



VECTOR™
8800MT

Unidad de Refrigeración Multi Temperatura para Tráiler



**SISTEMA DE REFRIGERACIÓN COMPLETAMENTE
ELÉCTRICO QUE OFRECE VERSATILIDAD DE
CONFIGURACIÓN Y ALTO DESEMPEÑO**



Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8" (1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2" (1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

Peso aproximado

1,820 lb. (825 kg) incluyendo Standby eléctrico

Tanque remoto de aluminio para combustible de 50 galones con soportes: 65 lb. (29 kg)

Batería: 50 lb. (23 kg)

Enfriamiento/Capacidad de temperatura

Ambientes a 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diesel/Alta Velocidad u Operación por Standby Eléctrico	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema: 3,050 cfm (5,180 m³/hr)

Flujo de aire del Evaporador:

Evaporador remoto	Flujo aire (CFM)	Peso (lb/kg)
Mitad ancho, doble descarga aire	1,350	129 (58)
Ancho completo, doble descarga aire	2,470	239 (108)
Mitad ancho, descarga aire sencilla	1,200	115 (52)
Ancho completo, descarga aire sencilla	2,350	220 (100)

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Garantía: garantía del producto y límites mostradas en Forma 62-11709. Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12245.

Latinoamérica

Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
Edif E - Nivel 1
Colonia Industrial La Loma
Tlalnepantla de Baz. Edo. Mex.
C.P. 54060

©2023 Carrier. Impreso en EU 07/23.

Carrier Transicold, X4 y APX son marcas registradas de Corporación Carrier

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Tecnología E-Drive™. Usa un nuevo motor Smart para impulsar el generador que energiza todo su sistema de refrigeración de varias secciones, resultando en una mejor economía de combustible y desempeño en general.

Cumplimiento mejorado. Sobre pasa al EPA Tier 4, y cumple de por vida con requerimientos CARB (California Air Resources Board) sin la necesidad de un sistema de escape más moderno.

Alta eficiencia. Entrega un alto flujo de aire y una recuperación más rápida usando 10% menos combustible que su contra parte estándar, gracias a su motor de tres velocidades por inyección de combustible.

Versatilidad en configuración. Cuatro selecciones de evaporadores remotos Smart proporcionan flexibilidad para configurar trailers de dos o tres compartimentos.

Características estándar incluyen:

Motor diésel Smart Tier 4 Final V2403 4 cilindros 2.4 litros inyección directa 24.4 hp (18.2kW) a 1,800 RPM en alta velocidad

Interface electrónica CAN bus Capacidad aceite 15 qt. (14.2 litros)

Generador Direct driven de 21 kVA

Cargador de batería de 40 amp

Paquete ESI™ (Intervalo de servicio extendido)

Intervalo de servicio de 3,000 horas

Filtro de aceite sintético Multietapa

Filtro de combustible separador de agua

Limpiaador de aire seco de uso rudo, bajo ruido

Anticongelante de vida extendida

Compresor Scroll completamente hermético

Desplazamiento de 40 in3

Refrigerante R-452A, 16.5 lb (7.5 kg)

Control de temperatura UltraFresh 3™

Alta eficiencia de energía TRU-DEMAND™

Válvula de expansión electrónica

Sistema economizador del compresor

Modulación de succión electrónica

Intercambiador de calor de placas soldadas

Ahorro de combustible automático por Paro/Arranque

Sistema eléctrico de calor y deshielo

Condensador de micro canal de alta eficiencia

Motores ventiladores libres de mantenimiento

Ventiladores de supresión de vórtice

Plataforma de telemetría Lynx Fleet™ con TRU IQ

Sistema de control APX™

IntelliSet™ con ProductShield™

Recopilador DataLink™

Información en Tableros

Display gráfico en varios idiomas

Diagnóstico por técnico virtual e Inspecciones Pretrip

Puerto USB integrado

Standby Eléctrico 460VAC/30/60Hz

Inversión de fase automática

Control de evaporador por TurboAir™

Mangueras Premium ECR

Puertas de material compuesto con mecanismo de liberación

Paquete instalación Reducción de ruido Stealth™ 2

Terminales de batería en tornillo

Tanque remoto de aluminio para combustible

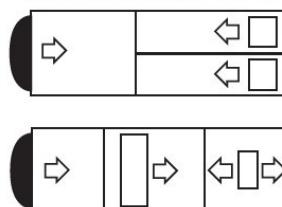
Única entrada, 22" de 50 galones

Semáforo Remoto

2 Compartimentos (ejemplo)



3 Compartimentos (ejemplo)



Accesorios y Opciones:

Indicador de apertura de puerta e interruptores de apagado

Sistema carga solar 27W TRU-Mount

Calentador de combustible

Extensiones de drenas del Evaporador

Sensores remotos de temperatura

Protecciones de unidad contra impactos superior/inferior/intermodal

Cargador de batería auxiliar de 40Amp

Sensor remoto suministro aire evaporador (solo display)

Standby Flex Power™ dual 230V/460VAC

Sensor de nivel de combustible y de apagado

Paquete de parrilla cromada/pestillo acero inox

Pintura de color personalizado

Tanques remotos de aluminio para combustible:

Única entrada de 30 o 75 galones, 22"

Única/ doble entrada de 100 galones, 22"

Única/ doble entrada de 120 galones, 22"



www.carrier.com/ecoforward



www.trucktrailer.carrier.com