

**X<sup>4</sup> 7700**

## UNIDADE DE DESEMPENHO PREMIUM

Máxima eficiência e capacidade. Maior sustentabilidade.

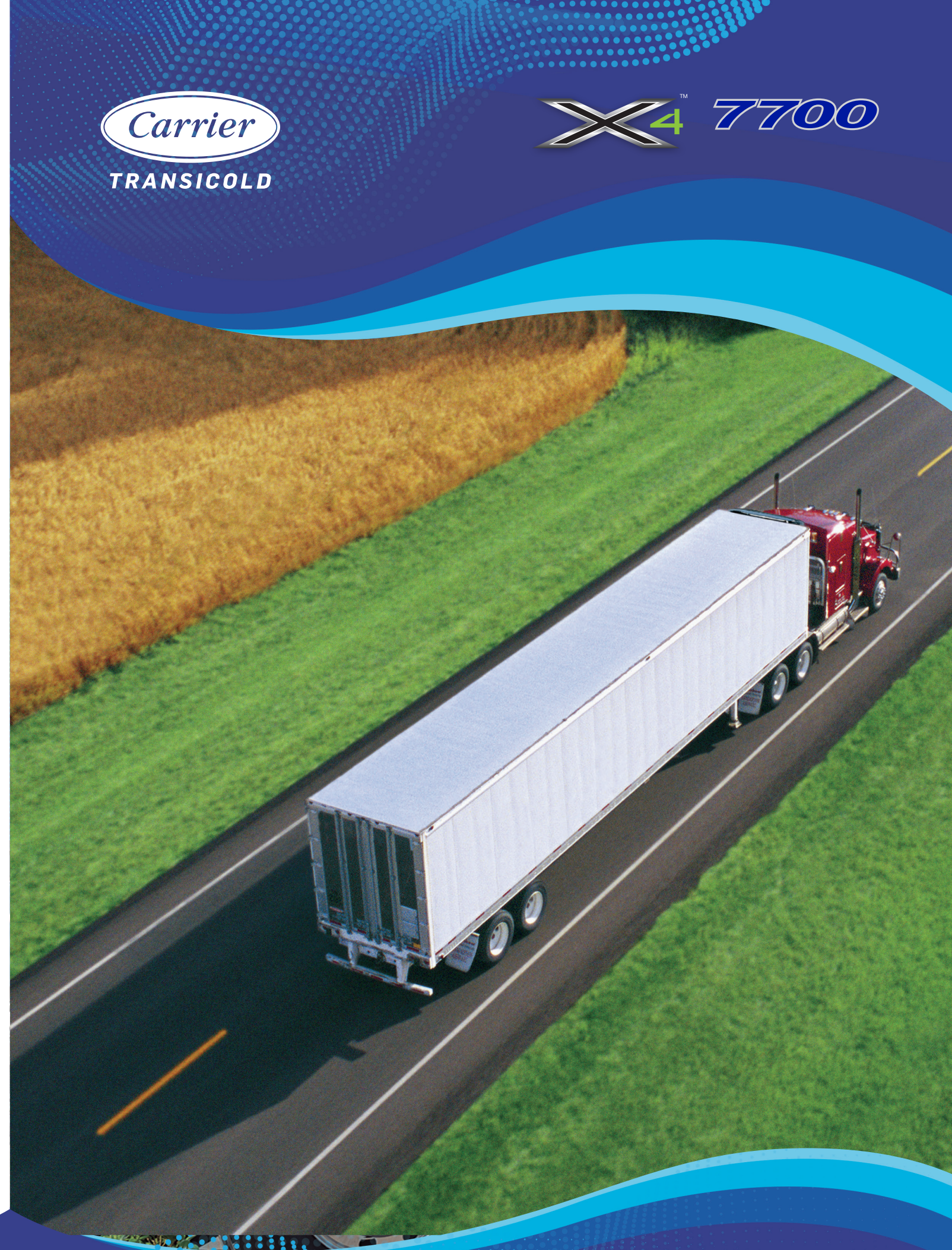
Raciocínio ainda mais inteligente



**Carrier**  
TRANSICOLD

**Carrier**  
TRANSICOLD

**X<sup>4</sup> 7700**





# MÁXIMA EFICIÊNCIA E CAPACIDADE. MAIOR SUSTENTABILIDADE.

Conheça o X4™ 7700, o mais novo membro da nossa lendária família X4 de unidades de refrigeração para reboque de temperatura única.

O inovador X4 7700 se baseia na reputação de longa data da plataforma de desempenho de alta capacidade, design robusto e engenharia simplesmente mais inteligente.



**10%**  
menos consumo  
de combustível

#### Melhor eficiência de combustível

Este modelo X4 avançado apresenta um motor inteligente de três velocidades com injeção de combustível common-rail (tubo comum) que oferece até 10% mais eficiência de combustível – importante, considerando os custos incertos de combustível atuais.



**96%**  
menos emissões  
de partículas

#### Mais sustentável

A eficiência aprimorada, juntamente com uma redução de 96% nas emissões de partículas, torna a unidade X4 7700 a mais ecológica da série X4.

#### Conformidade Regulatória Aprimorada

A unidade de desempenho premium X4 7700 é compatível com EPA Tier 4 e fornece conformidade vitalícia com os requisitos atuais da California Air Resources Board (CARB) sem a necessidade de futuros sistemas de emissões do motor.





## LÍDER DE CAPACIDADE DA CARRIER TRANSICOLD, APRIMORADO DA MELHOR FORMA, EM TODOS OS ASPECTOS

### Um novo motor que é como um velho amigo

O X4 7700 tira proveito de uma versão comprovada e avançada do conhecido motor Kubota usado nos modelos atuais da série X4. O motor inteligente Kubota V2403 complementa as tradicionais altas e baixas velocidades com uma terceira, chamado "eco speed". Quando as temperaturas ambiente e interna permitem, essa nova velocidade é ativada automaticamente, funcionando em RPMs ainda mais baixas, para maior economia de combustível.

### Tecnologias de motores limpos

A injeção de combustível tipo common-rail do motor é suportada por um sistema de filtragem de combustível aprimorado e catalisador de oxidação de diesel. Combinadas, essas tecnologias de motores limpos levam as emissões de partículas, hidrocarbonetos e NOx a novos níveis, ajudando as frotas a atingir suas metas de sustentabilidade. Ao contrário dos sistemas de refrigeração de reboques da concorrência, o motor não requer recirculação complexa dos gases de escape (EGR) para atingir as metas de emissões.



### Conformidade CARB vitalícia

O motor de emissões mais baixas agora permite que você use sua TRU na Califórnia indefinidamente\*. Não há mais limitações na vida útil do CARB e os filtros de partículas diesel não são necessários para a conformidade com o CARB a longo prazo. A unidade X4 7700 usa o refrigerante de nova geração R-452A, que tem um potencial de aquecimento global 45% menor que o refrigerante tradicional usado na maioria das unidades de refrigeração de transporte.

### Arrefecimento de alto desempenho em ritmo acelerado

Usando tecnologia de otimização de eficiência, as unidades Carrier Transicold ainda fornecem mais BTUs de resfriamento por RPM do motor do que as unidades concorrentes. Em outras palavras, as unidades concorrentes devem funcionar mais do que uma unidade X4 para obter os mesmos resultados.

### A escolha é sua

Quer sua frota esteja buscando conformidade com regulamentações de emissões mais rígidas para operar na Califórnia, ou você esteja simplesmente interessado em melhorar a eficiência de combustível e a sustentabilidade de suas operações refrigeradas, o X4 7700 é a opção ideal.

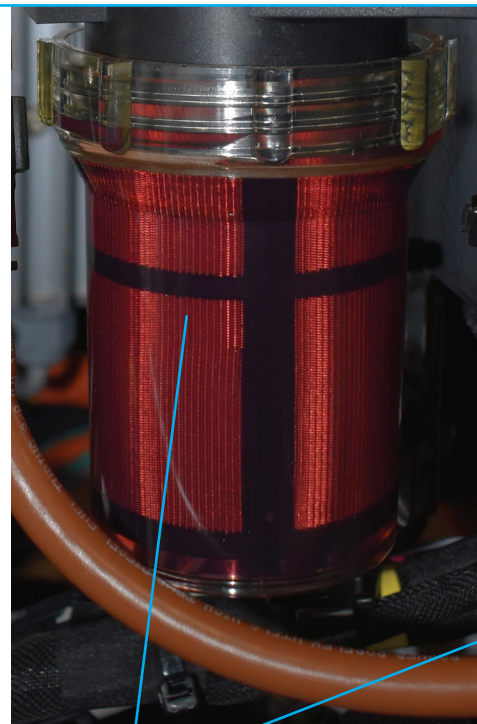
\*Com base na Medida de Controle Tóxico Aerotransportado da CARB para Unidades de Refrigeração de Transporte Alimentado a Diesel em Uso, Alterações de 2022.



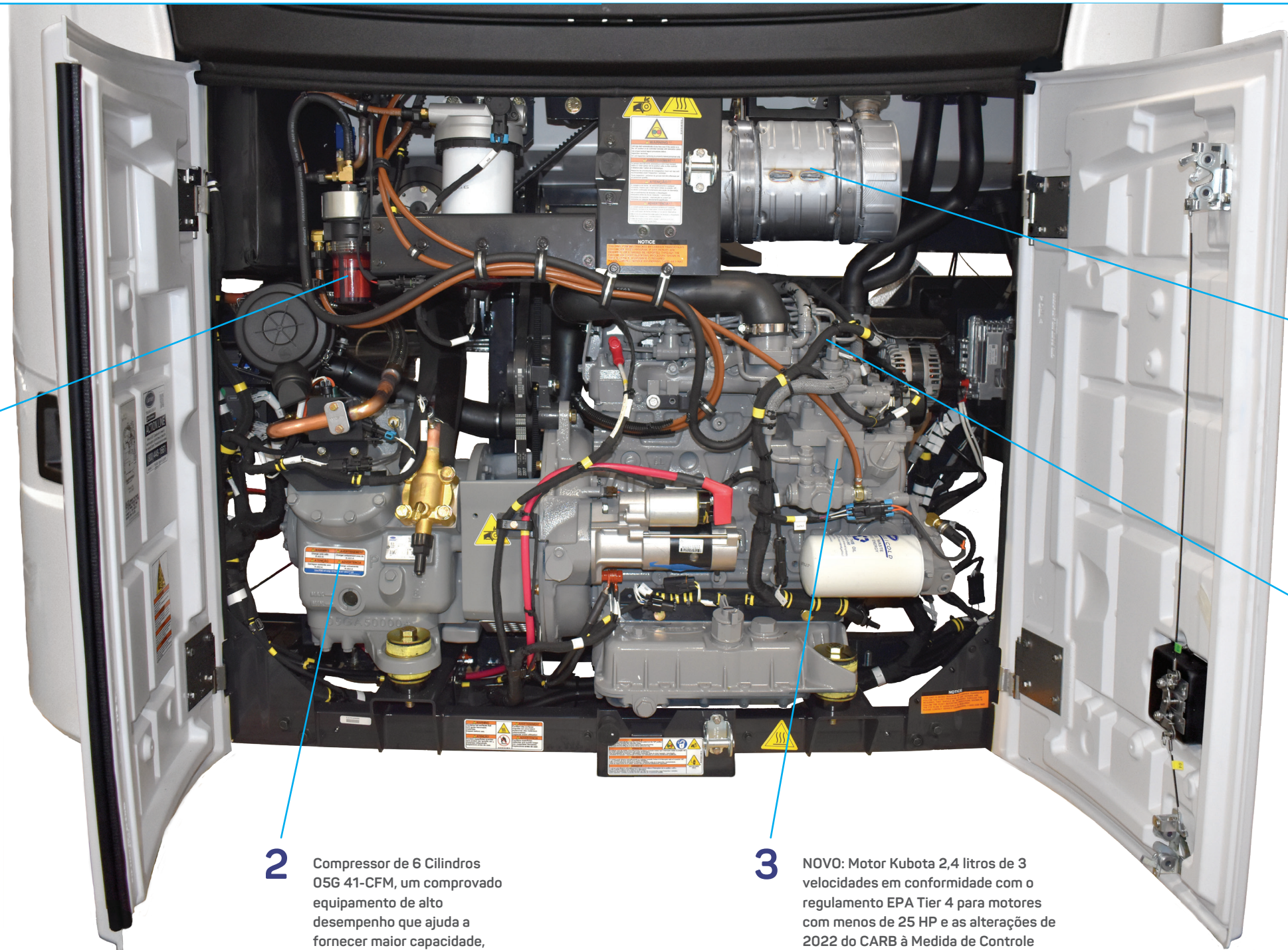


## TECNOLOGIAS AVANÇADAS PARA ENTREGA PREMIUM

## DESEMPENHO, SUSTENTABILIDADE E CONFORMIDADE



**1** NOVO: Filtragem de combustível aprimorada que suporta injeção de combustível tipo common-rail.



**2** Compressor de 6 Cilindros 05G 41-CFM, um comprovado equipamento de alto desempenho que ajuda a fornecer maior capacidade, alta eficiência e redução de temperatura mais rápida.

**3** NOVO: Motor Kubota 2,4 litros de 3 velocidades em conformidade com o regulamento EPA Tier 4 para motores com menos de 25 HP e as alterações de 2022 do CARB à Medida de Controle Tóxico Aerotransportado para Unidades de Refrigeração de Transporte.

**5** NOVO: Catalisador de oxidação diesel sem manutenção que reduz as emissões de hidrocarbonetos e outras.

**4** NOVO: Injeção de Combustível Tipo Common-Rail que reduz as emissões de partículas e reduz o consumo de combustível.

**Hardware de telemática incluído**, para que você possa monitorar o resfriamento e o desempenho da unidade desde o primeiro dia de operação usando a plataforma líder do setor da Carrier Transicold, habilitada por meio de sua escolha de três planos de dados.

**Opção de painel solar de montagem TRU instalada na fábrica** para ajudar a manter a carga da bateria para suportar a unidade e seu sistema de telemática.

**Refrigerante R-452A**, com potencial de aquecimento global significativamente menor do que os refrigerantes de unidades de refrigeração de transporte tradicionais e também compatível com outros modelos da série X4 para frotas que desejam padronizar.

**Motor compatível com CARB vitalício** Motor compatível com CARB vitalício que pode ser operado indefinidamente na Califórnia sem recirculação complexa dos gases de escape ou sistemas adicionais de emissão do motor.