

# VECTOR<sup>®</sup> HE 17

*Eficiencia en movimiento,  
redefinición de la refrigeración de trailers.*



**TRANSICOLD**

# VECTOR HE 17, Versatilidad total para todas las aplicaciones de trailer

El Vector HE 17 es el nuevo sistema de refrigeración de Carrier Transicold, que reduce el consumo de combustible hasta un 30 % en comparación con su predecesor, el Vector 1550, al tiempo que ofrece un excelente rendimiento de refrigeración. Con tecnología inverter combinada con

la probada arquitectura totalmente eléctrica E-Drive, este nuevo equipo tiene uno de los mejores costes totales de explotación de su categoría. Con un nivel de ruido reducido, el Vector HE 17 es ideal tanto para el transporte de larga distancia como para los repartos urbanos.

**30%**

Diseñado para reducir el consumo de combustible hasta un 30 %\*, el Vector HE 17 se sitúa entre los equipos más competitivos.



**+16%**

rendimiento de refrigeración mejorado en modo eléctrico y un 5 % en modo diesel\*.

**-6 dB**

Con una emisión de ruido reducida en 6 dB\*, lo que se traduce en una percepción del sonido disminuida en más del 50 %, el Vector HE 17 es apto para repartos urbanos.



**720 kg**

Con un peso de sólo 720 kg, el Vector HE 17 se encuentra entre los equipos más ligeros de su categoría.



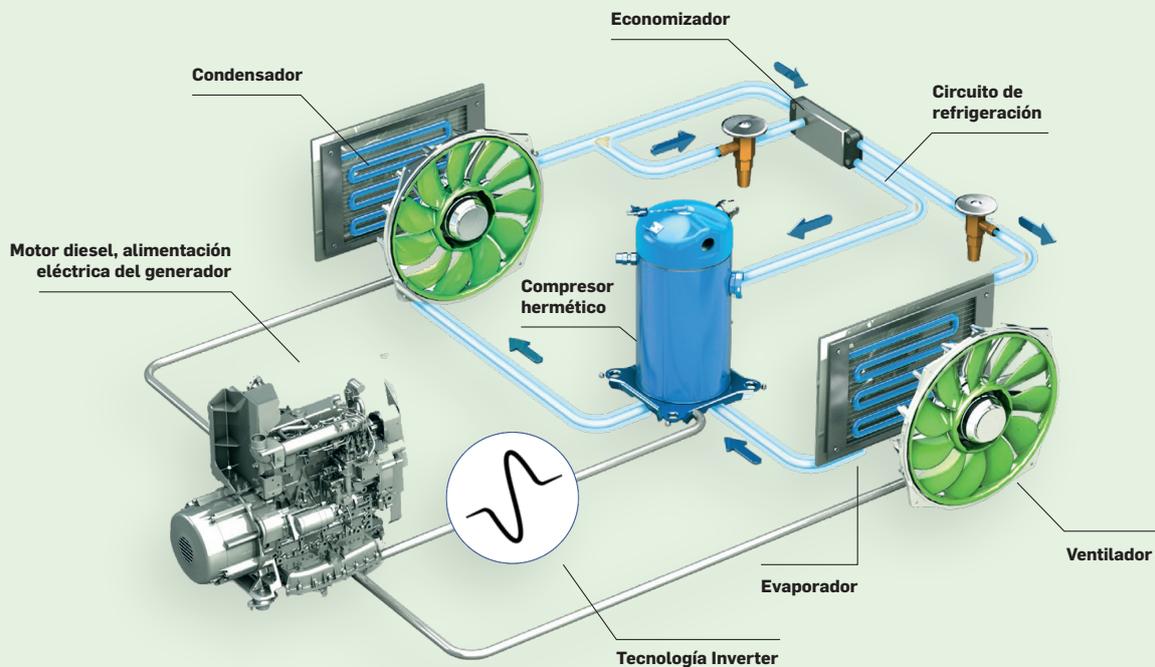
\*Comparado con el Vector 1550

**DISEÑADO  
PENSANDO  
EN EL TCO**

El Vector HE 17 se ha diseñado para ofrecer ventajas convincentes en cuanto al coste total de propiedad. Su mayor eficiencia en el consumo de combustible supone un importante ahorro a largo plazo y una reducción de los gastos operativos. Esta eficiencia se traduce en una ventaja competitiva tangible al minimizar los costes relacionados con el combustible, mejorar la rentabilidad y garantizar unas operaciones más sostenibles, con una reducción del dióxido de carbono en comparación con el modelo Vector 1550 anterior.

## COMPRESOR DE VELOCIDAD VARIABLE

El Vector HE 17 está equipado con tecnología inverter que permite acelerar o ralentizar la velocidad del compresor en función de la carga de refrigeración. Este compresor de alta eficiencia, unido a la reducción del régimen del motor diesel, permite al equipo Vector HE 17 ofrecer un mejor rendimiento de refrigeración, ahorro de combustible y reducción de las emisiones sonoras y de CO<sub>2</sub>.



## E-DRIVE® TECNOLOGÍA INVERTER

La tecnología Inverter permite controlar la velocidad del compresor y suministrar sólo la potencia necesaria al equipo frigorífico. Con esta tecnología, la temperatura se ajusta cambiando la velocidad del compresor sin necesidad de encenderlo ni apagarlo, lo que permite un ajuste perfecto entre las necesidades de capacidad de refrigeración y la demanda de potencia, al tiempo que reduce el consumo de energía a su nivel más bajo, evitando picos elevados de potencia debidos al reinicio innecesario del compresor.

Sin esta función, el compresor se enciende al 100% de su capacidad y se apaga una vez que se alcanza el objetivo de temperatura de carga, antes de volver a arrancar al 100% cuando es necesario ajustar la temperatura, lo que se traduce en un mayor consumo de combustible.

Mejorado continuamente durante los últimos 25 años, el sistema E-Drive elimina las transmisiones mecánicas de los sistemas frigoríficos impulsados por correas y transforma la energía del motor en electricidad mediante un generador. Esta tecnología reduce significativamente el consumo de combustible, logrando una huella de carbono inferior y un funcionamiento más silencioso frente al sonido de los motores diesel.

### SIN TECNOLOGÍA INVERTER

El compresor alterna entre el modo totalmente encendido y apagado.



### CON TECNOLOGÍA INVERTER

Tras el enfriamiento inicial, la velocidad del compresor se modula para mantener una temperatura constante al tiempo que se reduce el consumo de energía limitando el ciclo "ON/OFF" del compresor.

# Especificaciones del Vector HE 17

Con una completa una versatilidad para todas las aplicaciones de trailer, el Vector HE 17 ofrece una potencia frigorífica superior a 16 kW, así como una reducción significativa del consumo de combustible y de los niveles de ruido.



## Capacidad de refrigeración

- Diesel alta velocidad
- 0 °C/30 °C - Capacidad nominal 16.120 W
- 20 °C/30 °C - Capacidad nominal 8.100 W



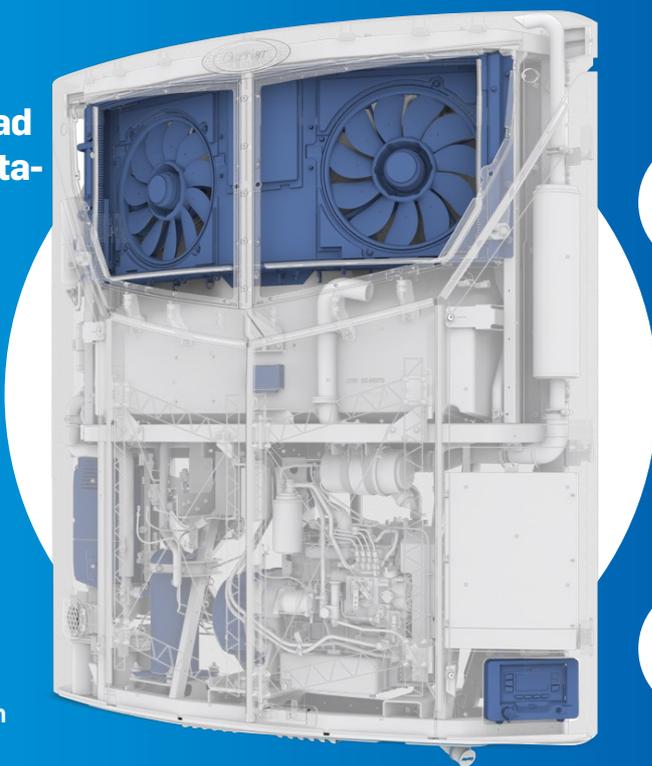
## Capacidad de calentamiento

- Diesel: 8.800 W



## Caudal de aire

- Diesel: 5.548 m<sup>3</sup>/h



## Refrigerante

- Tipo R452A



## Emisión de sonido

- Diesel alta velocidad 65 dB de presión



## Peso y dimensiones

- Peso 720 kg
- Dimensiones (AlxAxF) 2.227 x 2.050 x 430 mm

# Opciones del Vector HE 17

El Vector HE 17 puede equiparse con varias opciones para mejorar la facilidad de uso y el confort, y ayudar a reducir aún más las emisiones de CO<sub>2</sub>.



## Accesorios de energía

- Panel solar de 50 W/100 W
- Cargador de batería adicional



## Grabación/monitorizado de datos

- Datacold gama 100/300/600
- Datacold dongle USB



## Estética

- Kit de panel inferior



## LA SOLUCIÓN ADECUADA PARA SU APLICACIÓN

El Vector HE 17 es una opción versátil, orientada al TCO y de alta eficiencia, que cuenta con la tecnología eléctrica E-Drive para todas sus necesidades de monotemperatura. El Vector HE 17 mejora nuestra gama de sistemas de trailer de alta eficiencia, complementando los probados equipos Vector S 15 y el buque insignia Vector HE 19.



### VECTOR S 15

Accesible y diseñado para facilitar el mantenimiento



### VECTOR HE 17

Muy eficiente y versátil



### VECTOR HE 19

Uso intensivo y multitemperatura

# Servicios



La aplicación Lynx Fleet™ supervisa **de forma inteligente los sistemas de refrigeración conectados** desde cualquier parte del mundo. La aplicación proporciona información vital a través de un flujo de datos centralizado y **una mayor visibilidad para los propietarios de activos, productores, conductores, jefes de flota y minoristas** sobre los productos que se transportan y los modos de entrega.

Además de proporcionar datos críticos, como las temperaturas, la ubicación y el movimiento de los productos refrigerados, Lynx Fleet puede proporcionar análisis e información de diagnóstico.

# 1

## Avanzada supervisión remota de la temperatura

La visibilidad de extremo a extremo permite la integridad de la mercancía a lo largo de todo el proceso de transporte.



# 2

## Control preciso y fiable de la temperatura

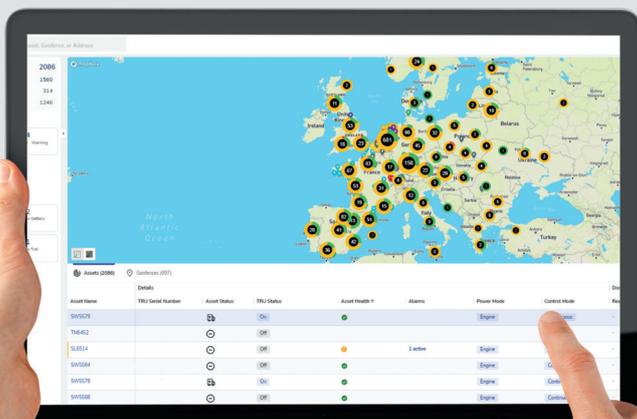
La gestión constante de los requisitos de temperatura refuerza la confianza y la fidelidad de los clientes.



# 3

## Mantenimiento proactivo para optimizar el tiempo de actividad

El mantenimiento preventivo garantiza un funcionamiento ininterrumpido y el máximo tiempo de actividad.



Lynx Fleet le permite **definir sus propios informes y alertas personalizados** para realizar un seguimiento de la información que necesita para sus operaciones. **Obtenga información y control adicionales sobre sus equipos frigoríficos con Lynx Fleet.**

Desde 2022, todos los nuevos equipos Carrier Transicold incorporan la aplicación digital Lynx Fleet, y puede activarse en cualquier momento. Con la **activación remota**, ni siquiera necesita llevar su vehículo a un centro de servicio.



Combine su equipo frigorífico para transporte de Carrier Transicold con un contrato de mantenimiento BluEdge™ para aprovechar toda la experiencia de nuestra extensa red de servicio (600 ubicaciones en toda Europa) y obtener niveles óptimos de asistencia de producto que mantendrán su flota funcionando eficazmente.

## NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL DAR UNA VENTAJA A SU FLOTA

- Más de 900 centros de servicio en todo el mundo
- Asistencia 24 horas al día, 7 días a la semana con sólo una llamada
- Tres niveles de servicio para satisfacer todas las necesidades: Core, Enhance, Elite

## LOCALIZADOR DE SERVICIO DE CARRIER TRANSICOLD

Descargue nuestra aplicación gratuita o consulte nuestro sitio web específico para encontrar el centro de servicio más cercano. Además de los datos completos de todos los centros de servicio asociados de Carrier, nuestra aplicación para iOS y Android cuenta con información técnica, vídeos tutoriales para el mantenimiento de los equipos y toda la información que necesita para optimizar su tiempo de actividad.



## TRANQUILIDAD PARA SUS EQUIPOS

### PRECIOS FIJOS

Los costes de servicios son fijos para toda la duración del contrato, con un simple pago preacordado.

### MENOS TRABAJO DE ADMINISTRACIÓN

BluEdge se encarga de organizar los mantenimientos y las reparaciones por usted.

### LA MÁXIMA EFICIENCIA PARA SUS PIEZAS

Benefíciense de los repuestos Performance Parts originales para garantizar que sus equipos funcionan al máximo rendimiento.

## UN NIVEL PARA CADA EMPRESA



### CORE

Una solución económica para clientes con un equipo conectado y necesidad de asistencia estándar. Nuestra opción Core nos permite dar solución a sus necesidades con una combinación de servicio online y presencia en carretera.



### ENHANCE

Diseñado para clientes que buscan un mantenimiento preventivo completo con un alto nivel de conectividad remota. Maximizaremos la vida útil, el tiempo de actividad y el rendimiento con una asistencia personalizada para cada uno de sus equipos frigoríficos de transporte.



### ELITE

Elite es nuestro programa definitivo para la tranquilidad de los clientes que exigen el máximo nivel de fiabilidad, tiempo de funcionamiento y seguridad fiscal de sus equipos. La reparación o sustitución de piezas defectuosas mantenibles están incluidas en este plan.



Síganos



Carrier Transicold Europe S.C.S.  
3, rue Joseph Monier  
Immeuble Cristalia  
92500 Rueil-Malmaison - Francia  
Teléfono: +33 (0)1 41 42 28 00  
[www.carriertransicold.eu](http://www.carriertransicold.eu)