



X⁴™ 7700

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



UNIDAD DE ALTO DESEMPEÑO CON CAPACIDAD
MEJORADA, MAYOR AHORRO DE COMBUSTIBLE Y
SUSTENTABILIDAD AMBIENTAL



Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0"
(1,696 x 1,168 mm)

Peso aproximado

1,690 lb. (767 kg)

Tanque remoto de aluminio para combustible de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)

Batería: 50 lb. (23 kg)

Capacidad de Enfriamiento

Ambientes en 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diésel en Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	68,000	19,930
0°F (-18°C)	37,000	10,845
-20°F (-29°C)	24,000	7,034

Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema:
3,050 cfm (5,180 m³/hr)

X4™ 7700. Unidad de alto desempeño con nuevo motor Smart que eleva estándares en refrigeración, eficiencia y sustentabilidad.

Alta Capacidad. Máxima capacidad con rápida recuperación, control preciso de temperatura y tranquilidad para aplicaciones exigentes.

Alta Eficiencia. Demostrado: 20% mejor economía de combustible frente a su versión estándar, gracias al motor *Smart Advanced*.

Sistema de inyección común optimiza entrega de combustible entre 5 y 10%. Nueva velocidad "eco" reduce RPMs durante intervalos adecuados, mejorando eficiencia en operaciones a baja velocidad.

Cumplimiento mejorado. Emisiones reducidas que superan EPA Tier 4 y cumplen de por vida con requerimientos CARB, sin necesidad de sistemas de escape adicionales.

Mayor sustentabilidad con refrigerante R-452A, de menor potencial de calentamiento global.

Confiabilidad probada y bajo costo de operación. Ingeniería innovadora y diseño práctico que reducen horas de funcionamiento del motor y costos de mantenimiento.

Características estándar incluyen:

Motor diésel inteligente V2403L Tier 4 Final de 4 cilindros, 2.4 litros, inyección directa 24.4 hp (18.5 kW) a 1,800 RPM en alta velocidad
 Interfaz electrónica CAN bus
 Capacidad de aceite: 15 qt (14.2 litros)
 Alternador de alta potencia: 70 amp
 Paquete EST™ (Intervalo de Servicio Extendido)
 Intervalo de servicio: 3,000 horas
 Filtro de aceite multietapas con medio sintético
 Filtro de combustible con separador de agua
 Filtro de aire seco, robusto y silencioso
 Refrigerante de larga duración
 Compresor 05G 41CFM
 Desplazamiento: 40 in³
 6 cilindros
 Refrigerante R-452A, 7.5 kg (16.5 lb)
 Control de temperatura UltraFresh 3™
 Alta eficiencia energética con TRU-DEMAND™
 Válvula de expansión electrónica
 Modulación electrónica de succión
 Descargadores de compresor
 Intercambiador de calor de placas soldadas
 Sistema automático de encendido/apagado para ahorro de combustible
 Sistema automático de calefacción por gas caliente
 Plataforma telemática Lynx Fleet™
 Monitoreo y control remoto
 Sistema de control APX™
 IntelliSet™ con ProductShield™
 Grabador de datos DataLink™
 Panel de información
 Pantalla gráfica multilingüe
 Funciones Pretrip y Virtual Tech

Continuación de características estándar:

Condensador de microcanales de alta eficiencia
 Ventilador V-Force™ con supresión de vórtices
 Gestión de evaporador TurboAir™
 Mangueras ECR de alto desempeño
 Puertas compuestas con liberación de un solo pestillo
 Kit de instalación
 Terminales de batería tipo poste roscado
 Tanque de combustible remoto de aluminio 50 galones, llenado único, 22"
 Barra de luces remota
 Panel inferior completo

Accesorios y Opciones:

Indicador de puerta abierta y apagado automático
 Sistema solar de carga TRU-Mount de 27W
 Calentador de combustible
 Extensiones para línea de drenaje del evaporador
 Panel de control remoto APX
 sondas de temperatura remotas
 Paquete Stealth™ 2 para reducción de ruido
 Parachoques de protección contra impactos
 Alternador de alta potencia: 105 amp
 Sensor de nivel de combustible y apagado
 Paquete de parrilla cromada y pestillo de acero inoxidable
 Sistema AutoFresh™ para intercambio de aire
 Tanques de combustible remotos de aluminio 30 o 75 galones, llenado único, 22"
 100 galones, llenado simple o doble, 22"
 120 galones, llenado simple o doble, 22"



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11669.
 Esta garantía solo aplica en Norte América. Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12247.

Latinoamérica
 Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
 Edif E - Nivel 1
 Colonia Industrial La Loma
 Tlalnepantla de Baz. Edo. Mex.
 C.P. 54060

Norte América
 Carrier Transicold
 700 Olympic Drive
 Athens, GA 30601 USA

