



SÉRIE SUPRA® HE

**PERFORMANCE ET HAUTE
EFFICACITÉ POUR TOUS VOS
BESOINS DE DISTRIBUTION**

Carrier
TRANSICOLD

INSPIRER CONFIANCE

Chez Carrier Transicold, la confiance est ce qui nous fait avancer. Nous fournissons des solutions de chaîne du froid saines, sûres, durables et intelligentes offrant une connectivité et une visibilité avancées et apportant des innovations visant à réduire les déchets et garantir que les marchandises sensibles à la température arrivent à destination dans des conditions optimales. Nous proposons à nos clients des systèmes frigorifiques avancés, à haute efficacité énergétique et durables sur le plan écologique.

NOS ENGAGEMENTS

#1 Une marque forte, engagée et leader du secteur

- Plus de 100 ans de reconnaissance historique en matière de solutions de chaîne du froid saines, sûres, durables et intelligentes.
- Une présence établie dans toute la région EMEA avec le plus grand réseau de service de véhicules réfrigérés de la région.
- Une gamme complète de produits et de services de premier ordre pour répondre aux besoins de nos clients.
- Une main-d'œuvre dévouée et hautement qualifiée qui fournit des solutions de réfrigération fiables pour répondre aux besoins des clients.
- Expertise primée et certifiée en matière de durabilité, d'électrification, de numérisation et de réduction des émissions sonores.
- Engagée à faire progresser la chaîne du froid pour contribuer à préserver, protéger et prolonger l'approvisionnement en nourriture et en médicaments vitaux.



#2 Des produits avancés, innovants et extrêmement performants

- Une culture axée sur l'innovation avec plus de 30 produits développés au cours des 5 dernières années.
- L'accent continue d'être placé sur des solutions entièrement électriques, de la technologie E-Drive™ datant de 1999 à la réfrigération sans moteur, en passant par les centaines de systèmes entièrement électriques Vector eCool™ en service en Europe et en Australie en 2022, pour façonner l'avenir du transport frigorifique.
- Réduire le coût total de possession (CTP) global en mettant clairement l'accent sur la réduction de la consommation de carburant et des émissions polluantes.
- Les solutions numériques Lynx™ Fleet permettent de connecter et de libérer le potentiel des équipements des clients grâce à l'optimisation des performances étendus.



#3 La satisfaction du client est au cœur de nos opérations quotidiennes

- Orientation client pour résoudre les problèmes de manière proactive et anticiper les besoins afin de dépasser les attentes des clients grâce à des solutions sur mesure.
- Accès hors pair au plus grand réseau de services dédiés aux véhicules de transport de la région EMEA.
- Plus de 600 sites, 700 unités mobiles, 2 200 techniciens de service et une assistance 24h/24 et 7j/7 pour une disponibilité inégalée.
- Maximiser l'efficacité des activités des clients et offrir une protection ultime aux marchandises transportées grâce à une prise en charge totale du cycle de vie et à la garantie d'une mobilité sans encombre.
- S'adapter aux choix technologiques des clients en proposant des produits énergétiques alternatifs dont l'empreinte carbone est la plus faible.



#4 Soutenir les objectifs ESG 2030 de Carrier pour réduire l'empreinte carbone de nos clients de plus d'une gigatonne

- Des solutions utilisant des sources d'énergie alternatives telles que l'électricité, le gaz naturel comprimé (GNC) et l'hydrogène contribuent à la décarbonisation des solutions de réfrigération des transports.
- Options entièrement électriques disponibles sur tout notre segment.
- Réduire les émissions globales de nos produits pendant leur utilisation, la consommation de carburant et les émissions sonores tout en améliorant leur efficacité.
- Proposer des réfrigérants à faible potentiel de réchauffement global (PRG) dans toutes les gammes.
- Attention particulière accordée à la réduction de l'intensité énergétique de 10 % et à l'atteinte de la neutralité en eau de nos activités d'ici à 2030.
- Poursuivre les efforts pour contribuer à réduire les gaspillages alimentaires et les pertes et développer la chaîne du froid dans le monde entier.



SÉRIE SUPRA HE : PERFORMANCE ET HAUTE EFFICACITÉ

SUPRA HE

La série Supra HE a été conçue en fusionnant les sous-systèmes mécaniques et électriques afin d'améliorer l'efficacité et la compacité du produit pour une solution vraiment polyvalente. Plus silencieux, plus léger et plus petit, ce groupe a été testé dans des températures ambiantes extrêmes afin d'offrir le meilleur temps de fonctionnement et la meilleure fiabilité, ce qui se traduit par un retour sur investissement rapide.

L'EFFICACITÉ POUR UN IMPACT ENVIRONNEMENTAL MOINDRE

Le besoin en technologies de chaîne du froid sûres et durables pour préserver et protéger l'approvisionnement en nourriture et en médicaments dans le monde entier n'a jamais été aussi important. C'est la raison pour laquelle Carrier Transicold s'engage à fournir à ses clients des groupes frigorifiques avancés, économes en énergie et durables sur le plan environnemental. Avec la série Supra HE, l'accent a été placé sur l'efficacité globale du système afin de réduire considérablement la consommation d'énergie et de réfrigérant et, en fin de compte, les émissions polluantes des unités. Notre gamme Supra HE aide nos clients à répondre à l'évolution rapide des exigences de la chaîne d'approvisionnement tout en améliorant la durabilité environnementale globale de leur flotte et en préservant notre planète.

**+ de
4 500 000
heures de service**

Effectuées dans le monde entier



NOUVELLE ARCHITECTURE

Une nouvelle technologie conçue pour l'efficacité

Lors de la conception de la nouvelle gamme Supra HE, l'efficacité globale du système a été considérablement améliorée en réduisant et en améliorant les liaisons énergétiques ainsi qu'en limitant la taille des principaux composants. L'architecture semi-électrique qui est à la fois motorisée et électrique est la meilleure option, puisqu'elle allie des transmissions mécaniques pour alimenter le compresseur et le moteur, ainsi qu'un système électrique 12 V CC pour les ventilateurs.

12 V CC

système d'entraînement électrique pour les ventilateurs

Ventilateurs de condenseur à vitesse variable 12 V

Condenseur à microcanaux

Vitesse adaptative variable

Vanne SMV

Une courroie

Un nouveau groupe motopropulseur

L'architecture du groupe motopropulseur a été simplifiée pour passer d'une conception à six courroies à une seule. Le groupe motopropulseur conforme à la norme Stage V Non-Road Mobile Machinery (NRMM) dispose désormais d'une architecture à couplage direct avec une unité de commande du moteur (ENCU) à communication bidirectionnelle. Grâce à la réduction du nombre de pièces, le groupe motopropulseur se traduit par un véhicule plus léger, plus silencieux et plus compact, mais aussi plus efficace avec une consommation de carburant moindre.

1
courroie

Un débit d'air complet toujours disponible

Une nouvelle gestion du flux d'air du condenseur

Côté condenseur

La Supra HE est équipée d'un système de ventilateur CC à évaporateur à vitesse variable afin de trouver le meilleur compromis entre la consommation d'énergie, la vitesse de rotation et l'efficacité de la réfrigération.

Côté évaporateur

Grâce à cette technologie, la Supra HE peut fournir la vitesse maximale du flux d'air nécessaire en mode diesel ou en mode réseau. Aucun compromis.

Ventilateurs d'évaporateur
longue durée 12 V

Nouveau moteur à 3 vitesses

Alternateur 12 V renforcé

Architecture à couplage direct

Un nouveau circuit de réfrigération à optimisation

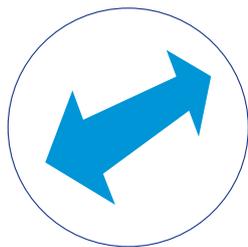
La conception de la gamme Supra HE s'est concentrée sur l'efficacité de la réfrigération en améliorant la précision de la température et la capacité de la température ambiante.

Grâce à cette boucle de réfrigérant, le Supra HE atteint jusqu'à 50 % de charge de réfrigérant en moins, les joints de brasure ont été réduits de -30 % et le contrôle de la température a été amélioré.

jusqu'à
-50 %
de charge de
réfrigérant

*Par rapport à l'ancienne gamme Supra standard

COMPACT ET LÉGER

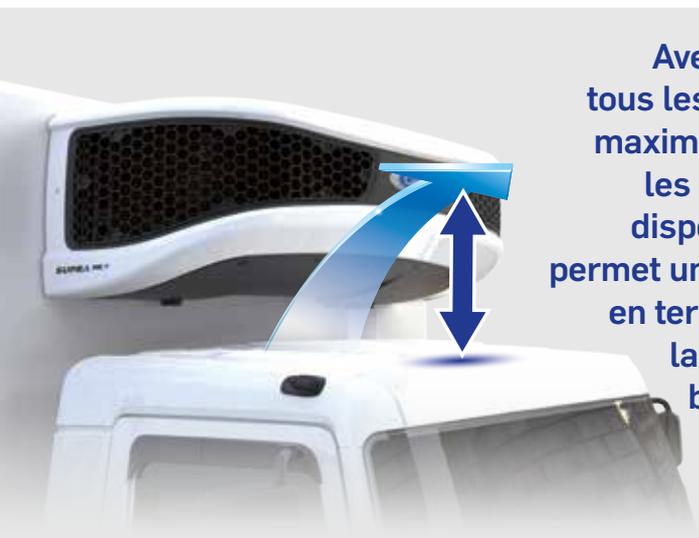


-14,8
cm

Forme du modèle Supra HE 9/11/13 comparé au Supra 1050/1150/1250

Conçu dans un souci de compacité

L'objectif principal au début du projet a consisté à s'assurer que la taille du groupe serait la plus compacte possible en optimisant l'emplacement de tous les composants. Avec cet objectif en tête, le groupe a été entièrement repensé de manière à limiter le nombre, la taille et la complexité des composants.



Avec une taille unique pour tous les modèles, cette gamme maximise la compatibilité avec les configurations de boîtes disponibles sur le marché et permet une plus grande flexibilité en termes de configuration de la cabine du camion, de la boîte et du sous-châssis.

La nouvelle conception compacte permet une configuration de boîte plus basse, comme pour les ponts, les tunnels ou la distribution souterraine, mais convient également parfaitement aux configurations de cabine plus hautes ou aux camions plus courts.



-157
kg

Comparaison Supra HE 9 et Supra 1050 en version standard

Avantages de la légèreté

Le gain de poids offre plusieurs avantages, notamment une réduction de la consommation de carburant et une plus grande charge admissible sur l'essieu avant.



UNE NOUVELLE NORME EN MATIÈRE D'ÉMISSIONS SONORES



-2 dB*

*par rapport à l'ancienne Supra standard

Fonctionnement plus silencieux que la version standard

L'architecture du groupe motopropulseur du Supra HE s'inspire de l'industrie automobile et a été entièrement repensée pour réduire les vibrations. Le moteur et le moteur électrique sont à présent placés sur 3 amortisseurs.

Un nouveau kit de silencieux et un nouveau capot supérieur ont été développés afin d'envelopper le bruit autour du groupe motopropulseur.

VERSIONS SILENT ET CITY



**jusqu'à
2 dB
de moins**

Offrant la même puissance frigorifique que la version standard avec des capacités ambiantes de +50 °C, la version silencieuse Supra HE émet 2 dB de moins.

La Supra HE est équipée d'un tout nouvel échappement isolé pour réduire les émissions sonores et thermiques, ainsi que d'un nouveau couvercle permettant de limiter les émissions sonores par le haut.

Le couvercle a également été conçu de manière à permettre une forte circulation de l'air dans le condenseur. Le revêtement et le panneau inférieur présentent un nouveau design d'isolation fabriqué en mousse et dans d'autres matériaux de haute densité.

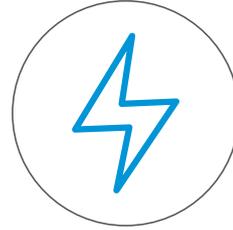
MEILLEURE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ET MEILLEUR RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE DE SA CATÉGORIE



-41 %

Consommation de carburant

Consommation du Supra HE 6 par rapport au Supra 750.*



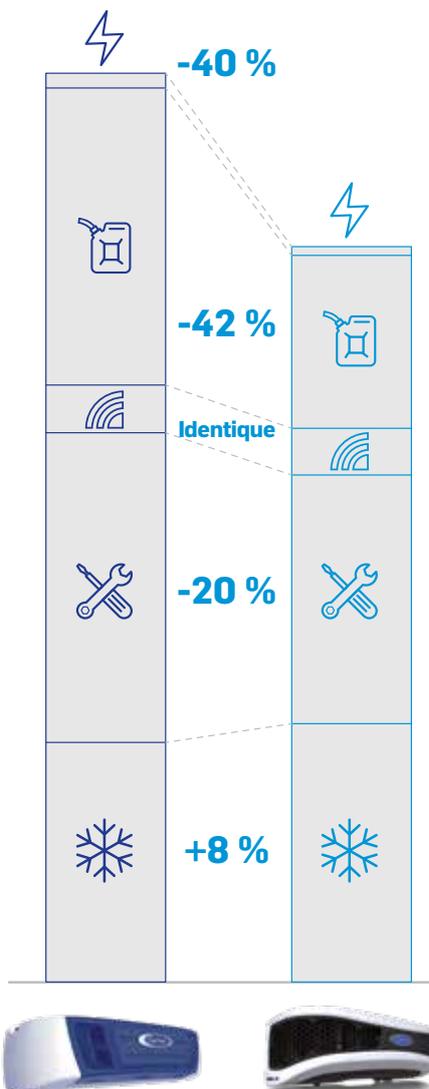
-40 %

Consommation électrique

Consommation du Supra HE 6 par rapport au Supra 750.*

*Mesures officielles de laboratoires externes (résultats temporaires) basées sur les chiffres de Carrier

Grâce à son architecture et à sa technologie, la gamme Supra HE est jusqu'à **40 % plus économique** en termes de consommation de carburant et d'électricité par rapport à l'ancienne gamme Supra.



CTP et retour sur investissement

Bénéficiez d'un retour sur investissement rapide avec la gamme Supra HE, adaptée à vos besoins.

Avec cet exemple de comparaison entre le Supra HE 6 et le Supra 750, vous obtiendrez votre retour sur investissement en 12 mois seulement, mais aussi une réduction de 19,1 % en 10 ans.

Pour cet exemple, nous avons envisagé une utilisation de 1 000 h/an, 85 % en diesel et 15 % en veille.

Durée d'installation :

14,25 heures ;

Installation de la

main-d'œuvre : 55 €/heure ;

Prix du carburant : 1,20 €/l ;

Prix de l'électricité : 0,123 €/kWh

Retour sur investissement
12 mois

MOINS DE MAINTENANCE

L'intervalle de maintenance a été porté à 2 000 heures pour tous les modèles, améliorant ainsi le temps de fonctionnement. Vous n'aurez à envoyer votre groupe Supra HE en maintenance que 3 fois sur un total de 6 000 heures de fonctionnement, contre 8 fois pour les modèles Supra 750 et 850 et 6 fois pour les Supra 1150 et 1250.

-2 000 heures
d'intervalle de maintenance

Personnalisation selon vos besoins

Obtenez votre propre modélisation en demandant à votre responsable grands comptes Carrier d'obtenir votre propre simulation basée sur votre application et vos données spécifiques. Différentes options peuvent être adaptées à vos besoins :



Coût du produit et temps d'installation



Application TRU



Performance des produits



Coût de l'énergie



Coût des réparations et de la maintenance

Chaîne du froid durable

L'urgence du changement climatique nous oblige à faire preuve d'audace, à innover et à oser la rupture. L'avenir l'exige. La réduction de l'empreinte carbone de nos produits lors de leur utilisation et la réduction des pertes de nourriture durant les opérations de nos clients représentent pour nous les plus grandes opportunités de jouer un rôle déterminant dans les efforts de lutte contre le changement climatique. C'est la raison pour laquelle nous soutenons l'objectif de Carrier visant à réduire l'empreinte carbone de ses clients de plus d'une gigatonne d'ici à 2030. Le groupe Supra HE a été conçu avec cet objectif en tête : proposer un produit efficace et innovant qui minimise la consommation d'énergie et les émissions du client, tout en améliorant son efficacité énergétique.

jusqu'à
-41 %^{*}
d'émissions de CO₂ en moins

*Comparaison de la Supra HE 6 à la Supra 750

NOUVEAU CONTRÔLEUR STANDARD CARRIER

Le Supra HE est équipée de série d'un nouveau système de commande de cabine convivial et d'un support de montage placé sur le tableau de bord. Le contrôleur est identique pour toutes les unités, ce qui facilite l'utilisation et évite de multiples formations pour les utilisateurs.

Il est doté d'un écran rétroéclairé à LED gage d'une meilleure visibilité, tandis que l'ergonomie reste la même pour une meilleure expérience utilisateur.



CERTAINES FONCTIONNALITÉS SONT DÉSORMAIS DISPONIBLES EN VERSION STANDARD :



- Amélioration des inspections avant le trajet avec détection des défauts au niveau des composants
- Diagnostic automatique
- Protection de batterie intégrée
- Capacité de redémarrage automatique programmable
- Gestion intelligente du moteur
- Enregistreur de données - mémoire embarquée
- Amélioration de la configurabilité
- Modes diesel/électrique avec commutation automatique
- Logique d'interrupteur de porte intelligente
- Télématique : Flotte Lynx™ de série

QUALITÉ ET FIABILITÉ

La fiabilité et les performances ont été placées au cœur du développement de la gamme Supra HE. Soutenu par plusieurs centaines de prototypes et d'essais sur le terrain, le groupe a été utilisé dans toutes les régions, partout dans le monde, afin de démontrer sa fiabilité, des zones les plus froides aux plus chaudes.

Sa fiabilité a été prouvée dans toutes les conditions et la gamme peut désormais fonctionner dans toutes les régions européennes sans aucune restriction, même si elle est équipée de l'option silencieuse. Tous ces tests rigoureux sont un gage de fiabilité et de qualité afin que nos clients soient certains d'obtenir la meilleure solution du marché.



Des changements spectaculaires dans le monde entier ont renforcé l'importance - et les défis - de veiller à ce que les médicaments arrivent jusqu'aux personnes qui en ont besoin. Grâce à des services, des solutions et une expertise de premier plan dans tous les aspects de la chaîne du froid, Carrier fait progresser cette dernière pour contribuer à préserver, protéger et prolonger l'approvisionnement mondial en médicaments. Pour que certains médicaments répondent aux exigences réglementaires et soient les plus efficaces possibles, ils doivent être soumis à des contrôles de température et à une surveillance stricts.

Carrier Transicold aide ses clients à se conformer aux exigences de ces lignes directrices en proposant un ensemble de solutions et de services parfaitement adaptés à cette tâche avec les groupes frigorifiques Certicold Pharma.



L'assurance qualité pour nos clients est un point que Carrier Transicold prend très au sérieux :

Les modèles Supra HE 9, 11 et 13 ont obtenu avec succès la certification Certicold Pharma, renforçant ainsi leur adéquation aux applications pharmaceutiques exigeant un contrôle et une surveillance stricts de la température. Outre des performances, une fiabilité et une durabilité phénoménales, nos clients disposent également d'une garantie indépendante de qualité et de conformité, essentielle dans le transport pharmaceutique. Reconnue dans toute l'Europe, cette désignation est attribuée aux systèmes qui répondent à un ensemble de critères stricts axés sur la qualité de fabrication, la précision, la fiabilité et la conformité.

Le premier groupe Carrier équipé de la télématique en série

Le modèle Supra HE sera le premier groupe Carrier équipé de série de notre offre télématique, Lynx Fleet, afin d'aider notre client à optimiser le temps de fonctionnement de sa flotte et à gagner en visibilité et en efficacité.



L'écosystème ouvert Lynx Fleet permettra une surveillance intelligente des systèmes de réfrigération connectés depuis tout endroit du monde, offrant ainsi de précieuses informations pour les fabricants, les chauffeurs, les gestionnaires de transport et les détaillants sur les produits transportés, mais aussi sur les véhicules qui les transportent. Le système numérique proposera un accès à un entretien en direct pour chaque groupe frigorifique connecté, contribuant ainsi à assister les procédures de gestion de flottes et à garantir une perturbation minimale en termes d'immobilisation des véhicules. Il peut être personnalisé pour répondre aux besoins des clients et continuera à évoluer.



OPTIMISATION

Optimiser l'utilisation et l'automatisation des équipements, permettant ainsi une gestion proactive de la flotte



SURVEILLANCE DE BOUT EN BOUT

La surveillance de bout en bout, à tout moment et en tout lieu, réduit les risques d'interruption de la chaîne d'approvisionnement et de rejet de produits



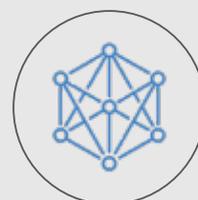
VISIBILITÉ

L'écosystème ouvert offre une visibilité complète, permettant ainsi une collaboration étroite avec la direction, les opérations commerciales et les partenaires



DURABILITÉ

Des solutions durables qui réduisent les pertes de produits et de nourriture, améliorent l'efficacité des carburants et limitent les émissions de gaz à effet de serre



FACILITÉ D'ENTRETIEN

Tirez parti du plus grand réseau de services de la région EMEA : Carrier est votre fournisseur de services de confiance

BÉNÉFICIEZ D'UNE VALEUR OPTIMALE AVEC LES OFFRES DE SERVICE BLUEDGE



Quel que soit le niveau de service dont votre entreprise a besoin, Carrier Transicold offre la flexibilité nécessaire pour vous aider à tirer le meilleur parti et le meilleur kilométrage de votre plan de service. En associant vos groupes frigorifiques Carrier Transicold à notre offre de maintenance BluEdge, vous serez sûr de recevoir une assistance optimale qui permettra à votre flotte de conserver son efficacité d'origine.



 Prolongez la durée de vie de vos équipements	 Optimisez l'utilisation de vos équipements
 Réduisez les coûts sur le cycle de vie des équipements	 Évitez les réparations liées aux interventions d'urgence
 Limitez les temps d'arrêt	 Optimisez les économies de carburant
 Augmentez la valeur de revente	 Bénéficiez de rapports et de statistiques

Un niveau de service pour chaque entreprise

Notre modèle de service à plusieurs niveaux permet de proposer aux clients diverses options pour répondre aux besoins spécifiques de leur activité. Il s'adapte ainsi parfaitement aux entreprises, quelle que soit leur taille.



CORE

Garantie étendue

Pour les clients qui souhaitent entretenir leur équipement eux-mêmes (en faisant toutefois appel occasionnellement à Carrier pour des services spécialisés à la demande) ou qui souhaitent opter pour nos plans les plus simples.



ENHANCE

Programme de maintenance

Offre de service destinée aux clients souhaitant souscrire un forfait qui inclut davantage d'options à valeur ajoutée (contrat d'entretien pluriannuel, maintenance préventive ou surveillance à distance, par exemple).



ELITE

Service complet

Il s'agit de l'offre de services la plus complète pour chacune de nos entreprises, et elle n'a qu'un seul but : offrir aux clients une totale tranquillité d'esprit. Nous utiliserons un support client inégalé, associé à une technologie de pointe, pour optimiser les performances, maximiser le temps de fonctionnement et minimiser les coûts.

Section	Modèle	SUPRA HE 6	SUPRA HE 8	SUPRA HE 9	SUPRA HE 11	SUPRA HE 13
Version						
	Route uniquement	■	■	■	■	–
	Route et secteur	■	■	■	■	■
	Silent	■	■	■	■	■
	Silent - Nordic	■	■	■	■	■
IHM						
	Démarrage automatique programmable	●	●	●	●	●
	Cabine de commande	●	●	●	●	●
	Panneau de commande à distance	○	○	○	○	○
	Barre lumineuse	○	○	○	○	○
	Boîte étanche pour cabine de commande	○	○	○	○	○
Télématique						
	Module télématique Lynx Fleet	●	●	●	●	●
	Abonnement Lynx Fleet	■	■	■	■	■
Gestion du carburant						
	Réchauffeur de carburant version UE	○	○	○	○	○
	Réservoir de carburant 70 L extra plat & accessoires	○	○	○	○	○
	Réservoir de carburant 90 L et accessoires	○	○	○	○	○
	Réservoir de carburant 200 L et accessoires	○	○	○	○	○
	Capteur de carburant	○	○	○	○	○
Gestion de la température						
	Contacteur de porte	○	○	○	○	○
	Sonde de soufflage d'air	●	●	●	●	●
	Commutation automatique diesel/réseau	●	●	●	●	●
	Certicold	–	–	●	●	●
	Thermomètre	○	○	○	○	○
Gestion de l'énergie						
	Inverseur automatique de phases	●	●	●	●	●
	Bac à batterie complet	○	○	○	○	○
	Batterie 90AH	○	○	○	○	○
	Panneau solaire 50 W	★	★	★	★	★
	Panneau solaire 110 W	★	★	★	★	★
Enregistreur de température						
	Série DATACOLD™ 100	○	○	○	○	○
	Série DATACOLD™ 300	○	○	○	○	○
	Série DATACOLD™ 600	○	○	○	○	○
	Accessoires supplémentaires DATACOLD™	○	○	○	○	○
Services						
	Rallonge pour vidange d'huile	○	○	○	○	○
	Intervalle d'entretien prolongé 2 000 heures	●	●	●	●	●
	True Tech True View	○	○	○	○	○
	Kits et câbles d'entretien	○	○	○	○	○
Autres						
	Kit couverture neige	○	○	○	○	○

- Non disponible

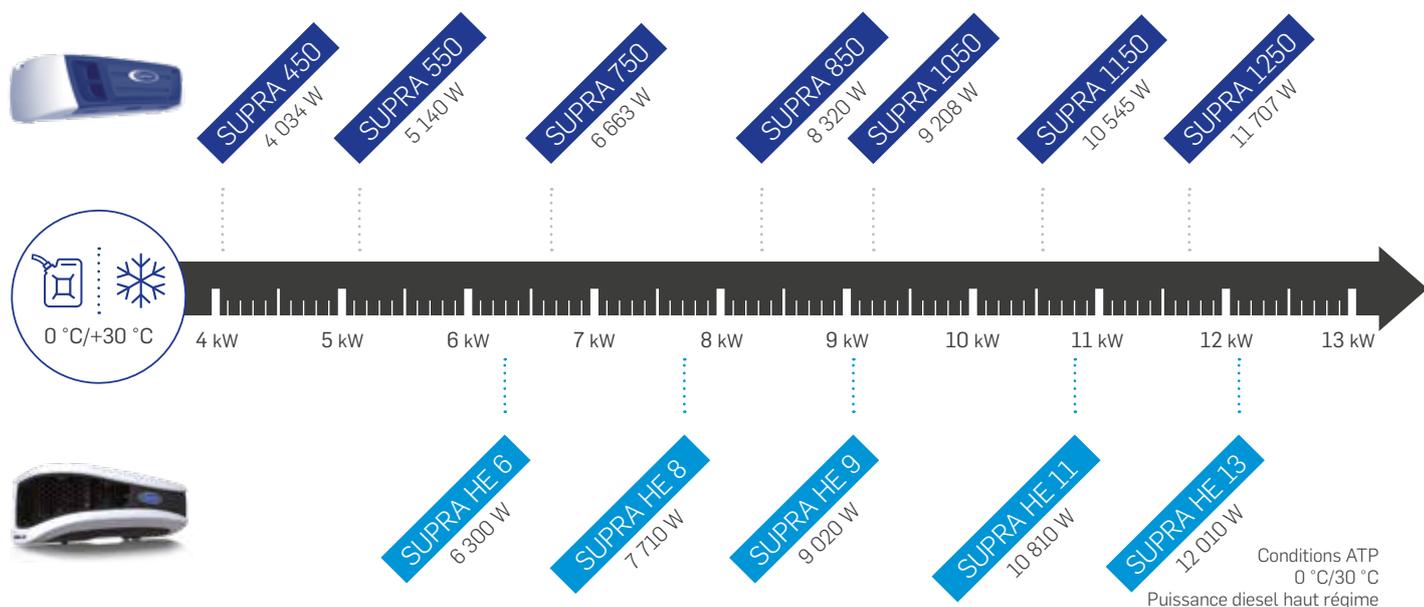
■ Option

● Standard

○ Accessoire

★ Bientôt disponible

RÉSUMÉ DES GAMMES DE PRODUITS



SPÉCIFICATIONS

Modèle			Supra HE 6	Supra HE 8	Supra HE 9	Supra HE 11	Supra HE 13
Son	Standard	Puissance (CE 2000-14) (dB Lwa)	95	96	97	97	97
		Pression (DIN 8958) (dB)	67	67,6	68,1	67,8	68,4
	Silent	Puissance (CE 2000-14) (dB Lwa)	93	93	94	94,5	95,5
		Pression (DIN 8958) (dB)	63,5	64,9	66,3	66,6	67,5
Débit d'air (en m³/h)			2 570	2 570	2 445	3 350	3 075
Puissance de chauffage (en Watts)	Standard	+12 °C/-20 °C	4 180	5 730	6 310	10 490	10 850
	Nordic	+12 °C/-20 °C	6 785	8 760	9 440	10 490	13 150
Consommation de carburant (moy. ATEE) (l/heure)			0,85	1,06	1,37	1,74	1,79
Pression acoustique (CE 2000-14) (dB)	Standard		95	96	97	97	97
	Silent		93	93	94	95	95,5
Poids (kg)			431	440	460	500	501
Dimensions L*P*H (mm)			1 915 x 815 x 615				

LE MODÈLE SUPRA HE EST UNE SOLUTION ISSUE DU PROGRAMME POUR UNE CHAÎNE DU FROID SAIN, SÛRE ET DURABLE MIS EN PLACE PAR CARRIER POUR PRÉSERVER ET PROTÉGER L'APPROVISIONNEMENT EN DENRÉES ALIMENTAIRES, MÉDICAMENTS ET VACCINS.

BÉNÉFICIEZ DE NOTRE SUPPORT TECHNIQUE EN TOUTE CONFIANCE

Plus de 600 centres de service

Avec plus de 600 sites à travers l'Europe, le Moyen-Orient, l'Afrique et la Russie, Carrier Transicold EMEA offre à ses clients un vaste réseau de services pour les camions et semi-remorques frigorifiques dans ces régions.

Plus de 2 200 techniciens

Nous accordons une grande importance à la formation technique et à l'approvisionnement de pièces détachées, et nous avons développé notre programme PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence, excellence en matière de performances, d'évaluation et de compétitivité) afin de vérifier que rapidité et qualité de réponse vont de pair.

Contrat de maintenance tout inclus

Grâce à un contrat de maintenance BluEdge, vous serez certain de bénéficier du niveau le plus élevé d'assistance produit qui permettra à votre flotte de conserver toute son efficacité.



ONECALL™

ASSISTANCE 24 H/24, 7 J/7 : UN APPEL ET NOUS SOMMES À VOS CÔTÉS

Que vous ayez besoin d'une assistance en cas de panne dans votre propre pays ou à l'étranger, avec le service oneCALL™, notre équipe est à disposition pour vous remettre sur la route aussi rapidement que possible, à n'importe quel moment.



Suivez-nous



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3 rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - France
Téléphone : +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu