



VECTORTM
8800MT

Unidad de Refrigeración Multi Temperatura para Tráiler



**SISTEMA DE REFRIGERACIÓN COMPLETAMENTE
ELÉCTRICO QUE OFRECE VERSATILIDAD DE
CONFIGURACIÓN Y ALTO DESEMPEÑO**

VECTORTM 8800MT



Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8" (1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2" (1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

Peso aproximado

1,820 lb. (825 kg) incluyendo Standby eléctrico

Tanque remoto de aluminio para combustible de 50 galones con soportes: 65 lb. (29 kg)

Batería: 50 lb. (23 kg)

Enfriamiento/Capacidad de temperatura

Ambientes a 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación DieselAlta Velocidad u Operación por Standby Eléctrico	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema: 3,050 cfm (5,180 m3/hr)

Flujo de aire del Evaporador:

Evaporador remoto	Flujo aire (CFM)	Peso (lb/kg)
Mitad ancho, doble descarga aire	1,350	129 (58)
Ancho completo, doble descarga aire	2,470	239 (108)
Mitad ancho, descarga aire sencilla	1,200	115 (52)
Ancho completo, descarga aire sencilla	2,350	220 (100)

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Tecnología E-DriveTM. Usa un nuevo motor Smart para impulsar el generador que energiza todo su sistema de refrigeración de varias secciones, resultando en una mejor economía de combustible y desempeño en general.

Cumplimiento mejorado. Sobrepasa al EPA Tier 4, y cumple de por vida con requerimientos CARB (California Air Resources Board) sin la necesidad de un sistema de escape más moderno.

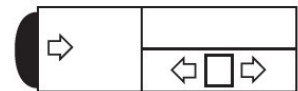
Alta eficiencia. Entrega un alto flujo de aire y una recuperación más rápida usando 10% menos combustible que su contra parte estándar, gracias a su motor de tres velocidades por inyección de combustible.

Versatilidad en configuración. Cuatro selecciones de evaporadores remotos Smart proporcionan flexibilidad para configurar trailers de dos o tres compartimentos.

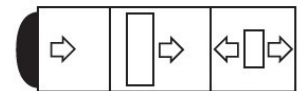
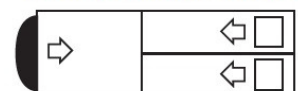
Características estándar incluyen:

Motor diésel Smart Tier 4 Final V2403 4 cilindros 2.4 litros
inyección directa 24.4 hp (18.2kW) a 1,800 RPM en alta velocidad
Interface electrónica CAN bus Capacidad aceite 15 qt. (14.2 litros)
Generador Direct driven de 21 kVA
Cargador de batería de 40 amp
Paquete ESITM (Intervalo de servicio extendido)
Intervalo de servicio de 3,000 horas
Filtro de aceite sintético Multietapa
Filtro de combustible separador de agua
Limpiador de aire seco de uso rudo, bajo ruido
Anticongelante de vida extendida
Compresor Scroll completamente hermético
Desplazamiento de 40 in3
Refrigerante R-452A, 16.5 lb (7.5 kg)
Control de temperatura UltraFresh 3TM
Alta eficiencia de energía TRU-DEMANDTM
Válvula de expansión electrónica
Sistema economizador del compresor
Modulación de succión electrónica
Intercambiador de calor de placas soldadas
Ahorro de combustible automático por Paro/Arranque
Sistema eléctrico de calor y deshielo
Condensador de micro canal de alta eficiencia
Motores ventiladores libres de mantenimiento
Ventiladores de supresión de vórtice
Plataforma de telemetría Lynx FleetTM con TRU IQ
Sistema de control APXTM
IntelliSetTM con ProductShieldTM
Recopilador DataLinkTM
Información en Tableros
Display grafico en varios idiomas
Diagnóstico por técnico virtual e Inspecciones Pretrip
Puerto USB integrado
Standby Eléctrico 460VAC/30/60Hz
Inversión de fase automática
Control de evaporador por TurboAirTM
Mangueras Premium ECR
Puertas de material compuesto con mecanismo de liberación
Paquete instalación Reducción de ruido StealthTM 2
Terminales de batería en tornillo
Tanque remoto de aluminio para combustible
Única entrada, 22" de 50 galones
Semáforo Remoto

2 Compartimentos (ejemplo)



3 Compartimentos (ejemplo)



Accesorios y Opciones:

Indicador de apertura de puerta e interruptores de apagado
Sistema carga solar 27W TRU-Mount
Calentador de combustible
Extensiones de drenas del Evaporador
Sensores remotos de temperatura
Protecciones de unidad contra impactos superior/inferior/intermodal
Cargador de batería auxiliar de 40Amp
Sensor remoto suministro aire evaporador (solo display)
Standby Flex PowerTM dual 230V/460VAC
Sensor de nivel de combustible y de apagado
Paquete de parrilla cromada/ pestillo acero inox
Pintura de color personalizado
Tanques remotos de aluminio para combustible:
Única entrada de 30 o 75 galones, 22"
Única/ doble entrada de 100 galones, 22"
Única/ doble entrada de 120 galones, 22"

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11709.
Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12245.

Latinoamérica

Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
Edif E - Nivel 1
Colonia Industrial La Loma
Tlalnepantla de Baz. Edo. Mex.
C.P. 54060

©2023 Carrier. Impreso en EU 07/23.

Carrier Transicold, X4 y APX son marcas registradas de Corporación Carrier



www.carrier.com/ecoforward



www.trucktrailer.carrier.com