en la eficiencia global del sistema para reducir significativamente el consumo de energía y refrigerante y, en última instancia, reducir las emisiones contaminantes. Nuestra gama Supra HE ayuda a nuestros clientes a satisfacer las demandas de la cadena de suministro, que evolucionan rápidamente, al tiempo que mejora la sostenibilidad medioambiental general de su flota y protege nuestro planeta.

+ 4.500.000
horas de
funcionamiento

Logrado en todo el mundo



NUEVA ARQUITECTURA

Una nueva tecnología diseñada para la eficiencia

En el diseño de la nueva gama Supra HE, la eficiencia global del sistema se ha mejorado significativamente mediante la reducción y la mejora de los enlaces energéticos, así como la reducción del tamaño de los principales componentes. La arquitectura semieléctrica, alimentada a la vez por el motor y eléctricamente, es la mejor opción porque combina transmisiones mecánicas para accionar el compresor y el motor, junto con un sistema de accionamiento eléctrico de 12VCC para los ventiladores.

12 VCC

sistema de accionamiento eléctrico para ventiladores

Ventiladores de condensador de velocidad variable de 12 V

Condensador de microcanales

Velocidad variable adaptable

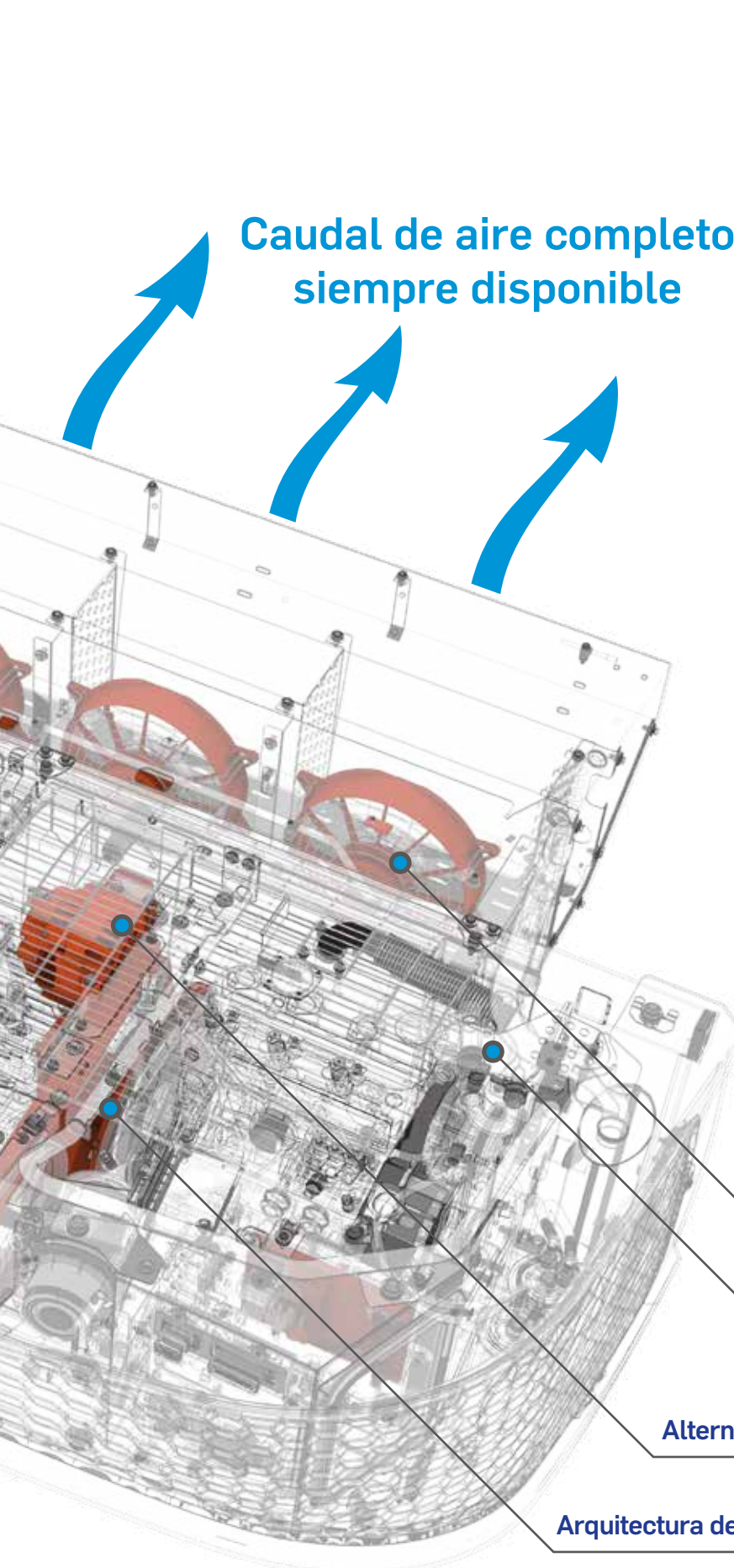
Válvula SMV

Una correa

Un nuevo tren de potencia

La arquitectura del tren de potencia se ha simplificado para pasar de un diseño de seis correas a solo una. El tren de potencia que cumple con la fase V de las máquinas móviles no de carretera (NRMM) tiene ahora una arquitectura de acoplamiento directo con una unidad de control del motor (ENCU) de comunicación bidireccional. Gracias a un menor número de piezas, la cadena cinemática resulta más ligera, silenciosa y compacta, pero también más eficiente con un menor consumo de combustible.

**1
correa**



**Caudal de aire completo
siempre disponible**

Una nueva gestión del caudal de aire del condensador

Lado del condensador

El Supra HE está equipado con un sistema de ventilador DC de velocidad variable en el evaporador para encontrar el mejor equilibrio entre el consumo de energía, la velocidad y la eficiencia de la refrigeración.

Lado de evaporador

Gracias a esta tecnología, el Supra HE puede proporcionar la máxima velocidad de caudal de aire necesaria durante el funcionamiento diésel o en modo de red. Sin límites.

**Ventiladores de 12 V de larga
vida útil**

**Nuevo motor de
3 velocidades**

Alternador reforzado de 12V

Arquitectura de acoplamiento directo

Un nuevo circuito de refrigeración optimizado

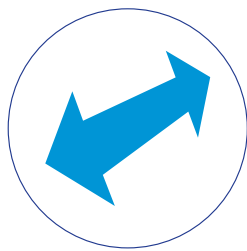
El diseño de la gama Supra HE se ha centrado en la eficiencia de la refrigeración, mejorando la precisión de la temperatura y la capacidad de la temperatura exterior.

Gracias a este circuito cerrado de refrigerante, el Supra HE consigue hasta un 50 % menos de carga de refrigerante, las juntas de soldadura se han reducido en un 30 % y se ha observado un mejor control de la temperatura.

hasta
-50 %
carga de
refrigerante

*Comparado con el anterior Supra estándar

COMPACTO Y LIGERO



**-14,8
cm**

Forma del Supra HE 9/11/13 frente al Supra 1050/1150/1250

Diseñado pensando en el espacio

El principal objetivo al inicio del proyecto ha sido garantizar que el tamaño del equipo sea lo más compacto posible, optimizando la ubicación de todos los componentes. Con este objetivo en mente, el equipo ha sido totalmente rediseñado para limitar el número, el tamaño y la complejidad de los componentes.



Con un tamaño para todos los modelos, esta gama maximiza la compatibilidad con las configuraciones de caja disponibles en el mercado y permite una mayor flexibilidad en cuanto a las configuraciones de la cabina del camión, la caja y el subchasis.

El nuevo diseño compacto permite una configuración de caja más baja, como la distribución en puentes, túneles o subterráneos, pero también es un gran ajuste para configuraciones de cabina más altas o camiones más cortos.



**-157
kg**

Supra HE 9 frente a Supra 1050 en versión estándar

Menos peso significa más ventajas

El ahorro de peso permite varias ventajas, como la reducción del consumo de combustible y una mayor carga admisible en el eje delantero.



UN NUEVO ESTÁNDAR PARA LA EMISIÓN DE RUIDO



-2 dB*

*frente al anterior Supra estándar

Funcionamiento más silencioso que la versión estándar

La arquitectura del tren de potencia del Supra HE está inspirada en la industria del automóvil y ha sido completamente rediseñada para reducir las vibraciones. El motor y el motor eléctrico están ahora colocados sobre 3 amortiguadores.

Se ha desarrollado un nuevo kit silencioso y una cubierta superior para encapsular el ruido alrededor del tren de potencia.

VERSIONES SILENT Y CITY



**hasta
2dB
menos**

Proporcionando la misma capacidad de refrigeración que la versión estándar con capacidades ambientales de +50 °C, la versión silenciosa del Supra HE emite 2 dB menos.

El Supra HE está equipado con un nuevo escape aislado para reducir el ruido y las emisiones térmicas, además de una nueva cubierta para limitar la emisión de ruido desde la parte superior.

La cubierta también ha sido diseñada para permitir un alto caudal de aire del condensador. El revestimiento y el panel inferior incorporan un nuevo diseño de aislamiento equipado con espuma y otros materiales de alta densidad.

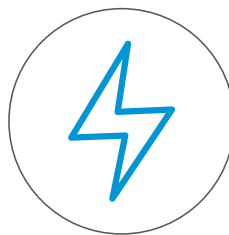
EL MEJOR CONSUMO DE ENERGÍA Y EFICIENCIA DE SU CLASE



-41
%

Consumo de combustible

Consumo del Supra HE 6 frente al Supra 750.*



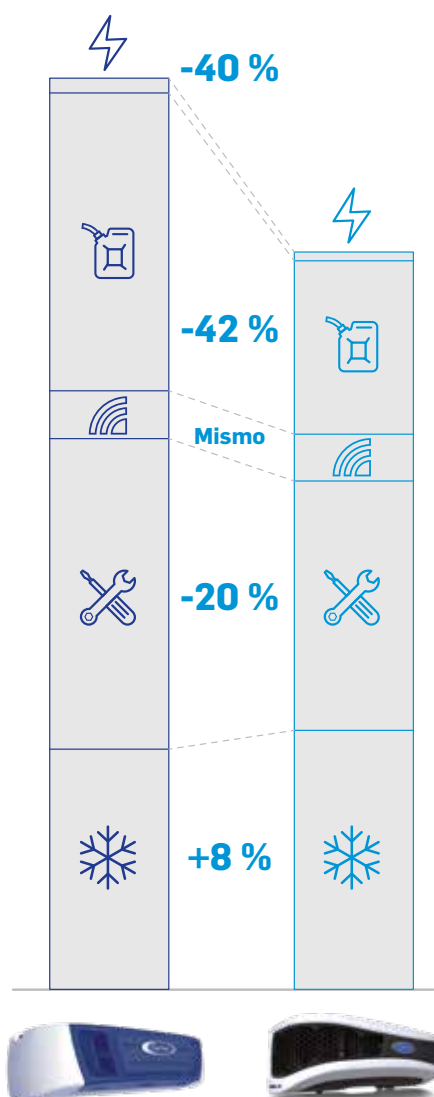
-40
%

Consumo eléctrico

Consumo del Supra HE 6 frente al Supra 750.*

*Cálculos de Carrier basados en mediciones oficiales de laboratorios externos (resultados temporales)

Gracias a su arquitectura y tecnología, la gama Supra HE es hasta **un 40 % más económica** tanto en el consumo de combustible como en el eléctrico en comparación con la gama Supra anterior.



TCO y retorno de la inversión

Obtenga un rápido retorno de la inversión con la gama Supra HE, adaptada a sus necesidades.

Con este ejemplo de Supra HE 6 frente a Supra 750, obtendrá el retorno de la inversión en solo 12 meses, y una reducción del 19,1 % en 10 años.

Para este ejemplo, hemos considerado una aplicación de 1000 h/año, 85 % en diésel y 15 % en eléctrico.

Tiempo de instalación: 14,25 h;
Mano de obra para la
instalación: 55 €/hora;
Precio del combustible: 1,20 €/l;
Precio de la electricidad:
0,123 €/kWh

ROI
12
meses

MENOS MANTENIMIENTO

El intervalo de mantenimiento se ha incrementado a 2.000 horas para todos los modelos, lo que mejora el tiempo de funcionamiento. Solamente tendrá que enviar su equipo Supra HE para su mantenimiento 3 veces en un total de 6.000 horas de funcionamiento, en comparación con 8 veces para el Supra 750 y 850 y 6 veces para el Supra 1150 y 1250.

**-2.000
horas**
de intervalo de
mantenimiento

A la medida de sus necesidades

Consiga el equipo a su medida solicitando a su gestor de cuentas clave de Carrier su propia simulación basada en su aplicación y datos específicos. Las diferentes opciones pueden adaptarse a sus necesidades:



**Coste del
producto y
tiempo de
instalación**



**Aplicación
TRU**



**Rendimiento
del producto**



**Costes
energéticos**



**Costes de
reparaciones
y manteni-
miento**

Cadena de frío sostenible

La urgencia del cambio climático nos obliga a ser audaces, a innovar y a atrevernos con las modificaciones. El futuro lo exige. La reducción de la huella de carbono de nuestros productos durante su uso y la reducción de la pérdida de alimentos en las operaciones de nuestros clientes representan las mayores oportunidades para que podamos tener un impacto en un esfuerzo por ayudar a abordar el cambio climático. Por esta razón, apoyamos el objetivo de Carrier de reducir la huella de carbono de nuestros clientes en más de 1 gigatonelada para 2030. El equipo Supra HE se ha diseñado con este objetivo: ofrecer un producto eficiente e innovador que minimice el uso de energía y las emisiones del cliente, al tiempo que mejora su eficiencia energética.

hasta
-41 %^{*}
de emisiones de CO₂

*Supra HE 6 comparado con Supra 750

NUEVO CONTROLADOR ESTÁNDAR CARRIER

El Supra HE viene de serie con un nuevo sistema de mando cabina de fácil manejo y un soporte de montaje en el cuadro de instrumentos. El controlador es el mismo para todos los equipos, lo que facilita su uso y evita que los usuarios necesiten formación múltiple.

El controlador cuenta con una pantalla retroiluminada de LED para mejorar la visibilidad, al tiempo que se mantiene la ergonomía para mejorar la experiencia del usuario.



LAS FUNCIONALIDADES ESTÁN AHORA DISPONIBLES EN EL AJUSTE ESTÁNDAR:



- Mejoras en las inspecciones de pretrip con detección de fallos a nivel de componentes
- Autodiagnóstico
- Protección de la batería integrada
- Capacidad de reinicio automático programable
- Gestión inteligente del motor
- Grabador de datos - memoria a bordo
- Mayor capacidad de configuración
- Modos diésel/eléctrico con conmutación automática
- Lógica de interruptor de puerta inteligente
- Telemática: Lynx™ Fleet en estándar

CALIDAD Y FIABILIDAD

La fiabilidad y el rendimiento ha sido primordiales en el desarrollo de la gama Supra HE. Respaldado por cientos de prototipos y pruebas en carretera, el equipo se ha utilizado en todas las regiones, en todo el mundo, para demostrar su fiabilidad, desde las zonas con temperaturas más bajas, hasta las más cálidas.

Su fiabilidad ha quedado demostrada en todas las condiciones y ahora la gama puede funcionar en toda la región europea sin restricciones, incluso si está equipada con la opción silenciosa. Todas estas rigurosas pruebas son un indicador de fiabilidad y calidad para que nuestros clientes estén seguros de obtener la mejor solución del mercado.



Los cambios drásticos que se han producido en todo el mundo han reforzado la importancia, y los retos, de garantizar que los medicamentos lleguen a las personas que los necesitan. A través de servicios, soluciones y conocimientos líderes en la industria en todos los aspectos de la cadena de frío, Carrier está haciendo avanzar la cadena de frío para ayudar a preservar, proteger y ampliar el suministro mundial de medicamentos. Para que algunos medicamentos cumplan los requisitos reglamentarios y sean más eficaces, deben someterse a estrictos controles de temperatura y vigilancia.

Carrier Transicold está ayudando a sus clientes a cumplir con los requisitos de estas directrices proporcionando un conjunto de soluciones y servicios adecuados para este trabajo con los equipos frigoríficos Certicold Pharma.



La garantía de calidad para nuestros clientes es algo que Carrier Transicold se toma muy en serio:

Los Supra HE 9, 11 y 13 han obtenido con éxito la certificación Certicold Pharma, lo que refuerza su idoneidad para las aplicaciones farmacéuticas que exigen estrictos controles de temperatura y supervisión. Además de un rendimiento, fiabilidad y sostenibilidad extraordinarios, nuestros clientes también tienen una garantía independiente de calidad y conformidad, lo que en el transporte farmacéutico es fundamental. Reconocida en toda Europa, esta designación se otorga a los sistemas que cumplen un estricto conjunto de criterios centrados en la calidad de fabricación, la precisión, la fiabilidad y la conformidad.

El primer equipos Carrier equipado con telemática de serie

El Supra HE será el primer equipo de Carrier equipado de serie con nuestra oferta telemática, Lynx Fleet, para ayudar a nuestro cliente a optimizar el tiempo de actividad de su flota y ganar visibilidad y eficiencia.



El ecosistema abierto Lynx Fleet supervisará de forma inteligente sistemas frigoríficos conectados desde cualquier lugar del mundo, proporcionando información vital sobre los productos que se están transportando y los vehículos que los transportan a productores, conductores, directores de transporte y minoristas. El sistema digital también proporcionará acceso a programas de servicio en vivo para cada equipo frigorífico conectado, ayudando en los procedimientos de gestión de flotas y garantizando tiempos de parada mínimos del vehículo. Se puede personalizar para satisfacer las necesidades de los clientes y continuará evolucionando.



OPTIMIZACIÓN

Optimización de la utilización y automatización de los equipos para permitir una gestión proactiva de la flota



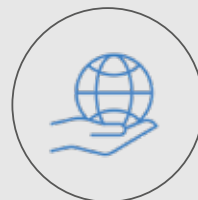
SUPERVISIÓN DE PRINCIPIO A FIN

La supervisión de principio a fin, en cualquier momento y lugar, reduce las posibles interrupciones de la cadena de suministro y los rechazos de productos



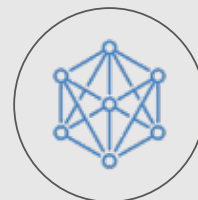
VISIBILIDAD

El ecosistema abierto ofrece una amplia visibilidad, permitiendo una estrecha colaboración con la dirección, las operaciones comerciales y los socios



SOSTENIBILIDAD

Soluciones sostenibles que reducen el desperdicio de productos y alimentos, mejoran la eficiencia del combustible y reducen las emisiones de GEI



CAPACIDAD DE SERVICIO

Aproveche la mayor red de servicios de EMEA: Carrier le ofrece fiabilidad como su proveedor de servicios de confianza

DESCUBRA MÁS VALOR CON LAS OFERTAS DE SERVICIO BLUEDGE



Independientemente del nivel de servicio que necesite su empresa, Carrier Transicold ofrece la flexibilidad necesaria para ayudarle a obtener el mejor valor y el mayor rendimiento de su plan de servicios. Si combina sus equipos frigoríficos de transporte Carrier Transicold con nuestros contratos de mantenimiento BluEdge, recibirá por un coste fijo mensual niveles óptimos de asistencia para mantener su flota activa y sus equipos frigoríficos operativos con el alto nivel de eficiencia para el que han sido diseñados.

**Prolongue la vida útil de sus equipos**

**Incremente la utilización de los activos**

**Reduzca los costes del ciclo de vida de los equipos**

**Evite reparaciones de emergencia**

**Reduzca el tiempo de inactividad**

**Maximice el ahorro de combustible**

**Incremente el valor de reventa**

**Obtenga informes y estadísticas**



Un nivel para cada empresa

Nuestro modelo de servicio escalonado ofrece a los clientes diferentes opciones para satisfacer las necesidades particulares de su empresa. Es una opción excelente para clientes de cualquier tamaño.



CORE

Garantía ampliada

Para los clientes que quieren realizar por sí mismos el mantenimiento de sus equipos (pero que pueden recurrir ocasionalmente a Carrier para un servicio experto bajo demanda) o que desean contratar nuestros planes más básicos.



ENHANCE

Mantenimiento rutinario

Diseñado para clientes que desean contratar un plan de servicio que incluya más opciones de valor añadido, como un contrato de servicio multianual, mantenimiento preventivo o monitorizado remoto.



ELITE

Servicio completo

Se trata de la oferta de servicio más completa para cada uno de nuestros negocios, y tiene un objetivo: proporcionar a los clientes una total tranquilidad. Utilizaremos una asistencia al cliente inigualable, junto con la tecnología más avanzada, para optimizar el rendimiento, maximizar el tiempo de funcionamiento y minimizar los costes.

Sección	Modelo	SUPRA HE 6	SUPRA HE 8	SUPRA HE 9	SUPRA HE 11	SUPRA HE 13
Versión						
	Solo carretera	■	■	■	■	–
	Carretera y eléctrico	■	■	■	■	■
	Silent	■	■	■	■	■
	Silent - Nordic	■	■	■	■	■
HMI						
	Arranque automático programable	●	●	●	●	●
	Mando cabina	●	●	●	●	●
	Panel remoto	○	○	○	○	○
	Barra de luz	○	○	○	○	○
	Caja estanca del mando cabina	○	○	○	○	○
Telemática						
	Módulo telemático Lynx Fleet	●	●	●	●	●
	Suscripción a Lynx Fleet	■	■	■	■	■
Gestión de combustible						
	Calentador de combustible versión UE	○	○	○	○	○
	Depósito de combustible 70L extraplano y accesorios	○	○	○	○	○
	Depósito de combustible 90L y accesorios	○	○	○	○	○
	Depósito de combustible 200L y accesorios	○	○	○	○	○
	Sensor de combustible	○	○	○	○	○
Gestión de la temperatura						
	Interruptor de puerta	○	○	○	○	○
	Sensor de aire suministrado	●	●	●	●	●
	Conmutación automática diesel/red	●	●	●	●	●
	Certicold	–	–	●	●	●
	Termómetro	○	○	○	○	○
Gestión de la energía						
	Inversor automático de fase	●	●	●	●	●
	Caja de batería completa	○	○	○	○	○
	Batería 90AH	○	○	○	○	○
	Panel solar 50W	★	★	★	★	★
	Panel solar 110W	★	★	★	★	★
Grabador de temperatura						
	DATA-COLD™ serie 100	○	○	○	○	○
	DATA-COLD™ serie 300	○	○	○	○	○
	DATA-COLD™ serie 600	○	○	○	○	○
	Accesorios adicionales DATA-COLD™	○	○	○	○	○
Servicios						
	Alargador para el cambio de aceite	○	○	○	○	○
	Intervalo de mantenimiento ampliado 2000 horas	●	●	●	●	●
	True Tech True View	○	○	○	○	○
	Kits de servicio y cables	○	○	○	○	○
Otros						
	Kit de cubierta para nieve	○	○	○	○	○

– No disponible

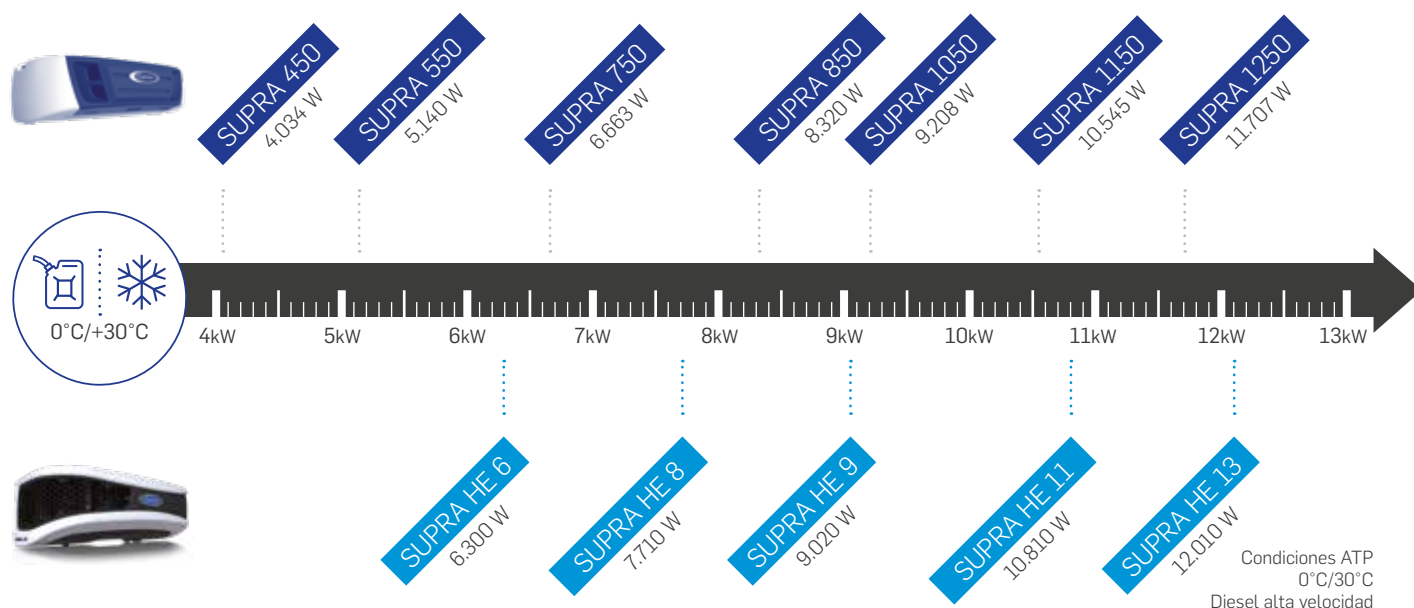
■ Opción

● Estándar

○ Accesorio

★ Próximamente

RESUMEN DE GAMA DE PRODUCTOS



ESPECIFICACIONES

Modelo			Supra HE 6	Supra HE 8	Supra HE 9	Supra HE 11	Supra HE 13
Sonido	Estándar	Potencia (CE 2000-14) (dB Lwa)	95	96	97	97	97
		Presión (DIN 8958) (dB)	67	67,6	68,1	67,8	68,4
	Silent	Potencia (CE 2000-14) (dB Lwa)	93	93	94	94,5	95,5
		Presión (DIN 8958) (dB)	63,5	64,9	66,3	66,6	67,5
Caudal de aire (m³/h)			2 570	2 570	2 445	3 350	3 075
Capacidad de calentamiento (Vatios)	Estándar	+12°C/-20°C	4 180	5 730	6 310	10 490	10 850
	Nordic	+12°C/-20°C	6 785	8 760	9 440	10 490	13 150
Consumo de combustible (promedio ATEE) (l/h)			0,85	1,06	1,37	1,74	1,79
Potencia de sonido (CE 2000-14) (dB)		Estándar	95	96	97	97	97
		Silent	93	93	94	95	95,5
Peso (kg)			431	440	460	500	501
Dimensiones An*F*Al (mm)			1915 x 815 x 615	1915 x 815 x 615	1915 x 815 x 615	1915 x 815 x 615	1915 x 815 x 615

EL EQUIPO SUPRA SE OFRECE A TRAVÉS DEL PROGRAMA DE CADENA DE FRÍO SALUDABLE, SEGURA Y SOSTENIBLE DE CARRIER PARA PRESERVAR Y PROTEGER EL SUMINISTRO DE ALIMENTOS, MEDICAMENTOS Y VACUNAS.

PRESTAR ASISTENCIA AL CLIENTE CON CONFIANZA

Más de 600 centros de servicio

Con más de 600 puntos de servicio en toda Europa, Oriente Medio, África y Rusia, Carrier Transicold EMEA pone a disposición de sus clientes una amplia red de servicio para trailers y camiones frigoríficos.

Más de 2.200 técnicos

Ponemos especial énfasis en la formación técnica y el suministro de repuestos, y hemos desarrollado el programa PACE (Evaluación de rendimiento y Excelencia competitiva) para garantizar una respuesta rápida y de calidad.

Un completo contrato de servicios de mantenimiento

Con un contrato de servicios de mantenimiento BluEdge, puede estar seguro de que recibirá un nivel óptimo de asistencia de producto para ayudarle a mantener la eficiencia y la eficacia de su flota.



ONECALL™

ASISTENCIA 24/7: ESTAMOS A SOLO UNA LLAMADA

Cuando necesite asistencia nacional o internacional por una avería, con el servicio oneCALL™, nuestro equipo se pone a su disposición para devolverle a la carretera lo antes posible -- 24/7/365 -- y con las mínimas molestias.



Síguenos



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - France
Teléfono: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu