



X⁴ 7500

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



LA ELECCIÓN DE LA INDUSTRIA CUANDO SE
TRATA DE ALTA CAPACIDAD



Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0"
(1,696 x 1,168 mm)

Peso Aproximado

1,690 lb. (767 kg)
Tanque remoto de aluminio para
combustible de 50 galones con soporte: 65
lb. (29 kg) Batería: 50 lb. (23 kg)

Capacidad de Enfriamiento

Ambient a 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diésel en Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	68,000	19,930
0°F (-18°C)	37,000	10,845
-20°F (-29°C)	24,000	7,034

Flujo de aire del Evaporador:

Sistema de desempeño aplicado:
3,050 cfm (5,180 m3/hr)

Serie X4™. Reconocida por su alta capacidad, eficiencia y desempeño confiable.

Capacidad sobresaliente. Entregas de máxima capacidad con rápida recuperación, control preciso de temperatura y tranquilidad para aplicaciones exigentes.

Alta eficiencia. Tecnologías ecoFORWARD™ que ofrecen ahorro significativo de combustible, mejor rendimiento, menores costos operativos y cumplimiento con regulaciones de emisiones EPA Tier 4.

Confiabilidad comprobada y menor costo de propiedad. Ingeniería innovadora y diseño práctico que reducen horas de funcionamiento del motor y costos de mantenimiento.

Sistema de control APX™. Inteligencia avanzada para gestión precisa de temperatura y operación sencilla.

Refrigerante más sustentable. Mayor compromiso ambiental con uso de R-452A, refrigerante de menor potencial de calentamiento global.

Características estándar incluyen:

Motor diésel inteligente V2203L Tier 4 Final
4 cilindros, 2.2 litros, inyección directa
24.4 hp (18.2 kW) a 1,800 RPM, alta
velocidad
Interfaz electrónica CAN bus
Capacidad de aceite: 15 qt (14.2 litros)
Alternador de alta potencia: 70 amp
Paquete ESI™ (Intervalo de Servicio Extendido)
Intervalo de servicio: 3,000 horas
Filtro de aceite multietapas con medio
sintético
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire seco, robusto y silencioso
Refrigerante de larga duración
Compresor 05G 41CFM
Desplazamiento: 40 in³
6 cilindros
Refrigerante R-452A, 7.5 kg (16.5 lb)
Control de temperatura UltraFresh 3™
Alta eficiencia energética con TRU-DEMAND™
Válvula de expansión electrónica
Modulación electrónica de succión
Descargadores de compresor
Intercambiador de calor de placas soldadas
Sistema automático de encendido/apagado
para ahorro de combustible
Sistema automático de calefacción por gas
caliente
Plataforma telemática Lynx Fleet™
Monitoreo y control remoto
Sistema de control APX™
IntelliSet™ con ProductShield™
Panel de información
Pantalla gráfica multilingüe
Diagnóstico Pretrip y Virtual Tech
Puerto USB integrado

Continuación de características estándar

Condensador de microcanales de alta eficiencia
Ventilador V-Force™ con supresión de
vórtices
Gestión de evaporador TurboAir™
Puertas compuestas con liberación de un solo
pestillo
Kit de instalación
Terminales de batería tipo poste roscado
Tanque de combustible remoto de aluminio
50 galones, llenado único, 22"
Barra de luces remota
Panel inferior completo

Accesorios y opciones

Indicador de puerta abierta y apagado
automático
Calentador de combustible
Extensiones para línea de drenaje del
evaporador
Panel de control remoto APX
Mangueras ECR de alto desempeño
Sondas de temperatura remotas
Paquete Stealth™ 2 para reducción de ruido
Parachoques de protección contra impactos
Alternador de alta potencia: 105 amp
Filtro de combustible de succión extra reforzado
Sensor de nivel de combustible y apagado
Paquete de parrilla cromada y pestillo de acero
inoxidable
Sistema AutoFresh™ para intercambio de aire
Tanques de combustible remotos de aluminio
30 o 75 galones, llenado único, 22"
100 galones, llenado único o doble, 22"
120 galones, llenado único o doble, 22"

APX™
CONTROL SYSTEM

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11669. Esta garantía solo aplica en Norte América. Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-11662.

Latinoamérica
Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
Edif E - Nivel 1
Colonia Industrial La Loma
Tlalpan de Baz. Edo. Mex.
C.P. 54060

Norteamérica
Carrier Transicold 700
Olympic Drive Athens,
GA 30601 USA



www.carrier.com/ecoforward



www.trucktrailer.carrier.com