



SERIE SUPRA® HE

**PRESTAZIONI E ALTA EFFICIENZA
PER TUTTE LE ESIGENZE DI
DISTRIBUZIONE**

Carrier
TRANSICOLD

INFONDERE FIDUCIA

In Carrier Transicold, la fiducia è il nostro valore trainante. Forniamo soluzioni per la catena del freddo sane, sicure, sostenibili e intelligenti che offrono connettività e visibilità avanzate e innovazioni per ridurre gli sprechi e garantire che le merci termosensibili arrivino in condizioni ottimali. Forniamo ai clienti sistemi di refrigerazione per motrici, energeticamente efficienti e sostenibili per l'ambiente.

I NOSTRI IMPEGNI

#1 Un marchio forte, impegnato e leader del settore

- Oltre 100 anni di riconoscimento storico in soluzioni per la catena del freddo sane, sicure, sostenibili e intelligenti.
- Una presenza consolidata in tutta l'area EMEA con la più grande rete di servizi di veicoli refrigerati della regione.
- Una gamma all-inclusive di prodotti e servizi all'avanguardia per rispondere alle esigenze dei nostri clienti.
- Manodopera dedicata e altamente qualificata che fornisce soluzioni di refrigerazione affidabili per supportare le esigenze dei clienti.
- Competenza pluripremiata e certificata in materia di sostenibilità, elettrificazione, digitalizzazione e riduzione delle emissioni sonore.
- Impegnato a portare avanti la catena del freddo per aiutare a preservare, proteggere ed estendere la fornitura di cibo e medicinali vitali.



#2 Prodotti avanzati, innovativi e ad alte prestazioni

- Una cultura orientata all'innovazione con oltre 30 prodotti sviluppati negli ultimi 5 anni.
- Continua attenzione alle soluzioni completamente elettriche dalla tecnologia E-Drive™ del 1999 alla refrigerazione senza motore e centinaia di sistemi completamente elettrici Vector eCool™ operativi in Europa e Australia nel 2022 per plasmare il futuro del trasporto refrigerato.
- Ridurre il costo totale di proprietà (TCO) con una chiara attenzione alla riduzione del consumo di carburante e delle emissioni inquinanti.
- Lynx™ Soluzioni digitali per flotte per connettere e sbloccare il potenziale delle apparecchiature dei clienti attraverso l'ottimizzazione estesa delle prestazioni.



#3 La soddisfazione del cliente è al centro delle nostre operazioni giorno dopo giorno

- Focalizzazione incentrata sul cliente per risolvere proattivamente i problemi e anticipare le esigenze per superare le aspettative dei clienti con soluzioni su misura.
- Accessibilità alla più grande rete di assistenza per i veicoli da trasporto nell'area EMEA.
- Più di 600 siti, 700 unità mobili, 2.200 tecnici dell'assistenza e assistenza 24/7 per una disponibilità senza pari.
- Massimizzazione dell'efficienza delle attività dei clienti e massima protezione per le merci trasportate con il supporto totale del ciclo di vita e una mobilità senza pensieri garantita.
- Adattamento alle scelte tecnologiche dei clienti offrendo prodotti energetici alternativi con la più bassa impronta di carbonio.



#4 Supporto degli obiettivi ESG 2030 di Carrier per ridurre l'impronta di carbonio dei nostri clienti di oltre 1 gigaton

- Le soluzioni che utilizzano fonti di energia alternative come elettricità, gas naturale compresso (CNG) e idrogeno contribuiscono alla decarbonizzazione delle soluzioni di refrigerazione per il trasporto.
- Opzioni completamente elettriche disponibili nel 100% del nostro segmento.
- Riduzione delle emissioni complessive dei nostri prodotti durante l'uso, il consumo di carburante e le emissioni acustiche migliorando al contempo l'efficienza.
- Offrendo refrigeranti a basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) in tutte le gamme.
- Forte attenzione alla riduzione dell'intensità energetica del 10% e al raggiungimento della neutralità idrica nelle nostre operazioni entro il 2030.
- Continuare gli sforzi per ridurre gli sprechi e le perdite alimentari ed espandere la catena del freddo in tutto il mondo.



SERIE SUPRA HE: PRESTAZIONI E ALTA EFFICIENZA

SUPRA HE

La serie Supra HE è stata progettata unendo sottosistemi meccanici ed elettrici in modo da offrire miglioramento dell'efficienza e compattezza del prodotto per una soluzione davvero versatile. Più silenziosa, più leggera e più piccola, questa unità è stata testata a temperature ambiente estreme per fornire i migliori tempi di attività e affidabilità, con conseguente rapido ritorno sull'investimento.

EFFICIENZA PER UN MINORE IMPATTO AMBIENTALE

La necessità di tecnologie per la catena del freddo sicure e sostenibili per preservare e proteggere la fornitura di cibo e medicinali in tutto il mondo non è mai stata così grande, ecco perché Carrier Transicold si impegna a fornire ai clienti unità di refrigerazione avanzate, efficienti dal punto di vista energetico e sostenibili dal punto di vista ambientale. Con la serie Supra HE, l'attenzione è stata concentrata sull'efficienza complessiva del sistema al fine di ridurre significativamente il consumo di energia e refrigerante e, in definitiva, ridurre le emissioni inquinanti. La nostra gamma Supra HE aiuta i nostri clienti a soddisfare le richieste della catena di approvvigionamento in rapida evoluzione, migliorando la sostenibilità ambientale complessiva della loro flotta e preservando il nostro pianeta.

+ 4.500.000
di funzionamento

Raggiunte in tutto il mondo



NUOVA ARCHITETTURA

Una nuova tecnologia progettata per l'efficienza

Durante la progettazione della nuova gamma Supra HE, l'efficienza complessiva del sistema è stata notevolmente migliorata riducendo e migliorando i collegamenti energetici e ridimensionando i componenti principali. L'architettura semielettrica azionata sia a motore che elettricamente è l'opzione migliore perché combina trasmissioni meccaniche per alimentare il compressore e il motore, a un sistema di azionamento elettrico a 12 V CC per le ventole.

12 V CC

sistema di azionamento elettrico per le ventole

Ventole del condensatore a velocità variabile a 12 V

Condensatore a microcanali

Velocità adattiva variabile

Valvola SMV

Una cinghia

Un nuovo gruppo propulsore

L'architettura del gruppo propulsore è stata semplificata per passare da un design a sei cinghie a quello a una cinghia sola. Il gruppo propulsore conforme Stage V Non-Road Mobile Machinery (NRMM) ha ora un'architettura ad accoppiamento diretto con unità di controllo motore (ENCU) di comunicazione a 2 vie. Grazie al minor numero di parti, il gruppo propulsore risulta più leggero, silenzioso e compatto, ma anche più efficiente con un minor consumo di carburante.

1
cinghia

Flusso d'aria completo sempre disponibile

Una nuova gestione del flusso d'aria del condensatore

Lato condensatore

Supra HE è dotata di un sistema di ventilazione CC dell'evaporatore a velocità variabile per trovare il miglior compromesso tra consumo energetico, velocità giri/min. ed efficienza di refrigerazione.

Lato evaporatore

Grazie a questa tecnologia, Supra HE può fornire la velocità massima del flusso d'aria necessaria durante il funzionamento diesel o in modalità rete elettrica. Nessun compromesso.

Ventole dell'evaporatore a lunga durata a 12 V

Nuovo motore a 3 velocità

Alternatore da 12 V rinforzato

Architettura ad accoppiamento diretto

Un nuovo circuito frigorifero di ottimizzazione

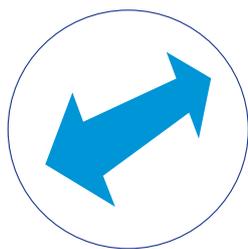
Il design della gamma Supra HE è stato incentrato sull'efficienza della refrigerazione migliorando l'accuratezza della temperatura e la capacità della temperatura ambiente.

Grazie a questo circuito del refrigerante, Supra HE ottiene fino al 50% in meno di carica di refrigerante, i giunti saldati sono stati ridotti del -30% ed è stato osservato un migliore controllo della temperatura.

fino a
-50%
di carica di refrigerante

*Rispetto a Supra legacy standard

COMPATTA E LEGGERA



-14,8
cm

Forma di Supra HE 9/11/13 rispetto a Supra 1050/1150/1250

Progettata pensando alla compattezza

Il fattore di spinta principale all'inizio del progetto è stato quello di garantire che le dimensioni dell'unità fossero il più compatte possibile ottimizzando la posizione di tutti i componenti.

Con questo obiettivo in mente, l'unità è stata completamente riprogettata in modo da limitare il numero, le dimensioni e la complessità dei componenti.



Con una dimensione per tutti i modelli, questa gamma massimizza la compatibilità con le configurazioni di cassone disponibili sul mercato e consente una maggiore flessibilità in termini di configurazioni cabina, cassone e controtelaio.

Il nuovo design compatto consente la configurazione di cassoni più bassi per ponti, tunnel o distribuzione sotterranea, ma è anche perfetta per configurazioni di cabine più alte o camion più corti.



-157
kg

Supra HE 9 rispetto a Supra 1050 nella versione standard

Leggero

Il risparmio di peso consente numerosi vantaggi tra cui una riduzione del consumo di carburante e un carico più ammissibile sull'assale anteriore.



UN NUOVO STANDARD PER LE EMISSIONI ACUSTICHE



-2 dB*

*rispetto a Supra standard legacy

Funzionamento più silenzioso rispetto alla versione standard

L'architettura del gruppo propulsore Supra HE è ispirata all'industria automobilistica ed è stata completamente riprogettata per ridurre le vibrazioni. Il motore e il motore elettrico sono ora posizionati su 3 ammortizzatori.

Un nuovo kit silenzioso completo e una copertura superiore sono stati sviluppati per incapsulare il rumore attorno al gruppo propulsore.

VERSIONI SILENT E CITY



**fino a
2dB
meno**

Fornendo la stessa capacità di raffreddamento della versione standard con capacità di temperatura ambiente di +50°C, la versione silenziosa Supra HE Silent emette 2 dB in meno.

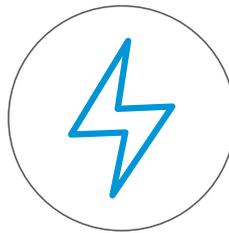
Supra HE è dotata di un nuovissimo scarico coibentato per ridurre le emissioni acustiche e termiche, nonché di una nuova copertura per limitare le emissioni sonore dall'alto.

Anche il coperchio è stato progettato per consentire un ottimo flusso d'aria del condensatore. Il rivestimento e il pannello inferiore presentano un nuovo design isolante dotato di schiuma e altri materiali ad alta densità.

CONSUMO ENERGETICO ED EFFICIENZA MIGLIORI DELLA CATEGORIA



-41%



-40%

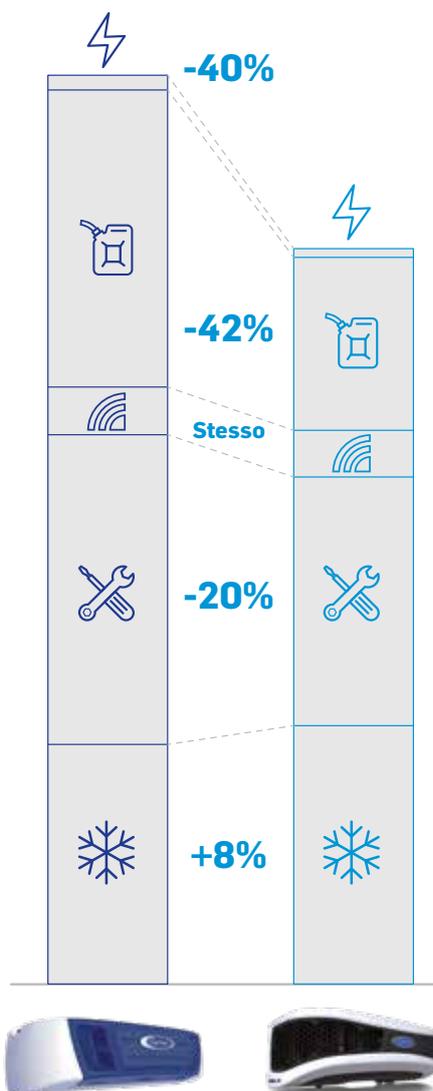
Consumo di carburante

Consumo di Supra HE 6 rispetto a Supra 750.*

Consumo elettrico

Consumo di Supra HE 6 rispetto a Supra 750.*

Grazie alla sua architettura e tecnologia, la gamma Supra HE è fino a **40% più economica** sia nel consumo di carburante che elettrico rispetto alla precedente gamma Supra.



TCO e ritorno sull'investimento

Ottenete un rapido ritorno sull'investimento con la gamma Supra HE, su misura per le vostre esigenze.

Con questo esempio di Supra HE 6 rispetto a Supra 750, otterrete il vostro ritorno sull'investimento in soli 12 mesi e una riduzione del 19,1% in 10 anni.

Per questo esempio, abbiamo considerato un'applicazione di 1000 ore/anno, 85% in diesel e 15% in standby.

Tempo di installazione: 14,25 ore;
Manodopera per installazione: 55 €/ora;
Prezzo del carburante: 1,20 €/l;
Prezzo dell'elettricità: 0,123 €/kWh

**ROI in
12
mesi**

MINORE MANUTENZIONE

L'intervallo di manutenzione è stato aumentato a 2.000 ore per tutti i modelli, migliorando in definitiva i tempi di attività. Dovrete inviare la vostra unità Supra HE per la manutenzione solo 3 volte su un totale di 6.000 ore di funzionamento, rispetto a 8 volte per Supra 750 e 850 e 6 volte per Supra 1150 e 1250.

**-2.000
ore**
di manutenzione
periodica

Adattata su misura per le vostre esigenze

Ottenete la vostra modellazione chiedendo al vostro Key Account Manager di Carrier ottenere la vostra simulazione basata sull'applicazione e sui dati specifici. Opzioni diverse possono essere adattate alle vostre esigenze:



**Costo del
prodotto e
tempo di
installazione**



**Applicazione
TRU**



**Prestazioni
del prodotto**



**Costo
dell'energia**



**Costi di
riparazione
e manuten-
zione**

Catena del freddo sostenibile

L'urgenza del cambiamento climatico ci richiede di essere audaci, di innovare e di essere rivoluzionari. Il futuro lo richiede. La riduzione dell'impronta di carbonio dei nostri prodotti durante l'uso e la riduzione della perdita di cibo nelle operazioni dei nostri clienti rappresentano le maggiori opportunità per noi di avere un impatto positivo nel tentativo di aiutare ad affrontare il cambiamento climatico. Ecco perché sosteniamo l'obiettivo di Carrier di ridurre l'impronta di carbonio dei nostri clienti di oltre 1 gigatonnellata entro il 2030. L'unità Supra HE è stata progettata con questo obiettivo in mente: fornire un prodotto efficiente e innovativo che riduce al minimo il consumo di energia e le emissioni dei clienti, migliorandone al contempo l'efficienza energetica.

fino a
-41%*
di emissioni CO₂

*Supra HE 6 rispetto a Supra 750

NUOVO CONTROLLER CARRIER STANDARD

Il Supra HE viene fornito di serie con un nuovo sistema di comando della cabina di facile utilizzo e una staffa di montaggio sul cruscotto. Il controller è lo stesso per tutte le unità, consentendo facilità d'uso ed evitando più corsi di formazione per gli utenti.

Il controller è dotato di un display a LED retroilluminato per una migliore visibilità mentre l'ergonomia rimane la stessa per una migliore esperienza utente.



LE FUNZIONALITÀ SONO ORA DISPONIBILI DI SERIE:



- Ispezioni prima dell'intervento migliorate con rilevamento dei guasti a livello di componente
- Diagnostica automatica
- Protezione batteria integrata
- Possibilità di riavvio automatico programmabile
- Gestione intelligente del motore
- Registratore dati - memoria interna
- Configurabilità migliorata
- Modalità diesel/elettrica con commutazione automatica
- Logica interruttore porta intelligente
- Telematica: Lynx™ Fleet di serie

QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

Affidabilità e prestazioni sono state poste al centro dello sviluppo della gamma Supra HE. Supportata da centinaia di prototipi e prove sul campo, l'unità è stata utilizzata in ogni regione, in tutto il mondo, per dimostrare l'affidabilità dalle aree con temperature ambiente più fredde a quelle più calde.

La sua affidabilità è stata dimostrata in tutte le condizioni e la gamma è ora in grado di funzionare in tutta la regione europea senza restrizioni, anche se è dotata dell'opzione silenziosa. Tutti questi test rigorosi sono un indicatore di affidabilità e qualità affinché i nostri clienti siano fiduciosi nell'ottenere la migliore soluzione sul mercato.



I drammatici cambiamenti in tutto il mondo hanno rafforzato l'importanza, e le sfide, di garantire che i medicinali raggiungano le persone che ne hanno bisogno. Attraverso servizi, soluzioni e competenze leader del settore in tutti gli aspetti della catena del freddo, Carrier sta portando avanti la catena del freddo per aiutare a preservare, proteggere ed estendere la fornitura mondiale di medicinali. Affinché alcuni medicinali soddisfino i requisiti normativi e siano più efficaci, devono aderire a rigorosi controlli della temperatura e monitoraggio.

Carrier Transicold aiuta i propri clienti a rispettare i requisiti di queste linee guida proponendo una gamma di soluzioni e servizi perfetti per questa attività con i gruppi frigoriferi Certicold Pharma.



La garanzia della qualità per i nostri clienti è qualcosa che Carrier Transicold prende molto sul serio:

Supra HE 9, 11 e 13 hanno ottenuto con successo la certificazione Certicold Pharma, rafforzando la loro idoneità per applicazioni farmaceutiche che richiedono rigorosi controlli della temperatura e monitoraggio. Oltre a prestazioni fenomenali, affidabilità e sostenibilità, i nostri clienti hanno anche una garanzia indipendente di qualità e conformità, che nel trasporto farmaceutico è fondamentale. Riconosciuta in tutta Europa, questa designazione viene assegnata a sistemi che soddisfano una serie rigorosa di criteri incentrati su qualità di produzione, accuratezza, affidabilità e conformità.

La prima unità Carrier dotata di telematica di serie

Supra HE sarà la prima unità Carrier dotata della nostra offerta telematica, Lynx Fleet, di serie per aiutare i nostri clienti a ottimizzare i tempi di attività della flotta e ottenere visibilità ed efficienza.



La piattaforma Lynx Fleet monitora in modo intelligente i sistemi di refrigerazione connessi ovunque si trovino nel mondo, fornendo informazioni essenziali sui prodotti trasportati e sui veicoli che li trasportano a produttori, conducenti, imprenditori del settore dei trasporti e dettaglianti. Il sistema digitale inoltre offre l'accesso a servizi di assistenza e manutenzione in tempo reale per ciascun gruppo frigorifero connesso, al fine di supportare le procedure di gestione della flotta di veicoli e garantire interruzioni minime dovute ai tempi di fermo dei veicoli. La piattaforma può essere personalizzata per soddisfare le esigenze dei clienti ed è in continua evoluzione.



OTTIMIZZARE

Ottimizzare l'utilizzo delle apparecchiature e l'automazione permette di realizzare una gestione della flotta proattiva



MONITORAGGIO END-TO-END

Il monitoraggio end-to-end, sempre e ovunque, riduce le potenziali interruzioni della catena di fornitura



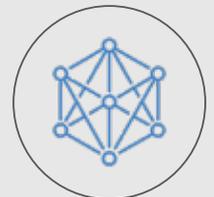
VISIBILITÀ

L'ecosistema aperto assicura una visibilità completa, consentendo la stretta collaborazione fra dirigenza, personale operativo aziendale e partner



SOSTENIBILITÀ

Soluzioni sostenibili per ridurre gli sprechi di prodotti e alimenti, migliorare l'efficienza nei consumi di carburante e tagliare le emissioni di gas a effetto serra



FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Sfruttate la più grande rete di servizi in EMEA: Carrier offre la sicurezza come fornitore di servizi di fiducia

SCOPRITE IL VALORE SUPERIORE DELLE OFFERTE DI ASSISTENZA BLUEEDGE



A prescindere dal livello di assistenza di cui la vostra azienda necessita, Carrier Transicold offre la flessibilità di ottenere il miglior valore e il massimo chilometraggio dal vostro piano di manutenzione. Abbinando le vostre unità di refrigerazione per trasporti Carrier Transicold con il nostro pacchetto di manutenzione e assistenza BlueEdge, potrete avere la certezza di ricevere il livello ottimale di supporto sui prodotti, per permettere alla flotta di essere sempre operativa con le massime prestazioni ed efficienza, come da specifiche originali.



 <p>Prolungare la durata delle vostre macchine</p>	 <p>Aumentare l'utilizzo delle risorse</p>
 <p>Ridurre i costi del ciclo di vita delle macchine</p>	 <p>Evitare le riparazioni di emergenza</p>
 <p>Ridurre i tempi di inattività</p>	 <p>Massimizzare l'economia dei consumi di carburante</p>
 <p>Aumentare il valore di rivendita</p>	 <p>Ottenere report e statistiche</p>

Un livello per ogni azienda

Il nostro modello di assistenza a più livelli offre ai clienti una ricca gamma di opzioni per soddisfarne al meglio ogni specifica esigenza aziendale. È una personalizzazione eccellente per clienti di qualsiasi dimensione.



CORE

Garanzia estesa

Per i clienti che vogliono occuparsi da soli della manutenzione (ma con la possibilità di contattare Carrier per un'assistenza professionale su richiesta) o che vogliono sottoscrivere uno dei nostri piani base.



ENHANCE

Manutenzione ordinaria

Pensata per i clienti che vogliono sottoscrivere un piano di assistenza comprendente più opzioni a valore aggiunto, come un contratto di assistenza pluriennale, la manutenzione preventiva o la teleassistenza.



ELITE

Assistenza completa

Questa è l'offerta di servizi più completa per ciascuna delle nostre attività e ha uno scopo: fornire ai clienti la massima tranquillità. Utilizzeremo un'assistenza clienti impareggiabile, unita a una tecnologia all'avanguardia, per ottimizzare le prestazioni, massimizzare i tempi di attività e ridurre al minimo i costi.

Sezione	Modello	SUPRA HE 6	SUPRA HE 8	SUPRA HE 9	SUPRA HE 11	SUPRA HE 13
Versione						
	Solo strada	■	■	■	■	–
	Strada e standby	■	■	■	■	■
	Silent	■	■	■	■	■
	Silent - Nordic	■	■	■	■	■
HMI						
	Avvio automatico programmabile	●	●	●	●	●
	Comando cabina	●	●	●	●	●
	Pannelli di comando a distanza	○	○	○	○	○
	Light bar	○	○	○	○	○
	Comando cabina a tenuta stagna	○	○	○	○	○
Telematica						
	Modulo telematico Lynx Fleet	●	●	●	●	●
	Abbonamento Lynx Fleet	■	■	■	■	■
Gestione del carburante						
	Versione UE riscaldatore del gasolio	○	○	○	○	○
	Serbatoio del carburante da 70 l extra piatto e accessori	○	○	○	○	○
	Serbatoio del carburante da 90 l e accessori	○	○	○	○	○
	Serbatoio del carburante da 200 l e accessori	○	○	○	○	○
	Sensore del gasolio	○	○	○	○	○
Gestione della temperatura						
	Interruttore porta	○	○	○	○	○
	Sensore aria di mandata	●	●	●	●	●
	Interruttore automatico diesel/rete elettrica	●	●	●	●	●
	Certicold	–	–	●	●	●
	Termostato	○	○	○	○	○
Gestione dell'energia						
	Invertitore di fase automatico	●	●	●	●	●
	Vano batteria completo	○	○	○	○	○
	Batteria 90 AH	○	○	○	○	○
	Pannello solare 50 W	★	★	★	★	★
	Pannello solare 110 W	★	★	★	★	★
Registratore di temperatura						
	DATA COLD™ serie 100	○	○	○	○	○
	DATA COLD™ serie 300	○	○	○	○	○
	DATA COLD™ serie 600	○	○	○	○	○
	DATA COLD™ accessori extra	○	○	○	○	○
Servizi						
	Prolunga per lo scarico dell'olio	○	○	○	○	○
	Intervallo di manutenzione esteso 2000 ore	●	●	●	●	●
	True Tech True View	○	○	○	○	○
	Kit di manutenzione e cavi	○	○	○	○	○
Altro						
	Kit copertura da neve	○	○	○	○	○

– Non disponibile

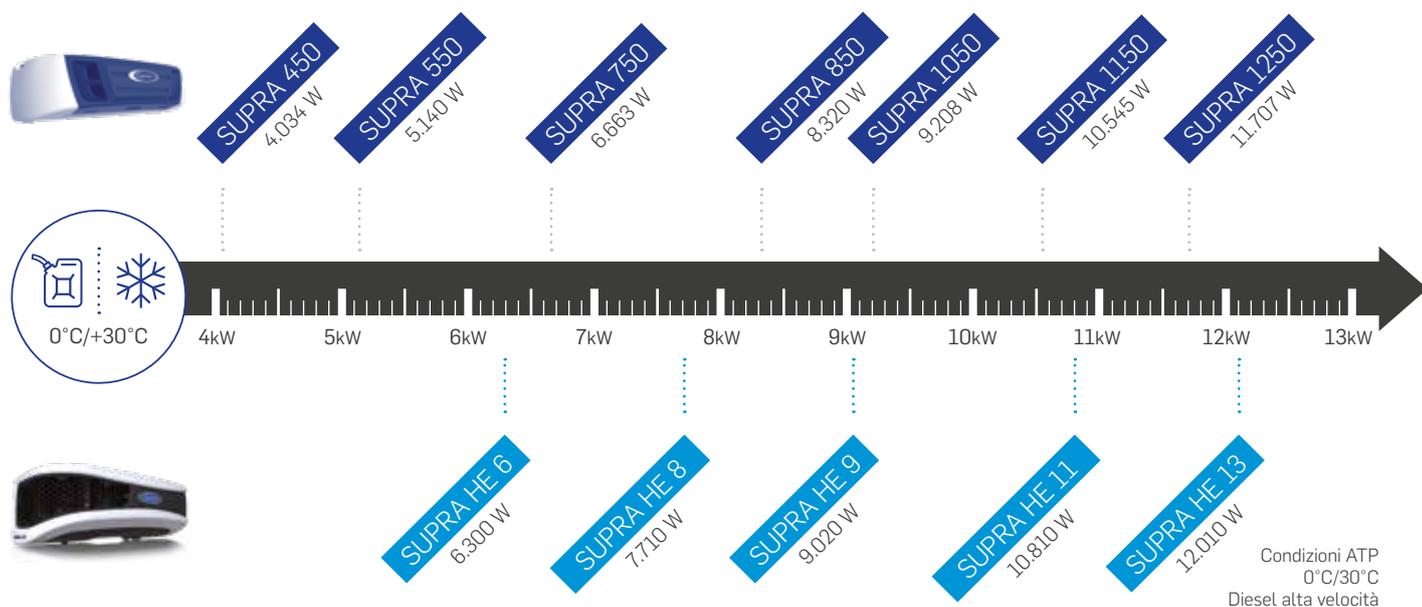
■ Opzione

● Standard

○ Accessorio

★ Prossimamente

RIEPILOGO DELLA GAMMA DI PRODOTTI



SPECIFICHE

Modello			Supra HE 6	Supra HE 8	Supra HE 9	Supra HE 11	Supra HE 13
Suono	Standard	Potenza (CE 2000-14) (dB Lwa)	95	96	97	97	97
		Pressione (DIN 8958) (dB)	67	67,6	68,1	67,8	68,4
	Silent	Potenza (CE 2000-14) (dB Lwa)	93	93	94	94,5	95,5
		Pressione (DIN 8958) (dB)	63,5	64,9	66,3	66,6	67,5
Portata d'aria (m ³ /h)			2 570	2 570	2 445	3 350	3 075
Potenza calorifica (Watt)	Standard	+12°C/-20°C	4 180	5 730	6 310	10 490	10 850
	Nordic	+12°C/-20°C	6 785	8 760	9 440	10 490	13 150
Consumo di carburante (medio ATEE) (l/hr)			0,85	1,06	1,37	1,74	1,79
Potenza sonora (CE 2000-14) (dB)	Standard		95	96	97	97	97
	Silent		93	93	94	95	95,5
Peso (kg)			431	440	460	500	501
Dimensioni l*p*a (mm)			1915 x 815 x 615				

LA GAMMA SUPRA È OFFERTA ATTRAVERSO IL PROGRAMMA HEALTHY, SAFE, SUSTAINABLE AND INTELLIGENT COLD CHAIN PROGRAM DI CARRIER, PENSATO PER CONSERVARE E PROTEGGERE LE FORNITURE DI ALIMENTARI, FARMACI E VACCINI.

ASSISTENZA AI CLIENTI CON LA MASSIMA FIDUCIA

Più di 600 centri di assistenza

Con oltre 600 sedi in tutta Europa, in Medio Oriente, Africa e Russia, Carrier Transicold EMEA offre ai propri clienti una vasta rete di assistenza per motrici e semirimorchi refrigerati.

Oltre 2.200 tecnici

Poniamo la massima attenzione sulla formazione tecnica e la fornitura di ricambi; inoltre abbiamo creato il programma PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence, Valutazione delle prestazioni ed eccellenza competitiva) per garantire contestualmente velocità e qualità di risposta.

Contratto di manutenzione Full Service

Con un contratto di manutenzione BluEdge, avrete la garanzia di ricevere il massimo livello di assistenza sui prodotti per aiutarvi a mantenere operativa la vostra flotta con efficienza ed efficacia.



ONECALL™

ASSISTENZA 24 ORE SU 24 / 7 GIORNI SU 7, BASTA UNA CHIAMATA

Se avete bisogno di assistenza a seguito di un guasto nel vostro paese o all'estero, con il servizio oneCALL™ il nostro team è pronto per aiutarvi a tornare sulla strada nel più breve tempo possibile, 24 ore su 24 / 7 giorni su 7 / 365 giorni all'anno, con il minimo disagio possibile.



Seguitemi su



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - Francia
Telefono: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu