



**VECTOR™**  
**8700**

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



**ALTO DESEMPEÑO PARA MAYOR AHORRO DE  
COMBUSTIBLE Y SUSTENTABILIDAD EN UN SISTEMA  
DE REFRIGERACIÓN COMPLETAMENTE ELÉCTRICO**



## ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

**Tecnología E-Drive™.** Diseño híbrido innovador, usa un nuevo motor Smart para impulsar el generador que energiza todo su sistema de refrigeración de varias secciones, resultando en una mejor economía de combustible y desempeño en general.

**Cumplimiento mejorado.** Emisiones reducidas que menores al EPA Tier 4, y cumple de por vida con requerimientos CARB (California Air Resources Board) sin la necesidad de un sistema de escape más moderno. Sustentabilidad mejorada con el refrigerante R-452A, refrigerante con menor índice de potencial de calentamiento global.

**Alta Eficiencia.** Proporciona 10% mejor eficiencia de ahorro de combustible que su contraparte estándar, gracias a su motor de tres velocidades por inyección de combustible. Mantenimiento reducido y confiabilidad excepcional. Menos partes móviles, lo cual reduce el mantenimiento, optimizando la confiabilidad y tiempo en funcionamiento.

**Operación Inteligente.** Habilidad única para encender componentes cuando se requieran y de apagarse cuando no se empleen.

**Standby eléctrico incluido.** Recorta el consumo de combustible, ruido, emisiones y costos de operación cuando la operación está detenida y conectada a una fuente de energía

### Características estándar incluyen:

Motor diésel Smart Tier 4 Final V2403L 4 cilindros 2.4 litros inyección directa 24.4 hp (18.5kW) a 1,800 RPM en alta velocidad  
 Interface electrónica CAN bus Capacidad aceite 15 qt. (14.2 litros)  
 Generador Direct driven de 21 kVA  
 Cargador de batería de 40 amp  
 Paquete ESI™ (Intervalo de servicio extendido)  
 Intervalo de servicio de 3,000 horas  
 Filtro de aceite sintético Multietapa  
 Filtro de combustible separador de agua  
 Limpiador de aire seco de uso rudo, bajo ruido  
 Anticongelante de vida extendida  
 Compresor Scroll completamente hermético  
 Refrigerante R-452A, 14 lb (6.3 kg)  
 Control de temperatura UltraFresh 3™  
 Alta eficiencia de energía TRU-DEMAND™  
 Válvula de expansión electrónica  
 Sistema economizador del compresor  
 Modulación de succión electrónica  
 Intercambiador de calor de placas soldadas  
 Ahorro de combustible automático por Paro/Arranque  
 Sistema eléctrico de calor y deshielo  
 Condensador de micro canal de alta eficiencia  
 Motores ventiladores libres de mantenimiento  
 Ventiladores de supresión de vórtice V-Force™  
 Plataforma de telemetría Lynx Fleet™ para monitoreo remoto de su flotilla  
 Sistema de control APX™  
 IntelliSet™ con ProductShield™  
 Recopilador DataLink™  
 Información en Tableros  
 Display gráfico en varios idiomas  
 Diagnóstico por técnico virtual e Inspecciones Pretrip  
 Puerto USB integrado

### Continuación de características estándar:

Standby Eléctrico 460VAC/30/60Hz  
 Inversión de fase automática  
 Control de evaporador por TurboAir™  
 Mangueras Premium ECR Puertas de material compuesto con mecanismo de liberación  
 Paquete instalación Reducción de ruido Stealth™ 2 Paquete de instalación  
 Terminales de batería en tornillo  
 Tanque remoto de aluminio para combustible  
 Única entrada, 22" de 50 galones  
 Semáforo Remoto

### Accesorios y Opciones:

Standby Flex Power™ dual 230V/460VAC  
 Indicador de apertura de puerta e interruptores de apagado  
 Sistema carga solar 27W TRU-Mount  
 Calentador de combustible  
 Extensiones de drenas del Evaporador  
 Panel de control APX remoto  
 Sensores remotos de temperatura  
 Cargador de batería auxiliar de 40Amp  
 Sensor de nivel de combustible y de apagado  
 Paquete de parrilla cromada/ pestillo acero inox  
 Intercambiador de aire FreshProtect™  
 Pintura de color personalizado  
 Tanques remotos de aluminio para combustible:  
     Única entrada de 30 o 75 galones, 22"  
     Única/ doble entrada de 100 galones, 22"  
     Única/ doble entrada de 120 galones, 22"



### Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8" (1,940 x 2,176 x 579 mm)

### Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2" (1,684 x 1,149 x 208 mm)

### Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

### Peso aproximado

1,810 lb. (820 kg) incluyendo Standby eléctrico  
 Tanque remoto de aluminio para combustible de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)  
 Batería: 50 lb. (23 kg)

### Enfriamiento/Capacidad de temperatura:

Ambientes a 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diésel en Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

### Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema: 3,100 cfm (5,270 m³/hr)

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.  
 Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11671.  
 Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12244

**Latinoamérica**  
 Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,  
 Edif E - Nivel 1  
 Colonia Industrial La Loma  
 Tlalnepantla de Baz. Edo. Mex.  
 C.P. 54060

**Norteamérica**  
 Carrier Transicold 700  
 Olympic Drive Athens,  
 GA 30601 USA

