



**X<sup>4</sup> 7700**

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



**UNIDAD DE ALTO DESEMPEÑO CON CAPACIDAD  
MEJORADA, MAYOR AHORRO DE COMBUSTIBLE Y  
SUSTENTABILIDAD AMBIENTAL**



**X4™ 7700.** Unidad de alto desempeño con nuevo motor Smart que eleva estándares en refrigeración, eficiencia y sustentabilidad.

**Alta Capacidad.** Máxima capacidad con rápida recuperación, control preciso de temperatura y tranquilidad para aplicaciones exigentes.

**Alta Eficiencia.** Demostrado: 20% mejor economía de combustible frente a su versión estándar, gracias al motor *Smart Advanced*.

Sistema de inyección común optimiza entrega de combustible entre 5 y 10%. Nueva velocidad "eco" reduce RPMs durante intervalos adecuados, mejorando eficiencia en operaciones a baja velocidad.

**Cumplimiento mejorado.** Emisiones reducidas que superan EPA Tier 4 y cumplen de por vida con requerimientos CARB, sin necesidad de sistemas de escape adicionales.

Mayor sustentabilidad con refrigerante R-452A, de menor potencial de calentamiento global.

**Confiabilidad probada y bajo costo de operación.** Ingeniería innovadora y diseño práctico que reducen horas de funcionamiento del motor y costos de mantenimiento.

### Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"  
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

### Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"  
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

### Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0"  
(1,696 x 1,168 mm)

### Peso aproximado

1,690 lb. (767 kg)

Tanque remoto de aluminio para combustible de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)

Batería: 50 lb. (23 kg)

### Capacidad de Enfriamiento

Ambientes en 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diésel en Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	68,000	19,930
0°F (-18°C)	37,000	10,845
-20°F (-29°C)	24,000	7,034

Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema:

3,050 cfm (5,180 m3/hr)

### Características estándar incluyen:

Motor diésel inteligente V2403L Tier 4 Final de 4 cilindros, 2.4 litros, inyección directa 24.4 hp (18.5 kW) a 1,800 RPM en alta velocidad  
Interfaz electrónica CAN bus  
Capacidad de aceite: 15 qt (14.2 litros)  
Alternador de alta potencia: 70 amp  
Paquete ESI™ (Intervalo de Servicio Extendido)  
Intervalo de servicio: 3,000 horas  
Filtro de aceite multietapas con medio sintético  
Filtro de combustible con separador de agua  
Filtro de aire seco, robusto y silencioso  
Refrigerante de larga duración  
Compresor 05G 41CFM  
Desplazamiento: 40 in³  
6 cilindros  
Refrigerante R-452A, 7.5 kg (16.5 lb)  
Control de temperatura UltraFresh 3™  
Alta eficiencia energética con TRU-DEMAND™  
Válvula de expansión electrónica  
Modulación electrónica de succión  
Descargadores de compresor  
Intercambiador de calor de placas soldadas  
Sistema automático de encendido/apagado para ahorro de combustible  
Sistema automático de calefacción por gas caliente  
Plataforma telemática Lynx Fleet™  
Monitoreo y control remoto  
Sistema de control APX™  
IntelliSet™ con ProductShield™  
Grabador de datos DataLink™  
Panel de información  
Pantalla gráfica multilingüe  
Funciones Pretrip y Virtual Tech

### Continuación de características estándar:

Condensador de microcanales de alta eficiencia  
Ventilador V-Force™ con supresión de vórtices  
Gestión de evaporador TurboAir™  
Mangueras ECR de alto desempeño  
Puertas compuestas con liberación de un solo pestillo  
Kit de instalación  
Terminales de batería tipo poste roscado  
Tanque de combustible remoto de aluminio 50 galones, llenado único, 22"  
Barra de luces remota  
Panel inferior completo

### Accesorios y Opciones:

Indicador de puerta abierta y apagado automático  
Sistema solar de carga TRU-Mount de 27W  
Calentador de combustible  
Extensiones para línea de drenaje del evaporador  
Panel de control remoto APX  
Sondas de temperatura remotas  
Paquete Stealth™ 2 para reducción de ruido  
Parachoques de protección contra impactos  
Alternador de alta potencia: 105 amp  
Sensor de nivel de combustible y apagado  
Paquete de parrilla cromada y pestillo de acero inoxidable  
Sistema AutoFresh™ para intercambio de aire  
Tanques de combustible remotos de aluminio 30 o 75 galones, llenado único, 22"  
100 galones, llenado simple o doble, 22"  
120 galones, llenado simple o doble, 22"



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11669.

Esta garantía solo aplica en Norte América. Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12247.

#### Latinoamérica

Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,  
Edif E - Nivel 1  
Colonia Industrial La Loma  
Tlalneptlá de Baz. Edo. Mex.  
C.P. 54060

#### Norte América

Carrier Transicold  
700 Olympic Drive  
Athens, GA 30601 USA

