



TRANSICOLD

VECTOR™ 8500



CONFIABILIDADE, EFICIÊNCIA E VALOR INCOMPARÁVEL.
VECTOR 8500. SIMPLICIDADE EM PRIMEIRO LUGAR.
SIMPLEMENTE O MELHOR.

www.transicold.com.br



Modelo 8500 mostrado com opção de grade cromada/trava de aço inoxidável.

Dimensões do condensador

1.940 x 2.176 x 579 mm

Dimensões do evaporador

1.684 x 1.149 x 280 mm

Abertura do semi-reboque

1,696 x 1,168 mm

Pesos Aproximados

820 kg incluindo standby elétrico
Remote 50 gallon aluminum fuel tank with mounting brackets: 29 kg
Bateria: 23 kg

Capacidade de refrigeração:

Ambiente a 38° C

Temperatura do Ar de Retorno do Evaporador	Operação a diesel de alta velocidade ou operação de standby elétrico	
	BTU/h	Watts
2°C	60.000	17.585
-18°C	35.000	10.260
-29°C	24.000	7.035

Fluxo de ar do evaporador

Desempenho do sistema aplicado:
3.100 cfm (5.270 m³/h)



Tecnologia E-Drive™ Este projeto híbrido patenteado da Carrier combina um motor diesel, gerador de acionamento direto e tecnologia elétrica patenteada para oferecer a mais alta confiabilidade e o menor custo de ciclo de vida em sua categoria. Sua tecnologia oferece vazão de ar elétrica e variável de forma inteligente e pioneira desde 1999.

Confiabilidade inigualável. A arquitetura do sistema de refrigeração totalmente elétrico da plataforma foi refinada e comprovada por mais de uma década.

Menor custo de manutenção. Eliminando a maioria das peças móveis, reduzimos os requisitos de manutenção, oferecendo confiabilidade e tempo de operação sem precedentes.

Os recursos padrão incluem:

Motor diesel inteligente com certificação Tier 4 Final V2203L
4 cilindros 2,2 litros de injeção direta
24,8 HP (18,5 kW) a 1.800 RPM de alta velocidade
Interface eletrônica CAN com 14,2 litros de óleo
Gerador de 21 kVA de acionamento direto de alta potência
Carregador de bateria de 40 amperes de alta potência
Pacote ESI™ (Intervalo de Serviço Estendido)
Intervalo de serviço de 1.500 horas
Filtro de óleo de mídia sintética multistágio
Filtro de combustível com separador de água
Filtro de ar seco para serviço pesado e baixo ruído
Refrigerante de vida útil estendida
Compressor hermético Scroll
Refrigerante R404 ou R452 de 6,3 kg
Alta eficiência energética TRU-DEMAND™
Válvula de expansão eletrônica
Compressor com sistema economizer
Modulação eletrônica de sucção
Trocador de calor com placas soldadas
Economizador de combustível start/stop automático
Sistema elétrico de aquecimento e descongelamento
Condensador microcanal de alta eficiência
Motores de ventilador do AC sem manutenção
Ventiladores de supressão de vórtices V-Force™
Sistema de Controle APX™
IntelliSet™ com ProductShield™
Gravador de dados DataLink™
Painel de informações
Exibição gráfica multilíngue
Diagnósticos de pré-viagem e tecnologia virtual Porta USB integrada
Comunicações remotas DataTrak™



Tecnologias ecoFORWARD™ Os refinamentos do sistema para a obtenção de eficiências ultraelevadas proporcionam economia significativa de combustível, custos operacionais mais baixos e conformidade com os regulamentos de emissões da EPA de 2013.

Operação inteligente. As unidades Vector™ possuem a capacidade única de ligar os componentes quando são necessários e desligar quando não são.

Standby elétrico. Configuração padrão nas unidades Vector, esse recurso reduz o consumo de combustível, o ruído do motor e as emissões, ao mesmo tempo em que aumenta a economia operacional.

Recursos padrão (continuação):

Standby elétrico
460V/30/60Hz
Inversão de fase automática
Gerenciamento do evaporador TurboAir™
Portas compostas
Liberação de trava única
Pacote de redução de ruído Stealth™ 2
Pacote de instalação
Parafuso dos terminais da bateria
Tanque de combustível de alumínio remoto
180 litros em um único abastecimento, 22"
Barra de luz remota

Acessórios e opcionais:

Sistema de telemática Lynx Fleet™ para monitoramento e controle remoto
Standby de dupla voltagem Flex Power™
Indicador de porta aberta do reboque e interruptores de desligamento
Aquecedor de combustível
Extensões da linha de drenagem do evaporador
Mangueiras ECR premium
Painel de controle remoto APX
Sondas de temperatura remotas
Para-choques de proteção contra impacto da unidade
Carregador de bateria de carga auxiliar de 40 amperes
Filtro de combustível lateral de sucção extra potente
Nível do tanque de combustível e sensor de desligamento
Grade cromada/pacote de trava de aço inoxidável
Tinta de cor personalizada
Refrigerante R-452A, 14 lbs (6,3 kg)
Troca de ar AutoFresh™
Tanques remotos de combustível de alumínio

