

cool
by Carrier

MOTORLOSE KÜHLSYSTEME

Verringerte Emissionen durch motorlose Kühlsysteme



Carrier
TRANSICOLD
United Technologies



A vibrant field of tulips in shades of pink, red, and yellow, set against a clear blue sky, serves as the background for the advertisement.

**VERBRENNUNGS-
MOTORFREIE
KÜHLTECHNOLOGIE
ZUR REDUZIERUNG
IHRER UMWELT-
AUSWIRKUNGEN**

-60dB(A)

GERÄUSCHARM

Euro 6

STANDARDS

MOTORLOSE LÖSUNGEN

Konstante Leistung, Effizienz und Nachhaltigkeit

Carrier Transicold hat eine neue Generation motorloser Kältetechnologie eingeführt*.

Die dazu gehörenden Kühlaggregate Iceland und Syberia verfügen über eine hohe Kälteleistung und laufen mit hydroelektrischem Strom, der über den Euro 6-Motor des LKW erzeugt wird. Das reduziert Emissionen, Wartungskosten und den Kraftstoffverbrauch.

Carrier Transicold hat sich dazu verpflichtet, Kunden mit fortschrittlichen, energieeffizienten und umweltfreundlichen Kühlaggregaten auszustatten. Die neuen Kühlmaschinen ohne eigenen Motor helfen Kunden dabei, aktuelle Umweltstandards und -vorschriften zu erfüllen, während sie gleichzeitig die Nachhaltigkeit Ihrer Flotte verbessern.

* Mit der Übernahme des niederländischen Unternehmens, TRS Transportkoeling b.v. (TRS), im Jahr 2016.

VERBRENNUNGSMOTORFREI UND EFFIZIENT



100% LEISTUNG BEI
NIEDRIGER DREHZAH



KONSTANTE
TEMPERATUR UND
GENAUIGKEIT



 **Piek**
ZERTIFIZIERT

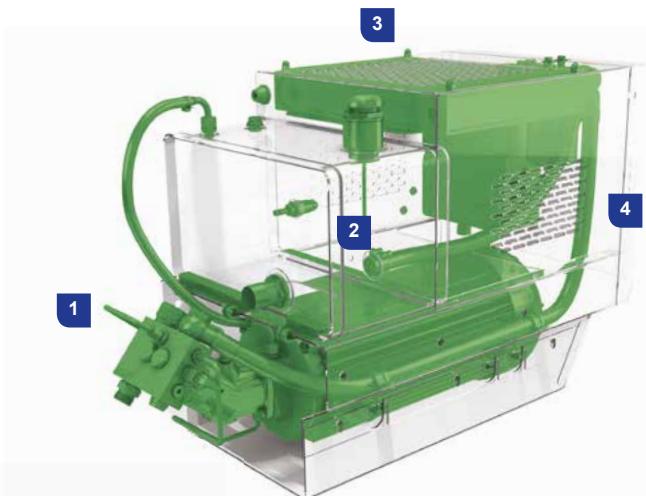


NACHHALTIGE
LÖSUNG

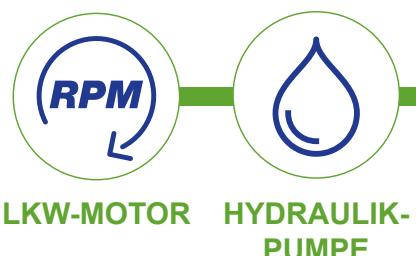
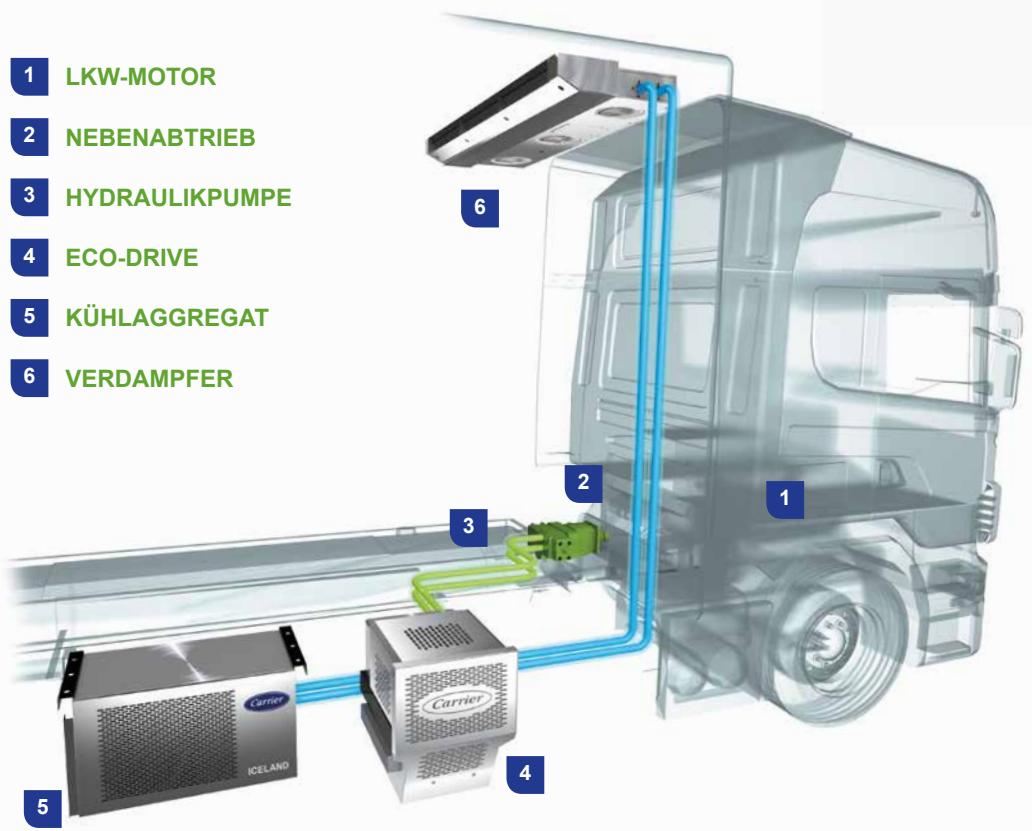
ECO-DRIVE

Der LKW ist die Energiequelle

Der ECO-DRIVE ist ein Generatormodul basierend auf hydroelektrischer Technologie. Die Hydraulikpumpe ist am Nebenabtrieb des LKW-Motors verbunden, um Strom für das Kühlaggregat zu liefern.



- 1 LKW-MOTOR
- 2 NEBENABTRIEB
- 3 HYDRAULIKPUMPE
- 4 ECO-DRIVE
- 5 KÜHLAGGREGAT
- 6 VERDAMPFER



VORTEILE

LEISTUNG



Konstante Leistung



Kühlketteneffizienz

MINIMALE UMWELTAUSWIRKUNGEN



Pielk Zertifiziert



Geeignet für LKW mit CNG-/LNG-Antrieb

DAS ECO-DRIVE-MODUL

1 HYDRAULIKMOTOR

Der Hydraulikmotor transformiert die hydraulische Energie in Rotationsbewegung.

2 GENERATOR

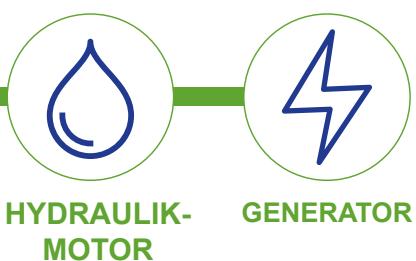
Der Generator ist mit dem Hydraulikmotor verbunden und erzeugt kontinuierlichen Strom und Spannung: 400V/3/50/60H.

3 STEUERUNGEN

Der Steuerungskasten hat einen Mikroprozessor, der alle Komponenten und Betriebsprozesse verwaltet.

4 SERVICEZUGANG

Eine Wartung ist alle 400.000 km notwendig. Die zu wartenden Komponenten befinden sich direkt auf der Vorderseite für einen schnellen und einfachen Zugang.



PROFITIEREN SIE VON KONSTANTER ELEKTRISCHER ENERGIE AN BORD

In das Hydrauliksystem ist eine Steuereinheit integriert, die sicherstellt, dass der Generator ständig mit der gleichen Drehzahl läuft. Dies sorgt für eine konstante Leistung, auch wenn der LKW-Motor bei hohem Verkehrsaufkommen im Leerlauf dreht. Der ECO-DRIVE erfordert nur wenig Wartung. Die Technologie ist zudem besonders leise und PIEK-zertifiziert – d. h. das System kann mit unter 60 Dezibel betrieben werden, wodurch es ideal für Nachtlieferungen in Wohngebieten geeignet ist.

Optimierte Effizienz an jedem Punkt des Kreislaufs

OPTIMIERTE ENERGIEKETTE

Die Energiekette der motorlosen Lösung maximiert die Zuverlässigkeit und Effizienz.



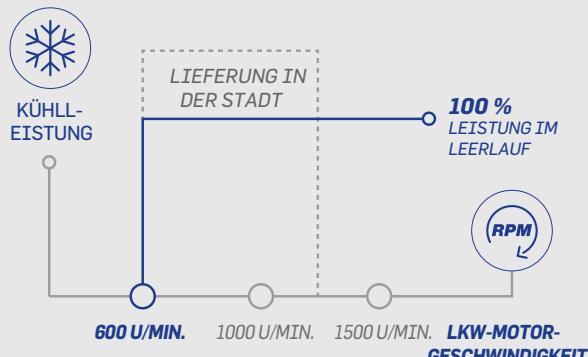
MAXIMALE UND KONSTANTE LEISTUNG

Das Hydrauliksystem treibt einen Generator an, der kontinuierlich 400 Volt/50 Hz liefert, ungeachtet der Drehzahl des LKW-Motors.



100 % LEISTUNG IM LEERLAUF

Die ECO-DRIVE-Technologie sorgt für maximale, konstante Leistung, ungeachtet der Motordrehzahl des Fahrzeugs oder der Verkehrsbedingungen.



MONO-TEMPERATUR

Hohe Effizienz für Ihre Anforderungen

In Kombination mit dem ECO-DRIVE™ sorgen die Kühlaggregate Iceland & Syberia selbst im Leerlauf für maximale Leistung. Die integrierte, vollelektrische E-DRIVE Technologie garantiert eine hocheffiziente Leistung.



VORTEILE

LEISTUNG DER TEMPERATURSTEUERUNG



100 % Kühl- und Heizleistung ungeachtet der Motordrehzahl des LKW



E-DRIVE Technologie: effizient, leise und hermetisch

MINIMALE UMWELTAUSWIRKUNGEN



Eine nachhaltige Lösung (Euro 6-Motor, R452A, hermetische Technologie ...)



Geräuschemissionen unter 60 dB(A), Piek-zertifiziert

DIE UNTERFLURLÖSUNG

Iceland 8 & 11

Bis zu 10.300 W bei 0° C in einer Unterflur-Version mit 1 m Länge. Eine Kombination von Leistung und Effizienz in einem abgeschlossenen Gehäuse aus 100% korrosionsfreiem Edelstahl und Aluminium.



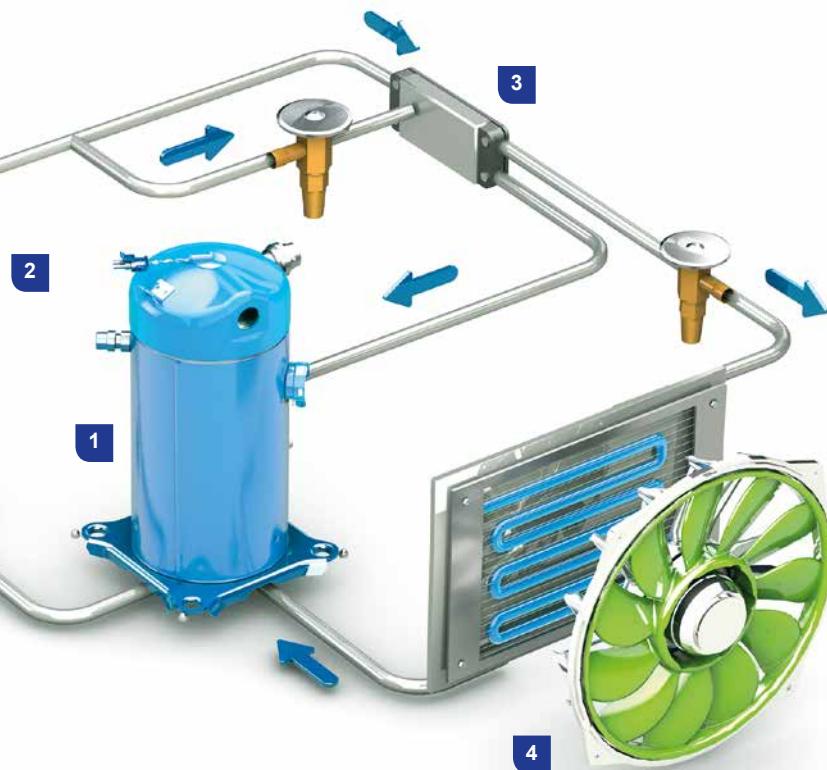
DIE STIRNWANDLÖSUNG

Syberia 8 & 11

Leicht und kompakt. Mehr als 10 kW verfügbar mit verschiedenen Optionen von extrem flachen Einzel- oder Doppelstromverdampfern. In Syberia-Geräten kann auch die ECO-DRIVE Funktion integriert werden, um das gesamte System noch kompakter zu gestalten.



EXTRA-FLACHE VERDAMPFER



LL2D



LL3



1 KOMPRESSOR

Durch den hermetisch geschlossenen Kompressor wird bei gleichbleibender Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit ein optimaler Output erreicht.

2 KONDENSATOR

Die Optimierung des Kältekreislaufs ermöglicht einen kleineren Kondensator.

3 „„ECONOMIZER“

Der „Economizer“ optimiert den Wärmeaustausch zwischen dem in den Verdampfer ein- und ausströmenden Kältemittel.

4 VERDAMPFER

Carrier Transicold bietet zwei extra flache Verdampfermodelle, die für alle Konfigurationen angepasst werden können.

DIE TRAILER-LÖSUNG

Vector[®] 1550 E

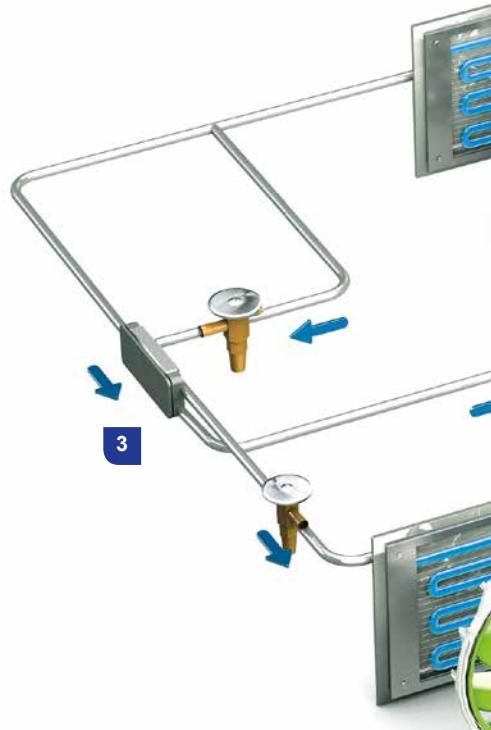
Die motorlose Technologie lässt sich auch auf Traileraggregate zuschneiden. Carrier hat den Vector 1550 E, ohne Dieselmotor, im Programm. Das Aggregat stellt so auf nachhaltige Weise und mit niedrigen Geräuschemissionen 12.600 Watt bereit. In Kombination mit einem ECO-DRIVE 25 stellt dies die leistungsstarke Lösung für motorlose Trailer-Kühlaggregate dar.



MULTI-TEMPERATUR

Flexibilität ohne Kompromisse

Durch eine Kombination zweier hermetisch geschlossener und parallel montierter Kältekreisläufe, bieten unsere Twincool-Lösungen eine sehr hohe kontinuierliche Kapazität für Multi-Temperatur-Systeme.



VORTEILE

LEISTUNG UND TEMPERATURKONTROLLE



100 % Kühl- und Heizleistung
je Kreislauf ungeachtet der
Motordrehzahl des LKWs



Twincool-Technologie:
Zwei parallel verbundene,
hermetisch abgeschlossene
Kältekreisläufe

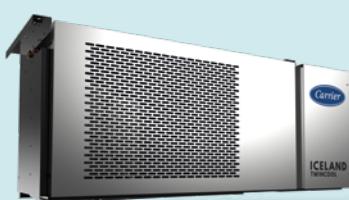


Eine große Auswahl
extra-flacher
Verdampfer

MULTI-TEMPERATUR & UNTERFLURLÖSUNG

Iceland 18 Twincool

Gleichzeitig Kühlen und Heizen: Das Iceland 18 Twincool Kühlaggregat wurde mit zwei getrennten Kältekreisläufen konzipiert. Dazu ist die Iceland leicht und kompakt und bietet außergewöhnliche Leistung und Effizienz für Multi-Temperatur-Systeme in Kammern bis zu 120 m³.

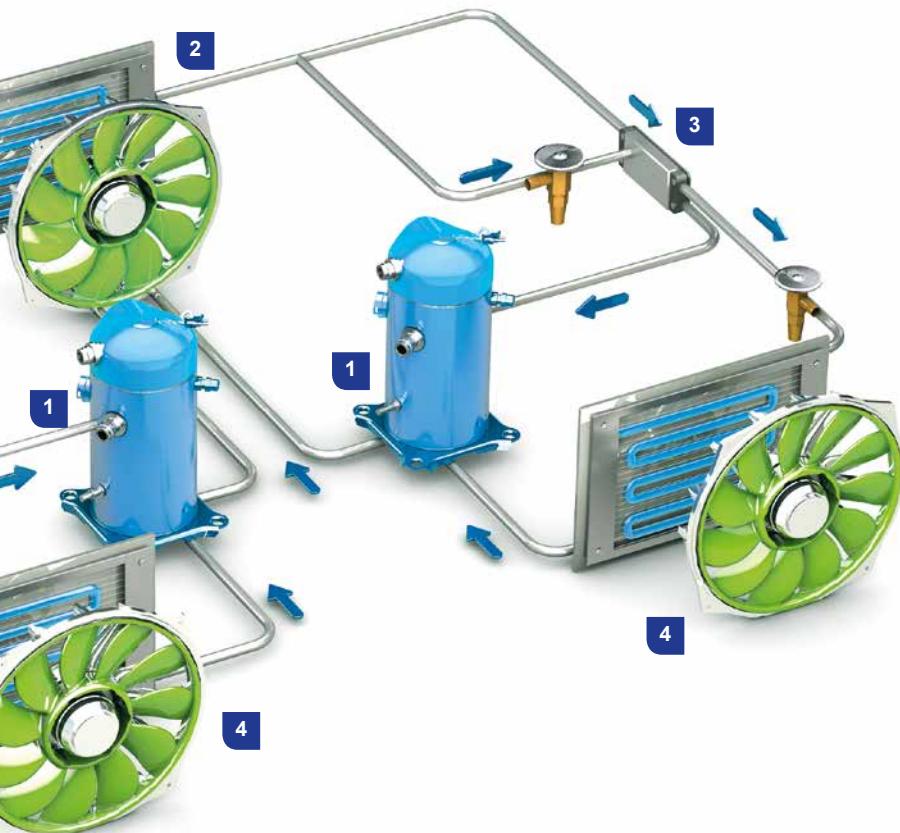


MULTI-TEMPERATUR & STIRNWANDLÖSUNG

Syberia 18 Twincool

Mit integriertem ECO-DRIVE-Modul bietet die Syberia 18 Twincool eine Kapazität von 18.000 Watt bei einem Gewicht von nur 340 kg. Es stehen drei Verdampfermodelle zur Verfügung, um ein Maximum an Konfigurationen zu ermöglichen.





EXTRA-FLACHE VERDAMPFER

LL1D



LL1D Dual



LL2D



LL3



1 KOMPRESSOR

Durch den hermetisch geschlossenen Kompressor wird bei gleichbleibender Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit ein optimaler Output erreicht.

2 KONDENSATOR

Die Optimierung des Kältekreislaufs ermöglicht einen kleineren Kondensator.

3 „„ECONOMIZER“

Der „Economizer“ optimiert den Wärmeaustausch zwischen dem in den Verdampfer ein- und ausströmenden Kältemittel.

4 VERDAMPFER

Carrier Transicold bietet extra flache Verdampfermodelle, die für alle Konfigurationen angepasst werden können.

DIE TRAILER-LÖSUNG

Vector[®] 1950 E MT

Vector 1950 E MT ist die Multi-Temperatur-Version der motorlosen Trailer-Konfiguration. Mit der hohen Ausgabeleistung von 14.400 W bei 0° C/30° C sind eine Reihe verschiedener Konfigurationen für den Transport empfindlichster Waren in verschiedenen Kammern möglich.



AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN

Flexibilität ist Trumpf

Carrier Transicold bietet eine große Auswahl motorloser Kühlaggregate für Mono oder Multi-Temperatur-Anwendungen mit einer Kälteleistung von bis zu 18 Kilowatt (0°C/30°C) an.



SPEZIFIKATIONEN WÄHLEN SIE AUS

		ICELAND 8		ICELAND 11		ICELAND 18 MT Twincool				SYBERIA 11		SYBERIA 14 City		SYBERIA 14 MT City			SYBERIA 18 MT Twincool				
KÜHLLEISTUNGEN		LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual
62 Hz	0°C/30°C W	8070	8350	9870	9900	9100	9380	7410	13080	9390	9630	12600	12180	12630	10960	9310	8540	6810	12600		
	-20°C/30°C W	3920	4040	5770	5750	5460	5660	4670	8950	5060	5460	7390	7160	7700	5700	5370	4800	4480	8710		
50 Hz	0°C/30°C W	7380	7540	9000	9350	8330	8380	6720	11920	8360	9040	11180	10940	11290	9880	8420	7480	6580	11400		
	-20°C/30°C W	3920	3770	5300	5370	5080	5100	3920	7970	4630	5030	6690	6430	6990	4920	4970	4800	3690	5180		
HEIZLEISTUNG		LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual
50 Hz		W	6000	5680	6000	5680	6000	5680	4000	4000	6000	5680	6000	6000	5680	4000	6000	5680	4000	6000	4000
62 Hz		W	7956	7532	7956	7532	7956	7532	5304	5304	7956	7532	7960	7960	7540	5300	7956	7532	5304	7956	5304
LUFTLEISTUNG		LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual
50 Hz	AMCA 21085	m³/h	2993	3277	2993	3277	3277	2993	2248	2277	2993	3277	3441	3441	3585	2460	3277	2993	2248	2277	
62 Hz	AMCA 21085	m³/h	3426	3739	3426	3739	3739	3426	2550	2592	3426	3739	4068	4068	4271	2977	3739	3426	2550	2592	
GEWICHTE																					
Nur Kühlaggregat	Standard	kg	142		142		224				210		210		210			320			
"ii"-Version	kg										310		310		310			365			
ABMESSUNGEN (Kühlaggregat)																					
H x B x T		mm	586 x 1035 x 572			586 x 1444 x 572						545 x 1979 x 729		545 x 1979 x 729		545 x 1979 x 729					
KÄLTEMITTEL																					
Kältemittel	Typ/Füllmenge		R452A / 6,0 kg			R452A / 12,0 kg						R452A / 5,5 kg		R452A / 6,5 kg		R452A / 12,0 kg					

Rund um die Uhr für Sie da

Die Mitarbeiter unserer Carrier Transicold Servicezentren sind auch für die motorlose Kältetechnologie geschult. Unsere Techniker können Ihre Lösung jederzeit reparieren.



Mehr als 600 Servicestationen

Mit über 600 Standorten in Europa, im Nahen Osten, Afrika und Russland bietet Carrier Transicold Europe ein ausgedehntes Servicennetzwerk für Transportkühlaggregate.

Mehr als 2.200 Techniker

Wir legen großen Wert auf die Schulung unserer Techniker und die Versorgung mit Ersatzteilen und haben unser PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence) Programm entwickelt, um sicherzustellen, dass Schnelligkeit und Qualität bei Wartungsarbeiten Hand in Hand gehen.

24 Stunden am Tag, 7 Tage in der Woche - ein Anruf genügt

Mit dem oneCALL™-Service ist unser Team immer verfügbar, um Sie so schnell wie möglich wieder auf die Straße zu bringen - 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.

Individuelle Serviceverträge

Mit einem everCOLD-Wartungsvertrag können Sie sich darauf verlassen, dass Sie einen optimalen Produktsupport erhalten, damit Ihre Flotte weiter effektiv und effizient arbeitet.



Was haben eine erfrischende Wassermelone an einem heißen Sommertag, frische Schnittblumen und dringend benötigte Medikamente für einen geliebten Menschen gemeinsam?

Carrier Transicold – als wichtigen Begleiter bei vielen Dingen des Alltags.



Folgen Sie uns



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Le Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - France
Telefon: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu