



XARIOS®

Linha acoplada para baús e veículos refrigerados de pequeno e médio porte



LINHA XARIOS

Produto diferenciado que proporciona eficiência, potência e confiabilidade em um novo design.

Ao transportar produtos frescos e congelados, o sucesso significa ter a potência necessária para garantir um desempenho consistente e ideal, limitando seus custos operacionais e respeitando o meio ambiente.

NOVOS MODELOS PARA ALTOS DESEMPENHOS



A série XARIOS oferece maior proteção de carga devido a sua alta capacidade de refrigeração em qualquer condição de transporte (até +50°C ambiente).

Alto fluxo de ar, degelo inteligente Alta capacidade de recuperação de temperatura para distribuição urbana Controle microprocessado com comando na cabine do veículo

Rápida instalação e fácil manutenção Respeito pelo meio ambiente com baixos níveis de ruído e componentes recicláveis Operação otimizada da unidade

Características gerais:

acoplado/elétrico

Refrigerante R452 A Comando por cabo multifunção Evaporador slim Sistema de degelo com gás quente Aquecimento de gás quente com alta capacidade Medidores de horas de operação em Operação em veículos de 12VDC e 24VDC Injeção de líquido para condições severas

Dispositivos de segurança:

Interruptor elétrico de emergência Proteção térmica (compressor hermético) Proteção de sistema contra alta/baixa pressão de refrigerante

Ajuste seguro da configuração de instalação para uma melhor proteção dos dados

Características elétricas:

Compressor hermético: 220/380V, trifásico 60Hz automático

Componentes de comando:

Sistema de controle microprocessado Degelo automático e manual Display digital:

Temperatura em °C ou °F, set-point, ar de retorno, dados, parâmetros de configuração, horímetros e alarmes

| Modelo | Capacidade de refrigeração 0° C/30° C* | Capacidade de refrigeração -20° C/30° C* | Capacidade de aquecimento 18° C/-18° C | Fluxo de ar | Dimensões unidade principal (AxLxP) | | Peso unidade principal**/ evaporador | Quantidade de refrigerante (R452A) |
|-------------------|--|--|--|-------------|---|-------------------|--|--|
| Xarios 6 MXL 1550 | 5310 W | 2700 W | 3600 W | 2190 m³/h | 519 x 1376 x 532 | 194 x 1556 x 614 | 146 Kg/42 Kg | 2,5 Kg |
| Xarios 350 | 3730 W | 2080 W | 3100 W | 1500 m³/h | 1125 x 505 x 238 | 1,106 x 614 x 194 | 41 Kg/29 Kg | 1,4 Kg |

IMPACTO AMBIENTAL REDUZIDO

O novo modelo Xarios 6 reduz o seu impacto no meio ambiente, tornando-o uma solução ideal para a distribuição urbana.

- Sem emissões do motor
- Refrigerante R452A e quantidade limitada de refrigerante para um resultado de até -40% $^{(4)}$ GWP
- Adequado para acessar Zonas de Baixa Emissão
- Adequado para veículos movidos a gás natural

⁽⁴⁾ em comparação com unidade de refrigeração diesel equivalente.





A EXPERIÊNCIA "THE COOL": CONFIÁVEL EM QUALQUER LUGAR

- Mais de 45 Assistências Técnicas
- Mais de 200 técnicos
- Assistência técnica nos principais pontos do Brasil







