

# TempTale® Ultra Fit

TempTale® Ultra Fit è una soluzione conveniente e facile da usare per il monitoraggio della temperatura, adatta per il controllo delle spedizioni quando il software di supporto e' sconosciuto al ricevente. È sufficiente avviare il dispositivo e posizionarlo sulla spedizione. Il dispositivo USB/PDF offre una soluzione semplice e completamente indipendente che può essere implementata come necessario per il monitoraggio di cibi deteriorabili nel corso della distribuzione, conservazione, imballaggio e trasporto. Grazie al display LCD, i riceventi possono decidere rapidamente se accettare/rifiutare in loco e collaborare con i partner della catena di fornitura in caso di problemi.

TempTale Ultra Fit aiuta a mantenere la qualità nella catena di fornitura fornendo dati e documentazione per la conformità alla Garanzia di qualità. I dati vengono registrati e possono essere archiviati su ColdStream®, una soluzione basata su cloud, gestiti localmente su TempTale Manager® Desktop o in formato PDF nei database del cliente.

## TempTale Ultra Fit è utile per:

- Implementare rapidamente un programma di monitoraggio della temperatura per la catena del freddo grazie a un dispositivo facile da usare che fornisce flessibilità nell'archiviazione dei dati
- Monitorare accuratamente e tracciare le temperature durante i trasporti da -30°C/-22°F a 70°C/158°F con accuratezza elevata
- Sapere se si verificano sbalzi termici grazie a profili di allerta pre-programmati
- Localizzare facilmente il dispositivo grazie al colore acceso; l'LCD fornisce informazioni sullo stato della spedizione al momento dell'arrivo
- Scaricare dati in modo sicuro e creare un PDF che includa documentazione per la conformità e la garanzia di qualità
- Catturare dati a prescindere dalla durata del trasporto grazie a un dispositivo in grado di catturare dati fino a 180 giorni con 16.000 data point
- Comunicare e condividere informazioni con l'intera catena di fornitura con opzioni PDF che supportano cinque lingue



Specifiche di TempTale Ultra Fit	
Opzioni di registrazione del dispositivo	Utilizzo singolo
Intervallo di misurazione della temperatura	-30°C to +70°C (-22°F to +158°F)
Intervallo di accuratezza della temperature	±0,5°C da -10°C a +45°C (±0,9°F da 14°F a +113°F) ±1,0°C da -30°C a -10°C (±1,8°F da -22°F a +14°F) ±1,0°C da +45°C a +70°C (±1,8°F da +113°F a +158°F)
Risoluzione di temperatura	0,1°C/F sull'intero intervallo di misurazione della temperatura
Tipo di memoria	Memoria Flash da 16K non volatile
Capacità di archiviazione dei dati	16.000 data point (16K)
Tipo/durata della batteria	Durata di 6 mesi in utilizzo/batteria agli ioni di litio 3.0v—non sostituibile
Intervallo di campionamento dei dati	Programmabile da 30 secondi fino a un massimo di 15 minuti
Custodia resistente all'acqua	IP 64 (con cappuccio protettivo sul connettore USB)
Avvio posticipato	Da 0 minuti a 24 ore
Allerte programmabili	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Limiti superiori e inferiori programmabili: l'allerta viene attivata quando la temperatura supera i limiti impostati; fino a due tipi di allerta alto/basso</li> <li>• Soglia di tempo per allerta posticipata (singolo evento, cumulativa)</li> </ul>
Indicatori LCD	Avviato, Avvio posticipato, In funzione, Arrestato Status allerta (OK (✓) e Allerta (✗)) Dati di riepilogo del trasporto (media, min, max) Lettura della temperatura attuale Evento evidenziato
Opzioni di avvio	Manuale tramite pulsante oppure opzione di avvio automatico
Dimensioni tipiche	108 mm L X 53 mm L X 7 mm H
Peso	Circa 40 g (1,4 oz)
Certificazioni garanzia di qualità	CE, RTCA – conformità D0160G, conformità RoHS, Tempo di reazione testato secondo lo standard Farmacopea USA (USP) <1118> ed EN 12830; Certificazione di calibrazione rintracciabile 3-point NIST®; Manuale di covalida
Requisiti minimi di sistema	Windows PC w/ Windows 8.1 o superiore; Adobe Reader 9.0 o superiore
Software di analisi dei dati	TempTale® Manager Desktop 8.2 o superiore ColdStream®
Interfaccia computer	USB 2.0, Tipo A

Sensitech Inc. is focused on delivering supply chain visibility solutions that track, monitor and protect products for global leaders in the food, life sciences, consumer goods, and industrial markets. Our solutions are focused in three key areas: quality and compliance, supply chain security, and logistics performance management. Quality and compliance solutions address temperature-sensitive, complex supply chains focused on delivering the highest quality possible, while our supply chain security solutions help to mitigate risks associated with theft, diversion and chain of custody. Sensitech's logistics performance solutions deliver origin-to-destination, real-time transparency to any in-transit journey. Sensitech Inc. is an ISO 9001:2015 company, headquartered in Beverly, Mass., with over 35 sales, service and distribution locations around the world. Sensitech is a Carrier company, a leading provider of heating, air conditioning and refrigeration systems, building controls and automation, and fire and security systems leading to safer, smarter, sustainable and high-performance buildings. Visit [www.sensitech.com](http://www.sensitech.com) for additional information. ©2020 Sensitech Inc. All Rights Reserved. Unless otherwise indicated, all trademarks and service marks are the property of Sensitech Inc. Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, and Internet Explorer are registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and other countries. Adobe is a registered trademark of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries. NIST is a registered trademark of The National Institute of Standards and Technology Agency of the United States Government.

Sensitech Inc. • Global Headquarters • 800 Cummings Center • Suite 258X • Beverly, MA 01915-6197  
1-800-843-8367 • +1-978-927-7033 • Fax: +1-978-921-2112 • [clientservices@sensitech.com](mailto:clientservices@sensitech.com)