



TRANSICOLD

X4 7300



[www.transicold.com.br](http://www.transicold.com.br)

## A série X4™

Construída sobre a comprovada plataforma X2™, a unidade X4 7300 eleva mais o nível com um novo padrão de performance e eficiência da indústria da refrigeração.

## Capacidade extremamente alta

O modelo 7300 se estabelece como referência no mercado com seu excelente desempenho. Oferece rápido pulldown, controle preciso de temperatura e tranquilidade para as aplicações mais exigentes.

## Ultra eficiência

A Tecnologia EcoFORWARD™ oferece uma significativa economia de combustível, bem como maior desempenho; é mais leve, proporciona menores custos operacionais e já está em conformidade com as regulamentações Norte Americanas de emissões EPA 2013.

## Recursos padrões incluem:

Motor diesel Tier 4 Final V2203L:

- 4 cilindros de injeção direta 2.2 litros;
- 24,8 hp (18,5kW) a 1.800 RPM de alta velocidade;
- Interface eletrônica de barramento CAN;
- Capacidade de óleo 14,2 litros.

Alternador de alta potência de 70 Amperes; Pacote ESI™ (Intervalo estendido de manutenção):

- Filtro de óleo com elemento sintético de múltiplo estágio;
- Filtro de combustível com separador de água;
- Filtro de ar de tipo seco de baixo ruído para trabalho pesado;
- Líquido de arrefecimento de longa vida.

Compressor 05G 41CFM:

- Deslocamento 40 in<sup>3</sup>;
- 6 cilindros com controle de capacidade (2, 4 ou 6 cilindros).

Refrigerante R-404A - 7,3 kg;

Controle de temperatura UltraFresh 3™;

Alta eficiência energética TRU-DEMAND™:

- Válvula de expansão eletrônica;
- Válvula moduladora eletrônica;
- Compressor com descarregadores (2, 4 ou 6 cilindros);
- Intercambiador de calor de placas brasadas;
- Partida/Parada Automática para economia de combustível;

Sistema automático de aquecimento por

## Confiabilidade comprovada

A plataforma aprimorada, agora, inclui componentes de alta eficiência já comprovados, de nossa série Vector™, uma garantia líder de mercado para confiabilidade e tranquilidade.

## Sistema de Controle APX™

O sistema modular APX combina extraordinária inteligência de controle de temperatura e confiabilidade do sistema, com operação extremamente simples.

## Menor custo de operação

Combinar engenharia inovadora com seriedade e desenho prático, significa menos consumo de combustível, redução das horas de funcionamento do motor e custos de manutenção mais baixos.

gás quente;

Sistema de controle APX™:

- IntelliSet™ com ProductShield™;
- Registrador de dados DataLink™;
- Painel de informações;
- Mostrador gráfico Multi-idiomas;
- Verificação Pré-viagem ou técnico virtual;
- Porta USB integrada.

Condensador micro-canal de alta eficiência:

- Ventilador de supressão de vórtice;
- V-Force;
- Proteção contra insetos/pedriscos.
- Gerenciamento do evaporador TurboAir™;
- Portas em material composto Durashell 2™;
- Fechaduras de trinco única;
- Kit de instalação;
- Pacote trinco e grades cromadas;
- Painel inferior completo.

## Acessórios e Opcionais:

Sistema telemático eSolutions™ para monitoramento e controle remoto comunicações remotas DataTrak™; Indicador luminoso remoto; Indicador de abertura de porta e sensor desligamento; Aquecedor de combustível; Extensões da mangueira de dreno do degelo; Painel de controle remoto APX; Mangueiras ECR Premium; Sensor remoto de temperatura; Pacote de redução de ruído Stealth™ 2; Para-choque de proteção do equipamento; Alternador de 105 amp de alta potência; Filtro de combustível extra pesado; Sensor do nível de combustível do tanque e de desligamento por falta de combustível; Travas na porta;



Unidade série X4

Renovação de ar AutoFresh™; Tanques remoto de alumínio para combustível:

- 190 litros abastecimento simples de 56 cm.

## Dimensões do condensador:

1,940 x 2,176 x 579 mm

## Dimensões do evaporador:

1,684 x 1,149 x 280 mm

## Abertura do Chassi:

1,696 x 1,168 mm

## Peso Aproximado:

- 765 kg;
- Tanque remoto de alumínio para combustível;
- 190 litros com suporte de montagem: 29kg;
- Bateria: 23 kg (50 lb).

## Capacidade de refrigeração / temperatura:

Ambiente a 100° F (38° C).

## Fluxo de Ar do Evaporador:

Aplicado a performance do sistema: 3,050 cfm (5,180 m<sup>3</sup>/hr).

## Capacidade de Refrigeração:

Ambiente a 38° C (100° F).

Temperatura do Ar de Retorno do Evaporador	Operação a diesel de alta velocidade	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	66 000	19 345
0°F (-18°C)	35 000	10 260
-20°F (-29°C)	23 000	6 740

