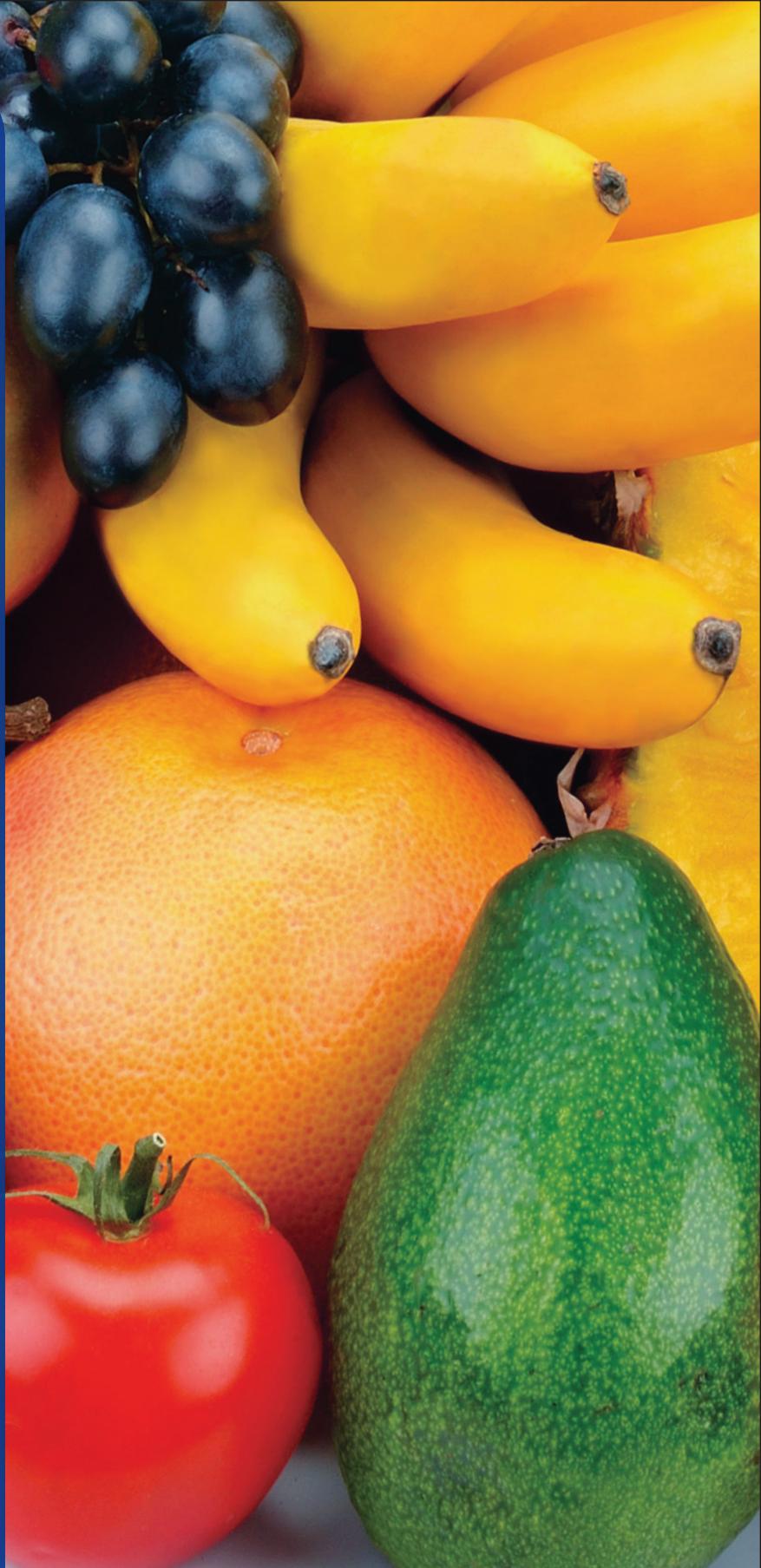




我们最具
创新性的
受控环境
技术。

从未如
此强大。



EverFRESH®

比以往更加轻松地构建环境，助力企业取得成功。

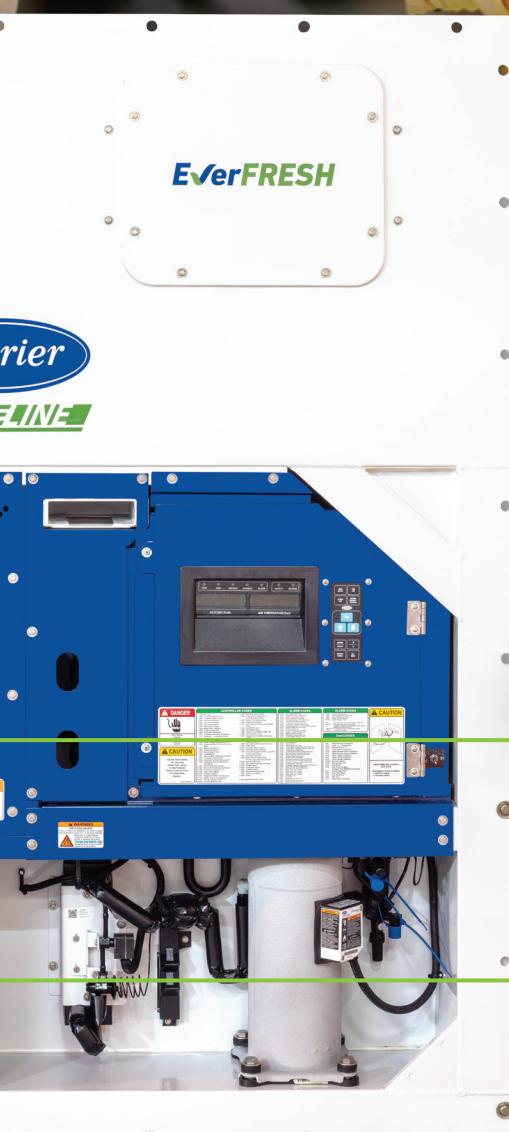
当运输易腐食品时，时间就是一切。承运商需要在整个运输途中保持货物的新鲜度，承受不起重新密封泄露处造成的延误。多年来，客户已将我们的 EverFRESH® 受控环境 (CA) 系统发展为替代空运的更高效运输方案。如今，我们百尺竿头，更进一步，推出比竞品成本效益更高、复杂程度更低、更易于维修的全新版本。

通过精确管理运输集装箱内的气体，EverFRESH CA 系统可以有效减慢腐败过程，实现长距离保鲜运输易腐食物。

-  **运送最多品类的新鲜货物**
-  **为您的新鲜产品提供更长运输距离和运输寿命**
-  **降低货物对因正压造成的包装泄露的敏感度**
-  **在不同应用场景下，将环境条件精确维持在给定值**
 - 氧气给定值：1-17%
 - 二氧化碳给定值：1-19%
-  **减少产品降解和腐败**
-  **阻止发霉**
-  **使用与 XtendFRESH™ 相同的传感器套装和控件，轻松监控系统**
-  **维修难度更低，简化行程前检查**

EverFRESH®





经过市场检验，将您的货 运送往更远方。天生不凡。

EverFRESH CA 系统经过市场检验，最新更新中我们优化了各组件，为您提供更多业务优势。

氮气分离机

- 接收来自系统的干燥 / 清洁空气
- 空气通过中空纤维模块，后者可分离氧气和氮气，将氮气输送到集装箱中



空气压缩机

- 将压缩后的空气提供给氮气薄膜
- 通过一系列过滤器、水分离器和凝聚回路，调节空气条件



保鲜效果更好。

作为业界首个采用主动 CA 设计的系统，EverFRESH 多年来一直致力于帮助承运商优化运营流程。我们最新更新依然秉持这一传统，为您提供期望的性能以及多项设计改进，降低维修难度、增强可靠性、降低成本。

立即联系您的经销商，了解如何开始构建更精确的环境条件，取得业务成功。

EverFRESH®



美洲

Carrier Transicold
Container Products Group
1095 Cranbury S. River Road
Suite 23
Jamesburg, NJ 08831 USA
电话: +1-609-655-7605
传真: +1-609-655-3595

欧洲 / 中东 / 非洲

Carrier Transicold Limited
Pittsburghstraat 21
3047 BL Rotterdam
The Netherlands
电话: +31-10-2380100
传真: +31-10-2380142

亚洲 / 太平洋地区

Carrier Transicold Pte.Ltd.
251 Jalan Ahmad Ibrahim
Singapore 629146
电话: +65-6213-6388
传真: +65-6862-5309

亚洲 / 太平洋地区

Carrier Transicold
Container Products Ltd.
7/F, Chung Shun Knitting Centre,
1-3 Wing Yip Street,
Kwai Chung, N.T.
Hong Kong
电话: +852-288-00389
传真: +852-288-00314

日本

Carrier Transicold
Container Products Ltd.
6-39-1803, Akasaka
9chome, Minatoku, Tokyo,
107-0052, Japan
电话: +81-3-5772-3668
传真: +81-3-5772-3669

Carrier Transicold Container Products Group

P.O.Box 4805
Syracuse, NY 13221 USA

Carrier.com/Container-Refrigeration

