

GAMME SUPRA® U

**La haute performance
sous-chassis pour le transport
sous température dirigée**



GAMME SUPRA® U

Pour les utilisations intenses, vous pouvez compter sur la haute performance de la gamme Supra® U, développée pour une ouverture fréquente des portes en distribution.



PERFORMANCE SUPÉRIEURE*

La gamme Supra® U permet une excellente descente en température et une régulation précise de la température pour tous les points de consigne. Cette performance est rendue possible par une large gamme d'évaporateurs munis de ventilateurs électriques fournissant un débit d'air constant, indépendamment de la vitesse du moteur. Tous les modèles de la gamme Supra® U sont disponibles en multitempérature et permettent une meilleure protection du chargement pour toutes les applications de véhicules porteurs.

PUISSANCE ÉLEVÉE*

Complétée par trois modèles de forte capacité, la gamme Supra® U est disponible jusqu'à 10 700 Watts. De nouveaux ventilateurs augmentent le débit d'air de 15% pour une descente en température rapide et une meilleure gestion de l'air. Cette nouvelle génération d'évaporateur (en version mono température) améliore l'efficacité énergétique des groupes jusqu'à 21% grâce aux plus larges « evaporator coil »

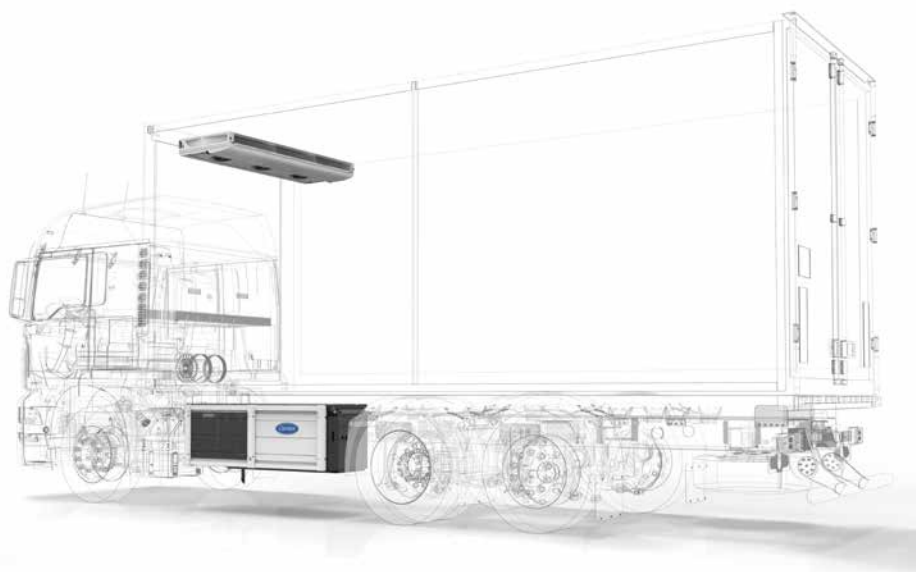
DESIGN ROBUSTE

Forte de centaines de milliers d'heures de fonctionnement, la gamme Supra® U fait preuve d'une conception robuste et esthétique (matériaux composites résistants), permettant d'allonger la durée de vie du groupe et de réduire les immobilisations. La simplicité d'accès permet également l'optimisation de la durée de la maintenance.

ADAPTÉ À VOTRE ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Faites-nous part de vos besoins, choisissez votre groupe pour les volumes de 30 à 90m³, avec disponibilité de la multi-température sur toute la gamme. La gamme Supra® U est d'une extrême flexibilité pour que vous soyez sûr de posséder le bon groupe pour vos opérations.

*En comparaison avec les modèles précédents Supra 850/950 U - Test ATP Protocole de laboratoire externe - Cémafrroid



ACCESSOIRES

- Batterie
- Bac à batterie
- Réservoir de carburant de 75 l, 90 l ou 200 l
- Inverseur automatique de phases
- By-pass du filtre à huile
- Rallonge pour vidange d'huile
- Réchauffeur de carburant
- Rallonge du câble du panneau de commande
- Sonde de soufflage d'air
- Contacteur de porte
- Boîtier étanche pour la commande cabine
- DataCOLD 300 & 600

		PUISSANCE FRIGORIFIQUE (Watts)***				DÉBIT D'AIR (m³/h)	POIDS évaporateur inclus (kg)		
		Route		Secteur			S	T	X
		0°C	-20°C	0°C	-20°C				
ST	Supra 900U	9100	4873	8050	4270	3450	N/A	N/A	453
	Supra 1100U	10710	6140	9640	5600	3600	N/A	N/A	553
MT	Supra 1150U MT	10700	5960	10200	5750	Up to 3600	N/A	N/A	566*

** Section du condenseur uniquement

*** Température ambiante de +30°C (conformément à la procédure de l'A.T.P.)



Normes Stage V** pour les moteurs diesel (EU Non Road Mobile Machinery (NRMM) Réglementation EU/2016/1628).

Toutes les unités fonctionnent au réfrigérant R452A



600 Centres de maintenance en Europe, Russie, au Moyen-Orient et en Afrique

Carrier Transicold Europe S.C.S.
Le Cristalia
3 rue Joseph Monier
F-92500 Rueil-Malmaison
Téléphone : +33 (0)1 41 42 28 00
Fax : +33 (0)1 41 42 28 28
www.carriertransicold.eu