

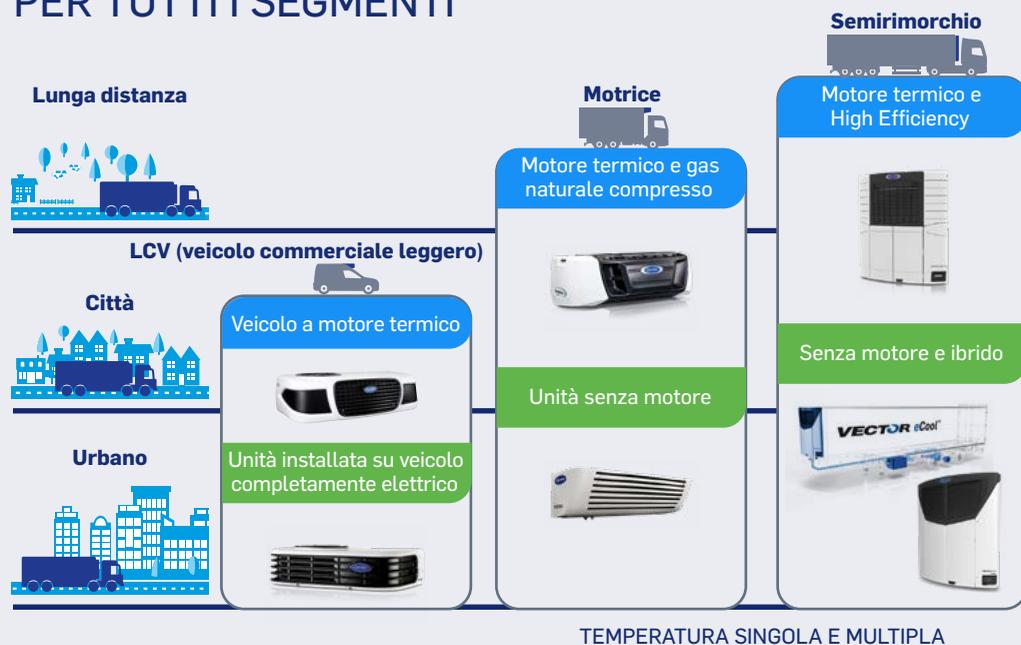


CARRIER TRANSICOLD

Catalogo soluzioni



SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE PER TUTTI I SEGMENTI



SOMMARIO

	Presentazione dell'azienda	3
	Unità per semirimorchi	8
	Unità per motrici	19
	Unità per LCV	29
	Elettrificazione	40
	Servizi, Telematica e accessori	44
	Normative	52

CARRIER REFRIGERAZIONE

Conservazione dei prodotti dalla fattoria alla tavola



Refrigerazione per container



Visibilità sulla catena del freddo



Refrigerazione su strada



Refrigerazione commerciale

QUESTA È CARRIER TRANSICOLD

Informazioni su Carrier Transicold

Carrier Transicold aiuta a migliorare il trasporto e la consegna di carichi a temperatura controllata con una linea completa di dispositivi e servizi per la visibilità sui trasporti refrigerati e sulla catena del freddo. Per oltre 50 anni, Carrier Transicold è stata un leader del settore, fornendo ai clienti in tutto il mondo avanzati sistemi di refrigerazione per container e set di generatori, sistemi di refrigerazione per unità motrici diesel a trazione diretta e semirimorchi, energeticamente efficienti e sostenibili per l'ambiente. Carrier Transicold è parte di Carrier Global Corporation, fornitore leader mondiale di soluzioni per l'edilizia e per la catena del freddo sane, sicure e sostenibili.

La nostra visione

Creazione di soluzioni per il trasporto refrigerato a supporto delle persone e del nostro pianeta.

Valori che ci guidano

- Rispetto:** Trattiamo gli altri nel modo in cui vorremmo essere trattati noi.
- Integrità:** Mettiamo onestà, responsabilità ed etica al primo posto.
- Inclusione:** Ci sforziamo di creare un ambiente in cui tutti si sentano inclusi, indipendentemente dalle nostre differenze.
- Innovazione:** Cerchiamo costantemente di sviluppare, migliorare e crescere in modo sostenibile.
- Eccellenza:** Distribuiamo i valori dei nostri prodotti e servizi, con urgenza ed esecuzione impeccabile.



INFONDERE FIDUCIA

In Carrier Transicold, la fiducia è il valore trainante. Forniamo soluzioni salutari, sicure e sostenibili per la catena del freddo, offrendo ai clienti connettività e visibilità avanzate. Il nostro obiettivo è offrire innovazione per ridurre gli sprechi e garantire che le merci sensibili alla temperatura arrivino a destinazione in tutto il mondo in condizioni ottimali. Scoprite come supportiamo una catena del freddo più sana, sicura e sostenibile nel momento in cui ciò è di estrema importanza, grazie al nostro Programma per una catena del freddo sana, sicura e sostenibile, concepito per aiutare i clienti a soddisfare le richieste della catena del freddo in rapida evoluzione e a rendere più efficaci le loro attività nella catena del freddo.





CATENA DEL FREDDO SANA, SICURA E SOSTENIBILE

Fornire cibi freschi e farmaci a persone in tutto il mondo. Garantire lo stoccaggio e il trasporto sicuri dei vaccini critici. Ridurre gli sprechi e prendersi cura dell'ambiente. Riunire questi obiettivi offrendo connettività e visibilità avanzate. Queste sono le mosse che contano. Mosse che fanno bene alle persone e al pianeta. E Carrier, è un'azienda globale con le risorse perfette per realizzarli. Scoprite in che modo stiamo favorendo una catena del freddo più sana, sicura e sostenibile in un momento in cui è di estrema importanza.



In Carrier, stimiamo che i nostri prodotti raffreddino circa

9 MILIARDI

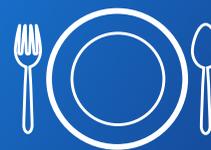
di dollari di alimenti e farmaci deperibili trasportati via oceano in un dato giorno.



Sebbene nel mondo il cibo prodotto sia sufficiente per l'attuale popolazione mondiale, si stima che

820 MILIONI

di persone soffrano la fame ogni giorno perché un terzo di tutto il cibo destinato al consumo viene sprecato o perso.



Oggi, più del

50%

di tutto il cibo deperibile che viene sprecato potrebbe essere salvato semplicemente utilizzando la tecnologia della catena del freddo.



Affinché alcuni farmaci soddisfino i requisiti normativi e siano più efficaci, devono essere sottoposti a rigorosi controlli e al monitoraggio della temperatura.

APPLICAZIONI



PRODOTTI ENERGY

Modello	Supra	Supra MT	Supra HE	Syberia	Iceland	Vector S15	Vector	Vector MT
Diesel	■	■	■			■	■	■
Gas naturale compresso		■						
Senza motore				■	■		■	■
Pacco batterie	■	■	■	■	■	■	■	■



UNITÀ DI REFRIGERAZIONE PER RIMORCHIO

Un'unità Vector per ogni esigenza

Dal trasporto a lunga distanza alla distribuzione, ogni unità Vector è stata progettata per massimizzare le prestazioni della catena del freddo e ottimizzare i costi di proprietà, riducendo al minimo l'impatto ambientale.



Linea per semirimorchi a 30°C

Classificazione	C	A
Temperatura	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Fattore K richiesto	0,38 watt/m ² °C	

Gamma e tipo di unità	VOLUME DEL CORPO ISOLATO IN m ³									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100

Semirimorchi										
Vector 1350	[Bar chart showing capacity for Vector 1350]									
Vector S 15	[Bar chart showing capacity for Vector S 15]									
Vector 1550	[Bar chart showing capacity for Vector 1550]									
Vector 1950	[Bar chart showing capacity for Vector 1950]									
Vector HE 19	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19]									
PIEK										
Vector 1550 CITY	[Bar chart showing capacity for Vector 1550 CITY]									
Vector HE 19 CITY	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19 CITY]									
Zero emissioni										
Vector 1550 E	[Bar chart showing capacity for Vector 1550 E]									
Vector HE 19 E	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19 E]									
Multitemperatura										
Vector 1950 MT	[Bar chart showing capacity for Vector 1950 MT]									
Vector HE 19 MT	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19 MT]									

Linea per semirimorchi a 40°C

Classificazione	C	A
Temperatura	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Fattore K richiesto	0,38 watt/m ² °C	

Gamma e tipo di unità	VOLUME DEL CORPO ISOLATO IN m ³									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100

Semirimorchi										
Vector 1350	[Bar chart showing capacity for Vector 1350]									
Vector S 15	[Bar chart showing capacity for Vector S 15]									
Vector 1550	[Bar chart showing capacity for Vector 1550]									
Vector 1950	[Bar chart showing capacity for Vector 1950]									
Vector HE 19	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19]									
PIEK										
Vector 1550 CITY	[Bar chart showing capacity for Vector 1550 CITY]									
Vector HE 19 CITY	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19 CITY]									
Zero emissioni										
Vector 1550 E	[Bar chart showing capacity for Vector 1550 E]									
Vector HE 19 E	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19 E]									
Multitemperatura										
Vector 1950 MT	[Bar chart showing capacity for Vector 1950 MT]									
Vector HE 19 MT	[Bar chart showing capacity for Vector HE 19 MT]									

Vector eCool

Vector HE 19

Vector 1950

Vector 1550

Vector S 15

NUOVO **Vector eCool**

Vector eCool è il primo sistema per semirimorchi refrigerati senza motore completamente autonomo e completamente elettrico. Il sistema eCool™ è una soluzione sostenibile che soddisfa tutte le esigenze di elettrificazione e decarbonizzazione.

**Vector 1550**

Questo modello Vector offre elevata versatilità e costi di gestione ottimizzati per le consegne su lunga distanza e la distribuzione con frequenti aperture delle porte.

**Vector HE 19**

Vector® HE 19, High Efficiency, è il sistema per semirimorchi a temperatura controllata di prossima generazione. Nell'unità, la tecnologia avanzata come l'architettura interamente elettrica dell'E-Drive, si combina con le nuove funzionalità progettate per migliorare significativamente prestazioni ed efficienza.

**NUOVO** **Vector S 15**

L'unità Vector S 15 è una soluzione intelligente, semplice e su misura per i semirimorchi, adatta sia per i lunghi tragitti che per le consegne regionali. La sua architettura semielettrica consente di semplificare la manutenzione mentre si viaggia ovunque con il suo motore conforme Stage V.

**Vector 1950**

Progettato per i trasporti che richiedono un controllo preciso della temperatura di prodotti delicati, il modello Vector 1950 è ideale anche per la distribuzione intensiva che richiede la gestione di più temperature e aperture delle porte frequenti.



VECTOR eCool™

La combinazione di tre tecnologie avanzate

Carrier Transicold riafferma l'impegno a ridurre le emissioni, migliorare la sostenibilità e aumentare l'efficienza in tutto il settore del trasporto refrigerato con il lancio del primo sistema per semirimorchio refrigerato completamente autonomo, interamente elettrico e senza motore, il sistema Vector® eCool™.

Questa nuova tecnologia rappresenta un enorme passo avanti nella refrigerazione dei semirimorchi. Il sistema eCool™ è una soluzione sostenibile che soddisfa tutte le esigenze in fatto di elettrificazione e decarbonizzazione, senza produrre emissioni inquinanti dirette dal motore.

Serie Vector



Pacco batterie



Generatore su asse



Zona a bassa e bassissima emissione (lez e ulez)

Nessuna emissione inquinante diretta del motore.



Soluzione elettrica e autonoma

Ideale per qualsiasi applicazione. Passate a una soluzione completamente elettrica senza problemi di autonomia. Compatibile con l'intera flotta di motrici.



Efficienza

Ottenete tutti i vantaggi dalla vostra tecnologia e-drive.

La tecnologia E-drive offre la massima capacità di raffreddamento con una manutenzione ridotta.



Basse emissioni sonore

Conforme a Piek -60dB(a).

Fino a
6 ORE
di
autonomia

A seconda dell'applicazione del cliente, la batteria può alimentare l'unità di refrigerazione fino a sei ore con una singola carica*

* Solo su pacco batterie da 19,2 kWh, senza energia erogata dal generatore su asse, dopo aver preraffreddato il cassone del semirimorchio sulla rete elettrica.

2 ORE
per ricarica
batteria

Ricarica batteria su griglia*:

- 80% di ricarica batteria = 1 ora e 10 min.
- Ricarica batteria completa = 2 ore

* Su pacco batterie da 19,2 kWh.

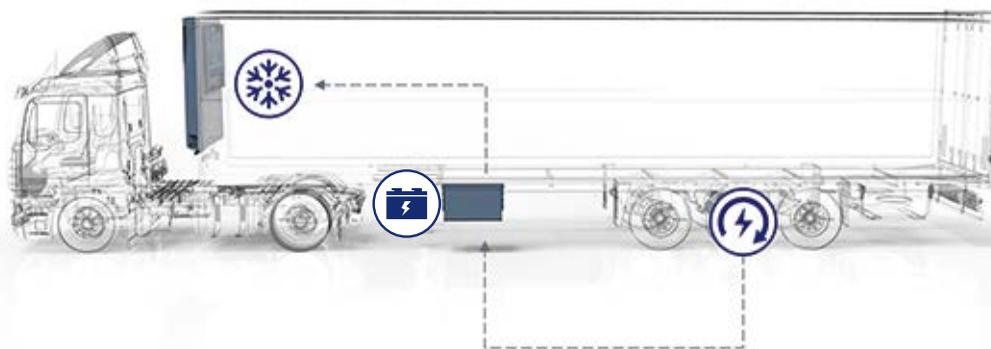
ULTERIORI INFORMAZIONI ►



VECTOR eCool™

Ottimizzazione energetica

MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO



SU STRADA

Attivate Vector su strada e utilizzate l'energia prodotta dall'asse del semirimorchio. Quando l'unità refrigerante è spenta, l'energia dall'asse ricarica il pacco batterie o si spegne.



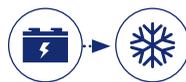
SULLA RETE

Attivate Vector in standby durante lo stazionamento in magazzino. Quando Vector è spento, la batteria passa in modalità di carica, se necessario.



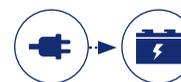
SOLO SU BATTERIA

Ottenete un gruppo frigorifero interamente autonomo ed elettrico sfruttando la capacità della batteria.

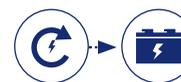


PER RICARICARE

Per ricaricare quando il semirimorchio è parcheggiato
Ricaricare il pacco batterie quando il semirimorchio non è in funzione. Obiettivo: massimizzare TCO ed efficienza.



Per ricaricare quando il semirimorchio è in funzione
Il generatore montato sull'asse del semirimorchio ricarica il pacco batterie quando il semirimorchio è in marcia a oltre 20 km/ora.

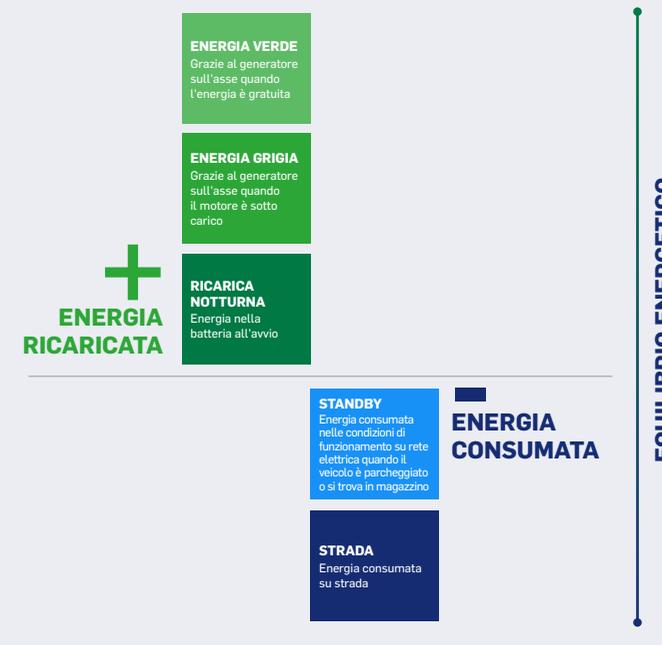


CREAZIONE E GESTIONE DELLA POTENZA

Vector eCool è molto più di una semplice soluzione progettata per l'accumulo di elettricità in un pacco batterie.

Si tratta di un sistema di gestione energetica completo che monitora l'energia in ingresso e in uscita del pacco batterie per offrire il miglior equilibrio tra autonomia, catena del freddo e ritorno dell'investimento.

Il pacco batterie è quindi in grado di ricaricarsi automaticamente a seconda dell'ambiente e delle applicazioni del cliente.



VECTOR eCool™

Dopo anni di ricerca e sviluppo, inclusi numerosi test nel mondo reale con prototipi operanti nelle flotte dei clienti, Carrier Transicold ha lanciato il futuro della tecnologia dei rimorchi refrigerati: il sistema Vector eCool.

Quando l'unità di refrigerazione funziona a batteria, il sistema di gestione dell'energia di Carrier Transicold si accende automaticamente quando la carica raggiunge un certo livello e le condizioni opportune, avviando il generatore per ricaricare la batteria e garantire la piena capacità di refrigerazione.

Il sistema eCool può anche essere collegato alla rete elettrica quando il rimorchio è parcheggiato, e si ricarica completamente in meno di due ore. Su strada, il gruppo batterie viene ricaricato utilizzando la potenza generata dagli assali e l'energia cinetica generata in fase di frenata, di decelerazione o in discesa.



UNA SOLUZIONE SOSTENIBILE E POCO RUMOROSA

Utilizzando un nuovo sistema di recupero e stoccaggio dell'energia, Vector eCool converte l'energia cinetica generata dall'asse del semirimorchio e dai freni in elettricità, che viene poi immagazzinata in un pacco batterie per alimentare il gruppo frigorifero. Questo ciclo crea un sistema completamente autonomo che non produce emissioni dirette di biossido di carbonio né di particolato.

Il sistema Vector eCool è anche conforme PIEK, vale a dire che quando è utilizzato con le versioni City di Vector HE 19 e di Vector 60 E, la rumorosità di funzionamento è inferiore a 60 dB(A). In combinazione con le sue prestazioni in termini di emissioni, Vector eCool fornisce la soluzione definitiva alle sempre più rigorose normative cittadine e urbane.



Zone a basse e bassissime emissioni (LEZ e ULEZ)
Nessuna emissione inquinante diretta dal motore.



Elettrico e Autonomo
Passa a una soluzione completamente elettrica senza problemi di autonomia.



Efficienza
La tecnologia E-drive offre la massima capacità di raffreddamento con una manutenzione ridotta.



Basse emissioni sonore
Conforme a PIEK -60dB(A).



ULTERIORI INFORMAZIONI ►



VECTOR HE 19

Elevata efficienza per la catena del freddo

Vector® HE 19, High Efficiency, è il sistema per semirimorchi a temperatura controllata di prossima generazione. Nell'unità, la tecnologia avanzata come l'architettura interamente elettrica dell'E-Drive, si combina con le nuove funzionalità progettate per migliorare significativamente prestazioni ed efficienza. Tutto ciò si traduce in notevoli vantaggi per gli operatori: consumo di carburante ridotto del 30%, peso dell'unità inferiore del 10% ed emissioni di rumore ridotte di 3 dB(A).

COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ RIDOTTO



Consumo di carburante: **-30%**



Manutenzione/2



Peso **-10%**



Disponibilità in servizio **99,7%**



RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE



Percentuale di perdita: **3%**
(percentuale annuale)



Basse emissioni sonore **-3dB(A)***
* Rispetto a Vector 1950

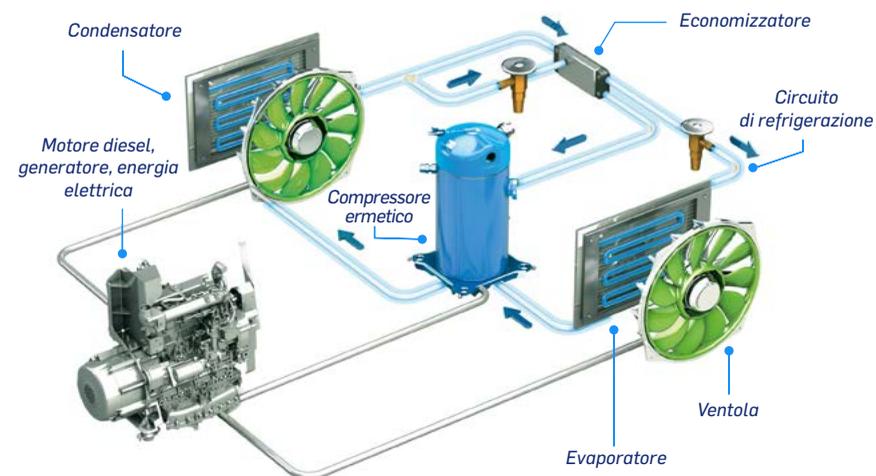


Potenza flessibile

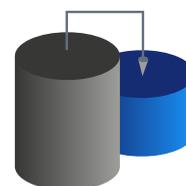


Standard Stage V*
per motori diesel

* Regolamento UE sui macchinari mobili non stradali (NRMM) UE/2016/1628



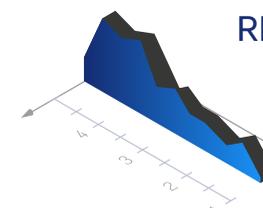
UN CONTRIBUTO AI VOSTRI UTILI



RISPARMIO DI CARBURANTE
30%

Fino a 1 litro/ora*

* In base ai test ATP sul carico parziale CEN 16440-1. Rispetto a Vector 1950.



RISPARMIO ANNUALE

5,4T_{CO2EQ}

20.520 km/anno**

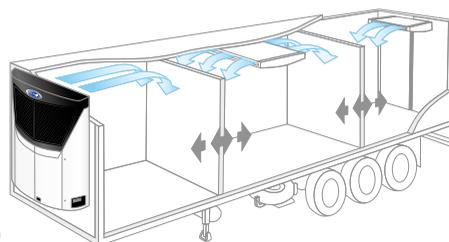
** Myclimate:
1T CO₂eq = 3,800 km.
Rispetto a Vector 1950.



CONFIGURAZIONI MULTIPLE PER SODDISFARE TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE

MASSIMIZZATE LE PRESTAZIONI DELLA VOSTRA CATENA DEL FREDDO

La nuova unità Vector® HE 19 garantisce una capacità di raffreddamento ad alte prestazioni con configurazione flessibile dei compartimenti. Un'ampia gamma di evaporatori vi offre la libertà di personalizzare le configurazioni dei semirimorchi. Vector® HE 19 offre inoltre una costante capacità di riscaldamento in tutte le condizioni climatiche grazie al suo concetto unico di raffreddamento e riscaldamento simultaneo.



Valvola di espansione elettronica: Non necessita di regolazione del surriscaldamento



MHS 700



MHS 1100



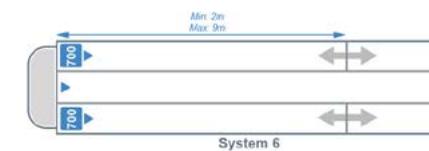
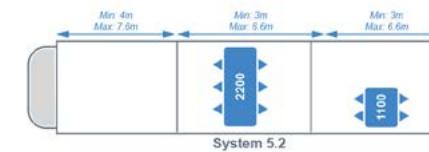
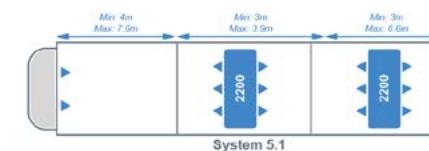
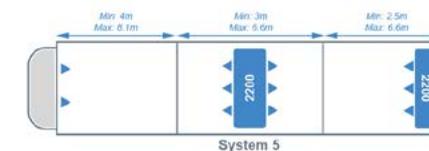
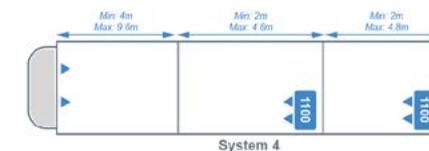
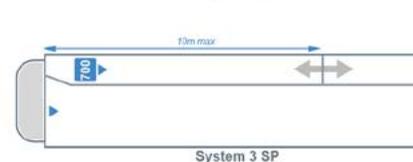
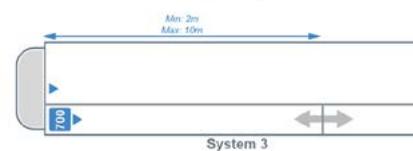
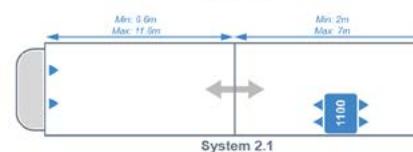
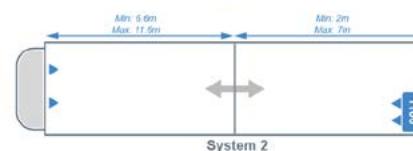
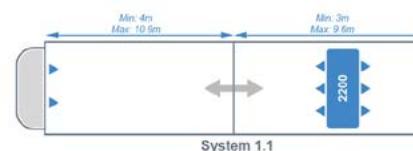
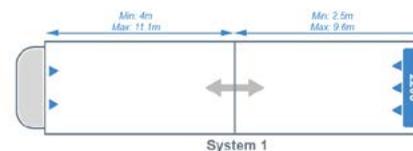
MHS 2200



MHD 1100



MHD 2200



ULTERIORI INFORMAZIONI ►





Potenza e controllo per temperature e spedizioni multiple

Il modello Vector 1950 combina un'elevata capacità di refrigerazione con una configurazione flessibile del compartimento. È la soluzione ideale per il trasporto di prodotti delicati, per la distribuzione intensiva con aperture delle porte frequenti e/o la gestione di più temperature. Ha una capacità di 18.875 Watt.



Raffreddamento ad alte prestazioni

La potente unità Vector 1950 aiuta a proteggere il vostro carico con un tempo di raggiungimento della temperatura impostata impareggiabile, un controllo di temperatura preciso e una distribuzione uniforme dell'aria grazie alla portata di 5700 m³/h.



TECNOLOGIA

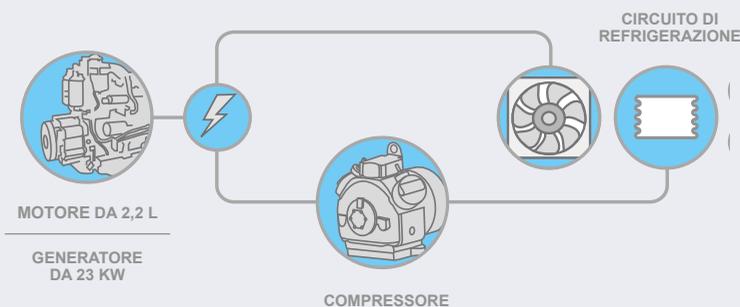
La tecnologia E-Drive consente l'eliminazione delle trasmissioni meccaniche tipiche della tecnologia a cinghia, trasformando la potenza del motore in elettricità.

BENEFICI

La tecnologia E-Drive offre prestazioni della catena del freddo superiori, riducendo le emissioni di CO₂ e i costi totali di gestione.

TECNOLOGIA

L'unità Vector 1950 è equipaggiata con la tecnologia brevettata E-Drive. Il riscaldamento costante di tipo elettrico e il concetto esclusivo di raffreddamento e riscaldamento simultaneo assicurano le massime prestazioni sui diversi compartimenti.

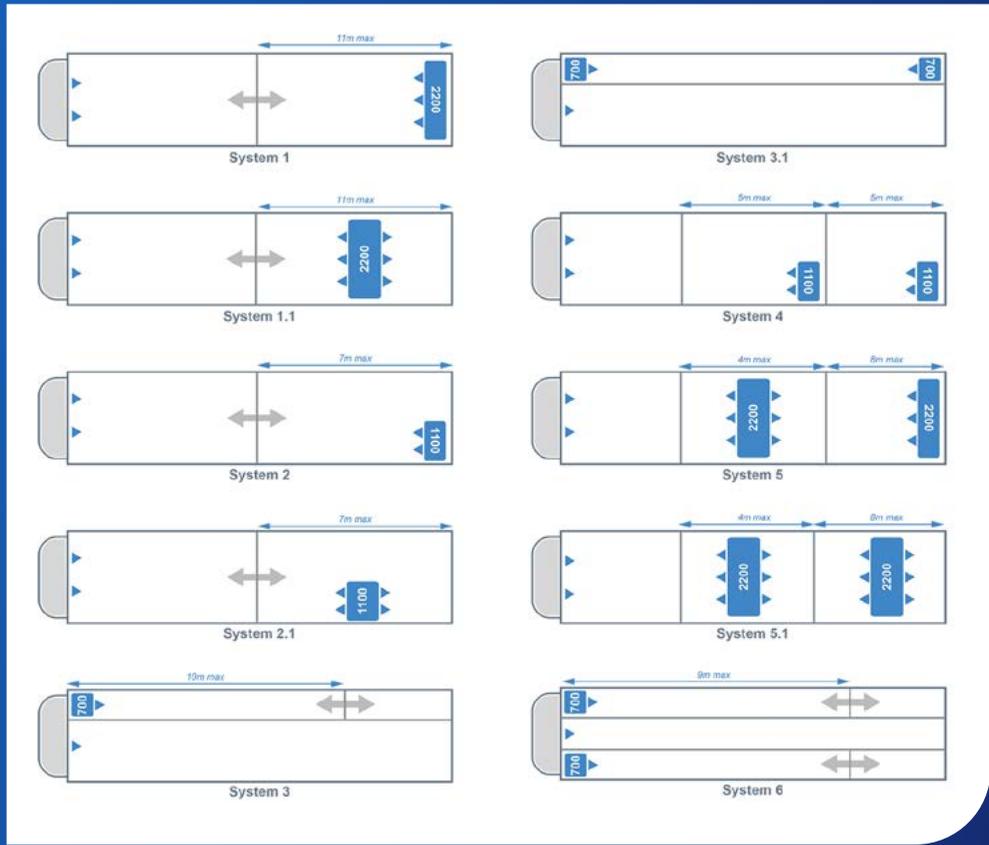
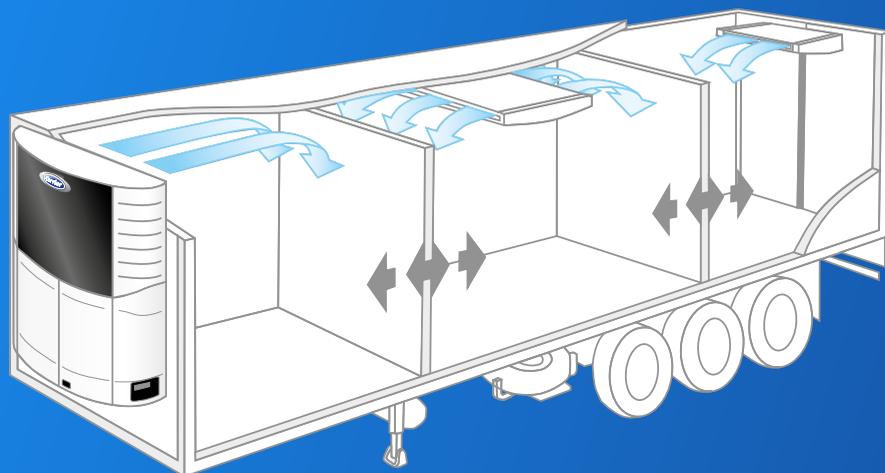


ULTERIORI INFORMAZIONI ►



Controllo multi-zona

Libertà di personalizzazione del semirimorchio.



Vector eCool

Vector HE 19

Vector 1950

Vector 1550

Vector S 15



Versatile, ecologico ed economicamente efficiente

Nel modello Vector 1550, la tecnologia brevettata E-Drive™ si combina con un economizzatore: una tecnologia performante, efficiente e sostenibile. Pronto ad affrontare un'ampia gamma di sfide logistiche, garantisce costi di gestione ridotti, una potenza bilanciata di 15.300 Watt e riduce drasticamente l'impatto ambientale.

DISPONIBILE IN



Tecnologia sostenibile

Grazie al minor numero di giunzioni e parti in movimento, la tecnologia E-Drive interamente elettrica unita al compressore ermetico permette di ridurre del 19% le perdite di refrigerante rispetto alla tecnologia a cinghia.

Tempo di funzionamento massimo

La tecnologia brevettata E-Drive™ elimina 17 parti soggette a manutenzione per una maggiore affidabilità, incrementando il tempo di funzionamento effettivo fino al 99,4%.



TECNOLOGIA

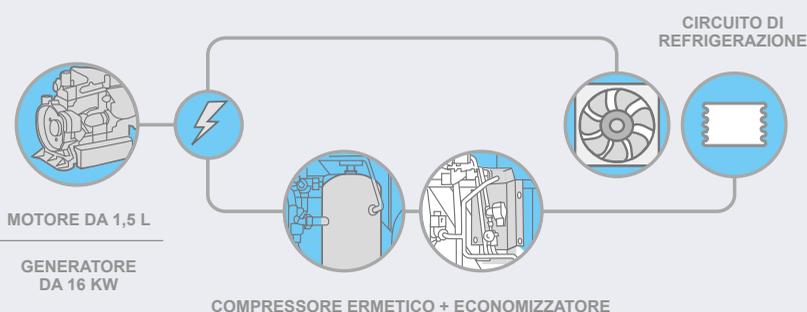
La tecnologia E-Drive consente l'eliminazione delle trasmissioni meccaniche tipiche della tecnologia a cinghia, trasformando la potenza del motore in elettricità.

BENEFICI

La tecnologia E-Drive offre prestazioni della catena del freddo superiori, riducendo le emissioni di CO₂ e i costi totali di gestione.

TECNOLOGIA

L'unità Vector 1550 è equipaggiata con la tecnologia E-Drive™. Grazie all'incremento di potenza offerto dall'economizzatore, il compressore ermetico ha dimensioni ridotte, consentendo anche una riduzione delle dimensioni del motore.



ULTERIORI INFORMAZIONI ►



VECTOR S15

Vector® S 15, la scelta intelligente

L'unità Vector S 15 è una soluzione intelligente, semplice e su misura per i semirimorchi, adatta sia per i lunghi tragitti che per le consegne regionali. La sua architettura semielettrica consente di semplificare la manutenzione mentre si viaggia ovunque con il suo motore conforme Stage V.



Elevata capacità di raffreddamento



Basso consumo di carburante



Standard Stage V* per motori diesel

* Regolamento UE sui macchinari mobili non stradali (NRMM) UE/2016/1628



Rapido abbattimento della temperatura



Semplice da usare e sottoporre a manutenzione



Il peso più leggero nel segmento

DAGLI SPOSTAMENTI CITTADINI ALLE LUNGHE DISTANZE

L'unità Vector S 15 è adatta a molte applicazioni, sia che si operi in città sia su lunghe distanze. Questa unità consentirà di rispettare le norme sulle emissioni ed è anche ideale per le consegne su lunghe distanze. È una soluzione semplice, potente e dai costi di esercizio contenuti.

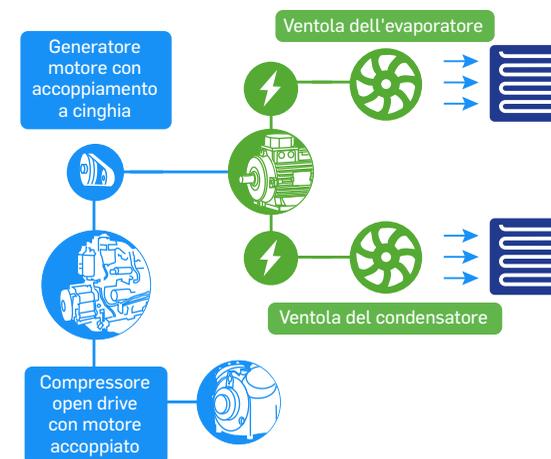


ARCHITETTURA SEMIELETRICA

La soluzione semielettrica Vector S 15 supporta l'obiettivo di Carrier, parte del suo programma Environmental, Social and Governance (ESG) Goals 2030, di ridurre l'impronta di carbonio dei clienti di un miliardo di tonnellate.

La nuova unità Vector S 15 offre 15000 watt di capacità di raffreddamento e un motore diesel a più velocità, progettato per ridurre il consumo di carburante. Inoltre, l'architettura aperta dell'unità Vector S15 semplifica la manutenzione grazie al facile accesso ai componenti che consente di mantenere al minimo i tempi di fermo in officina.

La sua architettura semielettrica offre la possibilità di ottenere una versione solo diesel per soddisfare le esigenze dei nostri clienti.



ULTERIORI INFORMAZIONI ►



UNITÀ DI REFRIGERAZIONE PER MOTRICI

Soluzioni per tutte le esigenze di distribuzione

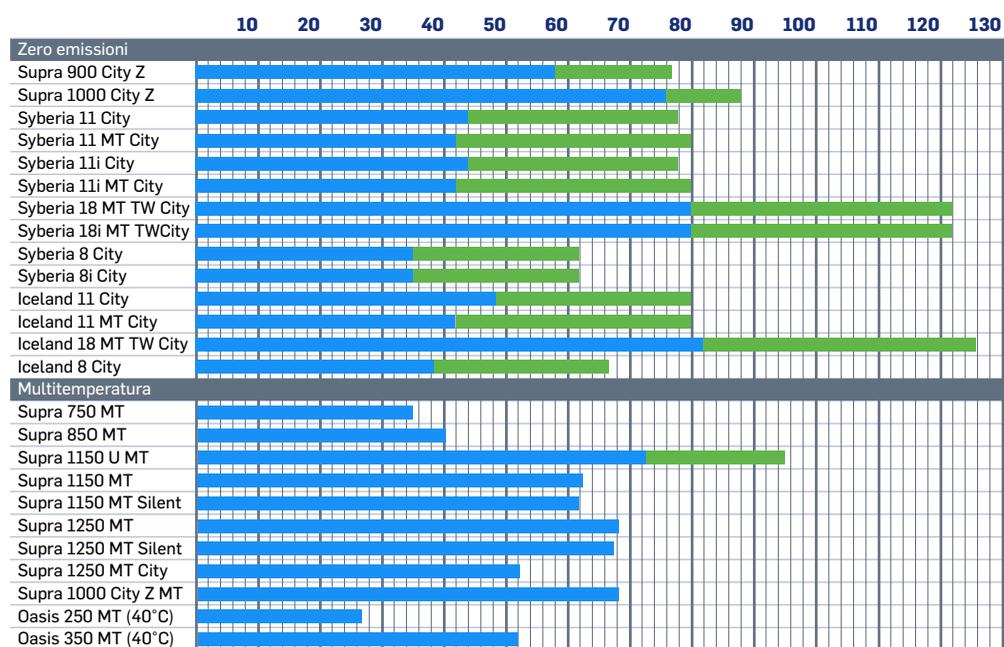
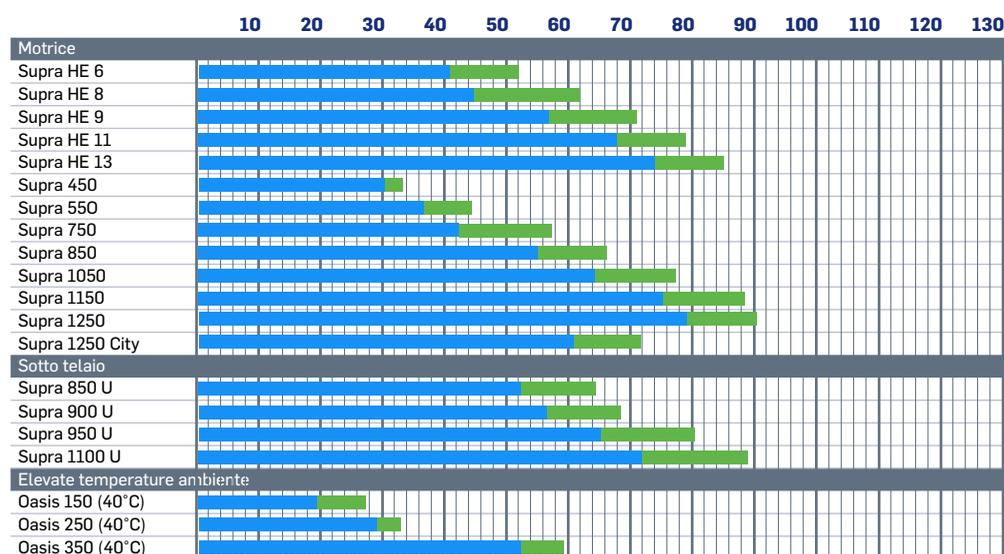
Sviluppate per ambienti di distribuzione con più aperture delle porte. Potete fare affidamento sulle elevate prestazioni delle unità Supra, Syberia e Iceland per affrontare le sfide delle vostre operazioni.



Linea per motrici a 30°C

Classificazione	C	A
Temperatura	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Fattore K richiesto	0,38 watt/m ² °C	

Gamma e tipo di unità VOLUME DEL CORPO ISOLATO IN m³



Gamma Supra

Supra Undermount

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia

Iceland

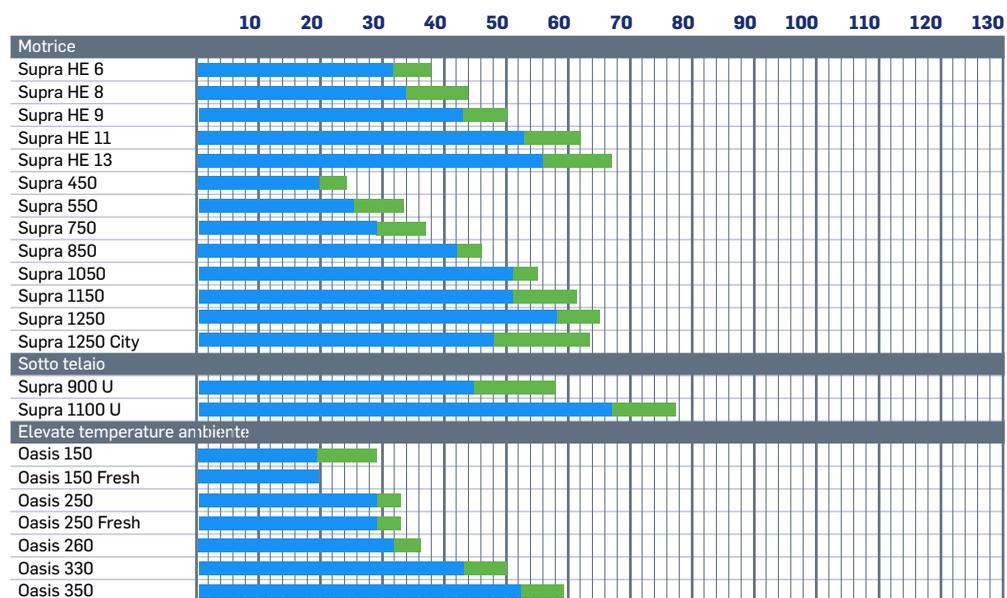
UNITÀ DI REFRIGERAZIONE PER MOTRICI



Linea per motrici a 40°C

Classificazione	C	A
Temperatura	-20°C (-4°F)	0° +2°C (+32° +35°F)
Fattore K richiesto	0,38 watt/m ² °C	

Gamma e tipo di unità VOLUME DEL CORPO ISOLATO IN m³



Gamma Supra

Sviluppata per ambienti di distribuzione con più aperture delle porte. Potete fare affidamento sulle elevate prestazioni della gamma Supra® per soddisfare le esigenze delle vostre operazioni impegnative.



Supra sotto telaio

La gamma a elevate prestazioni con montaggio sotto telaio per motrici refrigerate



Supra CNG

L'unità Supra® CNG è una soluzione sostenibile ed efficiente per supportare le attività dei nostri clienti nella distribuzione urbana.



NUOVO Supra HE

La serie Supra HE è stata progettata unendo sottosistemi meccanici ed elettrici in modo da offrire miglioramento dell'efficienza e compattezza del prodotto.



Oasis

La gamma di refrigerazione per motrici ad alta capacità OASIS è stata progettata per affrontare le sfide poste da temperature ambiente elevate superiori a +50°C.



Syberia

Garantisce bassa rumorosità, ridotti costi di esercizio e peso limitato per la distribuzione con motrici.



Iceland

Una combinazione di potenza ed efficienza integrata in un telaio, un corpo interamente in acciaio inossidabile e alluminio anti-corrosione.





Prestazioni della gamma Supra® per motrici refrigerate

Sviluppata per ambienti di distribuzione con più aperture delle porte. Potete fare affidamento sulle elevate prestazioni della gamma Supra® per soddisfare le esigenze delle vostre operazioni impegnative.



**Standard Stage V*
per motori diesel**

* Regolamento UE sui macchinari
mobili non stradali (NRMM)
UE/2016/1628



VANTAGGI PRINCIPALI



**Flusso d'aria
costante
dell'evaporatore**



Design robusto



**Elevata
affidabilità**



**Funzionalità
a bassissima
emissione di
rumore**



**Elevate
prestazioni di
raffreddamento**

PRESTAZIONI SUPERIORI

La gamma Supra® raggiunge un abbattimento di temperatura superiore e un controllo accurato della temperatura in tutti i punti di regolazione. Queste prestazioni sono supportate da un'ampia gamma di evaporatori con ventole elettriche che forniscono un flusso d'aria costante indipendentemente dalla velocità del motore. Disponibile in multitemperatura su tutta la gamma, Supra® offre una protezione del carico potenziata per tutte le applicazioni con motrice.

ELEVATA POTENZA

Ampliata con tre modelli a elevata potenza, la gamma Supra® è disponibile fino a 12000 Watt. Nuove ventole aumentano il flusso d'aria del 15% per un rapido recupero della temperatura e una migliore gestione dell'aria. L'utilizzo di un condensatore da 7 mm e di un compressore più piccolo migliora l'efficienza dell'unità grazie al minor consumo di carburante per Watt erogato.

INTEGRAZIONE NEL VOSTRO AMBIENTE DI UTILIZZO

Diteci quali sono le vostre esigenze e scegliete la vostra unità: 7 unità standard per volumi da 30 a 90 m³, disponibili all'interno della gamma, in configurazione multitemperatura: versioni a installazione frontale, sotto telaio, silenziose e per climi estremi*.

La gamma Supra® offre estrema flessibilità per garantirvi l'unità più adatta per le vostre esigenze. La versione silenziosa (modello X) riduce drasticamente i livelli di rumore per integrarsi nella vostra area di distribuzione.

DESIGN ROBUSTO

Basandosi su centinaia di migliaia di ore di funzionamento, la gamma Supra® dimostra un design robusto sia per l'estetica (materiale composito resistente) che per i componenti (facilità di avvio) per prolungare la durata dell'unità e ridurre i tempi di fermo.

Anche i tempi di manutenzione sono ottimizzati grazie alla facile accessibilità.

* Per le versioni per climi estremi, consultate le brochure di Supra Nordic e Oasis.

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



Gamma Supra

Supra Undermount

Supra CNG

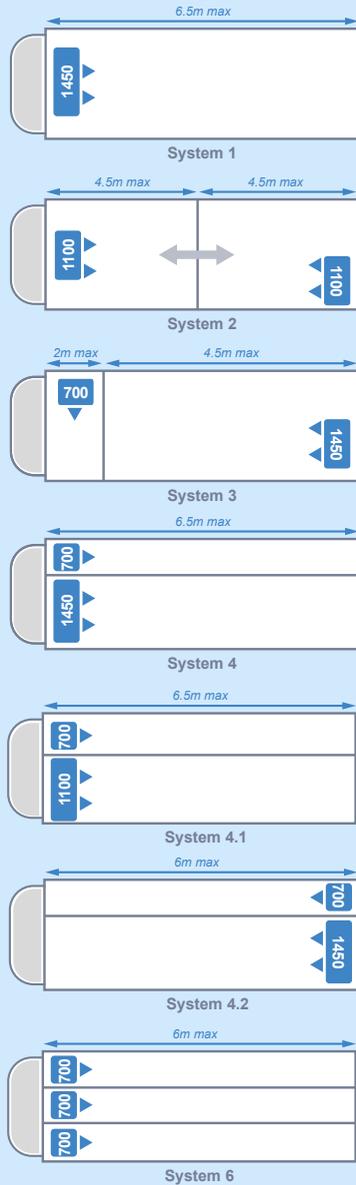
Supra HE

Oasis

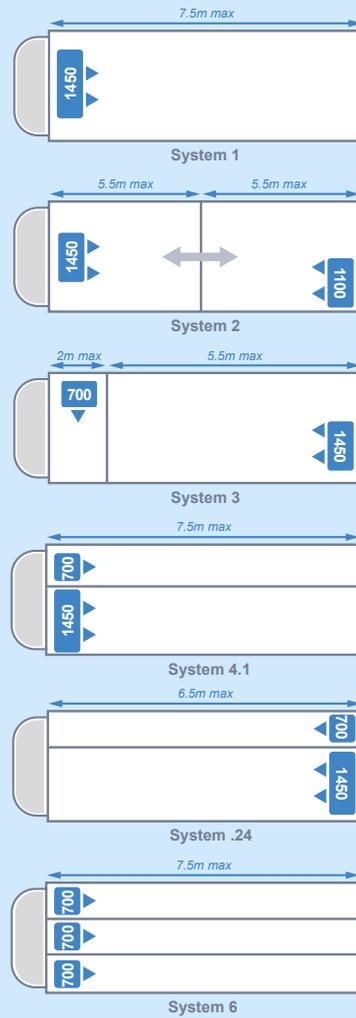
Syberia

Iceland

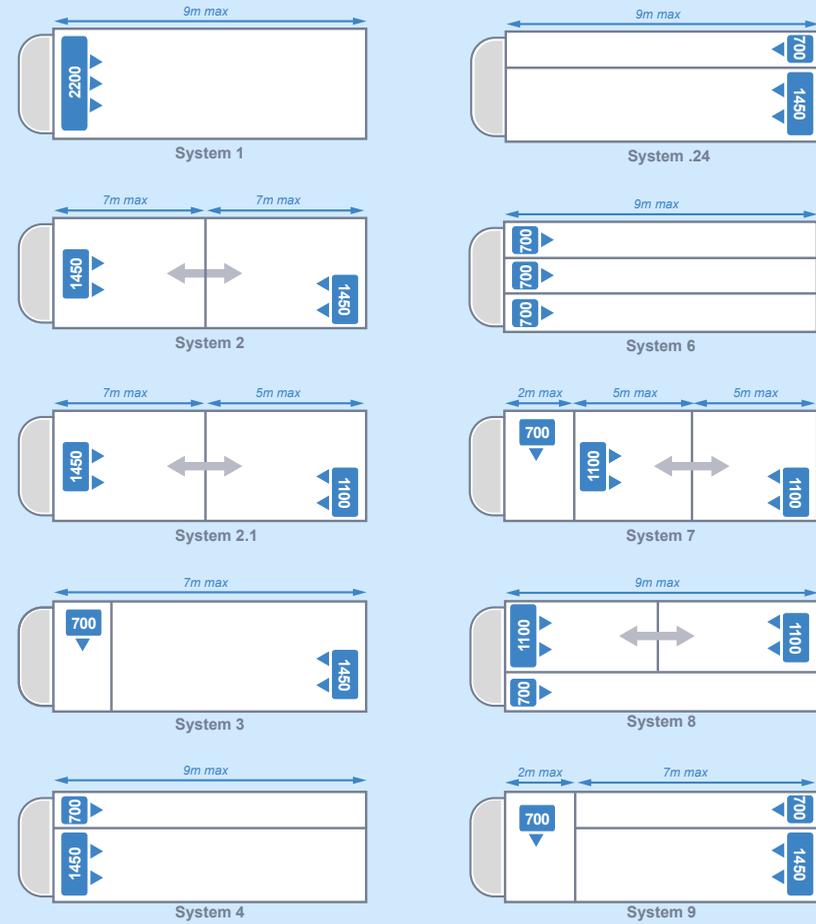
ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI SUPRA 750 MT



ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI SUPRA 850 MT



ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI SUPRA 1150 MT / 1150 U MT / 1250 MT

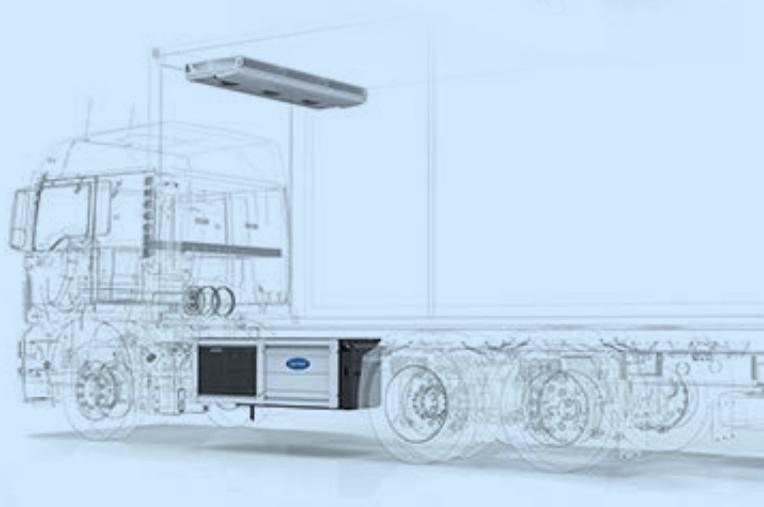


SUPRA

SOTTO TELAIO

La gamma a elevate prestazioni con montaggio sotto telaio per motrici refrigerate

Sviluppata per ambienti di distribuzione con più aperture delle porte. Potete fare affidamento sulle elevate prestazioni della gamma Supra® U per soddisfare le esigenze delle vostre operazioni impegnative.



Standard Stage V*
per motori diesel

* Regolamento UE
sui macchinari mobili
non stradali (NRMM)
UE/2016/1628

PRESTAZIONI SUPERIORI*

La gamma Supra® U raggiunge un abbattimento di temperatura superiore e un controllo accurato della temperatura in tutti i punti di regolazione. Queste prestazioni sono supportate da vari modelli di evaporatori con ventole elettriche che forniscono un flusso d'aria costante indipendentemente dalla velocità del motore. Disponibile in multitemperatura, Supra® U offre una protezione del carico potenziata per tutte le applicazioni con motrice.

ELEVATA POTENZA*

Ampliata con tre modelli di potenza elevata, la gamma Supra® U è disponibile fino a 10700 Watt. Nuove ventole aumentano il flusso d'aria del 15% per un rapido recupero della temperatura e una migliore gestione dell'aria. Questa nuova generazione di evaporatori (versione a singola temperatura) migliora l'efficienza dell'unità fino al 21% grazie alla bobina per evaporatori più grande.

INTEGRATA NEL VOSTRO AMBIENTE DI LAVORO

Comunicateci le vostre esigenze e scegliete la vostra unità per volumi da 30 a 90 m³, versione multitemperatura disponibile in tutta la gamma. La gamma Supra® U offre estrema flessibilità per garantirvi l'unità più adatta per le vostre esigenze.

DESIGN ROBUSTO

Basandosi su centinaia di migliaia di ore di funzionamento, la gamma Supra® U dimostra un design robusto sia per l'estetica (materiale composito resistente) che per i componenti (facilità di avvio) per prolungare la durata dell'unità e ridurre i tempi di fermo. Anche i tempi di manutenzione sono ottimizzati grazie alla facile accessibilità

* Rispetto ai precedenti modelli Supra 850/950 U - Laboratorio esterno protocolli di test ATP Cémafroid

VANTAGGI PRINCIPALI



Evaporatore ad alta capacità



Maggiore protezione del carico



Design robusto utilizzando un materiale riciclabile

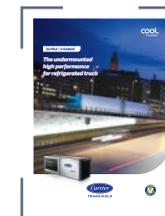


Una gamma completa su misura per le vostre esigenze



Installazione e manutenzione più semplici

ULTERIORI INFORMAZIONI ►

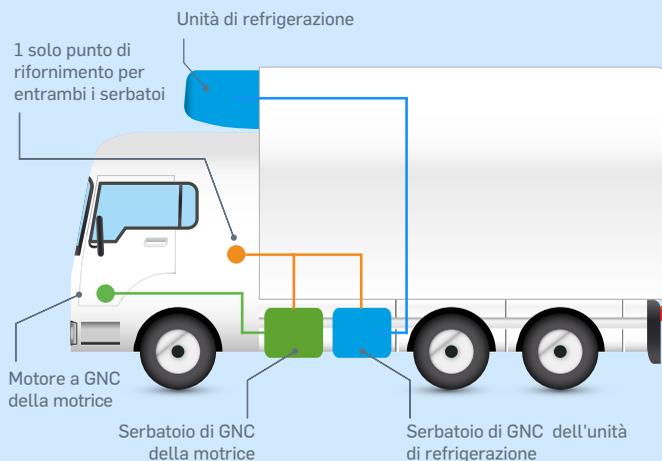


SUPRA CNG

Unità Supra® alimentate a gas naturale compresso per motrici



Quando la tecnologia sostenibile avanzata si unisce alla facilità di utilizzo.



Progettata per utilizzare una singola sorgente di carburante per il motore della motrice alimentata a GNC e per l'unità di refrigerazione, l'unità Supra® CNG richiede di un singolo punto di rifornimento per entrambi, contribuendo a incrementare la produttività dell'operatore.

Dotata di un serbatoio indipendente per l'unità di refrigerazione, ha piena autonomia garantendo l'integrità della catena del freddo anche quando la motrice è al minimo o spenta.



VANTAGGI PRINCIPALI

Minimo impatto ambientale

- CNG** Carburante = Gas naturale o biogas**
- Piek certificato**

Facilità di utilizzo

- Stesso carburante per motrice e unità
- 1 solo punto di rifornimento

Prestazioni di controllo della temperatura

- Completa autonomia
- Rispetto al 100% della catena del freddo



DAL 2017

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



SUPRA HE

Serie Supra® HE, la scelta intelligente per una refrigerazione efficiente

La serie Supra HE è stata progettata unendo sottosistemi meccanici ed elettrici in modo da offrire miglioramento dell'efficienza e compattezza del prodotto per una soluzione davvero versatile. Più silenziosa, più leggera e più piccola, questa unità è stata testata a temperature ambiente estreme per fornire i migliori tempi di attività e affidabilità, con conseguente rapido ritorno sull'investimento.



Ventilatori semielettrici e a velocità variabile



Altissima efficienza
Fino a +53% rispetto alla gamma Supra precedente*



Una delle più leggere del segmento



Compattezza tra le migliori del segmento



Adatta per elevate temperature ambientali
Fino a +55°C



Minori esigenze di manutenzione e maggiore tempo di attività
Rispetto alla gamma Supra precedente

* Metriche Carrier basate su misurazioni ufficiali di laboratori esterni

EFFICIENZA PER UN MINORE IMPATTO AMBIENTALE

Con la serie Supra HE, l'attenzione è stata concentrata sull'efficienza complessiva del sistema al fine di ridurre significativamente il consumo di energia e refrigerante e, in definitiva, ridurre le emissioni inquinanti.

Una soluzione compatta e leggera

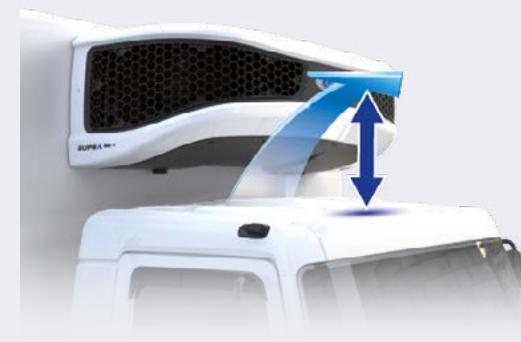
PROGETTATA PER OFFRIRE COMPATTEZZA



-14,8 cm

Forma di Supra HE 9/11/13 rispetto a Supra 1050/1150/1250

Con un'unica misura per tutti i modelli, questa gamma massimizza la compatibilità con le configurazioni di cassone disponibili sul mercato. La sua compattezza migliora notevolmente lo spazio per il ribaltamento della cabina e lo spazio nel vano interno.



LEGGERA



-157 kg

Supra HE 9 rispetto a Supra 1050 in versione standard

L'unità è stata completamente riprogettata in modo da limitare il numero, le dimensioni e la complessità dei componenti. Grazie alla riduzione del numero dei componenti e al nuovo telaio dell'unità, il peso è stato notevolmente ridotto. Il risparmio di peso consente di usufruire di svariati vantaggi tra cui una riduzione del consumo di carburante, ma anche maggiore carico consentito sull'assale anteriore che si traduce in maggiore flessibilità per l'omologazione del tipo di veicolo, nonché in un aumento del carico utile per le merci.

CONSUMO ENERGETICO ED EFFICIENZA MIGLIORI DELLA CATEGORIA



-41,7 %

Consumo di carburante

Consumo di Supra HE 6 rispetto a Supra 750.*



-40,4 %

Consumo elettrico

Grazie alla sua architettura e tecnologia, la gamma Supra HE è fino al **40% più economica** sia nel consumo di carburante che di elettricità rispetto alla gamma Supra precedente.

* Misurazioni di laboratorio esterne ufficiali basate sulla matematica di Carrier (risultati provvisori), la gamma Supra HE è fino al 40% più economica sia in termini di consumo di carburante che di elettricità rispetto alla gamma Supra precedente.

ULTERIORI INFORMAZIONI ►





Resistente fuori, fresca dentro.

La gamma di refrigerazione per motrici ad alta capacità Oasis è stata progettata per affrontare le sfide poste da temperature ambiente elevate fino a +50°C.



ELEVATA POTENZA FRIGORIFERA

Nei climi caldi, il mantenimento della catena del freddo è più importante che altrove. La gamma Oasis con refrigeranti R404A e R134A offre una potenza senza pari e un flusso d'aria costante, soprattutto grazie ai suoi ventilatori elettrici. Gli operatori dei camion possono contare su una protezione affidabile dei prodotti deperibili.

PROGETTATA PER LE ELEVATE TEMPERATURE

Durata: combinando stile aerodinamico e affidabilità, la gamma OASIS è stata progettata con materiale robusto e durevole per resistere a condizioni difficili. Tutti i componenti sono stati sottoposti a test di resistenza ai raggi UV e alle sostanze chimiche per funzionare in condizioni climatiche estreme.

Avvio facile: il nuovo design dell'alternatore consente al motore di raggiungere la sua velocità nominale con meno carichi ritardando la potenza erogata. Questa caratteristica aiuta a prolungare il ciclo di vita dei principali componenti interni come il motore, la frizione e le cinghie.

DISPONIBILE IN MULTITEMPERATURA

La gamma Oasis offre flessibilità per consegne multiprodotto con 7 configurazioni standard disponibili grazie alla gamma di evaporatori ultrasottili.

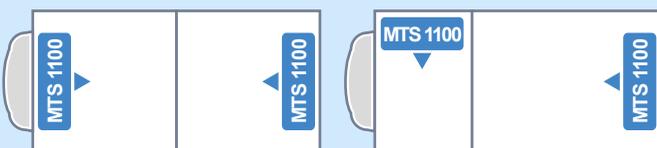
UTILIZZO SEMPLICE

L'accessibilità e la sicurezza sono migliorate sulla gamma Oasis: maniglioni di movimentazione, sistema di chiusura laterale a vite della porta e interruttore generale di arresto. Le ispezioni di servizio e la manutenzione ordinaria vengono eseguite in modo più rapido e sicuro.



La gamma Oasis beneficia del microprocessore EasyCOLD.

ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI OASIS 250 MT



ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI OASIS 350 MT



ULTERIORI INFORMAZIONI ►



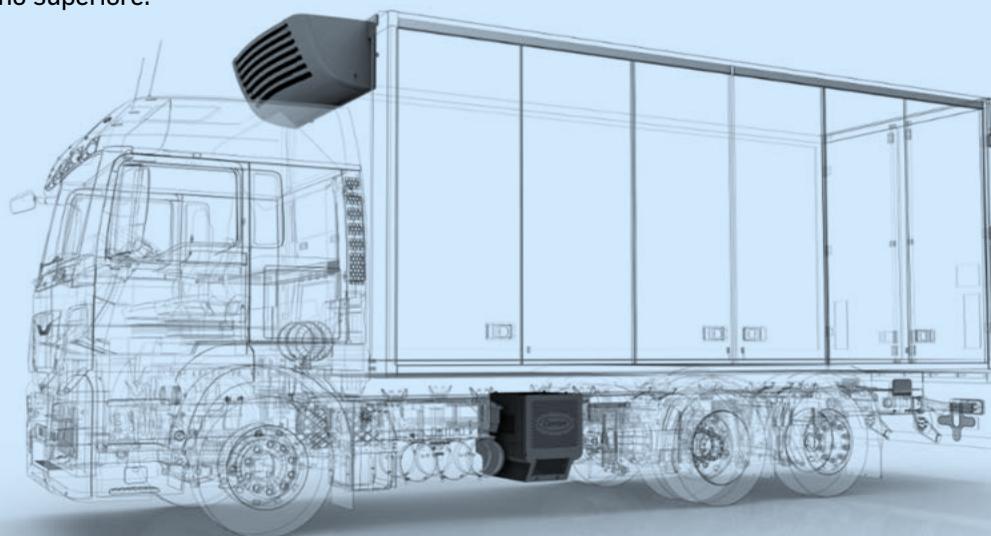
SYBERIA

Soluzione con installazione frontale



Syberia 8 e 11

Leggere e compatte. Oltre 10 kW a disposizione, con una gamma di evaporatori a singolo flusso o a doppio flusso, entrambi a profilo ultra-piatto. Notare che la linea Syberia può integrare anche la funzione ECO-DRIVE per ottenere una compattezza del sistema perfino superiore.



ICELAND

Soluzione con installazione sotto telaio



Iceland 8 e 11

Fino a 10.300 W a 0°C in un gruppo frigorifero sotto telaio di 1 m di lunghezza. Una combinazione di potenza ed efficienza integrata in un telaio, un corpo interamente in acciaio inossidabile e alluminio anti-corrosione.

VANTAGGI PRINCIPALI



Elevata affidabilità:

Soluzioni costanti e potenti



Conformità alla norma PIEK

Meno di 60 dB



Efficienza

Efficacia in termini di costi



Riduzione delle emissioni

meno (PM, NOx, CO₂)



Edrive Scroll economizzato

100% rispetto della catena del freddo e nessuna perdita



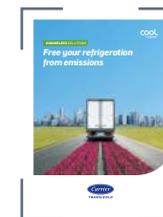
Compattezza e peso

Facile da integrare nell'architettura della motrice



- Flusso d'aria costante
- Elevata capacità in standby
- Comfort del conducente e del passeggero (conforme Piek ogni volta con la massima capacità)
- Priva di cinghia
- Minore manutenzione
- Completamente ermetica, perdita di refrigerante molto bassa
- Compatibile con etanolo, GNC, GNL, biodiesel,...
- Basata su Euro 6
- Meno fumo e odore
- Meno restrizioni di accesso al centro città

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



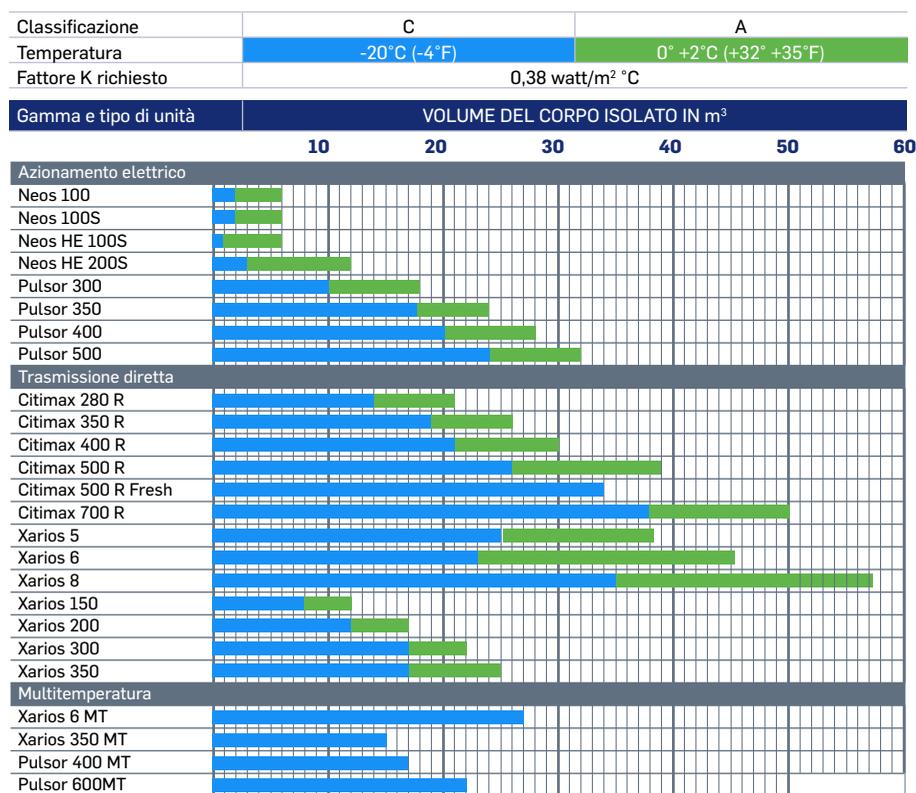
UNITÀ DI REFRIGERAZIONE PER VEICOLI COMMERCIALI LEGGERI



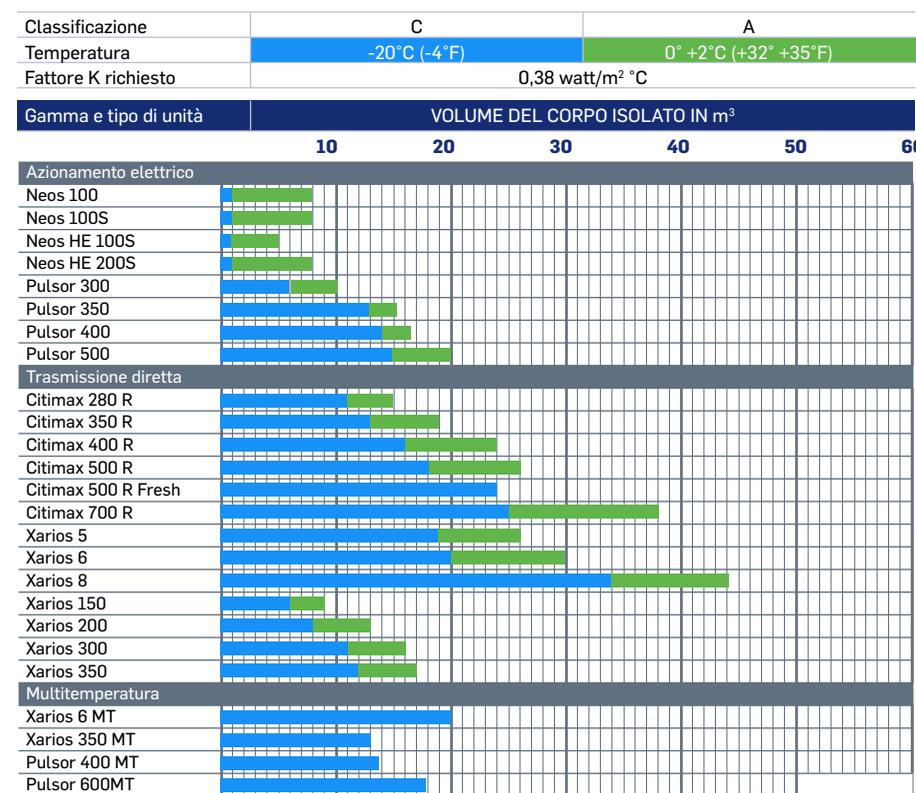
Facilità d'uso e flessibilità

Le unità di refrigerazione a trasmissione diretta di Carrier Transicold sono specificamente progettate per il trasporto di merci fresche o congelate in veicoli per consegne di piccole e medie dimensioni.

Linea per LCV fino a 30°C



Linea per LCV fino a 40°C



I volumi delle celle sono indicativi, specificati come volumi massimi consigliati per un'operazione su strada a 2400 giri/min (eccetto Pulsor e Neos che mantengono un freddo costante) e merce preraffreddata, dato un valore K di 0,38 W/m²K e un massimo di 3 aperture brevi di porta all'ora per applicazioni con merci fresche e un'apertura breve di porta all'ora per applicazioni con merce congelata. Per applicazioni più intensive o tipi complessi di merci trasportate, si consiglia di basare la scelta almeno sul livello successivo di capacità dell'unità. Si prega di contattare il rappresentante Carrier locale per confermare la compatibilità.

Xarios

Pulsor

Gamma Neos

Neos HE

Vatna

Citimax

Xarios

La gamma Xarios combina design estetico all'avanguardia e innovazione tecnologica per offrire la massima efficienza di refrigerazione per veicoli commerciali leggeri e motrici di medie dimensioni.



Pulsor

Pulsor è la soluzione ideale per i clienti che operano nei centri urbani con molteplici aperture delle porte, prodotti sensibili e consegne multitemperatura.



Gamma Neos

Azionata da alternatore, la gamma di refrigerazione Neos combina raffreddamento e riscaldamento costanti per veicoli fino a 6 m³ con un'installazione flessibile.



NUOVO Neos HE

Al passo con i tempi, la gamma di refrigerazione Neos si espande e si adatta alle sfide di oggi della consegna in città con Neos HE - High Efficiency, offrendo soluzioni ad alimentazione elettrica per veicoli fino a 12 m³.



Vatna

La gamma VATNA è un sistema di refrigerazione eutettico dedicato alla distribuzione di alimenti surgelati e gelati per volumi da 5 a 23 m³.



Citimax

La gamma Citimax consente di consegnare sempre prodotti freschi e congelati in assoluta sicurezza e fiducia, grazie alla grande potenza refrigerante, agli elevati volumi di refrigerazione (fino a 58 m³) e alla facilità d'installazione in spazi di ogni dimensione.



XARIOS

Xarios 8: un nuovo modello nella gamma fino a 50 m³

Il modello Xarios 8 è l'unità di Carrier Transicold più recente e potente dell'intera gamma, combina il design estetico all'avanguardia e l'innovazione tecnologica per offrire la massima efficienza di refrigerazione per veicoli commerciali leggeri e motrici medie fino a 50 m³.

+55%⁽¹⁾ potenza refrigerante

+25%⁽¹⁾ ingresso d'aria

-40%⁽²⁾ Potenziale di riscaldamento globale (GWP=Global Warming Potential) sul refrigerante

- Un nuovo design per una maggiore robustezza
- Carico utile ottimizzato
- Tecnologie rinnovate
- Bassi costi di esercizio. Nessun motore, unità ad alta affidabilità

NUOVI EVAPORATORI PER ELEVATE PRESTAZIONI



MODELLI MODULARI DA 8 A 20 M³

Per furgoni e veicoli refrigerati di medie dimensioni

RISPETTO DELLA CATENA DEL FREDDO

Dotato di refrigerante R452A, Xarios® offre un'ampia gamma di capacità coprendo temperature da -20°C a +30°C. Supportate da un'ampia gamma di evaporatori ultrasottili, tra cui l'evaporatore verticale MXV 850, le configurazioni multitemperatura sono ampiamente disponibili per consegne multiprodotto.

COSTO DI UTILIZZO OTTIMIZZATO

Bilanciando prestazioni e costo di esercizio, la gamma Xarios® offre un'installazione semplice e veloce, evaporatori leggeri per ottimizzare il volume di carico e una maggiore accessibilità ai componenti per ridurre i tempi di manutenzione.



ULTERIORI INFORMAZIONI ►



XARIOS 5 E 6

Basandosi sull'innovazione e il progresso tecnologico del nuovo Xarios 8, Carrier Transicold presenta Xarios 5 e 6, in precedenza Xarios 500 e 600. Queste unità, versatili e ad alta capacità, sono disponibili in versioni a temperatura singola o multipla per rispondere alle esigenze specifiche.



Xarios

Pulsor

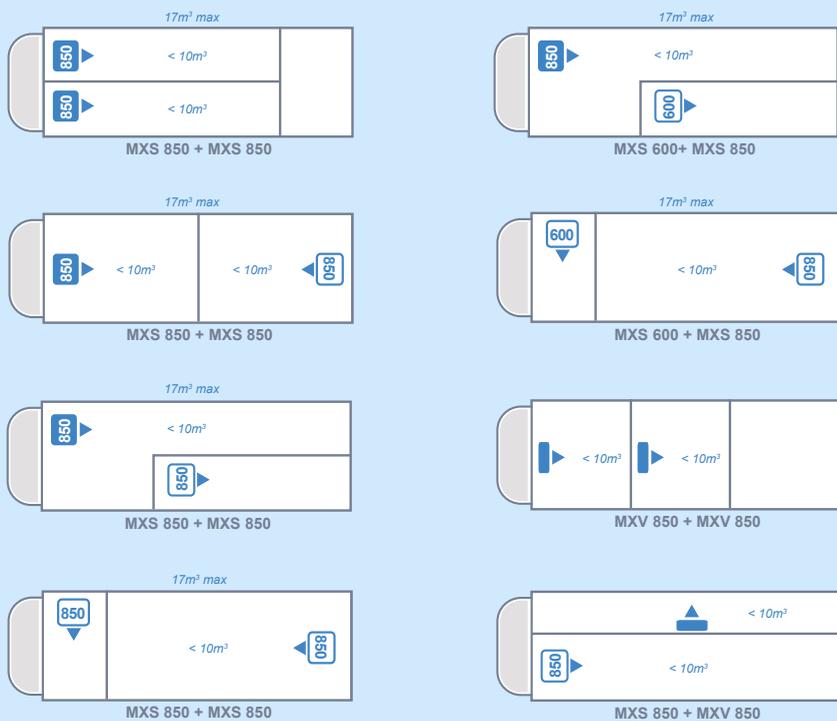
Gamma Neos

Neos HE

Vatna

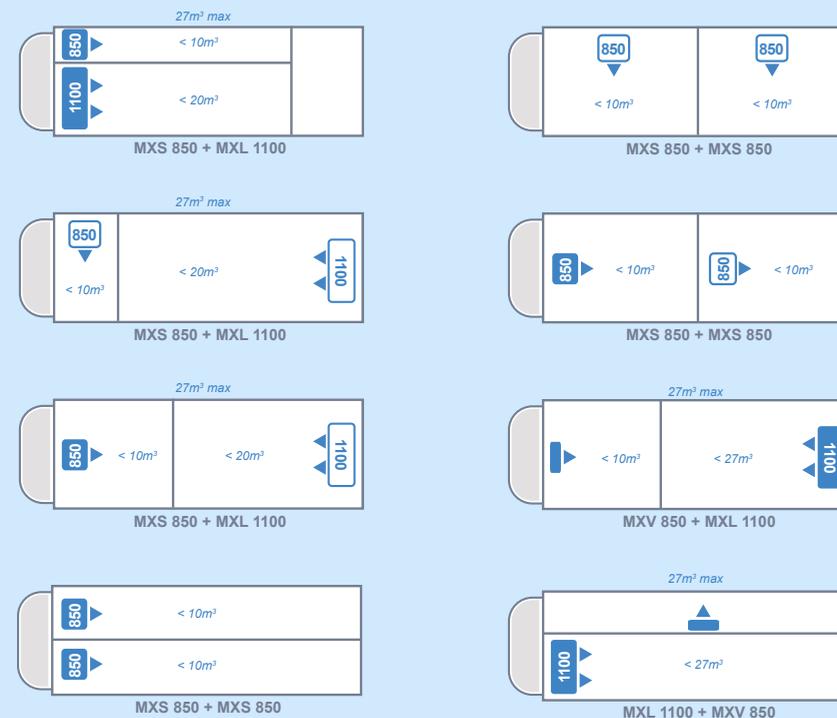
Citimax

ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI XARIOS 350MT



Extension kit required

ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI XARIOS 6MT



Extension kit required



Consegne urbane intensive, esigenze impegnative

Mantenere un freddo costante durante l'intenso programma di consegna è una sfida quotidiana. Quando scegliete un'unità di refrigerazione, dovete essere sicuri che vi aiuterà a consegnare la merce ai clienti in uno stato perfetto, ogni volta.



RIVOLUZIONE NELLA CATENA DEL FREDDO

Il 100% della potenza frigorifera disponibile già a bassa velocità

La tecnologia esclusiva di Pulsor offre una potenza ottimale e costante per tutto il ciclo di consegna.



COSTI DI GESTIONE RIDOTTI

20% di riduzione nel consumo di carburante durante il raggiungimento della temperatura impostata

Progettata con la tecnologia E-Drive, Pulsor raggiunge alti livelli di affidabilità grazie al minor numero di parti mobili e raccordi. La disponibilità ottimale della flotta insieme alla manutenzione ridotta e al consumo di carburante durante la fase di raggiungimento della temperatura impostata mantengono un basso costo di gestione.



SOSTENIBILITÀ GARANTITA

Miglioramento del contenimento del 75%

Grazie alla sensibile riduzione del numero di flessibili e raccordi, sono state ridotte le emissioni di CO₂ causate dalle perdite di refrigerante, per proteggere l'ambiente.

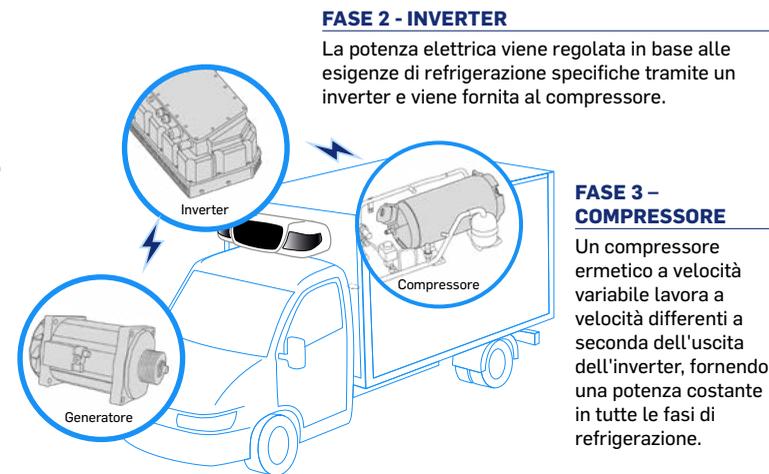
TECNOLOGIA INSUPERABILE



3 fasi per una potenza costante

FASE 1 - GENERATORE

La tecnologia brevettata E-Drive™ trasforma la potenza meccanica del motore in potenza elettrica tramite un generatore.



FASE 2 - INVERTER

La potenza elettrica viene regolata in base alle esigenze di refrigerazione specifiche tramite un inverter e viene fornita al compressore.

FASE 3 - COMPRESSORE

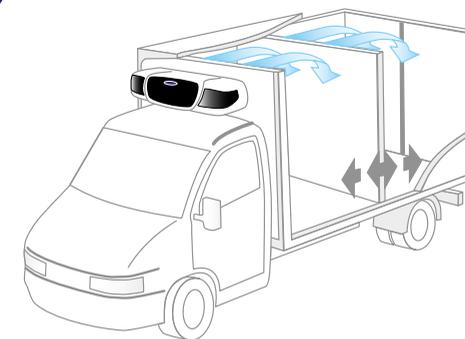
Un compressore ermetico a velocità variabile lavora a velocità differenti a seconda dell'uscita dell'inverter, fornendo una potenza costante in tutte le fasi di refrigerazione.

FLESSIBILITÀ MULTITEMPERATURA

Con l'alimentazione elettrica E-Drive, Pulsor offre una maggiore potenza termica, indipendente dalla potenza frigorifera. Lo sbrinamento rapido aumenta l'efficienza. Sono disponibili tutti i tipi di configurazione che combinano potenze termiche e frigorifere.

Una gamma completa di evaporatori ultrasottili, tra cui l'evaporatore verticale MCV 850, sono disponibili per le consegne multi-prodotto.

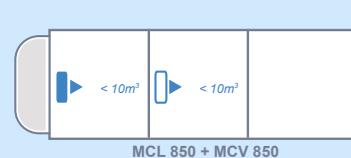
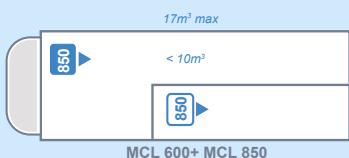
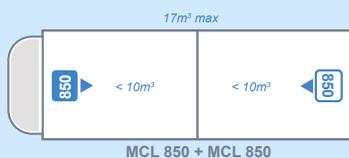
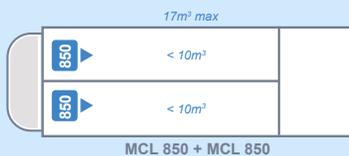
Contattate il vostro riferimento commerciale per maggiori dettagli.



ULTERIORI INFORMAZIONI ►

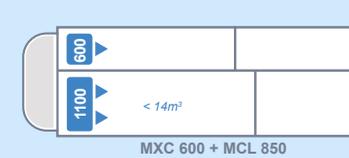
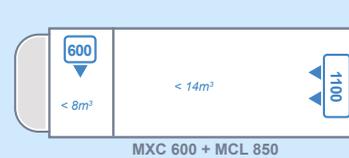
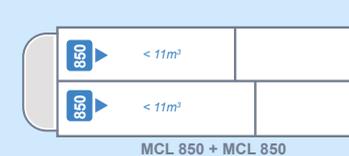


ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI PULSOR 400MT



 Extension kit required

ESEMPIO DI CONFIGURAZIONI PULSOR 600MT



 Extension kit required



Un'unità di refrigerazione ad alternatore per piccoli veicoli per le consegne

Azionata da alternatore, la gamma di refrigerazione Neos combina raffreddamento e riscaldamento costanti per veicoli fino a 6 m³ con un'installazione flessibile. Disponibile in 2 versioni, Slim e Split, è una scelta versatile e affidabile per i clienti che desiderano protezione del carico, affidabilità e comfort per il conducente.

Neos 100 S, concetto Split



Neos 100, concetto Slim



VANTAGGI PRINCIPALI

Due concetti di installazione per due diverse esigenze



Concetto Split per spazio extra



Garantire la protezione del carico



Concetto Slim per l'efficienza



Garantire la protezione del conducente

PROGETTATA PER LA PRATICITÀ

Con due concetti di installazione, l'unità Neos può essere integrata nel veicolo o montata esternamente per soddisfare tutti i tipi di isolamento dei veicoli (integrata, montata sul muso, sul tetto o nella sezione del tetto), a seconda delle esigenze individuali. È completamente compatibile anche con l'aria condizionata del veicolo in modo che sia il conducente che il carico rimangano freschi durante il trasporto.

PRIMA PER LA SICUREZZA E PER IL RISPETTO DELL'AMBIENTE

- Protezione del conducente: in qualsiasi modo l'unità Neos sia installata, non compromette i dispositivi o le strutture di sicurezza del veicolo
- Cura per l'ambiente: Neos utilizza un refrigerante R134a privo di cloro e a zero riduzione dell'ozono

INSTALLAZIONE ESTERNA PER UNO SPAZIO MAGGIORE

Il concetto Split più convenzionale è montato esternamente sul supporto anteriore o sul tetto. Adatta a tutti i tipi di veicoli, questa opzione consente più spazio di carico all'interno del veicolo. Il suo evaporatore sottile può essere inserito in tutti gli scomparti, anche quelli più piccoli.

INTEGRATA, PER UNA MAGGIORE EFFICIENZA

Il concetto Slim esteticamente progettato presenta il profilo più basso sul mercato, consentendo l'accesso a qualsiasi parcheggio. Integrata nel veicolo per migliorare l'aerodinamica e l'efficienza nei consumi, questa è una soluzione più silenziosa per un maggiore comfort del conducente. È anche di facile manutenzione e assistenza e viene consegnata pre-collaudata e preimpostata in fabbrica.

CONSERVAZIONE DELLA CATENA DAL FREDDO

Con 1160 W a 0°C, NEOS assicura un'eccellente protezione del carico.

PRIMA PER LA SICUREZZA E PER IL RISPETTO DELL'AMBIENTE

- **Protezione del conducente:** in qualsiasi modo l'unità Neos sia installata, non compromette i dispositivi di sicurezza o le strutture di rinforzo del veicolo
- **Cura per l'ambiente:** Neos utilizza un refrigerante R134a privo di cloro e a zero riduzione dell'ozono
- **Soluzione efficiente:** Neos è azionata dall'alternatore anziché da un compressore per la modalità strada e questo comporta un minore utilizzo di tubi, raccordi e di refrigerante e quindi un minore rischio di perdite

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



NEOS HE

Combinazione di flessibilità e alimentazione elettrica per le consegne in città

Al passo con i tempi, la gamma di refrigerazione Neos si espande e si adatta alle sfide di oggi della consegna in città con Neos HE - High Efficiency, offrendo soluzioni ad alimentazione elettrica per veicoli fino a 12 m³. Con due concetti di installazione, i modelli Neos possono essere integrati nel veicolo o installati esternamente; si tratta di una scelta versatile e affidabile per clienti operanti in città e sempre alla ricerca di affidabilità, sostenibilità e confort per il conducente.

Capacità di raffreddamento costante:

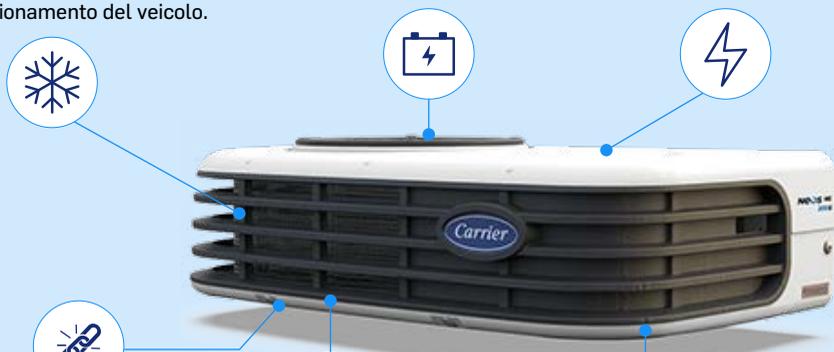
L'architettura a 12V consente il 100% di capacità di raffreddamento, a prescindere dallo stato di funzionamento del veicolo.

Unità completamente elettrica:

Compatibile con pacchi batterie da 12 V.

Consumo elettrico migliorato:

Consumo di carburante: -24%**.



Elevata affidabilità:

Alimentazione elettrica per minori fonti di perdite***.

Elevata versatilità:

- Unità adatta per veicolo elettrico a batteria (BEV)
- Veicolo elettrico ibrido Plug-in (PHEV)
- Motori a combustione interna (ICE - motori diesel, a gas o a benzina).

Sostenibilità ambientale:

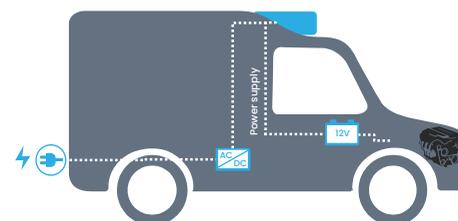
Uso di refrigeranti R134A e R452A a basso GWP

*** Rispetto alle tecnologie convenzionali LCV

ELETTIFICAZIONE E AUTONOMIA

SISTEMA DI GESTIONE DELL'ENERGIA

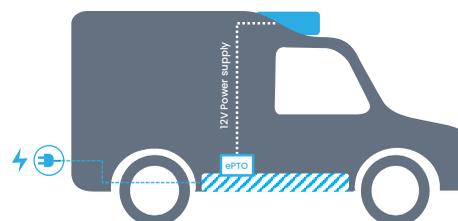
VEICOLI ICE



VEICOLI ICE:

- Funzionamento su strada con batteria da 12 V della motrice tramite alternatore del veicolo.
- Funzionamento in standby con opzione del modulo in standby Neos.

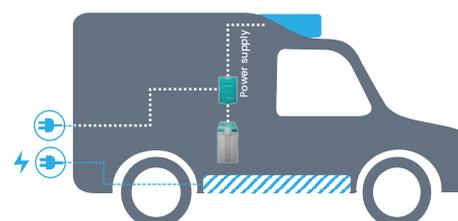
OPZIONE BEV 1



OPZIONE BEV 1:

- Funzionamento su strada con ePTO a 12V della motrice tramite convertitore OEM CC/CC.
- Funzionamento in standby con ePTO a 12V della motrice durante la ricarica del gruppo propulsore.

OPZIONE BEV 2



OPZIONE BEV 2:

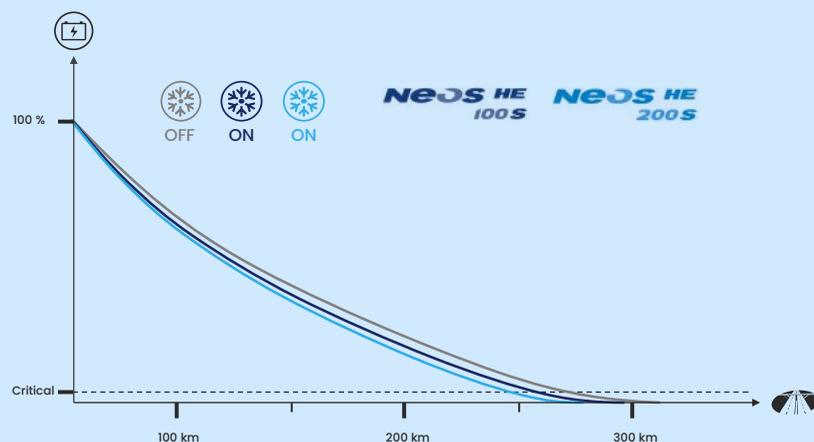
- Funzionamento su strada con pacco batterie Mastervolt approvato da Carrier.
- Funzionamento in standby con pacco batterie durante la ricarica.

Fiducia nelle soluzioni elettriche "ultimo chilometro"

IMPATTO SULL'AUTONOMIA (VEICOLI ELETTRICI A BATTERIA)

— **NEOS HE 100 S** — **NEOS HE 200 S**

Esempio fornito per un gruppo propulsore OEM da 50 kWh con un ciclo WLTP e un'autonomia fino a 275 km



La gamma Neos HE consente di ottenere una maggiore autonomia della batteria di trazione del veicolo sia durante il viaggio sia nelle soste: l'autonomia è quasi costante e indipendente dall'unità di refrigerazione, rendendola realmente affidabile.

ELETTIFICAZIONE E AUTONOMIA

PACCO BATTERIE

Mastervolt è la soluzione pacco batterie approvata da Carrier Transicold e offre elevate prestazioni per una tale soluzione compatta. Questo pacco, disponibile nei modelli da 2,75 kWh o 5,5 kWh, comprende il caricabatterie da 100 A che comunica con la batteria per una rapida ricarica e garantisce la massima sicurezza per le operazioni. Il sistema viene facilmente monitorato con il relativo comando in cabina.



Il pacco batterie è una soluzione perfetta per veicoli che non hanno possibilità di collegare un'unità di refrigerazione da 12 V, nonché per i clienti alla ricerca di soluzioni per container refrigerati elettrici completamente autonomi.

Mastervolt è un marchio di Mastervolt International B.V. Snijdersbergweg 93 NL-1105 AN Amsterdam - NL

EVAPORATORI



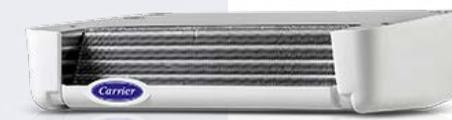
Efficienza dell'evaporatore migliorata

- Scambio di calore migliorato
- Maggiore capacità fino al 34%**
- Compatibile con veicoli fino a 12 m³
- Evaporatore extra piatto



Sostenibilità ambientale

- Ecosostenibile, utilizzando R134A o R452A per un basso GWP
- Elevata efficienza che porta a una minore potenza utilizzata per la stessa applicazione
- Ridotto consumo energetico
- Compatibile con soluzioni a emissioni zero



ULTERIORI INFORMAZIONI ►





L'unità Eutectic Vatna, è progettata per il trasporto di alimenti surgelati e gelati.

La gamma Vatna è un sistema di refrigerazione eutettico dedicato alla distribuzione di alimenti surgelati e gelati per volumi da 5 a 23 m³.

Sotto telaio



Montaggio frontale



FACILITÀ DI UTILIZZO

Funzionando automaticamente, le unità Vatna operano raffreddando le piastre eutettiche con il refrigerante R404A mentre sono collegate durante la notte. La capacità di raffreddamento viene rilasciata durante il funzionamento diurno. Collegatele di notte e consegnate per tutto il giorno.

EFFICIENZA IN TERMINI DI COSTI

Funzionando automaticamente, la manutenzione necessaria è limitata. Tuttavia, l'accessibilità è migliorata per facilitare gli interventi di assistenza e manutenzione e ridurre i costi. Il massimo carico è possibile grazie al basso spessore delle piastre utilizzate.

FLESSIBILITÀ

In base alle vostre esigenze, alla tipologia di merce, al numero di aperture delle porte, al veicolo utilizzato, montaggio frontale o sotto telaio, sono disponibili varie configurazioni. Dimostrando bassi livelli di rumorosità, è adatta per le consegne urbane.

FUNZIONI STANDARD

- Spina standby remota (solo su versione H)
- Accessori di fissaggio
- Set di piastre eutettiche e accessori (viti di montaggio, valvola di espansione, raccordi)
- Set di componenti per la refrigerazione (tubo in rame, gomiti, raccordi a T)

VANTAGGI PRINCIPALI



**Facilità di
utilizzo**



Silenziosa:
ideale per le
consegne urbane



**Efficienza in
termini di costi:**
manutenzione
facile e costi
ridotti



Flessibilità:
ideale per qualsiasi
applicazione

ULTERIORI INFORMAZIONI ►





Catena del freddo costantemente sotto controllo

I vostri prodotti sensibili alla temperatura devono essere consegnati nelle condizioni ideali.

Necessitano di un ambiente stabile a temperatura controllata durante il trasporto con la capacità di mantenere l'integrità della catena del freddo. La gamma Citimax consente di consegnare sempre prodotti freschi e congelati in assoluta sicurezza e fiducia, grazie alla grande potenza refrigerante, agli elevati volumi di refrigerazione (fino a 58 m³) e alla facilità d'installazione in spazi di ogni dimensione.

Una gamma completa su misura per le vostre esigenze

Un'unità Citimax per ogni scopo

Citimax offre una gamma completa di unità di refrigerazione progettate per i veicoli commerciali leggeri di ogni genere.

Le specifiche delle unità Citimax 280, 350, 400, 500 e 700 permettono di scegliere la migliore configurazione in base alle dimensioni del veicolo, alle temperature ambiente e al tipo di prodotti.



CITIMAX 280



CITIMAX 700



CITIMAX 350



CITIMAX 400



CITIMAX 500



VERSATILITÀ
Abbattimento della temperatura del 20% più rapido



ABBATTIMENTO DELLA TEMPERATURA
Stabilità dei setpoint di temperatura garantita entro +/- 1°C.



ACCURATEZZA DELLA TEMPERATURA
Per ogni genere di applicazione dai prodotti freschi ai prodotti surgelati



CITIMAX 280, 350, 400, 500 E 700: ANCORA PIÙ POTENZA E SICUREZZA PER LE APPLICAZIONI SOLO SU STRADA

Una scelta di modelli progettati per tenere conto della temperatura ambiente: standard, alta temperatura ambiente e bassa temperatura ambiente.



Soluzioni di refrigerazione per ogni tipo di veicolo:

- 5 modelli progettati per una varietà di LCV: Citimax 280, 350, 400, 500 e 700.
- Unità da 12 V/24 V progettate per veicoli differenti.
- Unità per temperature ambiente elevate e basse adatte alla diversità dei climi delle varie regioni: da -25°C a +50°C.
- Montaggio frontale e montaggio a tetto disponibile per tutte le unità (comprese Citimax 280, 350 e 400) e la maggior parte degli LCV.
- Design migliorato della struttura per un facile collegamento dei flessibili.



Accessori

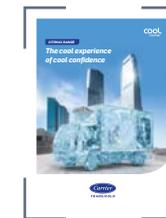
- Set di prolunghie di collegamento per una maggiore flessibilità di posizionamento dell'evaporatore.
- Comando cabina DIN



Tutta la gamma è certificata ATP

Tutta la gamma di prodotti Citimax è certificata ATP.

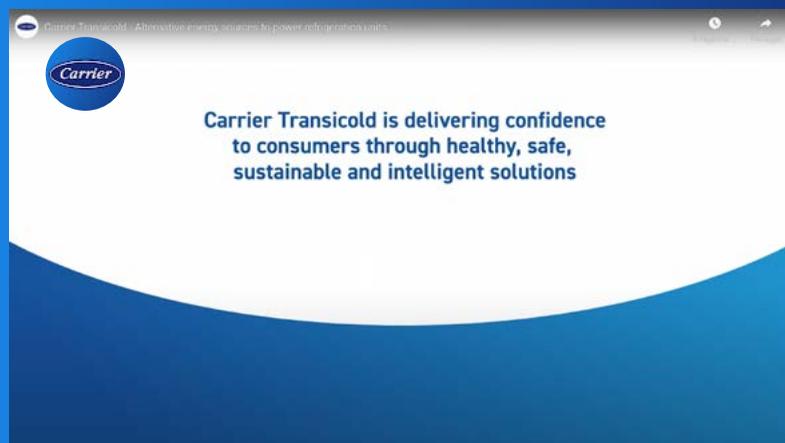
ULTERIORI INFORMAZIONI ►



ELETTTRIFICAZIONE

Sviluppare soluzioni importanti per le persone e il pianeta

Impegnata a ridurre le emissioni, migliorare la sostenibilità e aumentare l'efficienza in tutto il settore del trasporto refrigerato, Carrier Transicold ha recentemente potenziato la sua strategia per offrire soluzioni innovative per sostituire i motori a carburante con l'elettrificazione dei suoi sistemi di refrigerazione. Di conseguenza, i veicoli refrigerati possono ora essere completamente elettrici dal motore del veicolo al sistema di refrigerazione. Carrier Transicold è pioniera in questa materia ed è già operativa sulle strade di 10 paesi europei. I vantaggi sono numerosi, a partire dalle emissioni di CO₂ e dalla riduzione dei costi di esercizio, ma anche dalla minore esposizione al rumore.



Vector eCool

Vector eCool è il primo sistema per semirimorchio refrigerato senza motore completamente autonomo e completamente elettrico. Il sistema eCool™ è una soluzione sostenibile che soddisfa tutte le esigenze di elettrificazione e decarbonizzazione.



Neos HE

Al passo con i tempi, la gamma di refrigerazione Neos si espande e si adatta alle sfide di oggi della consegna in città con Neos HE - High Efficiency, offrendo soluzioni ad alimentazione elettrica per veicoli fino a 12 m³.



NUOVO Pacchi batteria

Carrier Transicold offre ora una suite di pacchi batteria abbinati a sistemi di refrigerazione per fornire energia elettrica direttamente all'unità.



Tecnologia E-Drive

La tecnologia E-Drive interamente elettrica, una vera rivoluzione nel settore, introdotta per prima da Carrier Transicold 20 anni fa, elimina le trasmissioni meccaniche presenti nei sistemi di refrigerazione a cinghia e trasforma la potenza del motore in elettricità tramite un generatore.



NUOVO Eco-Drive

Il sistema Eco-Drive è un modulo di potenza basato sulla tecnologia idroelettrica. La pompa idraulica è connessa alla presa di potenza del motore della motrice per fornire energia elettrica all'unità di refrigerazione.



Senza motore

Le unità di refrigerazione senza motore di Carrier Transicold sono alimentate interamente dalla potenza idroelettrica generata dal motore Euro 6 ultra pulito di una motrice, riducendo le emissioni, i costi di manutenzione e contribuendo a migliorare l'efficienza nei consumi di carburante.



PACCHI BATTERIA

Pacchi batteria per alimentare unità di refrigerazione di nuova generazione

Carrier Transicold offre ora una suite di pacchi batteria per soddisfare le esigenze inerenti alla trasformazione del mercato. I pacchi batteria sono abbinati a sistemi di refrigerazione per fornire energia elettrica direttamente all'unità.

Per veicoli commerciali leggeri e autocarri leggeri, le batterie Mastervolt sono adatte per alimentare unità di refrigerazione con un fabbisogno di energia elettrica inferiore. Per motrici e semirimorchi medi e pesanti, Carrier Transicold ha stretto una partnership con l'azienda tecnologica portoghese AddVolt.

IL PACCO BATTERIA GIUSTO PER LA VOSTRA APPLICAZIONE

Carrier Transicold offre una gamma di pacchi batteria di medio e grande formato:

- Pacchi batteria AddVolt per motrice e semirimorchio
- Pacchi batteria per motrici
- Batterie Mastervolt per veicoli commerciali leggeri

	LCV (veicolo com- merciale leggero) Fino a 7,2 t	Motrice per servizio leggero Da 7,2 t a 12 t	Motrice per servizio medio Da 12 t a 19 t	Motrice per servizio pesante Da 19 t a 26 t	Trattore	Semi- rimorchio
Batteria (Mastervolt)	■	■				
Batteria (Addvolt)		■	■	■		■
Power Box		■	■	■	■	
Eco-Drive			■	■	■	
Senza motore (TRU)			■	■		■

ADDVOLT™: UNA PARTNERSHIP PER L'ENERGIA SOSTENIBILE

Nell'ambito di un importante passo avanti verso l'espansione delle sue capacità di elettrificazione, Carrier Transicold ha collaborato con l'azienda portoghese AddVolt e ha equipaggiato Vector eCool™ con il loro sistema evitando il consumo di carburante e riducendo così le principali emissioni tra cui rumore, particolato, ossido di azoto (NO₂) e anidride carbonica (CO₂).



Ideali per la gamma Vector di Carrier Transicold, i pacchi batteria AddVolt di medie e grandi dimensioni sono destinati all'applicazione BE-TRU (unità di refrigerazione per il trasporto elettrico a batteria) per la ricarica della batteria esclusivamente tramite una connessione alla rete elettrica o all'applicazione RE-TRU (unità di refrigerazione per il trasporto elettrico rinnovabile), per la ricarica della batteria tramite una connessione a una rete elettrica e a un asse rigenerativo.

ULTERIORI INFORMAZIONI ►

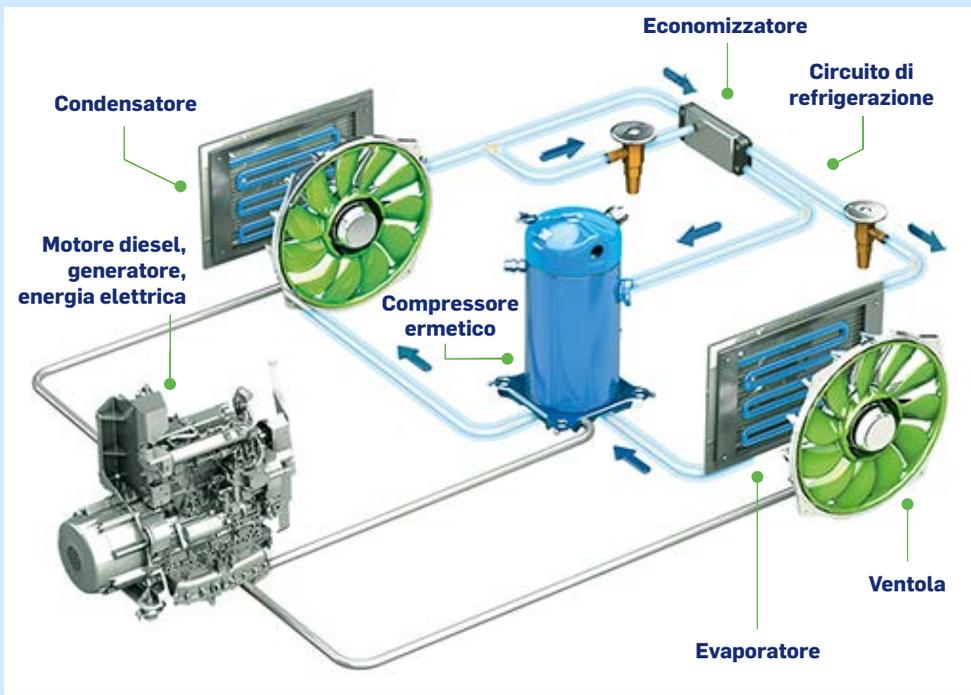


TECNOLOGIA EDRIVE®

Pronti per un futuro interamente elettrico

UNA TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

La tecnologia E-Drive interamente elettrica, una vera rivoluzione nel settore, introdotta per prima da Carrier Transicold 20 anni fa, elimina le trasmissioni meccaniche presenti nei sistemi di refrigerazione a cinghia e trasforma la potenza del motore in elettricità tramite un generatore.



VANTAGGI PRINCIPALI

PRONTI PER UN FUTURO INTERAMENTE ELETTRICO

La nostra tecnologia E-Drive brevettata rappresenta il cuore pulsante dei sistemi di refrigerazione per semirimorchi Vector® e per furgoni Pulsor® di Transicold. Carrier Transicold oggi sta implementando la tecnologia E-Drive nei moduli di alimentazione ECO-DRIVE per alimentare la nostra gamma completa di unità di refrigerazione senza motore.

Grazie all'eliminazione di 17 componenti soggetti a manutenzione, la tecnologia E-Drive aiuta le flotte a ridurre i requisiti di manutenzione e contribuisce ad aumentare i tempi di disponibilità in servizio (fino al 99,7%). Il riscaldamento elettrico costante garantisce le massime prestazioni nei vari scomparti.

Pur offrendo prestazioni eccellenti per la catena del freddo, la tecnologia E-Drive migliora il contenimento del refrigerante, riducendone le perdite fino al 50% rispetto ai sistemi convenzionali basati sulla tecnologia standard.

MINIMO IMPATTO AMBIENTALE



- 50% di perdite di refrigerante*

MANUTENZIONE E TEMPI DI FERMO RIDOTTI AL MINIMO



Nessuna cinghia



17 componenti soggetti a manutenzione eliminati

PRESTAZIONI DI CONTROLLO DELLA TEMPERATURA



Prestazioni multi-temperatura

* Rispetto ai sistemi convenzionali con tecnologia standard.



ULTERIORI INFORMAZIONI ►

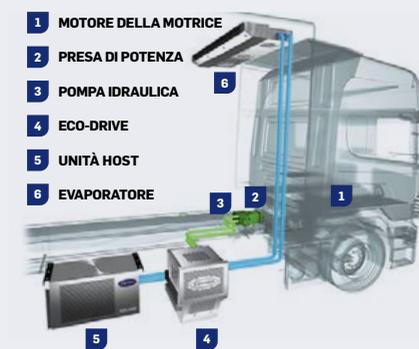


ECO-DRIVE

Carrier Transicold è impegnata a fornire soluzioni di refrigerazione che supportano una catena del freddo salutare, sicura, sostenibile e intelligente per consegnare le merci deperibili con sicurezza. La gamma Eco-Drive è un'opzione flessibile installabile su tutti i tipi di veicoli, modelli o marchi, migliorando la sostenibilità globale per le flotte. Essendo una soluzione senza motore, la gamma Eco-Drive aiuta i nostri clienti a soddisfare gli standard e le normative ambientali vigenti, ma consente anche una riduzione del consumo di carburante.

- Opzione sostenibile:** basse emissioni (riduzione di CO₂, NoX e particolato)
- Bassa emissione di rumore:** ideale per la distribuzione urbana con soluzioni certificate PIEK
- Consumo di carburante ridotto:** nessun motore
- Manutenzione ridotta e tempi operativi migliorati**
- Conforme alle normative sulle emissioni dei veicoli:** utilizza motori Euro 6 e 7
- Design più compatto per adattarsi a qualsiasi veicolo**
- Flessibile per tutti i tipi, modelli e marchi di veicoli**
- Il 100% della capacità di raffreddamento già a bassa velocità**

Il sistema Eco-Drive è un modulo di potenza basato sulla tecnologia idroelettrica. La pompa idraulica è connessa alla presa di potenza del motore della motrice per fornire energia elettrica all'unità di refrigerazione. Questo modulo mantiene costante l'erogazione di energia, anche quando la motrice si trova al minimo in condizioni di traffico pesante.

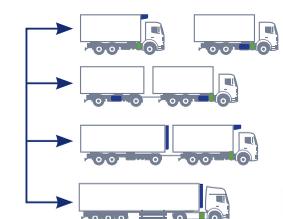


FLESSIBILE E UNIVERSALE

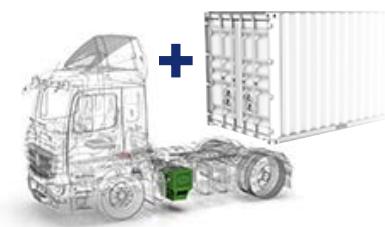
Abbiamo un'unità Eco-Drive per ogni applicazione e scopo. La gamma Eco-Drive consente una grande flessibilità in quanto può essere utilizzata per varie applicazioni.

Contattate il vostro referente commerciale locale per tutte le possibili applicazioni e il retrofit

Può adattarsi a qualsiasi veicolo nuovo ed esistente



Settore Eco-Drive

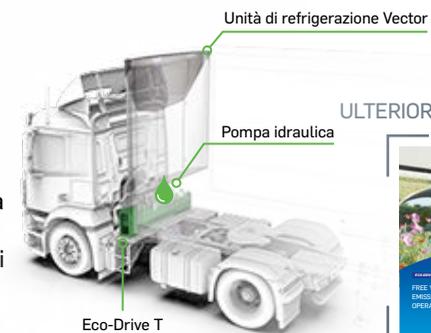


ECO-DRIVE T 25/30

L'unità di generazione di potenza compatta per applicazioni su unità multiple.



L'Eco-Drive T è stata progettata per le unità frigorifere Carrier Engineless quando non c'è spazio sotto il telaio. Consentire ulteriori serbatoi aggiuntivi per applicazioni a gas o applicazioni per semirimorchi 6x2.



SOLO PER PROVE*

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



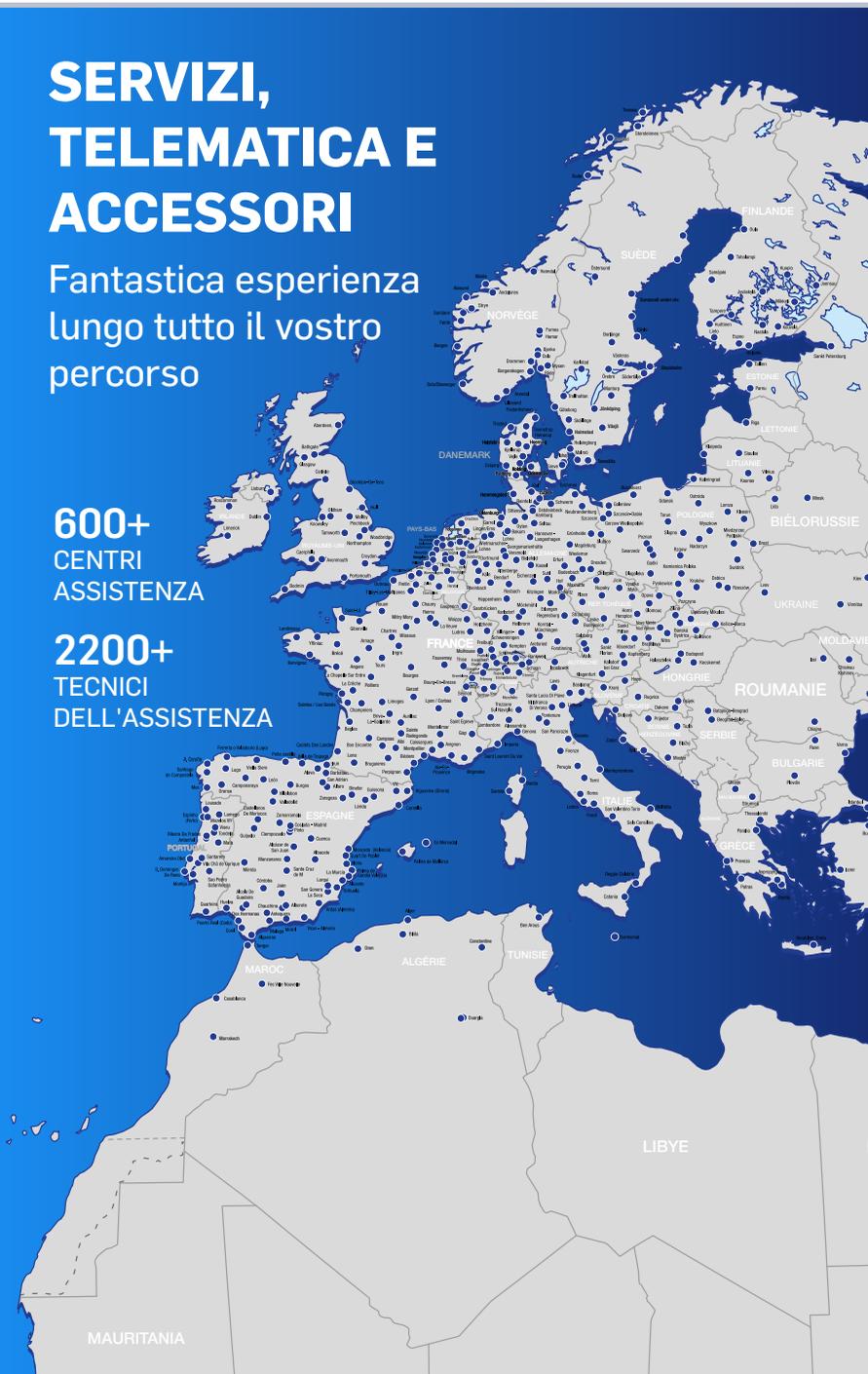
Si prega di fare riferimento al proprio rappresentante di vendita locale per ulteriori informazioni

SERVIZI, TELEMATICA E ACCESSORI

Fantastica esperienza
lungo tutto il vostro
percorso

600+
CENTRI
ASSISTENZA

2200+
TECNICI
DELL'ASSISTENZA



NUOVO **BluEdge**

A prescindere dal livello di assistenza di cui la vostra azienda necessita, Carrier Transicold offre la flessibilità di ottenere il miglior valore dal vostro piano di manutenzione.



NUOVO **Lynx Fleet**

La piattaforma telematica Lynx™ Fleet monitorerà in modo intelligente i sistemi di refrigerazione connessi da qualsiasi parte del mondo.



Parti di ricambio

Il sistema Eco-Drive è un modulo di potenza basato sulla tecnologia idroelettrica. La pompa idraulica è connessa alla presa di potenza del motore della motrice per fornire energia elettrica all'unità di refrigerazione.



OneCALL

Se avete bisogno di assistenza a seguito di un guasto nel vostro paese o all'estero, con il servizio oneCALL™ il nostro team è pronto per aiutarvi a tornare sulla strada nel più breve tempo possibile, 24 ore su 24 / 7 giorni su 7 / 365 giorni all'anno, con il minimo disagio possibile.



Ricerca centri di assistenza

Con oltre 600 sedi in Europa, Medio Oriente, Africa e Russia, forniamo ai nostri clienti la più grande rete di assistenza per veicoli refrigerati di queste aree geografiche.



DataCOLD

Carrier Transicold offre una gamma di registratori di temperatura progettati per soddisfare le normative odierne e dare visibilità sulla catena del freddo.



Pannello solare

L'affidabilità e la disponibilità della flotta sono componenti vitali delle attività di trasporto di qualsiasi professionista. Il pannello solare Carrier Transicold è una soluzione sostenibile che permette di utilizzare meglio gli accessori.



Accessori

Scoprite gli accessori più popolari di Carrier per migliorare la vostra esperienza nella catena del freddo.





Scoprite il valore superiore delle offerte di assistenza BluEdge™



Prolungare la durata delle vostre macchine



Aumentare l'utilizzo delle risorse



Ridurre i costi del ciclo di vita delle macchine



Evitare le riparazioni di emergenza



Ridurre i tempi di inattività



Massimizzare l'economia dei consumi di carburante



Aumentare il valore di rivendita



Ottenere report e statistiche

Abbinando le vostre unità di refrigerazione per trasporti Carrier Transicold con il nostro pacchetto di manutenzione e assistenza BlueEdge, potrete avere la certezza di ricevere il livello ottimale di supporto sui prodotti, per permettere alla flotta di essere sempre operativa con le massime prestazioni ed efficienza, come da specifiche originali.



UN LIVELLO PER OGNI AZIENDA

Che desideriate provvedere voi stessi alla manutenzione delle vostre macchine con un'assistenza in base alle necessità oppure implementare soluzioni di manutenzione proattiva con monitoraggio delle macchine, abbiamo il piano ideale per voi.



CORE

Una soluzione economica per clienti con un'unità connessa che necessitano di un supporto standard. La nostra opzione Core ci consente di soddisfare le vostre necessità con un mix di assistenza online e presenza sul sito.



ENHANCE

Progettata per clienti che cercano un piano completo di manutenzione preventiva con un alto livello di connettività a distanza. Massimizzeremo la durata, i tempi di operatività e le prestazioni delle vostre macchine con un supporto personalizzato per ogni vostra unità di refrigerazione per trasporti.



ELITE

Il nostro piano Elite è il programma studiato per garantire la massima serenità per clienti che desiderano un alto livello di affidabilità e operatività delle macchine con certezza fiscale. Il programma include la riparazione o la sostituzione delle parti guaste ed è possibile prevedere la definizione di un piano completo di emergenza per il raffreddamento, se desiderato.

	CORE Garanzia estesa	ENHANCE Manutenzione ordinaria	ELITE Assistenza completa
Componenti	✓	✓	✓
Manodopera per riparazioni	✓		✓
Manodopera per manutenzione		✓	✓
Manutenzione preventiva		✓	✓
Visibilità della flotta / telematica di base			✓
Chiamate 24 ore su 24, 7 giorni su 7	○	○	○
Viaggi	○	○	○
Copertura internazionale	○	○	○
Telematica/Lynx Fleet	○	○	✓*
Opzioni locali (regolamenti)	○	○	○
Fatturazione oraria dell'utilizzo			○

* per unità con dotazioni standard di fabbrica

✓ Incluso
○ Opzionale

ULTERIORI INFORMAZIONI ►





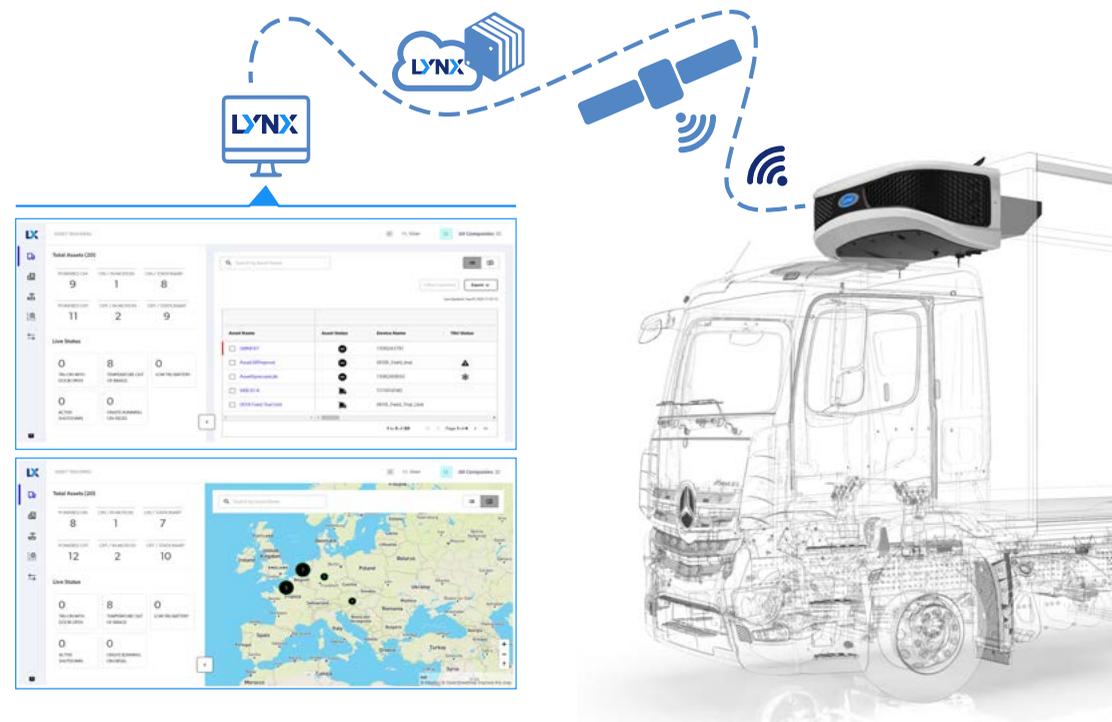
Esplorate Lynx™ Fleet

L'applicazione Lynx Fleet monitora in modo intelligente i sistemi di refrigerazione connessi da qualsiasi parte del mondo. L'applicazione fornisce informazioni vitali attraverso un flusso di dati centralizzato e una migliore visibilità per proprietari di beni, produttori, conducenti, gestori di flotta e rivenditori sui prodotti trasportati e sulle modalità di consegna.

Oltre a fornire dati critici, come temperature, posizione e movimento delle risorse refrigerate, Lynx Fleet può fornire analisi e informazioni diagnostiche.

Il sistema digitale offre l'accesso a programmi di assistenza e manutenzione in tempo reale per ciascuna unità di refrigerazione connessa, per supportare le procedure di gestione della flotta e garantire interruzioni minime dovute ai tempi di fermo dei veicoli.

- Monitoraggio avanzato da remoto della temperatura
- Assistenza approfondita e report sull'utilizzo
- Analisi dello stato di integrità dell'unità di refrigerazione
- Gestione operativa e capacità di controllo
- Assistenza approfondita e report sull'utilizzo
- Manutenzione preventiva



- Ottimizzazione**
Ottimizzare l'utilizzo delle apparecchiature: l'automazione consente di realizzare una gestione della flotta proattiva
- Monitoraggio end-to-end**
Il monitoraggio end-to-end, sempre e ovunque, riduce le potenziali interruzioni della catena di fornitura e i rifiuti dei prodotti
- Visibilità**
L'ecosistema aperto assicura una visibilità completa, consentendo la stretta collaborazione fra dirigenza, personale operativo aziendale e partner
- Sostenibilità**
Soluzioni sostenibili per ridurre gli sprechi di prodotti e alimenti, migliorare l'efficienza nei consumi di carburante e tagliare le emissioni di gas a effetto serra
- Connessioni** Sfruttate la più vasta rete di assistenza nell'area EMEA - Carrier è il vostro fornitore di fiducia per la massima tranquillità

ULTERIORI INFORMAZIONI ►





PARTI DI RICAMBIO

Qualità originale, prestazioni originali.

PERFORMANCE PARTS™ CARRIER TRANSICOLD

Le parti di ricambio di Carrier Transicold sono denominate Performance Parts per un valido motivo. Diversamente dalle copie alternative o dalle parti 'compatibili', esse sono progettate e fabbricate in conformità alle nostre rigorose specifiche OEM, sempre con l'obiettivo di massimizzare le prestazioni e l'affidabilità del sistema.

LA POTENZA PER ALIMENTARE

Avere la parte di ricambio corretta nel posto giusto al momento giusto è importante, questo è il motivo per cui le nostre parti di ricambio sono accessibili in oltre 600 punti di assistenza in Europa, Medio Oriente, Africa e Russia, ciascuno con supporto di risorse tecniche e operazioni di logistica online, per assicurare una rapida e accurata consultazione del nostro ampio catalogo di parti di ricambio e garantire una veloce fornitura delle parti.

[ULTERIORI INFORMAZIONI ►](#)

RICERCA CENTRI DI ASSISTENZA



La "cool experience" superaffidabile, ovunque

Con oltre 600 sedi in tutta Europa, in Medio Oriente, Africa e Russia, Carrier Transicold Europe offre ai propri clienti la più vasta rete di assistenza per motrici e semirimorchi refrigerati di queste aree geografiche.

Ulteriormente supportato da oltre 700 unità di assistenza mobile (furgoni) e oltre 2.200 tecnici dell'assistenza, il nostro obiettivo è quello di essere il più vicino possibile ai nostri clienti.

Poniamo la massima attenzione alla formazione tecnica e alla fornitura di ricambi; inoltre abbiamo sviluppato il programma PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence, Valutazione delle prestazioni ed eccellenza competitiva) per garantire contestualmente velocità e qualità di risposta.



[ULTERIORI INFORMAZIONI ►](#)



Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7, basta una chiamata

Se avete bisogno di assistenza a seguito di un guasto nel vostro paese o all'estero, con il servizio oneCALL™ il nostro team è pronto per aiutarvi a tornare sulla strada nel più breve tempo possibile, 24 ore su 24, 7 giorni su 7 per 365 giorni all'anno, con il minimo disagio possibile.

SERVIZIO ONECALL™ - LA SOLUZIONE

Con una copertura di 32 Paesi, il servizio oneCALL™ vi mette in contatto con uno specialista che parla la vostra lingua, consentendovi di ottenere velocemente l'assistenza di cui avete bisogno.



DataCOLD

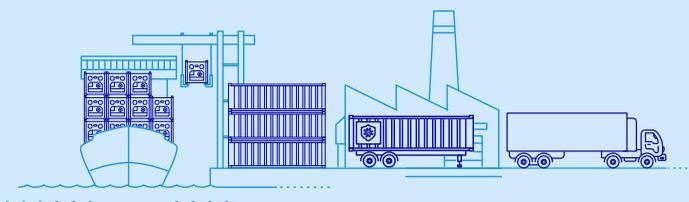
Monitoraggio, controllo e maggiore visibilità sulla catena del freddo con i registratori di temperatura DataCOLD™ per il trasporto refrigerato.

Con un'attenzione sempre crescente alla salute pubblica, la tracciabilità della temperatura dei carichi è uno dei principali problemi per il trasporto refrigerato.

Come soluzione al problema, Carrier Transicold propone una gamma di registratori di temperatura progettati per aiutarvi a rispettare le normative attuali e garantire maggiore visibilità sulla catena del freddo.

TABELLA COMPARATIVA DEI PRODOTTI

	 DataCOLD™ 100	 DataCOLD™ 300	 DataCOLD™ 600
ARCHIVIAZIONE DEI DATI SULLA TEMPERATURA	■	■	■
CONDIVISIONE DEI FILE DI REGISTRO	■	■	■
PROGRAMMA DI ANALISI E GENERAZIONE DI ALLARMI		■	■
STAMPA DI BOLLE DI CONSEGNA		■	■
COMUNICAZIONE CON UNITÀ CARRIER			■



DATA COLD™ 100

Il primo passo sul percorso per la conformità.

Classe 2:
tra -20°C e +30°C



SEMPLICE

È sufficiente collegarlo per registrare le temperature da 6 sensori in modo indipendente.

PRATICO

Basta installare il registratore e tornare successivamente a recuperare i file di registro con una chiavetta USB.

DATA COLD™ 300

Controllo avanzato delle temperature.

NUOVO Classe 0.5:
tra +25°C e -7°C

Classe 1:
tra -40°C e +50°C



COMPLETO

Oltre alla conformità con le normative, è dotato di funzionalità avanzate quali la stampante termica per fornire bolle di consegna.

PRECISO

I sensori esterni indipendenti e la logica degli allarmi progettata da Carrier vi garantiscono il controllo sulle temperature del carico.

DATA COLD™ 600

Progettato per la connettività.

Classe 0.5:
tra +25°C e -7°C

Classe 1:
tra -40°C e +50°C



SOFISTICATO

Tutte le funzionalità del registratore DataCOLD™ 300 con il vantaggio di ulteriori informazioni derivanti dalle unità Carrier e con ingressi e uscite per sensori aggiuntivi.

COLLEGABILE

Si collega con le unità nelle celle frigorifere Carrier per fornire allarmi operativi pertinenti, fra cui tempi di scongelamento e allarmi basati su set point.

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



PANNELLO SOLARE

Energia naturale sempre disponibile per la vostra flotta



L'AFFIDABILITÀ DELL'ENERGIA NATURALE

Una soluzione sostenibile per i vostri accessori

L'affidabilità e la disponibilità della flotta sono componenti vitali delle attività di trasporto di qualsiasi professionista.

Il pannello solare Carrier Transicold è una soluzione sostenibile che permette di utilizzare meglio gli accessori. Fornendo energia in qualsiasi stagione, il pannello solare è una soluzione facile e sicura per alimentare gli accessori e sfruttare in maniera più efficace la batteria delle unità per semirimorchi. Zero pensieri, meno interventi di manutenzione e meno sostituzioni di batteria per avere una flotta sempre perfettamente operativa.

Disponibile per tutti gli accessori*:



* per altre applicazioni, rivolgersi al nostro responsabile vendite.



SPECIFICHE

	Caratteristica elettrica		Caratteristica esterna		Modello per assistenza			
	Tensione nominale (V)	Amperaggio nominale (A)	Peso, tutti i componenti (kg)	Dimensione, solo pannello solare (mm)	Contenuto del kit	Installazione (min)	Manutenzione	Garanzia
50 W	17,4	2,85	3,6	535 x 645 x 4	Pannello solare, cavi, cassa, controller, varie, istruzioni	60 (installazione + test funzionali)	• A seconda delle applicazioni • Pulizia pannello come minimo ogni 3 mesi	2 anni
110 W	17,4	6,58	8,3	650 x 910 x 16				

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



ACCESSORI

Scoprite gli accessori più popolari di Carrier per migliorare la vostra esperienza nella catena del freddo.

SERBATOIO DEL CARBURANTE

I serbatoi del carburante Carrier offrono un'ampia gamma di capacità (da 75 l a 200 l) e forme geometriche per adattarsi a diverse configurazioni di motrice e telaio. Il serbatoio del carburante aggiuntivo differenzia il consumo di carburante dell'unità di refrigerazione da quello della motrice.



Serbatoio del carburante extra piatto 75 l

Il design consente di risparmiare spazio



Serbatoio del carburante 90 l

VARIANTI

- Serbatoio 90 l lunghezza 400 mm
- Serbatoio 90 l lunghezza 750 mm
- Indicatore serbatoio 90 l 12 V



Serbatoio del carburante 200 l

VARIANTI

- Serbatoio del carburante 200 l: 1 bocchetta di riempimento
- Serbatoio del carburante 200 l: 2 bocchette di riempimento

SENSORE DEL GASOLIO

Compatibile con tutta la gamma Vector (APx e Advance) + nuova gamma Supra HE.

Grazie al sensore del carburante, otterrete informazioni sul livello del carburante direttamente sul display dell'unità e si attiveranno gli allarmi quando il livello è troppo basso. Sensore del carburante in varie dimensioni disponibili in base alla configurazione del serbatoio (non solo per serbatoi Carrier).



RISCALDATORE DEL GASOLIO

Facilita il riavvio a temperature ambiente fredde ed evita il congelamento del gasolio.

- disponibile per tutte le unità APx.



CARICABATTERIE AGGIUNTIVO

Questa opzione è ideale per i clienti che utilizzano una batteria ausiliaria per alimentare, ad esempio, un portellone. Il caricabatterie ricaricherà la batteria ausiliaria. 12 V o 24 V in base alla configurazione della batteria.

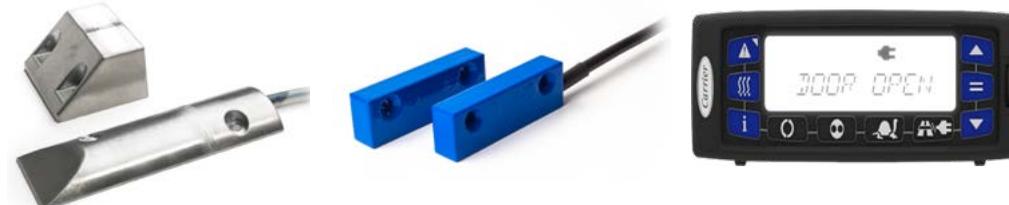
- Disponibile sulla gamma per semirimorchi.



INTERRUTTORE PORTA

Al fine di rispettare le migliori pratiche di carico, Carrier consiglia di installare un interruttore sulla porta per spegnere l'unità durante il caricamento del furgone. Questo dispositivo ridurrà la penetrazione di aria calda nella cella. Fornisce al micro interruttore un segnale per monitorare le aperture della porta e accendere le ventole dell'evaporatore all'apertura della porta.

- Disponibile sulla gamma per LCV, motrici e semirimorchi
- Variante disponibile nelle versioni laterale e posteriore



DOPPIA VISUALIZZAZIONE

Il display della temperatura a doppia visualizzazione è un mezzo efficace per monitorare in modo indipendente la temperatura del cassone di un semirimorchio su strada o in deposito. Con il suo design intuitivo, fornisce il monitoraggio della temperatura (fino a 3 cpts) e lo stato dell'unità di refrigerazione. Grazie alla tecnologia LED, offre un'elevata visibilità in qualsiasi condizione esterna.

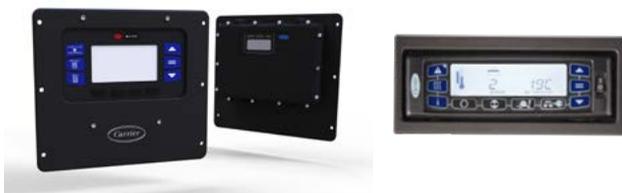
- Disponibile sulla gamma Vector.



PANNELLO DI CONTROLLO A DISTANZA

Con il pannello di controllo a distanza, potete controllare la vostra unità Carrier dal retro del semirimorchio o da un'altra posizione remota a vostra scelta. Contribuisce a ridurre i tempi di monitoraggio nella gestione della flotta e della catena del freddo. Consente un rapido monitoraggio della temperatura interna del cassone e facilita il controllo della temperatura.

- Disponibile per configurazione a singola o multitemperatura su unità Apx (Vector o Supra HE) e anche per unità Advance (Vector).



Pannello remoto APX, montaggio a filo e su superficie



Pannello remoto, montaggio a filo e su superficie

PANNELLO INFERIORE

Il kit del pannello inferiore può essere utilizzato per ridurre il livello di rumore, inoltre riduce il calore all'interno e intorno all'unità dirigendo il flusso d'aria su ciascun lato del semirimorchio. Sono disponibili vari modelli a seconda della configurazione (large o slim).

- Disponibile sulla gamma per semirimorchi.



LIGHT BAR

Specificamente progettata per semplificare la gestione della flotta, la light bar fornisce una visualizzazione chiara dello stato di funzionamento dell'unità. Utilizzando la tecnologia LED, aiuta a ridurre il rischio di perdita del carico grazie a luci diurne e notturne chiaramente visibili, verdi o ambr.

- Disponibile sulle gamme Vector e Supra HE.



NORMATIVA NEL SETTORE DEL TRASPORTO REFRIGERATO SU STRADA

NORMATIVA F-GAS UE/517/2014

ETICHETTA PIEK

NORMATIVA UE STAGE V SULLE EMISSIONI DEI MOTORI UE/2016/1628

NORMATIVE ATP

ETICHETTA CERTICOLD PHARMA

DIESEL RINNOVABILE HVO

NORMATIVA F-GAS UE/517/2014



Dal 1° gennaio 2015, i gas fluorurati sono soggetti a una nuova e rigorosa legislazione dell'Unione europea che mira a ridurre significativamente le emissioni derivanti dall'uso di questi gas. Questa "nuova" normativa F-Gas UE/517/2014 mantiene molte misure della precedente normativa F-Gas CE/842/2006, in particolare in relazione a:

- Prevenzione delle perdite
- Recupero dei gas fluorurati
- Certificazione dei tecnici
- Restrizioni selezionate sull'uso e la commercializzazione dei gas fluorurati

Tuttavia, l'ultima legislazione mira a ridurre notevolmente l'uso di gas fluorurati e le emissioni derivanti dall'uso di tali gas, riducendo progressivamente le forniture consentite di idrofluorocarburi (HFC) nel mercato dell'UE. Nel settore della refrigerazione per il trasporto, ciò ha significato nuovi controlli sull'uso e le emissioni di HFC come refrigeranti nelle unità di refrigerazione per il trasporto installate su veicoli superiori a 3,5 tonnellate.

CHE COS'È F-GAS?

- Il gas fluorurato (F-Gas) è un gas a effetto serra il cui nome deriva da un gruppo di sostanze chimiche contenenti fluoro, che intrappolano il calore nell'atmosfera e contribuiscono al riscaldamento globale.
- Gli HFC sono una delle quattro principali categorie di gas fluorurati.

IL FUTURO DEI REFRIGERANTI

Carrier Transicold ritiene che l'R452A sia solo una soluzione intermedia a medio termine e, di conseguenza, la visione di Carrier è quella di sviluppare unità di refrigerazione per il trasporto alternative sostenibili che apporteranno vantaggi significativi all'ambiente, pur essendo sicure ed efficienti dal punto di vista energetico a lungo termine.

ULTERIORI INFORMAZIONI ►



Normativa F-GAS
UE/517/2014**Etichetta Piek****Normativa UE Stage V sulle emissioni
dei motori UE/2016/1628**

Normative ATP

Etichetta
Certicold PharmaDiesel
rinnovabile HVO

ETICHETTA PIEK

Quando si tratta di veicoli per le consegne urbane, in particolare quelli dotati di unità di refrigerazione per il trasporto, gli operatori devono considerare le emissioni di rumore programmando di conseguenza le loro consegne o cercando di ridurre il rumore attraverso sistemi di ultima generazione migliorati che offrono un'acustica più efficace. Il rumore urbano può avere un grave effetto sulla qualità della vita; può rendere più difficile l'udito, la concentrazione e il lavoro, oltre a disturbare il sonno, provocando stress e affaticamento.



QUALI SONO I LIMITI?

Non esiste una legislazione globale sui livelli di rumore urbano, sebbene molti paesi europei abbiano stabilito linee guida per ridurre al minimo il rumore persistente, in particolare nelle città, che possono influire sulle consegne urbane. Il governo olandese ha iniziato a cercare uno standard per i veicoli di consegna silenziosi nel 1999, sviluppando lo schema di certificazione PIEK nel 2004. Per raggiungere lo standard, tutte le unità di refrigerazione per il trasporto devono essere perfettamente funzionanti ed emettere un livello di rumore inferiore a 60 dB(A)* da 7,5 metri. Questo livello è ritenuto idoneo per la consegna fuori orario e non dovrebbe causare alcun disturbo all'interno delle abitazioni.

NORMATIVA UE STAGE V SULLE EMISSIONI DEI MOTORI UE/2016/1628 ETICHETTA EK



I veicoli commerciali utilizzati nel trasporto su strada sono soggetti a rigide normative che tengono sotto controllo i loro livelli di emissioni, con i furgoni e le motrici più recenti che soddisfano gli standard Euro VI. Tuttavia, i motori che alimentano le unità di refrigerazione per il trasporto sono stati tipicamente regolati in modo diverso fino ad ora.

NUOVA NORMATIVA DAL 2017

Dal 1° gennaio 2017, la nuova normativa sulle macchine mobili non stradali (NRMM) definisce nuovi severi limiti di emissione per i motori NRMM, noti come UE Stage V, che sostituiscono lo Stage IIIa. Stabilisce inoltre le procedure che i costruttori di motori devono seguire per ottenere l'omologazione dei loro motori, prerequisito per l'immissione dei motori sul mercato dell'UE.

Entro il 2018, tutti i produttori dovranno ottenere l'omologazione dei loro motori e, a partire da gennaio 2019, si prevede che le nuove unità di refrigerazione per il trasporto alimentate a diesel saranno conformi UE Stage V.



NORMATIVE ATP

Non si tratta di una nuova legislazione, ma è degna di nota per tutti gli operatori che devono trasportare su strada derrate alimentari deperibili oltre i confini internazionali.

ATP è il nome dato all'accordo sul trasporto internazionale di alimenti deperibili, che è stato originato dal Comitato per i trasporti interni della Commissione economica per l'Europa delle Nazioni Unite (UNECE) nel 1970-71.



L'ATP rende illegale il trasporto di alimenti deperibili attraverso i confini internazionali tra i paesi firmatari dell'accordo, a meno che il veicolo non abbia un certificato ATP. Il mancato possesso di un certificato ATP potrebbe significare che un conducente viene fermato, respinto o eventualmente rilasciato con una multa elevata.

Solo frutta e ortaggi non trasformati non rientrano nel campo di applicazione dell'accordo.

ETICHETTA CERTICOLD PHARMA

Poiché sempre più prodotti per la salute sono sensibili alla temperatura e quando le esigenze di nuove buone pratiche nella distribuzione all'ingrosso si rafforzano in questo settore, gli attori del mondo farmaceutico, trovandosi ad affrontare questi problemi, sono alla ricerca di soluzioni semplici per garantire il controllo della catena del freddo.

Istituito per dimostrare e garantire la conformità dei dispositivi utilizzati per il trasporto di prodotti sanitari sensibili al calore, il marchio di qualità Certicold Pharma, riconosciuto a livello europeo, certifica le apparecchiature per la catena del freddo sulla base di robuste specifiche che richiedono test approfonditi e audit annuali dei metodi di produzione.



OUR ENGAGEMENT TOWARDS SUSTAINABILITY



“ At Carrier Transicold, we consider *sustainability* a high priority to optimize resources for future generations.

Drawing on our culture of continuous improvement and innovation, backed by a talented and engaged workforce, we are committed to providing our customers with high-performing solutions for cold chain integrity, offering the optimal balance between environmental footprint and total economic value - for now and in the future.

Carrier Transicold Europe



DIESEL RINNOVABILE - HVO



Carrier ha annunciato il rilascio ufficiale e l'approvazione dell'uso del **diesel rinnovabile HVO** (oli vegetali idrotrattati) su **tutte le unità di refrigerazione per motrici e semirimorchi diesel**.

Cos'è il diesel rinnovabile HVO?

Il diesel rinnovabile HVO è un prodotto fossil free premium realizzato con materie prime rinnovabili al 100%. È prodotto dall'idrotrattamento di oli vegetali e/o grassi animali e il risultato è un carburante di alta qualità con una struttura chimica quasi identica al diesel normale in grado quindi di sostituire completamente il diesel fossile.

Questo prodotto è **sicuro, biodegradabile e produce meno inquinanti atmosferici rispetto al diesel a base di petrolio**.

Approvazione e autorizzazione

L'uso del diesel rinnovabile HVO è approvato e autorizzato su tutte le unità di refrigerazione per motrici e semirimorchi diesel senza alcuna esenzione.

Le specifiche tecniche del **diesel rinnovabile HVO** devono essere conformi alla normativa **EN15940 e ASTM 975**.

Nota: prima di fornire l'approvazione per l'utilizzo di diesel rinnovabile HVO, il fornitore deve consegnare una scheda tecnica del prodotto che confermi la conformità alla normativa EN15940 e ASTM 975.

Vantaggi per l'ambiente

Senza modificare la potenza del motore, il diesel rinnovabile HVO può offrire **una significativa riduzione delle emissioni di CO₂, NOx e particolato** se utilizzato come Pure HVO.



* Sulla base delle informazioni comunicate dai principali fornitori di Pure HVO

Costo totale di proprietà

Il diesel rinnovabile HVO può essere utilizzato sulle nostre unità di refrigerazione diesel **senza alcuna modifica ai componenti del motore e senza alcuna modifica dell'intervallo di manutenzione**.

Qual è la differenza tra diesel rinnovabile HVO e biodiesel FAME?

Entrambi hanno materie prime simili (trigliceridi da grassi e oli), ma il processo di trasformazione è diverso. Il processo di esterificazione viene utilizzato per produrre FAME mentre il processo di idrotrattamento viene utilizzato per produrre HVO.

Utilizzando il processo di idrotrattamento, HVO ha proprietà simili rispetto al carburante diesel standard sul mercato ed è un diesel più ecologico (fare riferimento alle cifre comunicate con le riduzioni delle emissioni di CO₂, NOx e particolato).

In relazione ai requisiti standard, FAME (Fatty Acid Methyl Esters, estere metilico di acidi grassi) dovrebbe seguire la norma EN14214 e HVO (Hydrolyated Vegetable Oils, oli vegetali idrotrattati) dovrebbe seguire le norme EN1540 e ASTM975.

Pertanto, è molto importante distinguere tra HVO e FAME.

Posso utilizzare FAME biodiesel su unità di refrigerazione per motrici e semirimorchi diesel?

STAGE	HVO	FAME		
	Nessuna limitazione di miscela	Miscela inferiore al 7%	Miscela tra il 7% e il 20%	Miscela superiore al 20%
Stage III (per unità prodotte prima di gennaio 2019)	Approvato	Approvato	Approvato ma intervallo di manutenzione da modificare	Non approvato
Stage V (per unità prodotte dopo gennaio 2019)	Approvato	Approvato	Non approvato	Non approvato

Attualmente, con una miscela inferiore al 7% di FAME, corrisponde al diesel standard in commercio conforme alla norma EN590.

Vector HE 19**Vector 1950**
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Undermount

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

SPECIFICHE

VECTOR HE 19

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector HE 19	17650	9800	14880	8690	5600	9000	805	69
Vector HE 19 Silent	17650	9800	14880	8690	5600	9000	840	69
Vector HE 19 City	17710	9870	13330	8030	5600	9000	860	<60
Vector HE 19 E City	-	-	13330	8030	4350	9000	541	<60
Vector HE 19 MT	17770	9230	16330	8600	5600	9000	815	69
Vector HE 19 MT Silent	17770	9230	16330	8600	5600	9000	850	66
Vector HE 19 MT City	16140	8720	13330	8020	5600	9000	870	<60
Vector HE 19 E MT City	-	-	13330	8020	4350	9000	561	<60



VECTOR 1950

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector 1950	18800	9540	16960	8950	5600	9000	882	76



VECTOR 1550

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector 1550	15340	8280	12990	7240	5600	8500	706	71
Vector 1550 CITY	15340	7880	13390	7060	5600	8500	725	<60



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550**Vector S 15** **Supra****Supra
Undermount**

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

VECTOR S15

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m ³ /h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector S 15	15080	8100	8539	7400	5210	7300	707	70

**SUPRA**

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m ³ /h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Strada		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra 450	4030	2200	3530	1880	1556	1520	340	68
Supra 550	5390	2960	4710	2610	2240	1940	391	68
Supra 750	6670	3620	5490	2870	2248	2170	429	68,2
Supra 850	8320	4920	7200	4280	2535	3360	461	68,7
Supra 1050	9210	5830	8100	5170	3065	3520	617	69,6
Supra 1150	10500	6020	9340	5180	2909	4720	626	69,2
Supra 1250	11860	7030	8770	6220	3165	4720	636	69,2
Supra 750 MT	6330	3910	5990	3510	Fino a 2640	Fino a 3300	411	68,2
Supra 850 MT	6340	4370	5110	3490	Fino a 2389	Fino a 3650	443	68,7
Supra 1150 MT	11130	6730	9070	5770	Fino a 3865	Fino a 5200	576	69,2
Supra 1250 MT	11540	7770	10140	6820	Fino a 3865	Fino a 5200	576	63,8

**SUPRA UNDERMOUNT**

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m ³ /h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra 900U	9100	4873	8050	4270	3450	3360	453	68,2
Supra 1100U	10710	6140	9640	5600	3600	3960	559	76,8
Supra 1150U MT	10700	5960	10200	5750	Fino a 3600	Fino a 5200	566	76,9



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Undermount**Supra CNG****Supra HE****Oasis**Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

SUPRA CNG

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra 1250 MT CNG City	9420	7950	8460	6000	-	-	593	92

**SUPRA HE**

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra HE 6	6300	3570	5030	2760	2570	4180	431	67
Supra HE 8	7710	3950	6250	3490	2570	5730	440	67,6
Supra HE 9	9020	5390	7410	4600	2445	6310	460	68,1
Supra HE 11	10810	5930	8810	5520	3350	10490	500	67,8
Supra HE 13	12010	6700	10170	5975	3075	10850	501	68,4

**OASIS**

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Motore		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Oasis 150	5000	2600	4070	2000	2210	1940	391	68
Oasis 150 Fresh	3310	-	2950	-	1590	1520	340	68
Oasis 250	5800	3600	4440	2840	2250	1430	429	72
Oasis 250 Fresh	5030	-	1430	-	2250	1430	429	72
Oasis 250 MT	4750	2730	4330	2590	2100	2840	411	68,2
Oasis 260	6360	3920	5490	2870	2500	1430	429	72
Oasis 330	7820	5370	5520	4850	2909	4720	626	69,2
Oasis 350	10300	6400	9600	5800	2770	3950	596	70
Oasis 350 MT	Fino a 8870	Fino a 5040	Fino a 8600	Fino a 5110	Fino a 3589	Fino a 5200	566	70



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Undermount

Supra CNG

Supra HE

Oasis

**Syberia
Iceland**

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

SYBERIA

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m ³ /h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Strada		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Syberia 8 LL3	7952	3532	7089	3237	7956	3426	210	59
Syberia 8 LL2D	7606	3652	6907	3496	7532	3739	210	59
Syberia 11 LL3	9388	5056	8360	4632	7956	3426	210	59
Syberia 11 LL2D	9632	5457	9039	5033	7532	3739	210	59
Syberia 18 MT Twincool LL3	9314	5367	8415	4969	7956	3739	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL2D	8544	4798	7480	4798	7532	3426	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL1D	6806	4479	6575	3690	5304	2550	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL1D Dual	12600	8712	11400	5178	5304	2592	320	60



ICELAND

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m ³ /h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Strada		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Iceland 8 LL3	8074	3924	7378	3924	3426	7956	142	59
Iceland 8 LL2D	8346	4037	7540	3765	7532	3739	142	59
Iceland 11 LL3	9871	5765	8997	5297	7956	3426	142	59
Iceland 11 LL2D	9898	5754	9349	5369	7532	3739	142	59
Iceland 18 MT Twincool LL3	9103	5462	8332	5075	7956	3739	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL2D	9376	5661	8383	5095	7532	3426	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL1D	7407	4673	6717	3921	5304	2550	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL1D Dual	13076	8954	11917	7965	5304	2592	224	59



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Undermount

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland**Xarios****Pulsor**

Neos

Vatna

Citimax

XARIOS

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m ³ /h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Strada		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Xarios 150 MXS 600	1790	990	-	-	710	1800	68	55
Xarios 200 MXS 850	2250	1290	1170	510	790	2200	72	55
Xarios 200 MXV 850	2300	1290	1200	510	770	2200	70	55
Xarios 300 MXS 850	2880	1680	1730	800	820	2800	111	55
Xarios 300 MXV 850	2750	1550	1910	960	790	2800	109	55
Xarios 350 MXL 1100	3430	1800	2370	1030	1560	3100	102	57
Xarios 350 MT MXS 850	2860	1530	1760	680	810	3100	104	57
Xarios 350 MT MXV 850	2630	1440	1570	630	790	3100	102	57
Xarios 350 MT MXS 600	2240	1300	1690	710	710	3100	100	57
Xarios 5 MXL 1100	4480	2270	3310	1500	1480	3600	175	-
Xarios 6 MXL 1550	5310	2700	3930	1700	2190	3950	188	-
Xarios 6 MT MXL 1100	4360	2270	3460	1680	1435	3900	169	55
Xarios 600 MT MXL 1100	4600	2360	3710	1680	1600	3950	177	55
Xarios 600 MT MXS 850	3430	1880	2900	1430	800	3950	167	55
Xarios 600 MT MXV 850	3060	1730	2630	1320	770	3950	165	55
Xarios 600 MT MXS 600	2450	1630	2420	1300	700	3950	163	55
Xarios 8 MXL 1550+	7990	4200	6170	3190	2490	4750	190	-



PULSOR

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m ³ /h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Strada		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Pulsor 300	2450	1200	2410	1150	724	1500	108	57
Pulsor 350	3080	1700	3140	1710	1160	2100	113	57
Pulsor 400	3510	1830	3590	1850	1718	3000	121	57
Pulsor 500	3780	2020	3830	2050	1590	3000	130	57
Pulsor 400 MT	3550	1860	3630	1830	Fino a 1118	Fino a 2100	Fino a 135	57
Pulsor 600 MT	4450	2150	4460	2160	Fino a 1620	Fino a 3000	Fino a 150	57



Vector HE 19

Vector 1950
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Undermount

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos**Vatna****Citimax****NEOS**

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Strada		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Neos 100 integrato	1200	-	1190	-	590	400	53	-
Neos 100 S MNS 600	1130	-	1190	-	747	350	71	57
Neos HE 100 S MNS 600	970	290	980	250	730	350	73	85
Neos HE 200 S MNS 850	1520	550	1560	570	1125	800	75	-

**VATNA**

Modello	Numero di piatti		Capacità accumulata (Wh)	Peso (kg)
	Standard	Di grandi dimensioni		
Vatna 200	3	0	9300	395
Vatna 200	4	0	12400	480
Vatna 200	2	2	12800	492
Vatna 300	5	0	15500	610
Vatna 300	6	0	18600	695
Vatna 400	7	0	21700	780
Vatna 400	8	0	24800	865

**CITIMAX**

Modello	Potenza refrigerante (W)				Portata d'aria (m³/h)	Capacità di riscaldamento del motore (W) +12°C/-20°C	Peso (kg)	Pressione sonora (dB(A))
	Strada		Standby					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Citimax 280 R134a	2000	-	-	-	1150	-	44	-
Citimax 280 R452a	2700	1525	-	-	1150	2800	44	-
Citimax 350 R452a	3290	1760	-	-	1150	3100	55	-
Citimax 400 R452a	4080	2070	-	-	2000	3550	55	-
Citimax 500 R134a	4400	-	-	-	2200	-	88	-
Citimax 500 R452a	5100	2700	-	-	2200	3600	88	-
Citimax 700 R452a	6260	3160	-	-	2200	4100	97	-



INDICE

Sommarario	2	Unità per LCV 	29	Servizi, Telematica e accessori	44
Presentazione dell'azienda	3	Xarios	31	BLUEDGE	45
Refrigerazione Carrier	3	Pulsor	33	LYNX Fleet	46
Questa è Carrier Transicold	4	Neos	35	Parti di ricambio	47
Infondere fiducia	4	Neos HE	36	OneCALL	47
Catena del freddo sana, sicura e sostenibile	5	Vatna	38	Ricerca centri di assistenza	47
Applicazione	6	Citimax	39	DataCOLD	48
Presentazione di tutte le gamme	7	Elettrificazione	40	Pannelli solari	49
Unità per semirimorchi 	8	Vector eCool	10	Accessori	50
Vector eCool	10	Neos HE	36	Normative	52
Vector HE 19	13	Pacchi batteria	41	Specifiche	56
Vector 1950	15	Tecnologia E-Drive	42	Indice	62
Vector 1550	17	Eco-Drive	43		
Vector S 15	18	Senza motore	29		
Unità per motrici 	19				
Gamma Supra	22				
Supra sotto telaio	24				
Supra CNG	25				
Supra HE	26				
Oasis	27				
Syberia	28				
Iceland	28				



Seguiteci su



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - Francia
Telefono: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu