

Vector eCool™

Le premier système de réfrigération autonome 100 % électrique



VECTOR eCool™



TRANSICOLD

Carrier Transicold réaffirme sa volonté de réduire les émissions, d'améliorer la durabilité et d'accroître l'efficacité dans l'ensemble du secteur du transport frigorifique avec le lancement du **Vector® eCool™**, le premier système de transport réfrigéré pour semi-remorques sans moteur, tout électrique et entièrement autonome.

Cette nouvelle technologie représente un grand pas en avant pour la réfrigération des remorques. Le système **eCool™** est une solution durable conçue pour toutes les solutions d'électrification et de décarbonisation qui ne génèrent aucune émission polluante directe du moteur.



VECTOR eCool™

LA COMBINAISON DE TROIS TECHNOLOGIES DE POINTE



Gamme Vector



Bloc-batterie



Générateur d'essieu

PRINCIPAUX AVANTAGES



ZONES À FAIBLES ET TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS (ZFE)

Aucune émission directe de polluants par le moteur



SOLUTION AUTONOME ET ÉLECTRIQUE

Adaptée à toutes les applications

Passez à une solution entièrement électrique et autonome.

Compatible avec l'ensemble de votre flotte.



EFFICACITÉ

Tirez pleinement parti de votre technologie E-Drive

La technologie E-Drive offre une capacité de refroidissement maximale et une maintenance réduite.



ÉMISSIONS SONORES RÉDUITES

Faible niveau de bruit

Conforme à la certification PIEK -60dB(A)

Carrier

VECTOR eCool™

Jusqu'à
6 H
d'autonomie

Selon l'application client, la batterie peut alimenter l'unité de réfrigération jusqu'à six heures en une seule charge*

*sur le bloc-batterie 19,2 kWh uniquement, sans l'énergie fournie par le générateur d'essieu.

Temps de recharge de la batterie :
2 H

Recharge de la batterie sur le réseau* :

- recharge de la batterie à 80 % = 1 h 10

- recharge complète de la batterie = 2h

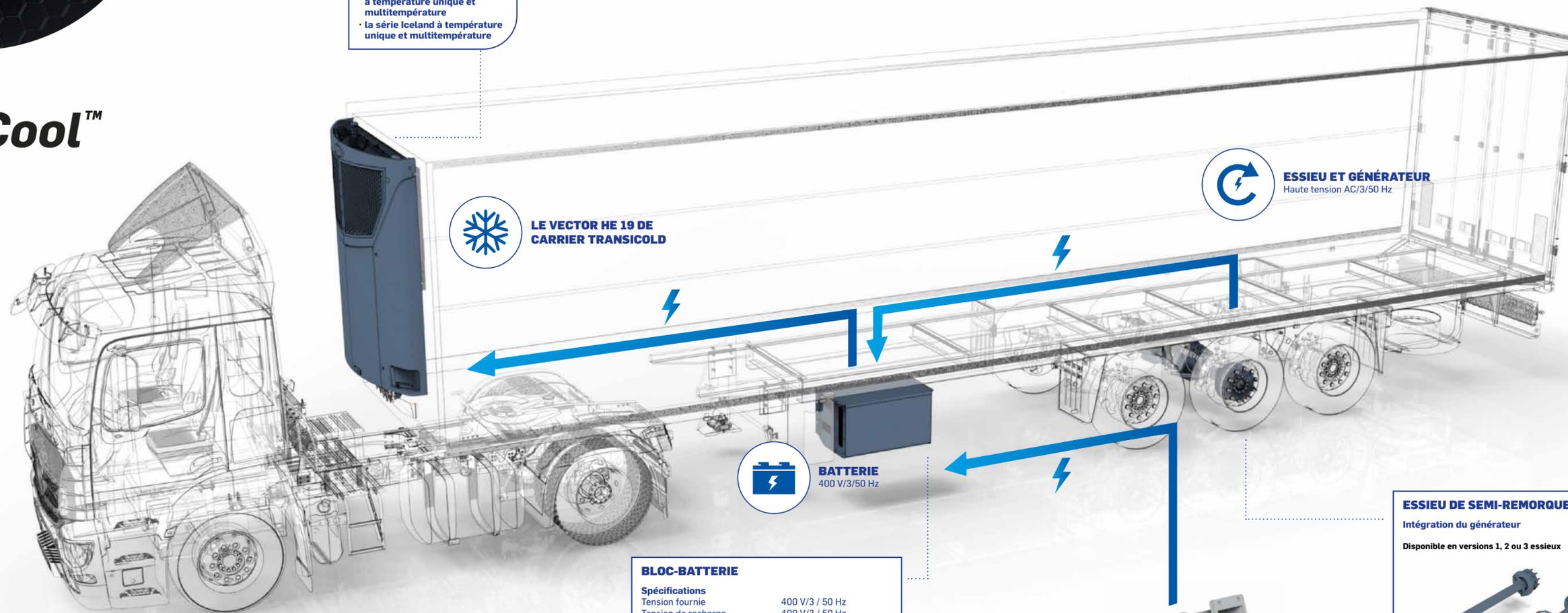
*sur un bloc-batterie de 19,2 kWh.

SYSTÈME DE GESTION DE L'ÉNERGIE VECTOR® ECOOL™

GRUPE FRIGORIFIQUE POUR SEMI-REMORQUE

Contrôle de la température compatible avec :

- la série Vector 1550
- les séries Vector HE 19 et MT à température unique et multitempérature
- la série Iceland à température unique et multitempérature



LE VECTOR HE 19 DE CARRIER TRANSICOLD

ESSIEU ET GÉNÉRATEUR
Haute tension AC/3/50 Hz

BATTERIE
400 V/3/50 Hz

RÉSEAU
400 V/3/50 Hz

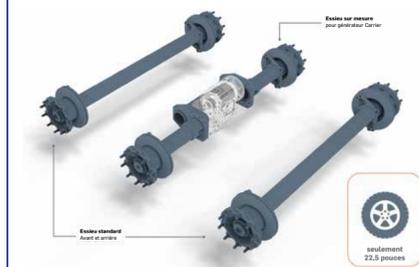
BLOC-BATTERIE

| Spécifications | |
|-------------------------------|--|
| Tension fournie | 400 V/3 / 50 Hz |
| Tension de recharge | 400 V/3 / 50 Hz |
| Puissance continue | max. en décharge 19 kW |
| Capacité du bloc | 19,2 kWh |
| Temps de charge | 2 heures |
| Température de fonctionnement | Température ambiante minimale - 20°C. Température ambiante maximale + 45°C |
| Matériau | Châssis et parois en acier inoxydable sur le châssis ou le bloc |
| Fixation sur le véhicule | |
| Masse et dimensions | |
| Poids | 325 kg |
| Dimensions | 1073*587*578 mm |

ESSIEU DE SEMI-REMORQUE

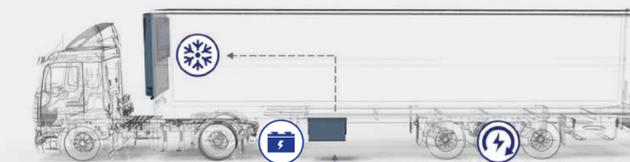
Intégration du générateur

Disponible en versions 1, 2 ou 3 essieux



OPTIMISATION DE L'ÉNERGIE

MODES DE FONCTIONNEMENT



SUR ROUTE

Faites fonctionner le Vector sur route et utilisez l'énergie de l'essieu du semi-remorque. Lorsque l'unité réfrigérée est hors tension, l'énergie de l'essieu recharge le bloc-batterie ou s'éteint.

SUR LE RÉSEAU

Faites fonctionner le Vector en veille pendant l'entreposage. Lorsque le Vector est éteint, la batterie passe en mode de charge, si nécessaire.

UNIQUEMENT SUR BATTERIE

Disposez d'une unité réfrigérée électrique entièrement autonome en utilisant la capacité de la batterie.

POUR LA RECHARGE
Pour recharger lorsque le semi-remorque est en stationnement rechargez la batterie lorsque le véhicule est éteint. Objectif : optimiser le coût total de possession et les performances.

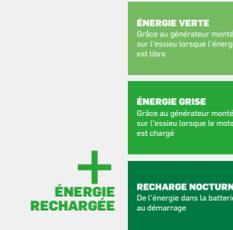
Pour recharger lorsque le semi-remorque roule
Le générateur monté sur l'essieu de la remorque recharge le bloc-batterie lorsque le semi-remorque roule à plus de 20 KM/H.



CRÉER ET GÉRER L'ALIMENTATION

Le Vector eCool est plus qu'une simple solution conçue pour stocker l'électricité dans un bloc-batterie. C'est un système complet de gestion énergétique qui contrôle l'entrée et la sortie d'énergie dans le bloc-batterie pour offrir un équilibre optimal entre autonomie, maintien de la chaîne du froid et retour sur investissement.

Le bloc-batterie peut donc se recharger automatiquement en fonction de son environnement et des applications du client.



BILAN ÉNERGÉTIQUE



NOS SOLUTIONS POUR UNE CHAÎNE DU FROID CONNECTÉE.

Lynx™ Fleet aide les clients de Carrier à optimiser les opérations de la chaîne du froid, à réduire leur consommation d'énergie et à améliorer leurs résultats en réduisant les coûts, les retards, la perte de cargaison et la détérioration des marchandises en transit.

En améliorant la visibilité, la résilience, l'agilité et l'efficacité de la chaîne du froid, la plateforme numérique reliée au cloud Lynx™ permet de réduire les pertes et facilite la prise de décision en temps réel, garantissant ainsi que des aliments et des médicaments vitaux parviendront en toute sécurité aux personnes qui en ont besoin, où qu'elles soient dans le monde.



DONNEZ SIMPLEMENT L'AVANTAGE À VOTRE FLOTTE

PLUS DE 600 CENTRES DE SERVICE

PLUS DE 2200 TECHNICIENS

ASSISTANCE 24 H SUR 24 ET 7 J/7 : UN APPEL ET NOUS SOMMES À VOS CÔTÉS

CONTRAT DE MAINTENANCE TOUT COMPRIS



LE VECTOR® ECOOL™ ET LA LYNX FLEET™ SONT DES SOLUTIONS ISSUES DU PROGRAMME POUR UNE CHAÎNE DU FROID SAIN, SÛRE ET DURABLE MIS EN PLACE PAR CARRIER POUR PRÉSERVER ET PROTÉGER L'APPROVISIONNEMENT EN DENRÉES ALIMENTAIRES, MÉDICAMENTS ET VACCINS.



Suivez-nous



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3 rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92 500 Rueil-Malmaison
Téléphone : +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu

©2021 Carrier. Tous droits réservés.

Carrier Transicold Europe S.C.S. au capital de 16 090 700 euros – R.C.S. Nanterre 410 041 776 - Code APE 4669B – TVA : FR52410041776

Les informations contenues dans ce document ne sont pas contractuelles et ne peuvent être reproduites sans notre consentement préalable. Imprimé en France (62-61831-10)