

ROZWIĄZANIA **BEZSILNIKOWE**

Uwolnij swój system chłodniczy od emisji zanieczyszczeń





**BEZSILNIKOWE
SYSTEMY CHŁODNICZE
O MNIEJSZYM
ODDZIAŁYWANIU NA
ŚRODOWISKO**

-60dB(A)
POZIOM HAŁASU
ZREDUKOWANY

Euro 6
STANDARDY

ROZWIĄZANIA **BEZSILNIKOWE**

Stać moc, wydajność i zrównoważone działanie

Firma Carrier Transicold powiększyła swój asortyment poprzez wprowadzenie nowej generacji bezsilnikowych technologii transportu chłodniczego*.

Te wysokowydajne agregaty chłodnicze zasilane w całości energią hydroelektryczną wytwarzaną przez wyjątkowo ekologiczny silnik Euro 6 pojazdu zmniejszają emisję zanieczyszczeń oraz koszty konserwacji, jednocześnie podnosząc oszczędność paliwa.

Firma Carrier Transicold pragnie zapewniać swoim klientom zaawansowane, wydajne pod względem energetycznym oraz przyjazne dla środowiska agregaty chłodnicze. Nasza nowa seria bezsilnikowych produktów pomaga klientom w osiąganiu zgodności z obowiązującymi normami i rozporządzeniami w zakresie ochrony środowiska, a jednocześnie sprawia, że cała flota staje się bardziej ekologiczna.

* Po przejęciu holenderskiej firmy
TRS Transportkoeling b.v. (TRS) w 2016 r.

BEZSILNIKOWE I WYDAJNE



**100% WYDAJNOŚCI PRZY
NISKICH PRĘDKOŚCIACH**



**STAŁA TEMPERATURA
I PRECYZJA**



**Piek
CERTYFIKAT**



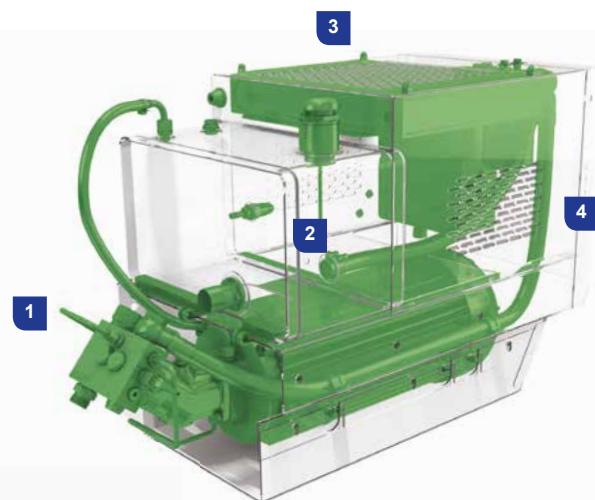
**EKOLOGICZNE
ROZWIĄZANIE**

ECO-DRIVE

Źródłem energii jest sam pojazd

ECO-DRIVE jest modułem generowania mocy wykorzystującym technologię hydroelektryczną.

Pompa hydrauliczna jest połączona z przystawką odbioru mocy pojazdu, co zapewnia agregatowi chłodniczemu stały dostęp do energii elektrycznej.



1 SILNIK POJAZDU

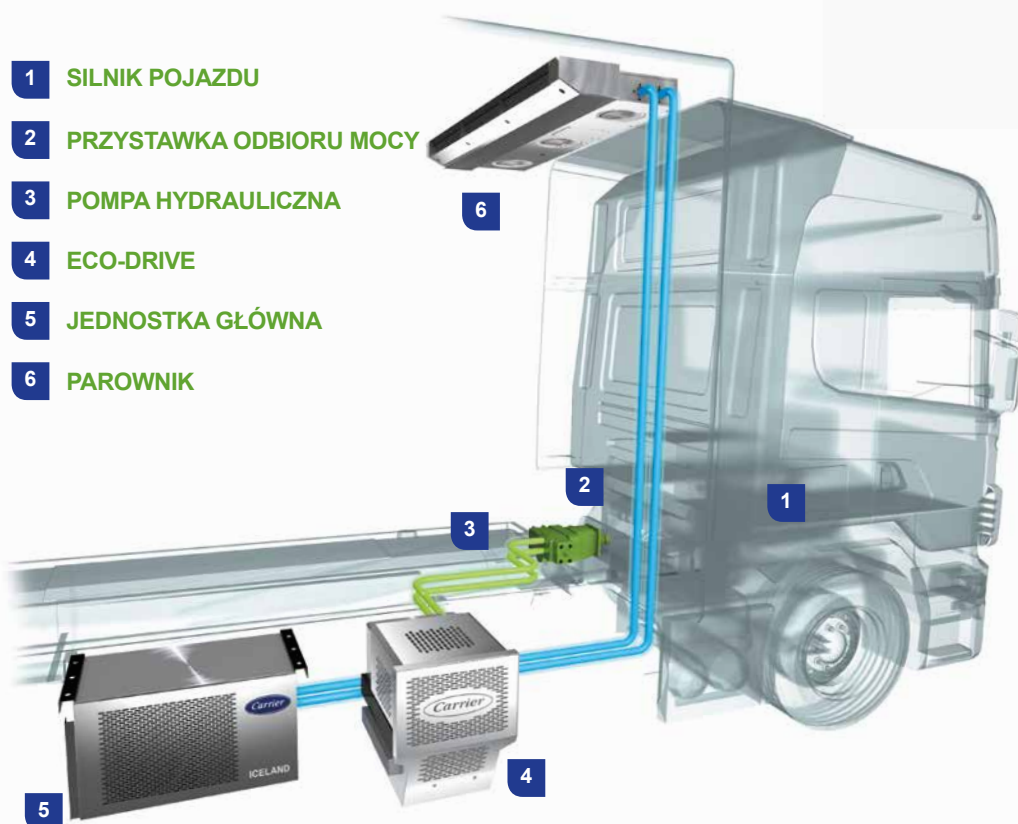
2 PRZYSTAWKA ODBIORU MOCY

3 POMPA HYDRAULICZNA

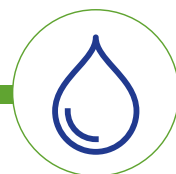
4 ECO-DRIVE

5 JEDNOSTKA GŁÓWNA

6 PAROWNIK



SILNIK PO-
JAZDU



POMPA
HYDRAULICZNA

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY

WYNIKI PRACY



Stała moc



Wydajność łańcucha
chłodniczego

MINIMALNE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO



 Certyfikat



Rozwiązanie odpowiednie dla
pojazdów napędzanych LNG/
CNG

MODUŁ ECO-DRIVE

1 SILNIK HYDRAULICZNY

Silnik hydrauliczny przekształca energię hydrauliczną na ruch obrotowy.

2 GENERATOR

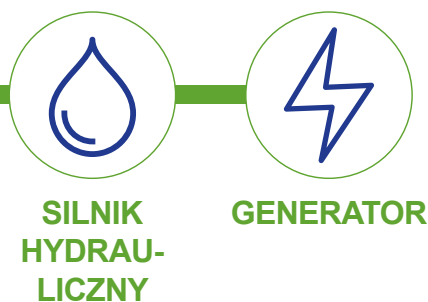
Podłączony do silnika hydraulicznego generator wytwarza stały prąd i napięcie: 400 V/3/50/60 Hz.

3 STEROWANIE

Skrzynka sterownicza wykorzystuje mikroprocesor i umożliwia zarządzanie wszystkimi podzespołami oraz logiką działania systemu.

4 DOSTĘP SERWISOWY

Konserwacja odbywa się co 400 000 km. Komponenty wymagające konserwacji zostały umieszczone z przodu, by zapewnić szybki i łatwy dostęp.



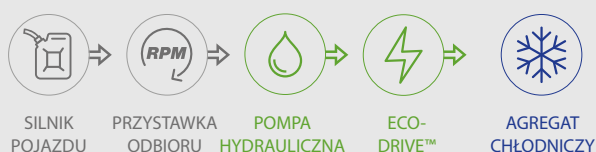
STAŁY DOSTĘP DO ENERGII ELEKTRYCZNEJ W TWOICH SAMOCHODACH

Jednostka sterująca zintegrowana z układem hydraulicznym zapewnia jednolite obroty generatora przez cały czas. Gwarantuje to stałą moc nawet wtedy, gdy samochód stoi na biegu jałowym w korkach ulicznych. ECO-DRIVE wymaga niewielkich nakładów związanych z konserwacją. Technologia ta oferuje ponadto niezwykle ciche działanie: przyznany certyfikat PIEK oznacza, że system może pracować z natężeniem hałasu poniżej 60 decybeli, co czyni go idealnym rozwiązaniem na potrzeby nocnych dostaw w środowisku miejskim.

Optymalna wydajność na każdym etapie cyklu eksploatacji

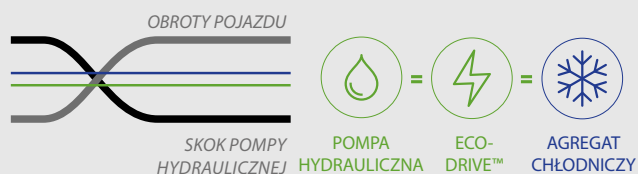
ZOPTYMALIZOWANY ŁAŃCUCH ENERGETYCZNY

Łańcuch energetyczny rozwiązania bezsilnikowego maksymalizuje ogólną niezawodność i wydajność systemu.



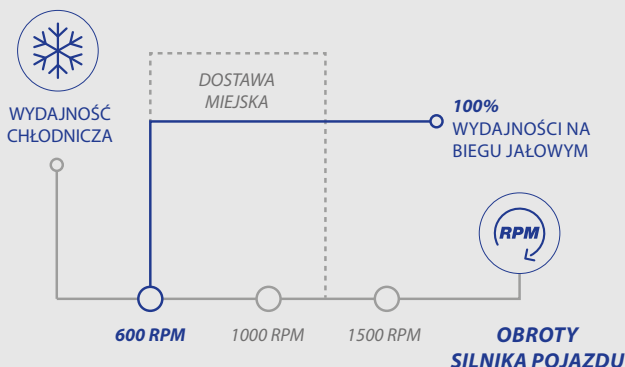
STAŁY DOSTĘP DO MAKSYMALNEJ MOCY

Układ hydrauliczny napędza generator, który nieprzerwanie dostarcza 400 V / 50 Hz energii niezależnie od obrotów silnika pojazdu.



100% WYDAJNOŚCI NA BIEGU JAŁOWYM

Technologia ECO-DRIVE zapewnia stały dostęp do maksymalnej mocy niezależnie od prędkości, z jaką pracuje silnik, czy warunków panujących na drodze.



JEDNO-TEMPERATUROWE

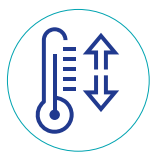
Wysoka wydajność na potrzeby zastosowań jednotemperaturowych

Agregaty Iceland i Syberia w połączeniu z technologią ECO-DRIVE™ zapewniają maksymalną moc nawet na biegu jałowym. Wbudowana całkowicie elektryczna technologia E-DRIVE gwarantuje wysoką wydajność dostarczania mocy.



NAJWAŻNIEJSZE ZALETY

WYDAJNA KONTROLA TEMPERATURY



100% mocy chłodniczej i grzewczej niezależnie od obrotów silnika pojazdu



Technologia E-DRIVE:
wydajna, cicha i hermetyczna

MINIMALNE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO



Zrównoważone rozwiązanie (silnik Euro 6, R452A, technologia hermetyczna...)



Miejskie rozwiązanie wytwarzające poniżej 60 dB(A), certyfikowane w programie Piek

ROZWIĄZANIE DO MONTAŻU PODWOZIOWEGO

Iceland 8 & 11

Nawet 10 300 W przy 0°C w grupie urządzeń o długości 1 m przeznaczonych do montażu pod podwoziem. Połączenie mocy i wydajności wbudowane w podwozie. Korpus wykonany w całości z odpornej na korozję stali nierdzewnej oraz aluminium.

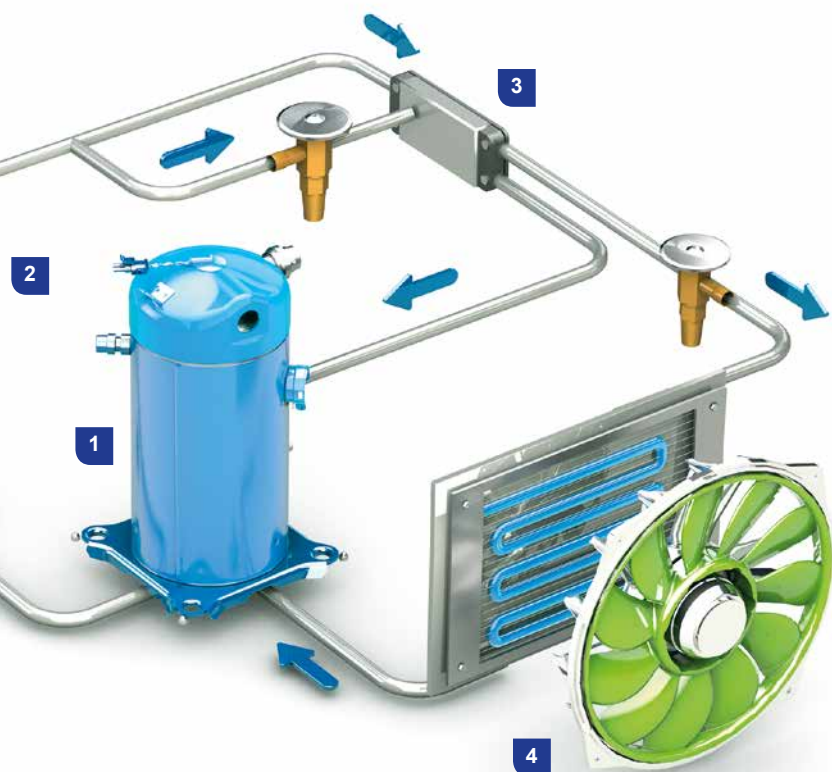


ROZWIĄZANIE DO MONTAŻU CZOŁOWEGO

Syberia 8 & 11

Lekkie i kompaktowe rozwiązanie. Ponad 10 kW dostępnej mocy oraz superpłaski parownik w dwóch wariantach: z przepływem pojedynczym i podwójnym. Produkty z serii Syberia mogą zostać wyposażone w funkcję ECO-DRIVE, dzięki której system staje się jeszcze bardziej kompaktowy.





SERIA SUPERPŁASKICH PAROWNIKÓW

LL2D



LL3



1 SPRĘŻARKA

Hermetyczna sprężarka typu scroll zapewnia optymalną wydajność przy jednoczesnym zachowaniu mocy, wydajności i niezawodności.

2 SKRAPLACZ

Optymalizacja obiegu chłodniczego pozwala na zastosowanie mniejszego skraplacza

3 EKONOMIZER

Ekonomizer optymalizuje wymianę ciepła między czynnikiem chłodniczym dostającym się do parownika a czynnikiem odprowadzanym.

4 PAROWNIK

Carrier Transicold oferuje dwa superpłaskie modele parownika, które mogą zostać dostosowane do wszystkich konfiguracji.

ROZWIĄZANIE NACZEPOWE

Vector® 1550 E

Technologia bezsilnikowa jest także dostosowana do zabudowy naczepowej. Agregat Vector 1550 E o mocy 12 600 W został zaprojektowany bez silnika diesla, co zapewnia zrównoważoną i cichą pracę. W połączeniu z technologią ECO-DRIVE 25 daje to potężne rozwiązanie przeznaczone do bezsilnikowej zabudowy naczepowej.



WIELO-TEMPERATUROWE

Chłodzenie wielotemperaturowe bez żadnych kompromisów: moc i wydajność

Dzięki połączeniu dwóch hermetycznych obiegów chłodniczych zamontowanych w układzie równoległym nasze rozwiązania Twincool oferują bardzo wysoką i stałą wydajność na potrzeby zastosowań wielotemperaturowych.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY



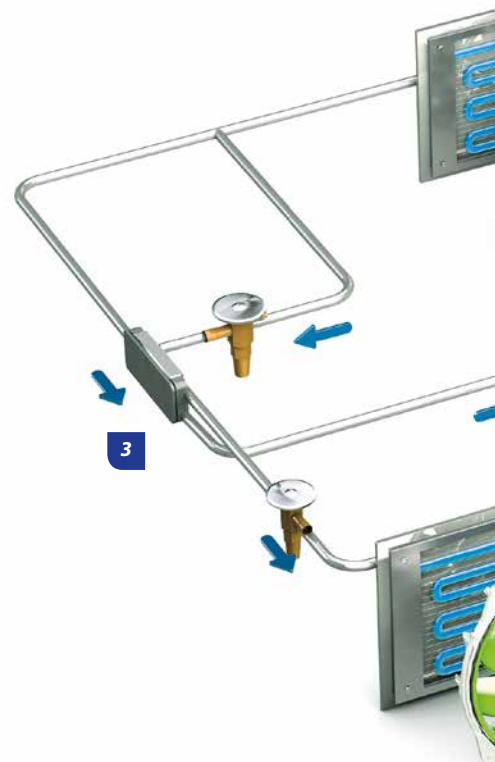
100% mocy chłodniczej i grzewczej każdego obwodu niezależnie od obrotów silnika pojazdu



Technologia Twincool: dwa hermetyczne obiegi chłodnicze połączone w układzie równoległym



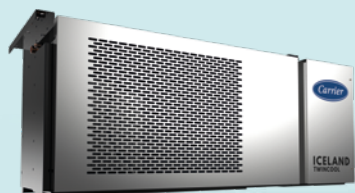
Bogata oferta superpłaskich parowników



ROZWIĄZANIE WIELOTEMPERATUROWE DO MONTAŻU PODWOZIOWEGO

Iceland 18 Twincool

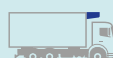
Agregat chłodniczy Iceland 18 Twincool oferujący równoczesne chłodzenie i ogrzewanie został zaprojektowany z uwzględnieniem dwóch oddzielnych obiegów chłodniczych. Lekkie i kompaktowe rozwiązanie Iceland oferuje wyjątkową moc oraz wydajność na potrzeby zastosowań wielotemperaturowych w naczepach o kubaturze do 120 m³.

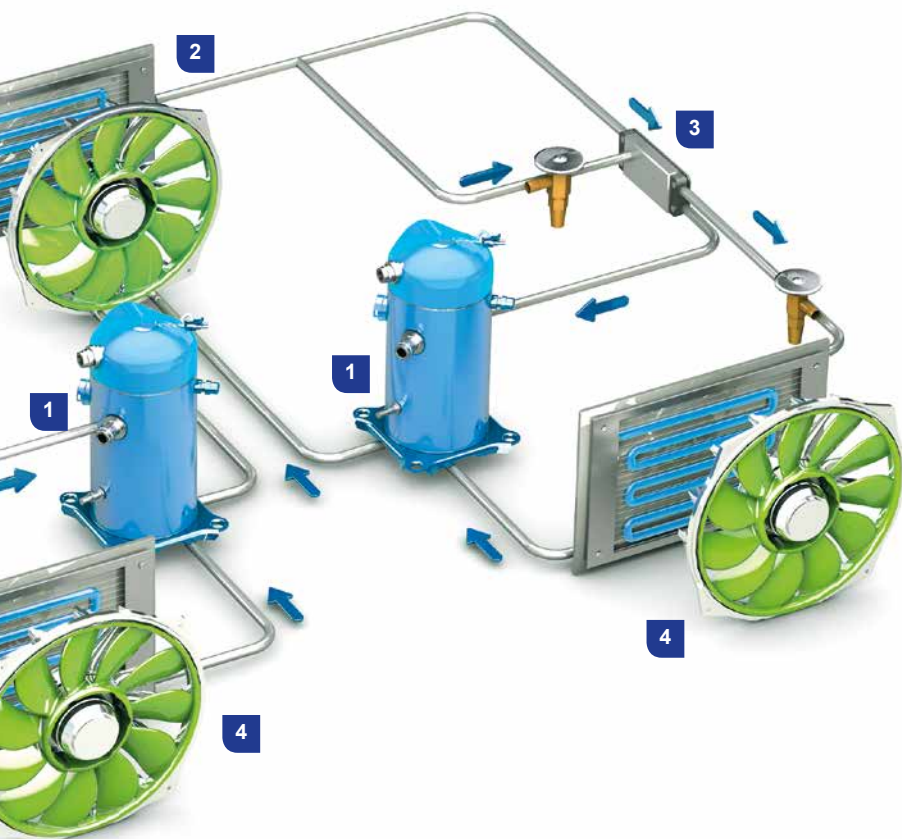


ROZWIĄZANIE WIELOTEMPERATUROWE DO MONTAŻU CZOŁOWEGO

Syberia 18 Twincool

Rozwiązanie Syberia 18 Twincool z wbudowanym modułem ECO-DRIVE oferuje wydajność rzędu 18 000 W przy masie zaledwie 340 kg. Dla maksymalnej elastyczności konfiguracji oferujemy trzy modele parowników.





SERIA SUPERPŁASKICH PAROWNIKÓW

LL1D



LL1D dual



LL2D



LL3



1 SPRĘŻARKA

Hermetyczna sprężarka typu scroll zapewnia optymalną wydajność przy jednoczesnym zachowaniu mocy, wydajności i niezawodności.

2 SKRAPLACZ

Optymalizacja obiegu chłodniczego pozwala na zastosowanie mniejszego skraplacza

3 EKONOMIZER

Ekonomizer optymalizuje wymianę ciepła między czynnikiem chłodniczym dostającym się do parownika a czynnikiem odprowadzanym.

4 PAROWNIK

Carrier Transicold oferuje dwa superpłaskie modele parownika, które mogą zostać dostosowane do wszystkich konfiguracji.

ROZWIĄZANIE NACZEPOWE

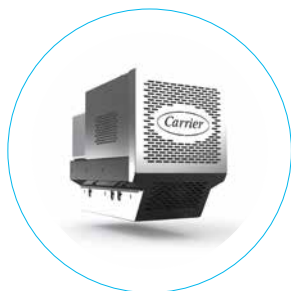
Vector® 1950 E MT

Vector 1950 E MT to wielotemperaturowa wersja bezsilnikowego systemu chłodniczego do zabudowy naczepowej. Rozwiązanie oferuje wysoką wydajność na poziomie 14 400 W przy 0°C/30°C i daje możliwość wyboru różnych konfiguracji naczepy pod kątem transportu najbardziej delikatnych produktów w różnych przegrodach.



Elastyczność jest najważniejsza

Firma Carrier Transicold oferuje cały wachlarz bezsilnikowych agregatów chłodniczych dla samochodów ciężarowych. Systemy są dostępne w wersji jedno- lub wielotemperaturowej i generują moc nawet 18 kW (0°C/30°C).



SAMOCHÓD CIĘŻAROWY

Syberia / Iceland = 

SAMOCHÓD Z PRZYCZEPĄ

Syberia / Iceland / Vector® = 

NACZEPA

Iceland / Vector = 

SPECYFIKACJE WYBIERZ AGREGAT

			ICELAND 8		ICELAND 11		ICELAND 18 MT Twincool				SYBERIA 11		SYBERIA 14 City		SYBERIA 14 MT City			SYBERIA 18 MT Twincool				
WYDAJNOŚĆ CHŁODNICZA			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D wersja podwójna	LL3	LL2D	LL3	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D wersja podwójna		
62 Hz	0°C/30°C	W	8070	8350	9870	9900	9100	9380	7410	13080	9390	9630	12600		12180	12630	10960	9310	8540	6810	12600	
	-20°C/30°C	W	3920	4040	5770	5750	5460	5660	4670	8950	5060	5460	7390		7160	7700	5700	5370	4800	4480	8710	
50 Hz	0°C/30°C	W	7380	7540	9000	9350	8330	8380	6720	11920	8360	9040	11180		10940	11290	9880	8420	7480	6580	11400	
	-20°C/30°C	W	3920	3770	5300	5370	5080	5100	3920	7970	4630	5030	6690		6430	6990	4920	4970	4800	3690	5180	
WYDAJNOŚĆ GRZEWICZA			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D wersja podwójna	LL3	LL2D	LL3		LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D wersja podwójna	
50 Hz			W	6000	5680	6000	5680	6000	5680	4000	4000	6000	5680	6000		6000	5680	4000	6000	5680	4000	4000
62 Hz			W	7956	7532	7956	7532	7956	7532	5304	5304	7956	7532	7960		7960	7540	5300	7956	7532	5304	5304
PRZEPŁYW POWIETRZA			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D wersja podwójna	LL3	LL2D	LL3		LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D wersja podwójna	
50 Hz	AMCA 21085	m³/h	2993	3277	2993	3277	3277	2993	2248	2277	2993	3277	3441		3441	3585	2460	3277	2993	2248	2277	
62 Hz	AMCA 21085	m³/h	3426	3739	3426	3739	3739	3426	2550	2592	3426	3739	4068		4068	4271	2977	3739	3426	2550	2592	
MASA																						
Tylko jednostka główna	Wersja standardowa	kg	142		142		224				210		210		210			320				
	Wersja „I”	kg									310		310		310			365				
WYMIARY (jednostka główna)																						
WYS. X SZER. X GŁĘB.		mm	586 x 1035 x 572				586 x 1444 x 572						545 x 1979 x 729		545 x 1979 x 729			545 x 1979 x 729				
CZYNNIK CHŁODNICZY																						
Czynnik chłodniczy	Rodzaj / ilość		R452A / 6,0 kg				R452A / 12,0 kg						R452A / 5,5 kg		R452A / 6,5 kg			R452A / 12,0 kg				

Bogaty asortyment rozwiązań bezsilnikowych

Personel centrów serwisowych Carrier Transicold jest szkolony w obsłudze technologii bezsilnikowego transportu chłodniczego. Nasi technicy ds. rozwiązań bezsilnikowych są do Twojej dyspozycji przez cały czas.



Ponad 600 centrów serwisowych

Dysponując ponad 600 centrami serwisowymi w Europie, na Bliskim Wschodzie, w Afryce i Rosji, firma Carrier Transicold Europe oferuje swoim klientom rozległą sieć serwisową obsługującą samochody ciężarowe i naczepy z zabudową chłodniczą.

Ponad 2200 techników

Przykładamy dużą wagę do szkolenia techników serwisujących rozwiązania bezsilnikowe i dbamy o właściwe zaopatrzenie w części zamienne, a ponadto opracowaliśmy program PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence), którego celem jest zagwarantowanie szybkości i jakości reakcji.

Pomoc techniczna dostępna przez całą dobę, siedem dni w tygodniu – wystarczy jeden telefon

W ramach usługi oneCALLTM nasz zespół jest dostępny 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu przez cały rok, by pomóc Ci jak najszybciej wrócić na trasę.

Kompleksowa umowa serwisowa

Z umową serwisową everCOLD możesz mieć pewność, że otrzymujesz optymalne wsparcie techniczne pomagające w zachowaniu wydajności i efektywności Twojej floty.



Czy wiesz, co łączy orzeźwiającego arbuza podawanego w gorące letnie dni, piękne, świeżo zebrane kwiaty oraz cenne leki dla bliskiej osoby?

Carrier Transicold – kluczowe ogniwo w łańcuchu życia.



Śledź nas



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Le Cristalia
92500 Rueil-Malmaison - France
Telefon: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu