

Un Vector per ogni esigenza

Consegnare merci fresche e congelate dal "produttore al consumatore" è un processo complesso e la chiave del successo sta nelle attrezzature. Devono essere efficienti e affidabili per ogni aspetto specifico della missione.

La gamma Vector vi aiuta ad affrontare questa sfida, con tre gruppi frigoriferi dedicati.

Ogni gruppo è progettato per garantire le massime prestazioni della **catena del freddo**, per ottimizzare i **costi di gestione** e minimizzare l'**impatto ambientale**.



VECTOR 1350

Grazie a un peso fra i più contenuti del settore, questa unità garantisce facilità d'uso ed elevate prestazioni per il massimo carico utile.

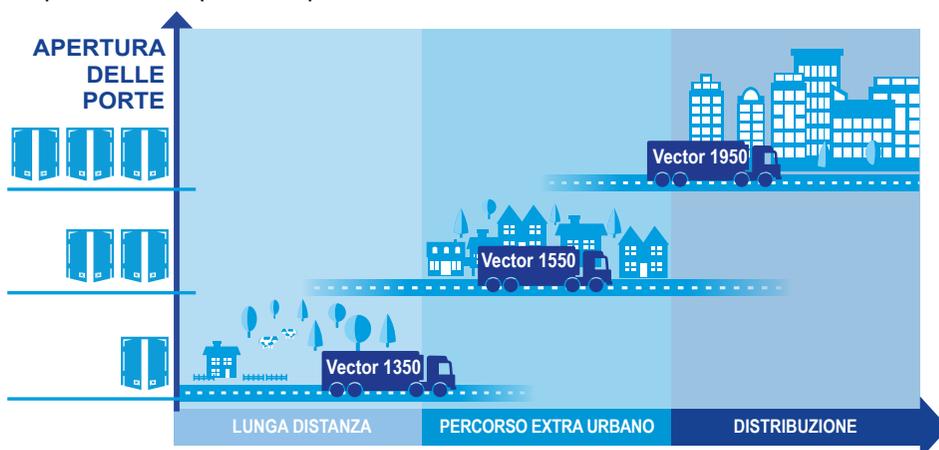
Perfetto per le spedizioni nazionali e internazionali su lunga distanza, è ideale anche per varie tipologie di distribuzione con poche aperture delle porte.

VECTOR 1550

Questo modello Vector offre elevata versatilità e costi di gestione ottimizzati per le spedizioni su lunga distanza e la distribuzione con aperture delle porte frequenti.

VECTOR 1950

Progettato per i trasporti che richiedono un controllo preciso della temperatura di prodotti delicati, il modello Vector 1950 è ideale anche per la distribuzione intensiva che richiede la gestione di più temperature e aperture delle porte frequenti.



La selezione delle unità può variare in base al tipo di merci trasportate, all'isolamento delle confezioni, alle dimensioni, alla temperatura ambiente, ecc...

Rivolgetevi agli esperti carrier locali per una consulenza.

ASSISTENZA CARRIER TRANSICOLD

- 59 Paesi
- Più di 2000 tecnici di assistenza
- Assistenza mobile
24 ore, 7 giorni su 7 
- Più di 600 punti di assistenza

RICERCA CENTRI DI ASSISTENZA

Scaricate la nostra applicazione per dispositivi "mobile" per individuare il centro di assistenza più vicino. Disponibile per Apple®* e Android™**.



* Apple® è un marchio registrato di Apple Inc.

** Android™ è un marchio di Google Inc.

AMPIA RETE

Affidate la vostra flotta nelle mani di esperti. Dotati delle attrezzature più recenti, 2000 tecnici specializzati in ben 600 centri di assistenza sono a disposizione per prendersi cura della vostra flotta. Vi assisteremo ovunque vi troviate, 24 ore al giorno.

PARTI DI RICAMBIO DI QUALITÀ

Il ricambio giusto al momento giusto. Affidatevi alle parti di ricambio originali Carrier ad alte prestazioni (Carrier Genuine Performance Parts) e potrete stare certi che la vostra flotta beneficerà dei migliori prodotti, in termini di qualità, disponibilità, scelta ed economicità.

CONTRATTI DI ASSISTENZA

Pianificate in anticipo per la massima tranquillità. Il contratto everCOLD garantisce che la vostra attrezzatura sia sempre operativa alla massima efficienza.



Consultate il nostro sito web: www.carriertransicold.eu



600 centri di assistenza Carrier in Europa,
Russia, Medio Oriente e Africa

Carrier Transicold Europe S.C.S.
L'Européen Bâtiment D
4 rue Joseph Monier
F-92500 Rueil-Malmaison
Telefono : +33 (0)1 41 42 28 00
Fax : + 33 (0)1 41 42 28 28
www.carriertransicold.eu

cool
by Carrier

VECTOR®

Un Vector per ogni esigenza



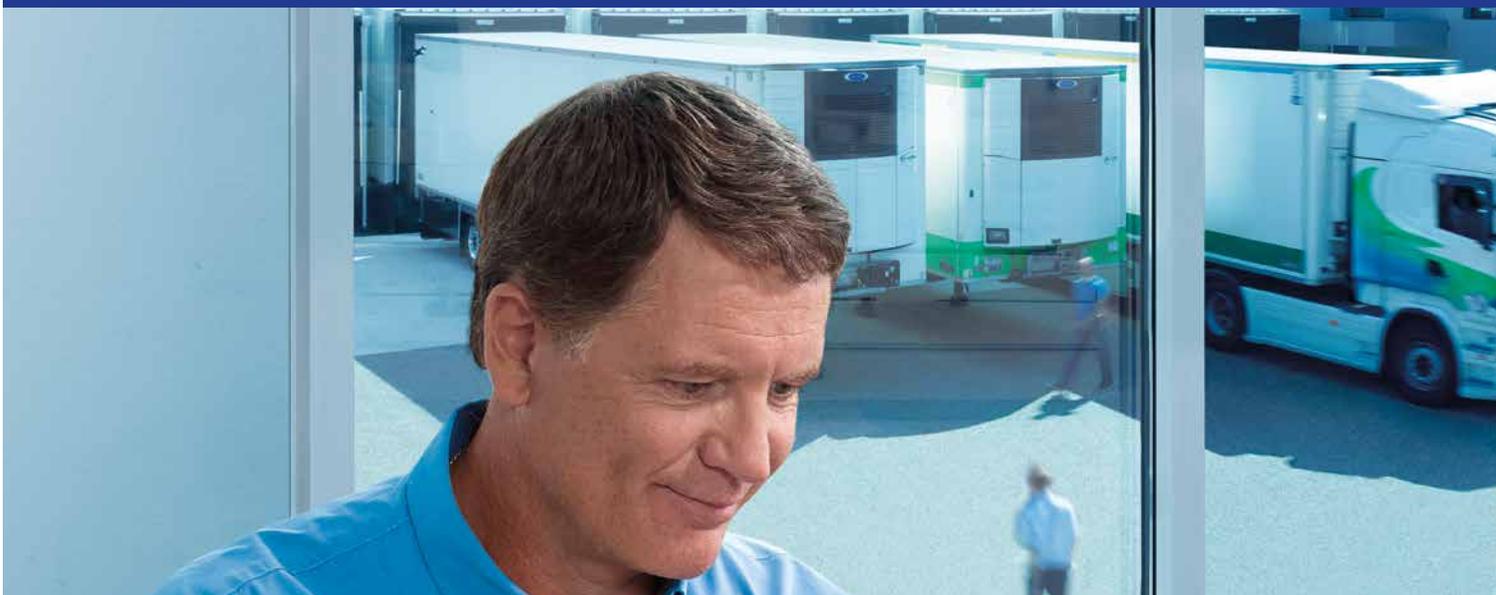
Carrier
TRANSICOLD



LUNGA DISTANZA



PERCORSO EXTRA URBANO



DISTRIBUZIONE



Leggero e facile da usare

VECTOR
1350



IL VOSTRO COMPITO

Il vostro viaggio richiede il mantenimento di una temperatura costante sulla lunga distanza con il massimo carico utile e con tempi di fermo ridotti al minimo?

Implica anche una tipologia di distribuzione con poche aperture delle porte?

LA NOSTRA SOLUZIONE

Nel modello Vector 1350 la semplicità della tecnologia a cinghia è abbinata all'efficienza della tecnologia elettrica brevettata. Grazie alla capacità brevettata di 13 100 Watt, Vector 1350 è disponibile anche nella versione Standby.

UTILIZZO SEMPLICE

Nuovo display semplice e intuitivo.



FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Grazie a una tecnologia consolidata, alle parti di ricambio ampiamente disponibili e al facile accesso ai componenti, la vostra flotta può essere mantenuta in modo semplice e veloce.

LEGGERO

Con soli 645 kg, l'unità Vector 1350 è una delle più leggere della sua categoria.

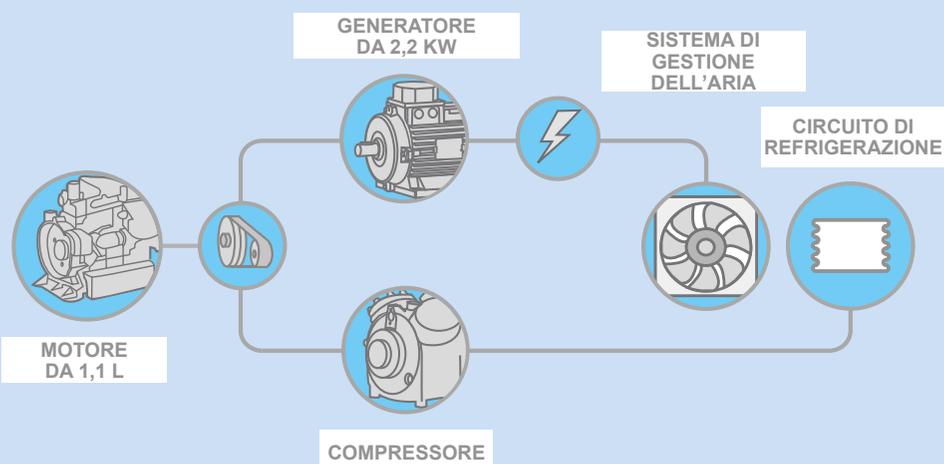
Consente di risparmiare carburante riducendo il carico sulla motrice o aumentando il carico utile nella cella.

ULTRA LEGGERO



TECNOLOGIA

Il motore comanda un compressore e un generatore per alimentare il sistema di ventilazione. I ventilatori elettrici consentono di ridurre il numero di cinghie, aumentando di molto l'affidabilità; inoltre la potenza ottimizzata consente di utilizzare un motore più piccolo, da 1,1 l, ottenendo un risparmio di carburante significativo.



Versatile, ecologico ed efficiente

VECTOR
1550



IL VOSTRO COMPITO

Il vostro viaggio richiede un controllo della temperatura sulla lunga distanza e una distribuzione con aperture delle porte frequenti? Vi state impegnando per ridurre l'impatto ambientale?

LA NOSTRA SOLUZIONE

Nel modello Vector 1550 la tecnologia brevettata E-Drive™ è abbinata a un economizzatore, una tecnologia performante, efficiente e sostenibile.

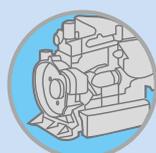
Pronto ad affrontare un'ampia gamma di sfide logistiche, garantisce costi di gestione ridotti, una potenza bilanciata di 14 995 Watt e riduce drasticamente l'impatto ambientale.

DISPONIBILE IN



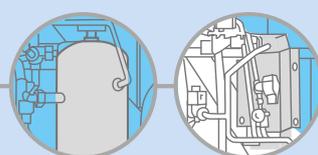
TECNOLOGIA

Il gruppo Vector 1550 è equipaggiato con la tecnologia E-Drive™. Grazie all'incremento di potenza offerto dall'economizzatore, il compressore ermetico ha dimensioni ridotte, consentendo anche una riduzione delle dimensioni del motore.



MOTORE
DA 1,5 L

GENERATORE
DA 16 KW



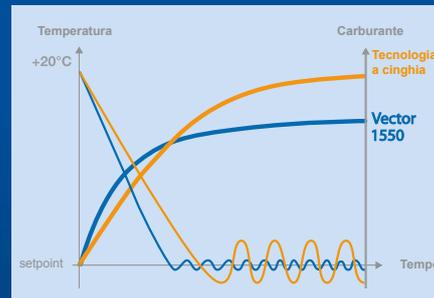
COMPRESSORE ERMETICO +
ECONOMIZZATORE



CIRCUITO DI
REFRIGERAZIONE

MINORI CONSUMI

Pur fornendo 14 995 Watt, il consumo di carburante è significativamente ridotto.



TEMPO DI FUNZIONAMENTO EFFETTIVO MASSIMO

La tecnologia brevettata E-Drive™ elimina 17 parti soggette a manutenzione, aumentando l'affidabilità e il tempo di funzionamento effettivo fino al 99,4%.

TECNOLOGIA SOSTENIBILE

Grazie al minor numero di giunzioni e parti in movimento, la tecnologia E-Drive™ interamente elettrica unita al compressore ermetico aiuta a ridurre notevolmente le perdite di refrigerante rispetto alla tecnologia a cinghia.



* 5,8 tonnellate di risparmio annuale di CO2 per unità in base a 1500 ore di funzionamento

E-DRIVE®

TECNOLOGIA

La tecnologia E-Drive™ consente l'eliminazione delle trasmissioni meccaniche tipiche della tecnologia a cinghia, trasformando la potenza del motore in elettricità.

Potenza e controllo per temperature e spedizioni multiple

VECTOR
1950



IL VOSTRO COMPITO

Il vostro viaggio prevede un puntuale controllo della catena del freddo con numerosi punti di consegna?

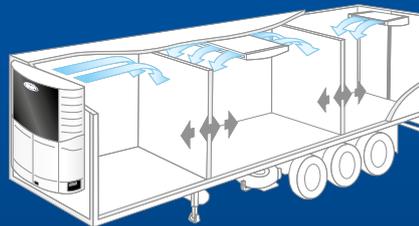
Avete bisogno di elevata potenza per trasportare merci a temperature diverse?

LA NOSTRA SOLUZIONE

Nel modello Vector 1950 un'elevata potenza di refrigerazione è abbinata a una configurazione flessibile della cella. È la soluzione ideale per trasportare prodotti delicati, per la distribuzione intensiva con aperture delle porte frequenti e/o la gestione di più temperature. Ha una capacità di 18 875 Watt.

CONTROLLO MULTI-ZONA

Libertà di personalizzazione del semi-rimorchio.



RAFFREDDAMENTO AD ALTE PRESTAZIONI

Il potente gruppo Vector 1950 aiuta a proteggere il vostro carico con un tempo di raggiungimento del setpoint senza paragoni, un controllo di temperatura preciso e una distribuzione uniforme dell'aria grazie alla portata di 5700 m³/h.

VERSIONE PER LA CITTÀ

Per consegne notturne silenziose nelle aree urbane, il gruppo Vector 1950 City è certificato Piek, con limitazione delle emissioni sonore a 60 dB(A).

DISPONIBILE
PER I MODELLI
VECTOR 1550
E VECTOR 1950



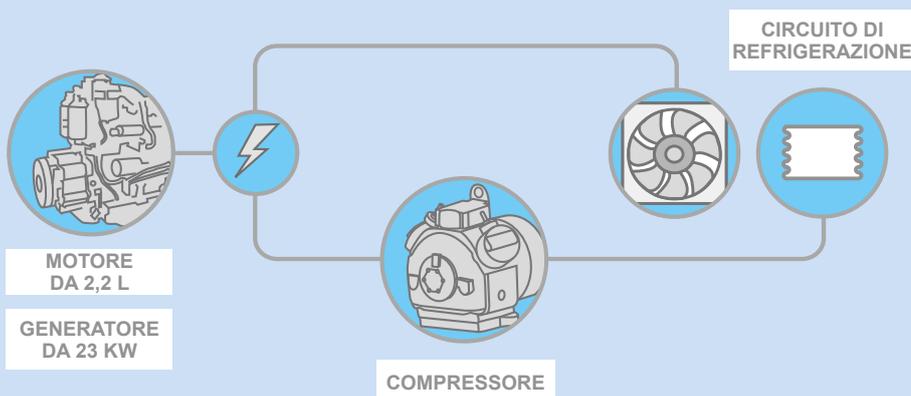
E-DRIVE[®]

BENEFICI

La tecnologia E-Drive™ offre prestazioni della catena del freddo superiori, riducendo le emissioni di CO₂ e i costi totali di gestione.

TECNOLOGIA

Il gruppo Vector 1950 è equipaggiato con la tecnologia brevettata E-Drive™. Il riscaldamento costante di tipo elettrico e il concetto esclusivo di raffreddamento e riscaldamento simultaneo assicurano le massime prestazioni sui diversi compartimenti.



Tecnologia per guidare il vostro business

CONTROLLO INTELLIGENTE

PERSONALIZZAZIONE DEL TRASPORTO

Ottimizzate l'efficienza della vostra flotta. È possibile utilizzare il software dei sistemi di controllo per ridurre il consumo di carburante, i tempi di esecuzione, i costi di manutenzione e le emissioni di gas serra. Disponibile per le unità Vector 1550 e Vector 1950.



INTELLISET™

Consente di selezionare profili personalizzati per bilanciare raffreddamento e risparmio di carburante, per diversi tipi di carico.



PRODUCTSHIELD™

Monitora la temperatura ambiente per ottimizzare la cella.



DOOR MAN™

Monitora gli interruttori porta e regola il funzionamento del gruppo per risparmiare carburante.



DATATRAK™

Fornisce un monitoraggio e un controllo remoto a una o due vie.



FUELCHECK™

Il sensore a ultrasuoni nel serbatoio fornisce un allarme per gli autisti.



OPTICOLD

Assicura un controllo di temperatura più preciso, per le applicazioni sensibili alla temperatura.



ECOFUEL

Fornisce il bilanciamento corretto tra controllo della temperatura e consumo di gasolio.



RANGE PROTECT

Seleziona due setpoint, minimo e massimo, per salvaguardare il carico.



PRETRIP

Attiva un test di funzionamento del gruppo frigorifero prima della partenza.



BLOCCO TASTIERA

Previene l'utilizzo non corretto del quadro di comando.

ACCESSORI

ESPANDETE LE VOSTRE POSSIBILITÀ

Aumentate l'efficienza dell'autista e le prestazioni con un'ampia gamma di accessori esclusivi.

- Gamma di registratori di temperatura Datacold
- Monitoraggio in tempo reale ColdTrans (Telematics)
- ColdTouch (controllo remoto in cabina)
- Pannelli di comando a distanza
- Gruppo spie
Visualizzazione a distanza dello stato della cella
- Controllo a doppio sensore
- Caricabatteria per sponda montacarichi per gruppi Vector 1550 e Vector 1950
- Protezione batteria
- Kit riscaldamento carburante
- Kit insonorizzazione
- Serbatoio carburante
- TRUView_PC_tool per effettuare la manutenzione

		VECTOR 1350	VECTOR 1550	VECTOR 1550 CITY	VECTOR 1950	VECTOR 1950 MT	VECTOR 1950 CITY MT
POTENZA FRIGORIFERA SU STRADA (Watt)	0°C/+30°C	13 110	14 995	14 835 12 050 ⁽²⁾	18 875	18 200	18 005 14 110 ⁽²⁾
	-20°C/+30°C	8 305	8 285	8 160 6 700 ⁽²⁾	10 130	9 410	9 900 8 510 ⁽²⁾
POTENZA FRIGORIFERA IN STANDBY (Watt)	0°C/+30°C	8 000 ⁽¹⁾	13 200	12 600	15 440	15 345	15 000
	-20°C/+30°C	6 915 ⁽¹⁾	7 360	7 055	9 200	9 085	9 125
POTENZA CALDO (Watt)		9 300	8 800	8 800 5 000 ⁽²⁾	8 700	8 700	8 700
PORTATA D'ARIA (m³/h)		5 435	5 700	5 700 4 425 ⁽²⁾	5 700	5 700	5 700
PESO (Kg)		645 690 ⁽¹⁾	706	725	882	911	712 Undermount: 563
DIMENSIONI (mm)		2050 x 430 x 2227 Punti di fissaggio standard per tutta la gamma Vector					2050 x 430 x 2227 Undermount: 1500 x 540 x 800
PRESSIONE SONORA (dB(A))	Standard	69	71,5	60 ⁽²⁾	76	76	60 ⁽²⁾
	Silenziato	67	70,5		73	73	

(1) Versione Standby. (2) Modo Piek.

All units running on R452A refrigerant.



Standard Stage V* per i motori diesel
*EU Non Road Mobile Machinery (NRMM) Regulation EU/2016/1628