



VECTOR[®] HE 17

*Efficienza in movimento,
raffreddamento ridefinito per i semirimorchi.*



TRANSICOLD

VECTOR HE 17, Versatilità completa per tutte le applicazioni su semirimorchio

Vector HE 17 è il nuovo sistema di refrigerazione di Carrier Transicold, che riduce il consumo di carburante fino al 30% rispetto al suo predecessore, Vector 1550, offrendo allo stesso tempo prestazioni di raffreddamento superiori. Dotato della tecnologia a inverter combinata con

la comprovata architettura E-Drive completamente elettrica, questo nuovo gruppo presenta uno dei migliori costi totali di proprietà nella sua categoria. Con un livello di rumore ridotto, Vector HE 17 è la soluzione ideale sia per il trasporto a lungo raggio che per le consegne urbane.

30%

Progettato per ridurre il consumo di carburante fino al 30%*, Vector HE 17 si colloca tra i gruppi più competitivi.



+16%

prestazioni di raffreddamento migliorate in modalità standby e del 5% in modalità diesel*.

-6 dB

Con un'emissione di rumore ridotta di 6 dB*, con una conseguente percezione del rumore ridotta di oltre il 50%, Vector HE 17 è adatto per le consegne urbane.



720 kg

Con un peso di soli 720 kg, Vector HE 17 si colloca tra i gruppi più leggeri della sua categoria.



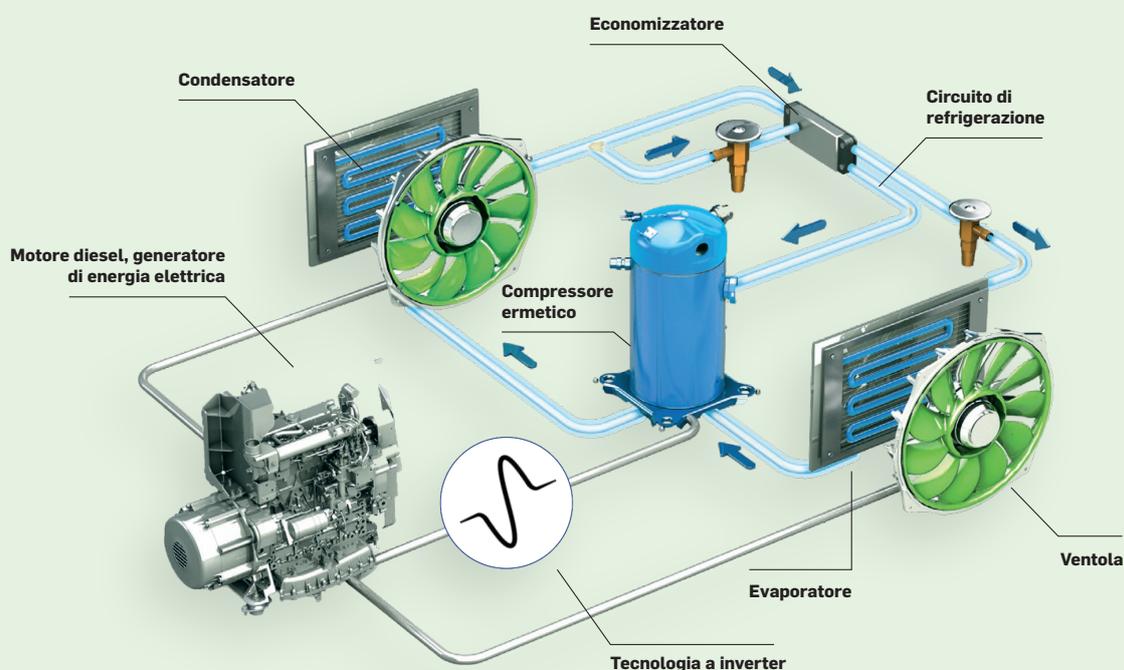
*Rispetto a Vector 1550

**PROGETTATO
PENSANDO
AL TCO**

Vector HE 17 è stato progettato per offrire interessanti vantaggi in termini di costo totale di proprietà. La migliore efficienza del carburante porta a sostanziali risparmi a lungo termine e a una riduzione delle spese operative. Questa efficienza si traduce in un vantaggio competitivo tangibile riducendo al minimo i costi legati al carburante, migliorando la redditività e garantendo operazioni più sostenibili, con riduzione del biossido di carbonio rispetto al precedente Vector 1550.

COMPRESSORE A VELOCITÀ VARIABILE

Il Vector HE 17 è dotato di tecnologia a inverter che consente di accelerare o rallentare la velocità del compressore in base al carico di raffreddamento. Questo compressore ad alta efficienza, abbinato alla riduzione della bassa velocità del motore diesel, consente al gruppo Vector HE 17 di garantire migliori prestazioni di raffreddamento, risparmi di carburante e riduzioni sia del rumore che delle emissioni di CO₂.



E-DRIVE®

TECNOLOGIA A INVERTER

La tecnologia a inverter consente di controllare la velocità del compressore e fornire solo la potenza necessaria al gruppo frigorifero. Con questa tecnologia, la temperatura viene regolata modificando la velocità del compressore senza accendere e spegnere il compressore, consentendo così un perfetto adattamento tra le esigenze di capacità di raffreddamento e la richiesta di potenza, riducendo al contempo il consumo di energia al livello più basso ed evitando picchi elevati di potenza dovuti al riavvio non necessario del compressore.

Senza questa funzione, il compressore è acceso al 100% della capacità, quindi si spegne una volta raggiunta la temperatura target del carico, prima di riavviarsi al 100% quando è necessaria una regolazione della temperatura, con conseguente aumento del consumo di carburante.

Costantemente migliorato nel corso degli ultimi 25 anni, il sistema E-Drive elimina le trasmissioni meccaniche presenti nei sistemi di refrigerazione a cinghia e trasforma la potenza del motore in elettricità tramite un generatore. Questa tecnologia riduce in maniera significativa il consumo di carburante e permette sia di ridurre l'impronta di carbonio sia di ottenere un funzionamento più silenzioso rispetto alle emissioni sonore dei motori diesel.

SENZA TECNOLOGIA A INVERTER

Il compressore alterna le modalità completamente acceso e spento.



CON TECNOLOGIA A INVERTER

Dopo il raffreddamento iniziale, la velocità del compressore viene modulata per mantenere una temperatura costante riducendo al contempo il consumo energetico mediante limitazione del ciclo "ON/OFF" del compressore.

Specifiche di Vector HE 17

Offrendo completa versatilità per tutte le applicazioni su semirimorchio, Vector HE 17 garantisce una capacità di refrigerazione superiore a 16 kW oltre a una significativa riduzione del consumo di carburante e dei livelli di rumore.



Capacità di refrigerazione

- Diesel alta velocità:
0°C/30°C - Capacità nominale 16.120 W
-20°C/30°C - Capacità nominale 8.100 W



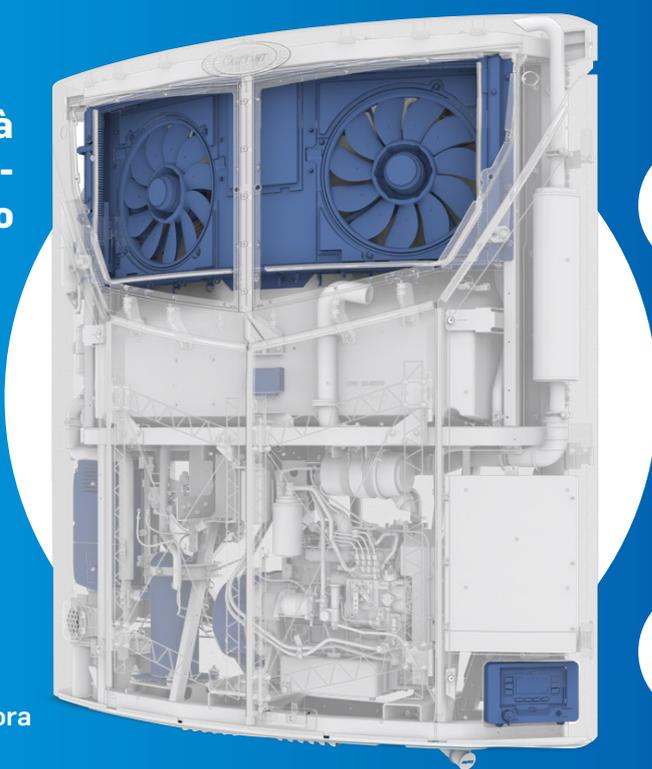
Capacità di riscaldamento

- Diesel:
8.800 W



Flusso d'aria

- Diesel:
5.548 m³/ora



Refrigerante

- Tipo R452A



Emissione sonora

- Diesel alta velocità:
Pressione 65 dB



Peso e dimensioni

- Peso: 720 kg
- Dimensioni (AxLxP): 2.227 x 2.050 x 430 mm

Opzioni di Vector HE 17

Vector HE 17 può essere dotato di varie opzioni per migliorare la facilità d'uso e il comfort e contribuire a ridurre ulteriormente le emissioni di CO₂.



Accessori per l'energia

- Pannello solare 50 W/100 W
- Caricabatterie aggiuntivo



Registrazione/monitoraggio dei dati

- Gamma Datacold 100/300/600
- Chiavetta USB Datacold



Estetica

- Kit pannello inferiore



LA SOLUZIONE GIUSTA PER LA VOSTRA APPLICAZIONE

Il Vector HE 17 è un'opzione versatile, orientata al TCO, ad alta efficienza dotata della tecnologia elettrica E-Drive per tutte le vostre esigenze mono temperatura. Il Vector HE 17 migliora la nostra gamma di sistemi per semirimorchi ad alta efficienza, completando il collaudato Vector S 15 e i gruppi di punta Vector HE 19.



VECTOR S 15
Accessibile e
progettato per una
facile manutenzione



VECTOR HE 17
Altamente efficiente
e versatile



VECTOR HE 19
Uso intensivo e
multitemperatura

Servizi



L'applicazione Lynx Fleet™ monitora **in modo intelligente i sistemi di refrigerazione connessi** da qualsiasi parte del mondo. L'applicazione fornisce informazioni vitali attraverso un flusso di dati centralizzato e **una migliore visibilità per proprietari di beni, produttori, conducenti, gestori di flotta e rivenditori** sui prodotti trasportati e sulle modalità di consegna.

Oltre a fornire dati critici, come temperature, posizione e movimento delle risorse refrigerate, Lynx Fleet può fornire analisi e informazioni diagnostiche.

1

Monitoraggio avanzato da remoto della temperatura

La visibilità end-to-end garantisce l'integrità del prodotto durante tutto il processo di trasporto.



2

Controllo della temperatura accurato e affidabile

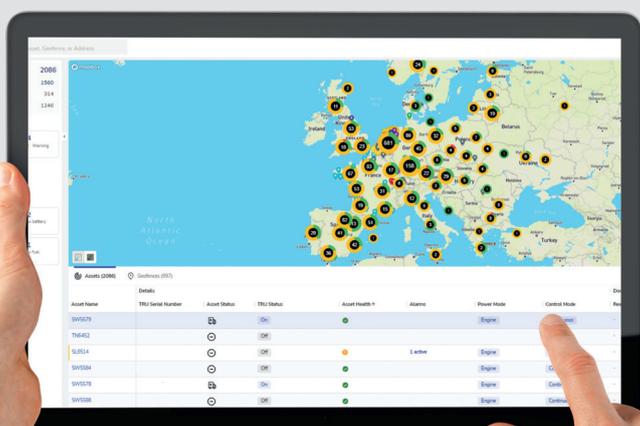
I requisiti di temperatura gestiti in modo coerente rafforzano la fiducia e la lealtà dei clienti.



3

Manutenzione proattiva per tempi di attività ottimizzati

L'implementazione della manutenzione preventiva garantisce operazioni ininterrotte per la massima operatività.



Lynx Fleet vi consente di **definire report e avvisi personalizzati** per tenere traccia delle informazioni necessarie per le vostre operazioni. **Ottenete ulteriori informazioni e controllo sui vostri gruppi frigoriferi con Lynx Fleet.**

Dal 2022, tutti i nuovi gruppi Carrier Transicold sono dotati dell'applicazione digitale Lynx Fleet e potete attivarla in qualsiasi momento. **Con l'attivazione da remoto non avrete nemmeno bisogno di portare il vostro veicolo in un centro assistenza.**



Combinare il vostro gruppo frigorifero per il trasporto Carrier Transicold con un contratto di manutenzione BluEdge™ per sfruttare tutta la competenza della nostra vasta rete di assistenza (600 sedi in tutta Europa) e ottenere livelli ottimali di supporto del prodotto che manterranno la vostra flotta operativa in modo efficace.

MUNIRE LA VOSTRA FLOTTA DI UNA MARCIA IN PIÙ NON È MAI STATO PIÙ SEMPLICE

- Oltre 900 centri di assistenza in tutto il mondo
- Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7, con una sola chiamata
- Tre livelli di servizio per soddisfare tutte le esigenze: Core, Enhance, Elite

LOCALIZZATORE DI SERVIZI TRANSICOLD CARRIER

Scaricate la nostra app gratuita o consultate il nostro sito web dedicato per trovare il centro assistenza più vicino. Oltre ai dettagli completi di tutti i centri di assistenza dei partner Carrier, la nostra applicazione per iOS e Android offre informazioni tecniche, video tutorial per la manutenzione del gruppo e tutte le informazioni necessarie per ottimizzare i tempi di attività.



TRANQUILLITÀ PER LE VOSTRE ATTREZZATURE

DEFINIZIONE DEL BUDGET SEMPLIFICATA

I costi del servizio sono fissi per tutta la durata del contratto dietro una semplice tariffa predeterminata.

AMMINISTRAZIONE RIDOTTA

BluEdge provvede a pianificare ed effettuare manutenzione e riparazioni per voi.

MIGLIORE EFFICIENZA PER LE PARTI DI RICAMBIO

Il vantaggio di avere parti di ricambio originali per ottenere le massime prestazioni dalle vostre attrezzature.

UN LIVELLO PER OGNI AZIENDA



CORE

Una soluzione economica per clienti con un gruppo connesso che necessitano di un supporto standard. La nostra opzione Core ci consente di soddisfare le vostre necessità con un mix di assistenza online e presenza sul sito.



ENHANCE

Progettato per clienti che cercano un piano completo di manutenzione preventiva con un alto livello di connettività a distanza. Massimizzeremo la durata, i tempi di operatività e le prestazioni delle vostre attrezzature con un supporto personalizzato per ogni vostra risorsa.



ELITE

Il nostro piano Elite è il programma studiato per garantire la massima serenità per clienti che desiderano un alto livello di affidabilità e operatività delle attrezzature con certezza fiscale. La riparazione o la sostituzione delle parti guaste manutenibili è inclusa in questo piano.



Seguiteci su



Carrier Transcold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - Francia
Telefono: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertranscold.eu