

TempTale® Ultra Fit

TempTale® Ultra Fit es una solución de monitoreo de temperatura rentable y fácil de usar, ideal para cargamentos de exportación en los casos en que se desconoce la compatibilidad del software utilizado en destino. Simplemente encienda el monitor y colóquelo en el cargamento. El monitor USB/PDF brinda una solución simple y totalmente independiente que puede implementarse según se necesite para monitorear alimentos perecederos durante su distribución, almacenamiento y manipulación. La pantalla LCD les permite a los recibidores tomar decisiones rápidas de aceptación o rechazo en el punto de recepción y colaborar de inmediato con socios de la cadena de suministro ante cualquier inconveniente.

TempTale Ultra Fit ayuda a mantener la calidad en la cadena de suministro aportando información y documentación para cumplir con los requisitos de Control de Calidad. Los datos se capturan y almacenan en la nube en ColdStream®, y se administran localmente a través de TempTale Manager® Desktop o en formato PDF en las bases de datos de los clientes.

El TempTale Ultra Fit le ayuda a:

- Implementar rápidamente un programa de monitoreo de temperatura de la cadena de frío, con un monitor fácil de usar que le brinda flexibilidad en el almacenamiento de datos.
- Monitorear y dar seguimiento a las temperaturas en tránsito dentro de un rango de -30°C/-22°F a 70°C/158°F, con una alta precisión de medición de la temperatura.
- Saber cuándo se producen variaciones de temperatura con perfiles de alarma pre-programados.
- Localizar el monitor de temperatura fácilmente gracias a su color intenso; la pantalla LCD informa el estado del cargamento inmediatamente después de la recepción.
- Descargar los datos de manera segura y generar un documento PDF para incluirlo en los registros de control de calidad y conformidad.
- Capturar datos independientemente de la duración del viaje con un monitor capaz de almacenar hasta 180 días de información con 16,000 puntos de datos.
- Comunicar y compartir información con su cadena de suministro internacional con opciones de PDF disponibles en cinco idiomas.



Especificaciones del TempTale Ultra Fit	
Opciones de registro del monitor	Un solo uso
Rango de medición de temperatura	-30°C a +70°C (-22°F a +158°F)
Rango de precisión de temperatura	±0.5°C de -10°C a +45°C (±0.9°F de -14°F a +113°F) ±1.0°C de -30°C a -10°C (±1.8°F de -22°F a +14°F) ±1.0°C de +45°C a +70°C (±1.8°F de +113°F a +158°F)
Resolución de temperatura	0.1°C/F en todo el rango de medición de temperatura
Tipo de memoria de datos	Memoria flash no volátil de 16K
Capacidad de almacenamiento de datos	16,000 puntos de datos (16K)
Duración/tipo de batería	Batería de litio de 3.0 V (no reemplazable) con una duración de 6 meses
Intervalo de muestreo de datos	Programable desde 30 segundos hasta un máximo de 15 minutos
Carcasa resistente al agua	IP 64 (con tapa protectora sobre el conector USB)
Retardo de arranque	0 minutos a 24 horas
Alarmas programables	<ul style="list-style-type: none"> • Límites altos y bajos programables: la alarma se activa cuando la temperatura supera los límites establecidos; hasta dos tipos de alarma alto/bajo • Umbrales de tiempo de retardo de alarma (evento individual o acumulado)
Indicadores en pantalla LCD	Iniciado, Retardo de arranque, En operación, Detenido Estado de alarma (OK (✓) y Alarma (✗)) Datos de resumen de viaje (promedio, mínimo, máximo) Lectura actual de temperatura Evento marcado
Opciones de inicio	Botón para inicio manual u opción de inicio automático
Dimensiones típicas	108 mm (largo) x 53 mm (ancho) x 7 mm (alto)
Peso	Aprox. 40 g (1.4 oz)
Certificaciones de control de calidad	Marcado CE, conformidad con la norma D0160G de la RTCA, conformidad con RoHS. Tiempo de respuesta probado según estándares de la Farmacopea de los EE. UU. (USP) <1118> y EN 12830. Certificado de calibración trazable en 3 puntos expedido por el NIST®; Manual de validación.
Requisitos mínimos del sistema	PC con Windows 8.1 o superior; Adobe Reader 9.0 o superior
Software de análisis de datos	TempTale® Manager Desktop 8.2 o superior ColdStream®
Interfaz de computadora	Conector USB 2.0, tipo A

Sensitech Inc. is focused on delivering supply chain visibility solutions that track, monitor and protect products for global leaders in the food, life sciences, consumer goods, and industrial markets. Our solutions are focused in three key areas: quality and compliance, supply chain security, and logistics performance management. Quality and compliance solutions address temperature-sensitive, complex supply chains focused on delivering the highest quality possible, while our supply chain security solutions help to mitigate risks associated with theft, diversion and chain of custody. Sensitech's logistics performance solutions deliver origin-to-destination, real-time transparency to any in-transit journey. Sensitech Inc. is an ISO 9001:2015 company, headquartered in Beverly, Mass., with over 35 sales, service and distribution locations around the world. Sensitech is a Carrier company, a leading provider of heating, air conditioning and refrigeration systems, building controls and automation, and fire and security systems leading to safer, smarter, sustainable and high-performance buildings. Visit www.sensitech.com for additional information. ©2020 Sensitech Inc. All Rights Reserved. Unless otherwise indicated, all trademarks and service marks are the property of Sensitech Inc. Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, and Internet Explorer are registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and other countries. Adobe is a registered trademark of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries. NIST is a registered trademark of The National Institute of Standards and Technology Agency of the United States Government.

Sensitech Inc. • Global Headquarters • 800 Cummings Center • Suite 258X • Beverly, MA 01915-6197
1-800-843-8367 • +1-978-927-7033 • Fax: +1-978-921-2112 • clientservices@sensitech.com