



**VECTOR**<sup>TM</sup>  
**8700**

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



**ALTO DESEMPEÑO PARA MAYOR AHORRO DE  
COMBUSTIBLE Y SUSTENTABILIDAD EN UN SISTEMA  
DE REFRIGERACIÓN COMPLETAMENTE ELÉCTRICO**





### Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8" (1,940 x 2,176 x 579 mm)

### Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2" (1,684 x 1,149 x 208 mm)

### Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

### Peso aproximado

1,810 lb. (820 kg) incluyendo Standby eléctrico  
Tanque remoto de aluminio para combustible  
de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)  
Batería: 50 lb. (23 kg)

### Enfriamiento/Capacidad de temperatura:

Ambientes a 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diésel en Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F ( 2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

### Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema: 3,100 cfm (5,270 m3/hr)

**Tecnología E-Drive<sup>TM</sup>.** Diseño híbrido innovador, usa un nuevo motor Smart para impulsar el generador que energiza todo su sistema de refrigeración de varias secciones, resultando en una mejor economía de combustible y desempeño en general.

**Cumplimiento mejorado.** Emisiones reducidas que menores al EPA Tier 4, y cumple de por vida con requerimientos CARB (California Air Resources Board) sin la necesidad de un sistema de escape más moderno. Sustentabilidad mejorada con el refrigerante R-452A, refrigerante con menor índice de potencial de calentamiento global.

**Alta Eficiencia.** Proporciona 10% mejor eficiencia de ahorro de combustible que su contra parte estándar, gracias a su motor de tres velocidades por inyección de combustible. Mantenimiento reducido y confiabilidad excepcional. Menos partes móviles, lo cual reduce el mantenimiento, optimizando la confiabilidad y tiempo en funcionamiento.

**Operación Inteligente.** Habilidad única para encender componentes cuando se requieran y de apagarse cuando no se empleen.

**Standby eléctrico incluido.** Recorta el consumo de combustible, ruido, emisiones y costos de operación cuando la operación está detenida y conectada a una fuente de energía

### Características estándar incluyen:

Motor diésel Smart Tier 4 Final V2403L 4 cilindros 2.4 litros inyección directa 24.4 hp (18.5kW) a 1,800 RPM en alta velocidad  
Interface electrónica CAN bus Capacidad aceite 15 qt. (14.2 litros)  
Generador Direct driven de 21 kVA  
Cargador de batería de 40 amp  
Paquete ESI<sup>TM</sup> (Intervalo de servicio extendido)  
Intervalo de servicio de 3,000 horas  
Filtro de aceite sintético Multietapa  
Filtro de combustible separador de agua  
Limpiador de aire seco de uso rudo, bajo ruido  
Anticongelante de vida extendida  
Compresor Scroll completamente hermético  
Refrigerante R-452A, 14 lb (6.3 kg)  
Control de temperatura UltraFresh 3<sup>TM</sup>  
Alta eficiencia de energía TRU-DEMAND<sup>TM</sup>  
Válvula de expansión electrónica  
Sistema economizador del compresor  
Modulación de succión electrónica  
Intercambiador de calor de placas soldadas  
Ahorro de combustible automático por Paro/Arranque  
Sistema eléctrico de calor y deshielo  
Condensador de micro canal de alta eficiencia  
Motores ventiladores libres de mantenimiento  
Ventiladores de supresión de vórtice V-Force<sup>TM</sup>  
Plataforma de telemetría Lynx Fleet<sup>TM</sup> para monitoreo remoto de su flotilla  
Sistema de control APX<sup>TM</sup>  
IntelliSet<sup>TM</sup> con ProductShield<sup>TM</sup>  
Recopilador DataLink<sup>TM</sup>  
Información en Tableros  
Display grafico en varios idiomas  
Diagnóstico por técnico virtual e Inspecciones Pretrip  
Puerto USB integrado

### Continuación de características estándar:

Standby Eléctrico 460VAC/30/60Hz  
Inversión de fase automática  
Control de evaporador por TurboAir<sup>TM</sup>  
Mangueras Premium ECR Puertas de material compuesto con mecanismo de liberación  
Paquete instalación Reducción de ruido  
Stealth<sup>TM</sup> 2 Paquete de instalación  
Terminales de batería en tornillo  
Tanque remoto de aluminio para combustible  
Única entrada, 22" de 50 galones  
Semáforo Remoto

### Accesorios y Opciones:

Standby Flex Power<sup>TM</sup> dual 230V/460VAC  
Indicador de apertura de puerta e interruptores de apagado  
Sistema carga solar 27W TRU-Mount  
Calentador de combustible  
Extensiones de drenas del Evaporador  
Panel de control APX remoto  
Sensores remotos de temperatura  
Cargador de batería auxiliar de 40Amp  
Sensor de nivel de combustible y de apagado  
Paquete de parrilla cromada/ pestillo acero inox  
Intercambiador de aire FreshProtect<sup>TM</sup>  
Pintura de color personalizado  
Tanques remotos de aluminio para combustible:

Única entrada de 30 o 75 galones, 22"  
Única/ doble entrada de 100 galones, 22"  
Única/ doble entrada de 120 galones, 22"

**APX<sup>TM</sup>**  
CONTROL SYSTEM

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.  
Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11671.  
Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12244

**Latinoamérica**  
Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,  
Edif E - Nivel 1  
Colonia Industrial La Loma  
Tlalnepantla de Baz, Edo. Mex.  
C.P. 54060

**Norteamérica**  
Carrier Transicold 700  
Olympic Drive Athens,  
GA 30601 USA

