

Carrier
TRANSICOLD



**Desempeño excepcional
al menor costo de operación**

**YOU CARRY
WE CARE**



Especificaciones

DIMENSIONES DE CONDENSADOR

76.4" X 85.7" X 22.8" (1,940 X 2,176 X 579 mm)

DIMENSIONES DE EVAPORADOR

66.3" X 45.2" X 8.2" (1,684 X 1,149 X 208 mm)

APERTURA DE LA UNIDAD

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

PESO APROXIMADO

1,610 lb. (730 kg) Tanque de combustible de aluminio 50-galones con soporte de montaje.

Capacidad de enfriamiento: Ambiente a 100°F (38°C)

RETORNO DE EVAPORADOR TEMPERATURA DEL AIRE	OPERACIÓN DIÉSEL ALTA VELOCIDAD	
	Btu/h	Watts
35 °F (2 °C)	66,000	19,345
0 °F (-18 °C)	35,000	10,260
-20 °F (-29 °C)	23,000	6,740

Características Estándar Incluyen:

- Motor diésel Smart Tier 4 Final V2203L
- 4 cilindros 2.2 Lt inyección directa
- 24.8 hp (18.5kw) a 1,800 rpm Alta vel
- Interface electrónica CAN-bus
- Capacidad de aceite 15 qt. (14.2 lt)
- Alternador de Alta Potencia 70-amp

Serie X4™ 7300

Nuevo estándar industrial de desempeño en refrigeración y eficiencia

Capacidad Ultra Alta

- Referente de desempeño extremo
- Enfriamiento rápido
- Control preciso de temperatura

Eficiencia Ultra Alta

- Tecnología EcoFORWAR- DTM™
- Menor peso
- Significativo ahorro de combustible
- Cumplimiento de regulación de emisiones EPA 2013

Sistema de control APX™

- Operación muy sencilla
- Notable inteligencia de control

Menor costo de Propiedad

- Bajo costo de mantenimiento
- Menos horas de funcionamiento de motor
- Costos operativos reducidos

Confiabilidad Probada

- Construido a partir de la plataforma X2™
- Componentes eficientes probados de la serie VECTOR™
- Amplia garantía



PAQUETE ESI™ (EXTENDED SERVICE INTERVAL)

- » Intervalo de servicio de 3,000 horas
- » Filtro de aceite Multi etapas sintético
- » Filtro de combustible separador de agua
- » Limpiador de aire silencioso de trabajo rudo

COMPRESOR 05G-41CFM

- » Desplazamiento de 40 in3
- » 6 cilindros

REFRIGERANTE R-404A, 15 lbs (6.8 kg)

CONTROL DE TEMPERATURA ULTRA FRESH 3™

TRU-DEMAND™ ENERGY EFFICIENCY

- » Válvula de expansión electrónica
- » Válvula de succión modulada electrónicamente
- » Descargadores del compresor
- » Intercambiador de calor de placas de cobre
- » Sistema paro/arranque automático

SISTEMA DE DESHIELO Y CALEFACCIÓN AUTOMÁTICO DE GAS

SISTEMA DE CONTROL APX™

- » IntelliSet™ con ProductShield™
- » Grabador de datos
- » Display gráfico multi lenguaje
- » Diagnóstico Pretrip y Virtual Tech
- » Puerto USB integrado de descarga de datos

CONDENSADOR DE ALTA EFICIENCIA DE MICRO CANAL

- » Ventilador V-Force™
- » Cubierta para condensador
- » Evaporador TurboAir™
- » Puertas Durashell™ 2
- » Cerrojo único

PAQUETE DE INSTALACIÓN TERMINALES DE BATERÍA TIPO TORNILLO TANQUE DE COMBUSTIBLE DE ALUMINIO

- » 50-gal llenado único- 22"

ACCESORIOS Y OPCIONES

- Comunicación remota DataTrak™
- Switch de Apertura de puertas
- Calentador de combustible
- Extensión de Líneas de drenado del evaporador
- Mangueras Premium ECR
- Semáforo Remoto
- Sensores remotos paquete Stealth™
- 2 reducción de ruido
- Protección por impactos para la Unidad
- Protección por impactos para el microprocesador
- Alternador de alto poder 105-amp
- Filtro de combustible de succión de trabajo extra rudo
- Sensor de apagado y de bajo nivel de combustible
- Cerradura de puertas
- Parrilla Cromada/cerrojo inoxidable
- Panel inferior
- Pintura personalizada
- Intercambiador de aire fresco AutoFresh™

Latinoamérica

Ejército Nacional 253-A Piso 5
 Colonia Anáhuac
 11320 CDMX, México
 Ph: +5255 5531-5010

www.carrier.com/truck-trailer/es/latin-america

