

SOLUCIONES ENGINELESS

Reduzca las emisiones contaminantes



A low-angle photograph of a field of pink tulips with yellow centers, set against a clear blue sky. The tulips are in sharp focus in the foreground, with others receding into the background.

**REFRIGERACIÓN
ENGINELESS PARA
REDUCIR EL IMPACTO
AMBIENTAL**

-60dB(A)
BAJAS EMISIONES
DE RUIDO

NORMAS
Euro 6

SOLUCIONES ENGINELESS

Potencia constante, eficiencia y sostenibilidad

Carrier Transicold ha ampliado su gama de productos introduciendo una nueva generación de tecnología de transporte frigorífico Engineless*.

Estos equipos frigoríficos con alta capacidad de refrigeración que funcionan exclusivamente con alimentación electrohidráulica generada por el motor del vehículo reduciendo las emisiones, los costes de mantenimiento y mejorando el consumo de combustible.

Carrier Transicold tiene el compromiso de proporcionar a sus clientes equipos frigoríficos tecnológicamente avanzados, energéticamente eficientes y respetuosos con el medio ambiente. Nuestra gama de productos Engineless ayuda a los clientes a cumplir con las actuales normas y reglamentos medioambientales, al tiempo que se mejora la sostenibilidad de las flotas.

* Tras la adquisición de una empresa holandesa, TRS Transportkoeling b.v. (TRS) en 2016.

ENGINELESS ES EFICIENCIA



**100% DE CAPACIDAD
A BAJA VELOCIDAD**



**TEMPERATURA
CONSTANTE
Y PRECISIÓN**



**Piek
CERTIFICADA**

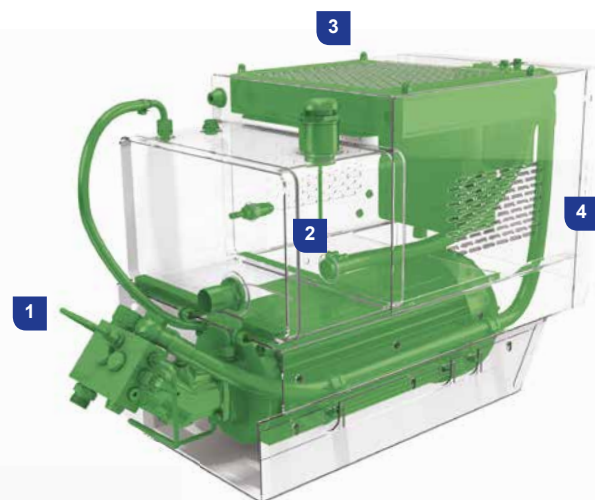


**SOLUCIÓN
SOSTENIBLE**

ECO-DRIVE

El vehículo es la fuente de energía

ECO-DRIVE es un módulo de potencia que utiliza tecnología electrohidráulica. La bomba hidráulica se conecta al motor a través de una toma de fuerza (PTO) para alimentar de energía eléctrica el equipo frigorífico.



1 MOTOR DEL VEHÍCULO

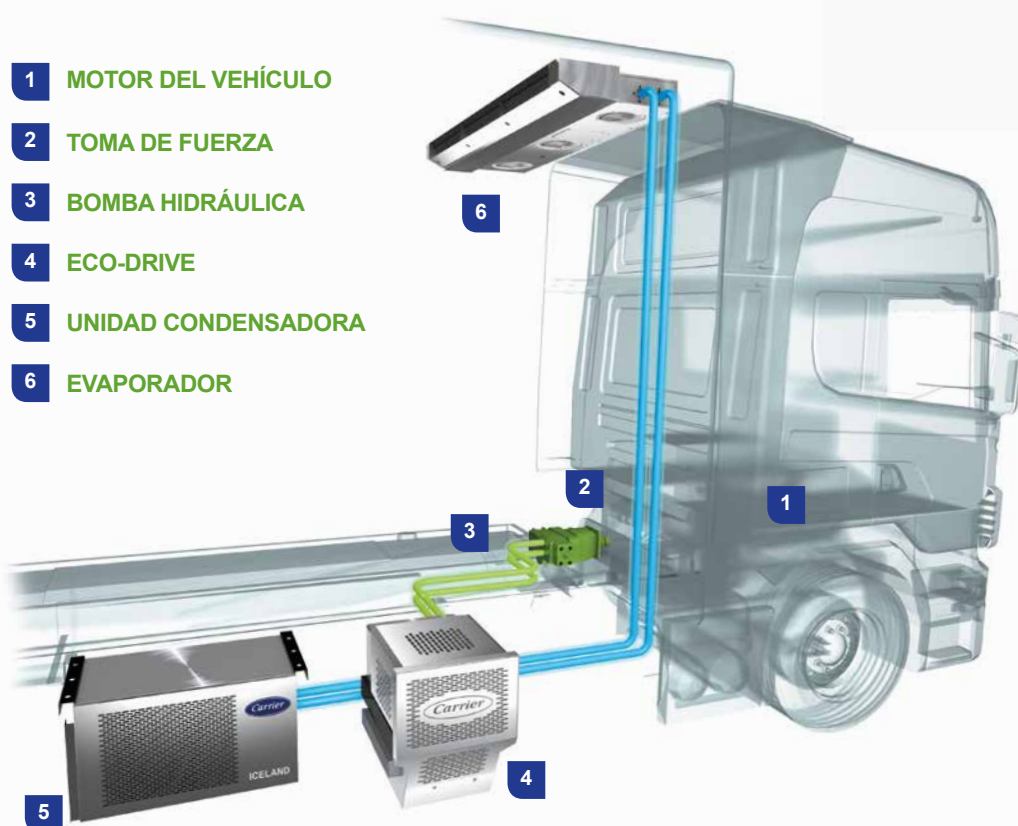
2 TOMA DE FUERZA

3 BOMBA HIDRÁULICA

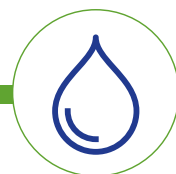
4 ECO-DRIVE

5 UNIDAD CONDENSADORA

6 EVAPORADOR



MOTOR DEL VEHÍCULO



BOMBA HIDRÁULICA

PRINCIPALES VENTAJAS

RENDIMIENTO



Potencia eléctrica constante



Eficiencia en la cadena de frío

MÍNIMO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL



 Piek Certificada



Adecuada con camiones impulsados con LNG/CNG

EL MÓDULO ECO-DRIVE

1 MOTOR HIDRÁULICO

El motor hidráulico transforma la energía hidráulica en movimiento rotacional.

2 GENERADOR

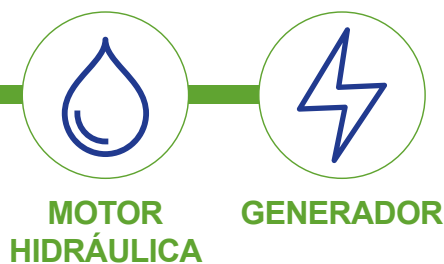
Conectado al motor hidráulico, el generador proporciona corriente y voltaje constantes: 400V/3/50/60H.

3 CONTROLES

La caja de control integra un microprocesador y permite gestionar todos los componentes y la lógica de funcionamiento.

4 ACCESIBILIDAD DE SERVICIO

Se necesita mantenimiento cada 400.000 km. Los componentes que necesitan mantenimiento se encuentran en el frontal para permitir un acceso rápido y sencillo.



MANDO CABINA INTUITIVO



ECO-DRIVE 25/30



ECO-DRIVE 35/40/45



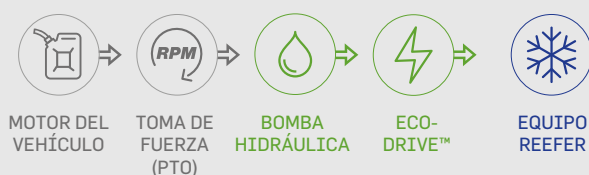
LA ENERGÍA ELÉCTRICA CONSTANTE A BORDO

El sistema hidráulico tiene integrada una unidad de control que garantiza el funcionamiento constante del generador al mismo número de revoluciones. Esto mantiene una potencia constante, incluso con el vehículo al ralentí en situaciones de tráfico congestionado ECO-DRIVE necesita poco mantenimiento. La tecnología también es excepcionalmente silenciosa, y cuenta con la certificación PIEK, lo que significa que puede funcionar por debajo de 60 decibelios. Esto la hace ideal para repartos nocturnos en áreas urbanas.

Eficiencia optimizada en todo momento

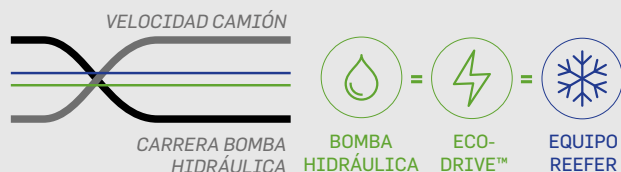
CADENA DE ENERGÍA OPTIMIZADA

La cadena de energía de la solución sin motor maximiza la fiabilidad y la eficiencia del sistema.



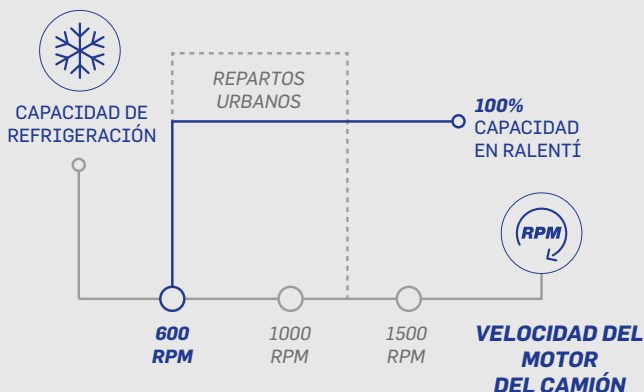
POTENCIA MÁXIMA Y CONSTANTE

El sistema hidráulico impulsa un generador que alimenta 400 Voltios / 50 Hz de forma constante, independientemente de la velocidad del motor del vehículo.



100% DE CAPACIDAD AL RALENTÍ

La tecnología ECO-DRIVE garantiza una potencia máxima y constante, independientemente de la velocidad de funcionamiento del vehículo o las condiciones del tráfico.



MONOTEMPORATURA

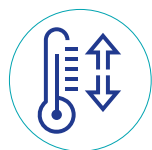
Alta eficiencia para necesidades monotemperatura

Combinados con un ECO-DRIVE™, los equipos Iceland y Syberia garantizan la máxima potencia, incluso al ralentí. La tecnología E-DRIVE all-electric integrada garantiza una potencia eficiente.



PRINCIPALES VENTAJAS

FUNCIONAMIENTO DEL CONTROL DE TEMPERATURA



100% de refrigeración y calor, independientemente de la velocidad del motor del camión



Tecnología E-DRIVE: eficiente, silenciosa y hermética

MÍNIMO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL



Una solución sostenible (motor Euro 6, R452A, tecnología hermética...)



Una solución urbana por debajo de 60 dB(A), con certificación Piek

LA SOLUCIÓN BAJO CHASIS

Iceland 8 & 11

Hasta 10.300 W a 0°C en un grupo frigorífico bajo chasis de 1 m de longitud. Una combinación de potencia y eficiencia integrada en un chasis, un cuerpo de acero inoxidable y aluminio 100% anti corrosión.

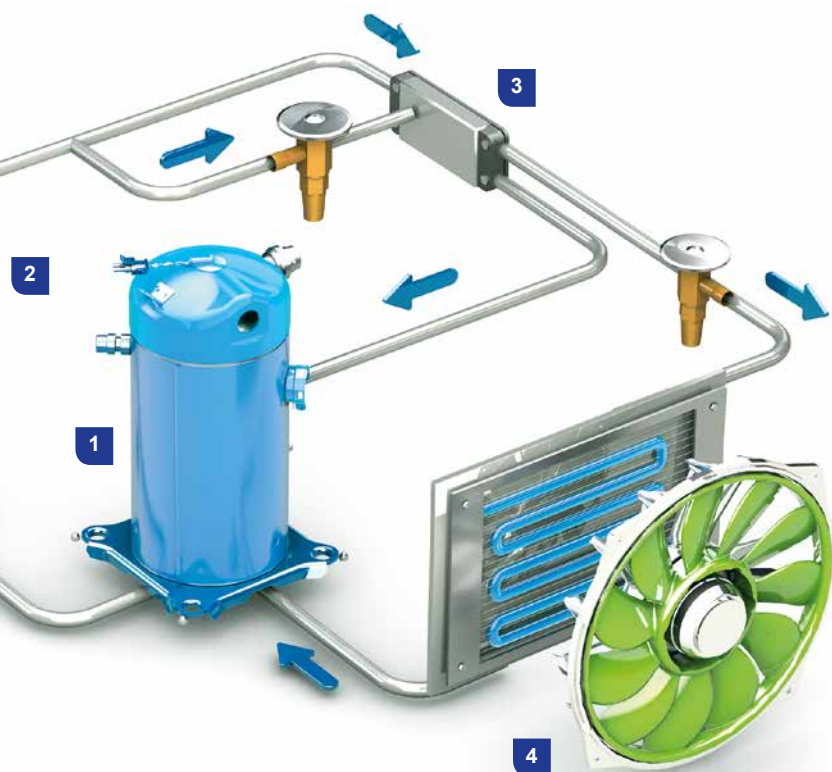


LA SOLUCIÓN MONOBLOQUE

Syberia 8 & 11

Ligero y compacto Más de 10 kW disponibles, con elección de evaporador de flujo simple o flujo doble, ambos extraplanos. Debe tenerse en cuenta que la gama Syberia también puede integrar la función ECO-DRIVE para maximizar, incluso más, el tamaño compacto del sistema.





GAMA DE EVAPADORES EXTRAPLANOS

LL2D



LL3



1 COMPRESOR

Gracias a la utilización de un compresor hermético scroll se logra un rendimiento óptimo, al tiempo que se mantienen la potencia, la eficiencia y la fiabilidad.

2 CONDENSADOR

La optimización del circuito de refrigeración permite utilizar un condensador más pequeño.

3 ECONOMIZADOR

El economizador optimiza los intercambios térmicos entre el refrigerante que entra y sale del evaporador.

4 EVAPORADOR

Carrier Transicold ofrece dos modelos de evaporadores ultra plano que se adaptan a todas las configuraciones.

LA SOLUCIÓN PARA TRAILER

Vector® 1550 E

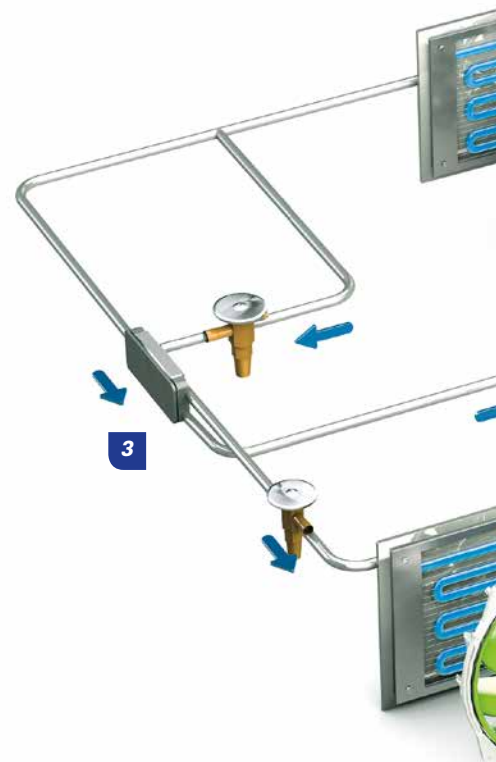
La tecnología del motor también se adapta a los trailers. Con 12.600 vatios, el Vector 1550 E se ha diseñado sin motor diesel para lograr un funcionamiento sostenible y de bajo ruido. Combinado con un ECO-DRIVE 25, es una solución potente para refrigeración de trailer engineless.



MULTITEMPERATURA

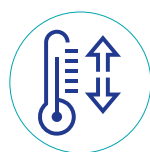
Multitemperatura sin limitaciones: Potencia y eficiencia

Mediante la combinación de dos circuitos de refrigeración herméticos montados en paralelo, nuestras soluciones Twincool ofrecen una capacidad continua muy alta para aplicaciones multitemperatura.



PRINCIPALES VENTAJAS

FUNCIONAMIENTO DEL CONTROL DE TEMPERATURA



100% de refrigeración y calor por circuito, independientemente de la velocidad del motor del camión



Tecnología Twincool: dos circuitos de refrigeración herméticos conectados en paralelo

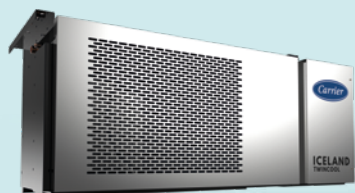


Una amplia gama de evaporadores extraplanos

SOLUCIÓN MULTITEMPERATURA Y BAJO CHASIS

Iceland 18 Twincool

Frío y calor al mismo tiempo, el equipo Iceland 18 Twincool se ha diseñado con dos circuitos de refrigeración completamente separados. Ligero y compacto, el Iceland ofrece una potencia y eficiencia excepcionales para necesidades multitemperatura en cajas de hasta 120 m³.

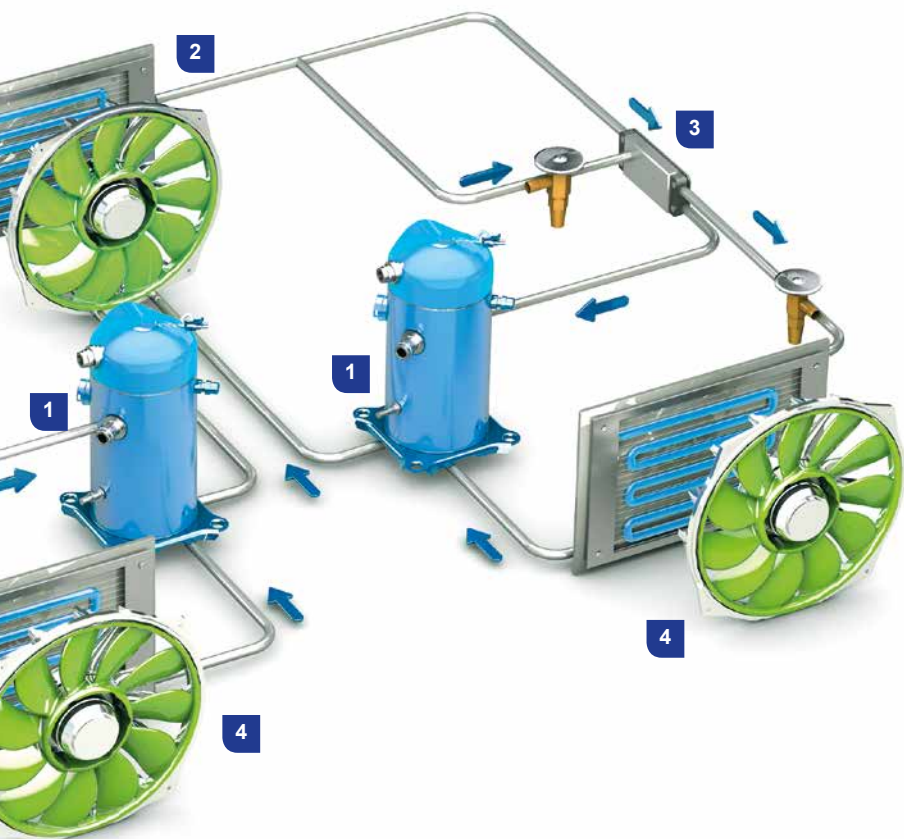


SOLUCIÓN MULTITEMPERATURA Y MONOBLOQUE

Syberia 18 Twincool

Con la integración de un módulo ECO-DRIVE en su diseño, el Syberia 18 Twincool tiene una capacidad de 18.000 vatios con un peso de solo 340 kg. Se dispone de tres modelos de evaporador para cubrir un máximo de configuraciones.





GAMA DE EVAPORADORES EXTRAPLANOS

LL1D



LL1D dual



LL2D



LL3



1 COMPRESOR

Gracias a la utilización de un compresor hermético scroll se logra un rendimiento óptimo, al tiempo que se mantienen la potencia, la eficiencia y la fiabilidad.

2 CONDENSADOR

La optimización del circuito de refrigeración permite utilizar un condensador más pequeño.

3 ECONOMIZADOR

El economizador optimiza los intercambios térmicos entre el refrigerante que entra y sale del evaporador.

4 EVAPORADOR

Carrier Transicold ofrece dos modelos de evaporadores ultra plano que se adaptan a todas las configuraciones.

LA SOLUCIÓN PARA TRAILER

Vector® 1950 E MT

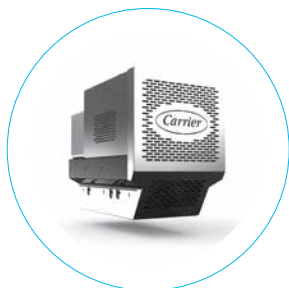
El Vector 1950 E MT es la versión multitemperatura del equipo frigorífico para trailer engineless. Con una capacidad de 14.400 W a 0°C/30°C, permite configuraciones de caja múltiples para el transporte de las mercancías más sensibles en diferentes compartimentos.



A LA MEDIDA DE SUS NECESIDADES

Flexibilidad por encima de todo

Carrier Transicold ofrece una completa gama de equipos frigoríficos engineless en monotemperatura o multitemperatura, con una capacidad de refrigeración de hasta 18 kilovatios (0°C/30°C).



RIGIDO

Syberia / Iceland =



TREN DE CARRETERA

Syberia / Iceland / Vector® =



TRAILER

Iceland / Vector =



ESPECIFICACIONES

SELECCIONE SU EQUIPO

			ICELAND 8		ICELAND 11		ICELAND 18 MT Twincool				SYBERIA 11		SYBERIA 14 City		SYBERIA 14 MT City			SYBERIA 18 MT Twincool			
CAPACIDADES DE REFRIGERACIÓN			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	
62 Hz	0°C/30°C	W	8070	8350	9870	9900	9100	9380	7410	13080	9390	9630	12600	12180	12630	10960	9310	8540	6810	12600	
	-20°C/30°C	W	3920	4040	5770	5750	5460	5660	4670	8950	5060	5460	7390	7160	7700	5700	5370	4800	4480	8710	
50 Hz	0°C/30°C	W	7380	7540	9000	9350	8330	8380	6720	11920	8360	9040	11180	10940	11290	9880	8420	7480	6580	11400	
	-20°C/30°C	W	3920	3770	5300	5370	5080	5100	3920	7970	4630	5030	6690	6430	6990	4920	4970	4800	3690	5180	
CAPACIDADES DE CALENTAMIENTO			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	
50 Hz		W	6000	5680	6000	5680	6000	5680	4000	4000	6000	5680	6000	6000	5680	4000	6000	5680	4000	4000	
62 Hz		W	7956	7532	7956	7532	7956	7532	5304	5304	7956	7532	7960	7960	7540	5300	7956	7532	5304	5304	
FLUJO DE AIRE			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	
50 Hz	AMCA 21085	m³/h	2993	3277	2993	3277	3277	2993	2248	2277	2993	3277	3441	3441	3585	2460	3277	2993	2248	2277	
62 Hz	AMCA 21085	m³/h	3426	3739	3426	3739	3739	3426	2550	2592	3426	3739	4068	4068	4271	2977	3739	3426	2550	2592	
PESOS																					
Solo unidad principal	Estándar	kg	142		142		224				210		210		210			320			
	versión «i»	kg									310		310		310			365			
DIMENSIONES (Unidad principal)																					
Al x An x F		mm	586 x 1035 x 572				586 x 1444 x 572						545 x 1979 x 729		545 x 1979 x 729			545 x 1979 x 729			
REFRIGERANTE																					
Refrigerante	Tipo / Carga		R452A / 6,0 kg				R452A / 12,0 kg						R452A / 5,5 kg		R452A / 6,5 kg			R452A / 12,0 kg			

SERVICIO

La experiencia engineless nunca se para

Los centros de servicio de Carrier Transicold están preparados para la tecnología de refrigeración de transporte sin motor. Nuestros técnicos están listos para reparar su equipo en cualquier momento.



Más de 600 puntos de servicio

Con más de 600 puntos de servicio en toda Europa, Oriente Medio, África y Rusia, Carrier Transicold Europe pone a disposición de sus clientes una amplia red de servicio para trailers y camiones frigoríficos.

Más de 2.200 técnicos

Ponemos especial énfasis en la formación técnica en tecnología sin motor y el suministro de repuestos, y hemos desarrollado el programa PACE (Evaluación de rendimiento y Excelencia competitiva) para garantizar una respuesta rápida y de calidad.

Asistencia 24/7, con solo una llamada

Con el servicio oneCALLTM, nuestra asistencia está a su disposición 24/7/365 para ayudarle a volver a la carretera lo antes posible.

Disponible contrato de servicios de mantenimiento

Con un contrato de servicios de mantenimiento everCOLD, puede estar seguro de que recibirá un nivel óptimo de asistencia para ayudarle a mantener la eficiencia y la eficacia de su flota.



El placer de disfrutar del sabor de una sandía fresca, el olor de unas flores recién cortadas o disponer de medicamentos vitales para un ser querido, ¿qué tienen en común?

Carrier Transicold, un enlace clave en la cadena de la vida.



Síguenos



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Le Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - France
Teléfono: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu