

# TempTale® Ultra Fit

TempTale® Ultra Fit ist eine einfach zu bedienende und kostengünstige Temperaturüberwachungslösung, die sich für (Export-) Sendungen eignet, bei denen die Softwareunterstützung beim Empfänger nicht bekannt ist. Einfach den Monitor starten und der Sendung beifügen. Der USB/PDF-Monitor bietet eine einfache, völlig unabhängige Lösung, die je nach Bedarf zur Überwachung verderblicher Lebensmittel während des Transports, der Lagerung und der Handhabung eingesetzt werden kann. Mit dem LCD-Display können die Empfänger im Wareneingang schnelle Entscheidungen über die Annahme/Ablehnung treffen und bei Problemen schnell mit den Partnern in der Lieferkette in Verbindung treten.

TempTale Ultra Fit hilft dabei, die Qualität in der Lieferkette aufrechtzuerhalten, indem es Daten und Dokumentation für die Einhaltung der Qualitätssicherung bereitstellt. Die Daten werden erfasst und können im Cloud-basierten ColdStream® gespeichert und lokal im TempTale Manager® Desktop oder in PDF-Format in Kundendatenbanken verwaltet werden.

## TempTale Ultra Fit hilft Ihnen:

- Mit einem einfach zu bedienenden Monitor schnell ein Kühlketten-Temperaturüberwachungsprogramm mit flexibler Datenspeicherung zu implementieren
- Bei der genauen Überwachung und Verfolgung von Temperaturen während des Transports, von -30°C/-22°F bis 70°C/158°F, mit hoher Temperaturgenauigkeit
- Mit vorprogrammierten Alarmprofilen und einen Übersicht bei Temperaturschwankungen
- Einfache Identifizierung des Temperaturmonitors durch die helle Farbe. Das LCD zeigt Ihnen den Status der Sendung sofort nach dem Empfang an
- Sicheres laden der Daten und Generierung einer PDF-Datei fuer Ihre Qualitätssicherungs- und Compliance-Aufzeichnungen
- Erfassen Sie Daten unabhängig von der Länge der Reise mit einem Monitor, der bis zu 180 Tage Daten mit bis zu 16.000 Datenpunkten erfassen kann
- Teilen Sie Informationen mit Ihrer globalen Lieferkette, mit PDF-Optionen, die fünf Sprachen unterstützen



## Technische Daten TempTale Ultra Fit

<b>Monitor-Aufzeichnungsoptionen</b>	Einmalige Verwendung
<b>Temperatur-Messbereich</b>	-30°C bis +70°C (-22°F bis +158°F)
<b>Temperatur-Genauigkeitsbereich</b>	±0,5°C von -10°C bis +45°C (±0,9°F von 14°F bis +113°F) ±1,0°C von -30°C bis -10°C (±1,8°F von -22°F bis +14°F) ±1,0°C von +45°C bis +70°C (±1,8°F von +113°F bis +158°F)
<b>Temperatur-Auflösung</b>	0,1°C/F über den gesamten Temperaturmessbereich
<b>Datenspeichertyp</b>	Nichtflüchtiger 16K-Flash-Speicher
<b>Datenspeicherkapazität</b>	16.000 Datenpunkte (16K)
<b>Lebensdauer/Typ der Batterie</b>	6 Monate Betriebsdauer/3,0-V-Lithiumbatterie - nicht austauschbar
<b>Datenaufzeichnungsintervall</b>	Programmierbar von 30 Sekunden bis zu einem Maximum von 15 Minuten
<b>Wasserdichtes Gehäuse</b>	IP 64 (mit Schutzkappe über dem USB-Anschluss)
<b>Startverzögerung</b>	0 Minuten bis 24 Stunden
<b>Programmierbare Alarmer</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Programmierbarer Höchst- und Tiefstwert - Alarm wird ausgelöst, wenn die Temperatur die eingestellten Grenzwerte überschreitet; bis zu zwei Alarmarten - Hoch/Tief</li> <li>• Alarmverzögerungszeit-Schwellenwerte (Einzelereignis, kumulativ)</li> </ul>
<b>LCD-Anzeigen</b>	Gestartet, Startverzögerung, Laufend, Gestoppt Alarmstatus (OK (✓) und Alarm (✗)) Datenzusammenfassung der Lieferdauer (Durchschnitt, Minimum, Maximum) Aktuelle Temperaturmesswerte Markiertes Ereignis
<b>Startoptionen</b>	Manuelle Drucktaste oder automatische Startoption
<b>Typische Abmessungen</b>	108 mm L X 53 mm B X 7 mm H
<b>Gewicht</b>	Ca. 40 g (1,4 Unzen)
<b>Qualitätssicherungs-Zertifizierungen</b>	CE, RTCA - D0160G-konform, RoHS-konform, Reaktionszeit getestet nach den Standards der U.S. Pharmacopeia (USP) <1118> und EN 12830; 3-Punkt NIST® Nachverfolgbares Kalibrierungszertifikat; Validierungshandbuch
<b>Minimale Systemanforderungen</b>	Windows PC mit Windows 8.1 oder höher; Adobe Reader 9.0 oder höher
<b>Software zur Datenanalyse</b>	TempTale® Manager Desktop 8.2 oder höher ColdStream®
<b>Computerschnittstelle</b>	USB 2.0, Typ-B

Sensitech Inc. is focused on delivering supply chain visibility solutions that track, monitor and protect products for global leaders in the food, life sciences, consumer goods, and industrial markets. Our solutions are focused in three key areas: quality and compliance, supply chain security, and logistics performance management. Quality and compliance solutions address temperature-sensitive, complex supply chains focused on delivering the highest quality possible, while our supply chain security solutions help to mitigate risks associated with theft, diversion and chain of custody. Sensitech's logistics performance solutions deliver origin-to-destination, real-time transparency to any in-transit journey. Sensitech Inc. is an ISO 9001:2015 company, headquartered in Beverly, Mass., with over 35 sales, service and distribution locations around the world. Sensitech is a Carrier company, a leading provider of heating, air conditioning and refrigeration systems, building controls and automation, and fire and security systems leading to safer, smarter, sustainable and high-performance buildings. Visit [www.sensitech.com](http://www.sensitech.com) for additional information. ©2020 Sensitech Inc. All Rights Reserved. Unless otherwise indicated, all trademarks and service marks are the property of Sensitech Inc. Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, and Internet Explorer are registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and other countries. Adobe is a registered trademark of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries. NIST is a registered trademark of The National Institute of Standards and Technology Agency of the United States Government.

Sensitech Inc. • Global Headquarters • 800 Cummings Center • Suite 258X • Beverly, MA 01915-6197  
1-800-843-8367 • +1-978-927-7033 • Fax: +1-978-921-2112 • [clientservices@sensitech.com](mailto:clientservices@sensitech.com)