

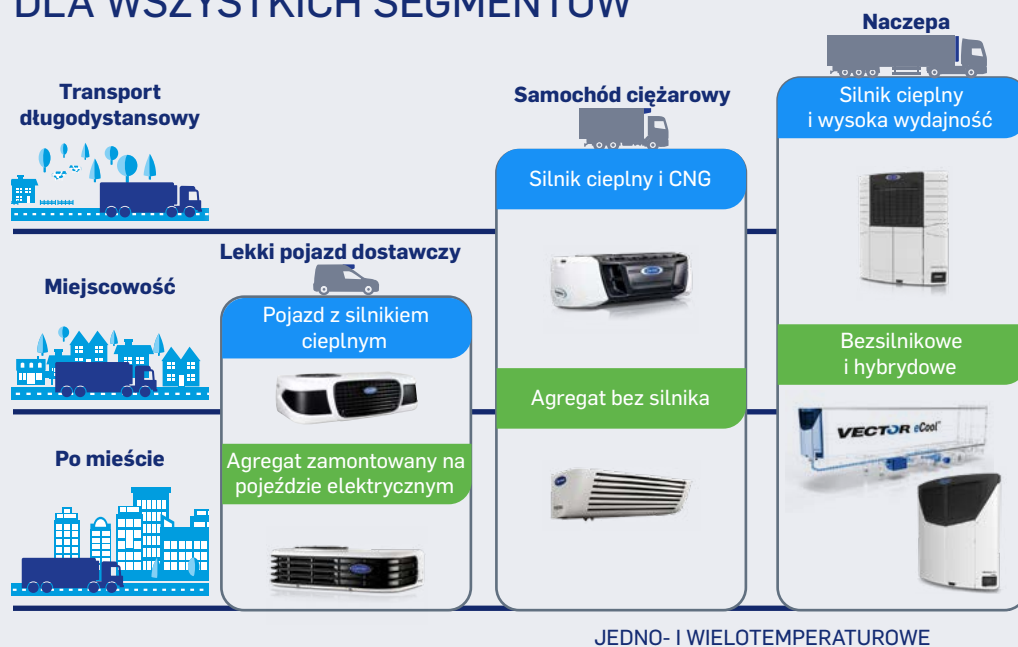


CARRIER TRANSICOLD

Katalog rozwiązań



ROZWIĄZANIA CHŁODNICZE DLA WSZYSTKICH SEGMENTÓW



Jednostki zasilające

Bezsilnikowe



Silnik ciepły



· Silnik Diesla

CNG

· Silnik CNG

Alternatywne źródła energii



· Eco-Drive

· Pakiet akumulatorów
· Tryb postojowy· Generator na osi
· Falownik

SPIS TREŚCI

**Przedstawienie firmy****3****Agregaty do naczep****8****Agregaty do samochodów ciężarowych****19****Agregaty do lekkich pojazdów dostawczych****29****Elektryfikacja****40****Usługi, telematyka i akcesoria****44****Przepisy****52**

ROZWIĄZANIA CHŁODNICZE DLA PRZEWÓŹNIKÓW

Zapewnianie świeżości
produktom żywnościowym –
od producenta do konsumenta



Chłodnicze agregaty kontenerowe



Widoczność w łańcuchu chłodniczym



Chłodnictwo dla transportu drogowego



Chłodnictwo komercyjne

OTO FIRMA CARRIER TRANSICOLD

O firmie Carrier Transicold

Firma Carrier Transicold pomaga w usprawnieniu transportu i dostaw towarów wymagających przewozów w ściśle określonych temperaturach, zapewniając kompletną linię urządzeń i usług do transportu chłodniczego oraz podgląd łańcucha chłodniczego. Od ponad 50 lat firma Carrier Transicold jest liderem w swojej branży, dostarczając klientom z całego świata zaawansowane, energooszczędne i przyjazne dla środowiska chłodnicze agregaty kontenerowe oraz zestawy generatorów, agregaty do samochodów dostawczych, ciężarowych, jak również nacze chłodniczych. Carrier Transicold należy do koncernu Carrier Global Corporation, który jest czołowym globalnym dostawcą zdrowych, bezpiecznych i zrównoważonych rozwiązań dla budynków oraz łańcucha chłodniczego.

Nasza wizja

Zapewnianie rozwiązań dla transportu chłodniczego, które mają znaczenie dla ludzi, jak i naszej planety.

Wartości, którymi się kierujemy

- Szacunek:** Traktujemy innych tak, jak sami chcielibyśmy być traktowani.
- Uczciwość:** Na pierwszym miejscu stawiamy uczciwość, odpowiedzialność i etykę.
- Włączenie:** Staramy się tworzyć środowisko, w którym wszyscy mogą czuć się jego częścią, niezależnie od dzielących nas różnic.
- Innowacyjność:** Nieustannie dążymy do rozwoju, doskonalenia i zrównoważonego wzrostu.
- Doskonalskość:** Pozwalamy klientom cieszyć się z zalet naszych produktów i usług realizowanych w sposób pilny i bezbłędny.



BUDOWANIE POCZUCIA PEWNOŚCI

W firmie Carrier Transicold idziemy do przodu z poczuciem pewności. Dostarczamy zdrowe, bezpieczne i zrównoważone rozwiązania dla łańcuchów chłodniczych, zapewniając klientom doskonałą łączność i wgląd. Naszym celem jest wykorzystanie innowacji do zredukowania ilości odpadów i zagwarantowania optymalnego stanu towarów wrażliwych na temperaturę dostarczanych w miejsca docelowe na całym świecie. Dowiedz się, w jaki sposób budujemy zdrowe, bezpieczne i zrównoważone łańcuchy chłodnicze w tym szczególnym czasie poprzez nasz program zdrowego, bezpiecznego i zrównoważonego łańcucha chłodniczego (Healthy, Safe, Sustainable Cold Chain Program) wspierający klientów w zaspokajaniu ewoluujących wymogów łańcucha dostaw oraz podnoszeniu efektywności łańcuchów chłodniczych.





ZDROWY, BEZPIECZNY I ZRÓWNOWAŻONY ŁAŃCUCH CHŁODNICZY

Dostarczanie świeżej żywności i leków ludziom na całym świecie. Zapewnienie bezpiecznego przechowywania i transportu szczepionek o kluczowym znaczeniu. Ograniczanie ilości odpadów i troska o środowisko. Wszystko to na rzecz zaawansowanej łączności i widoczności. To są działania, które mają znaczenie. Działania, które są dobre zarówno dla ludzi, jak i planety. Carrier jest firmą o zasięgu globalnym, która jest wyjątkowo wyposażona do ich realizowania. Odkryj, w jaki sposób zapewniamy zdrowszy, bezpieczniejszy i bardziej zrównoważony łańcuch chłodniczy w czasie, gdy ma to największe znaczenie.



W firmie Carrier szacujemy, że każdego dnia nasze produkty chłodzą transportowaną drogą morską łatwo psującą się żywność i lekarstwa o wartości około

**9 MILIARDÓW
dolarów**



Podczas gdy świat produkuje wystarczającą ilość żywności dla obecnej globalnej populacji, szacuje się, że

820 MILIONÓW

ludzi głoduje każdego dnia, ponieważ jedna trzecia całej żywności przeznaczonej do spożycia jest marnowana lub tracona.



Obecnie ponad

50%

łatwo psującej się żywności, która się marnuje można wyeliminować poprzez zastosowanie technologii łańcucha chłodniczego.



Aby niektóre leki spełniały wymogi prawne i miały najskuteczniejsze działanie, muszą podlegać ścisłej kontroli i monitorowaniu temperatury.

ZASTOSOWANIA



PRODUKTY ENERGIA

Model	Supra	Supra MT	Supra HE	Syberia	Iceland	Vector S15	Vector	Vector MT
Diesel	■	■	■			■	■	■
CNG		■						
Bezsilnikowe				■	■		■	■
Pakiet akumulatorów	■	■	■	■	■	■	■	■



AGREGATY CHŁODNICZE DO NACZEP

Gama agregatów
Vector do każdego
rodzaju transportu

Od długodystansowego transportu po dystrybucję, każdy agregat chłodniczy Vector został zaprojektowany w sposób zapewniający maksymalną wydajność łańcucha chłodniczego i optymalizację kosztów posiadania przy ograniczeniu do minimum wpływu na środowisko.



Zestawienie produktów dla naczep do 30°C

Klasyfikacja	C	A									
Temperatura	-20 °C	0° +2 °C									
Wymagany współczynnik K	0,38 W/m² °C										
Rodzaj i typ agregatu	OBJĘTOŚĆ IZOLOWANEJ ZABUDOWY W m³										
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	
Naczepy											
Vector 1350											
Vector S 15											
Vector 1550											
Vector 1950											
Vector HE 19											
PIEK											
Vector 1550 CITY											
Vector HE 19 CITY											
Zerowa emisja											
Vector 1550 E											
Vector HE 19 E											
Wielotemperaturowe											
Vector 1950 MT											
Vector HE 19 MT											

Zestawienie produktów dla naczep do 40°C

Klasyfikacja	C	A									
Temperatura	-20°C	0° +2°C									
Wymagany współczynnik K	0,38 W/m² °C										
Rodzaj i typ agregatu	OBJĘTOŚĆ IZOLOWANEJ ZABUDOWY W m³										
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	
Naczepy											
Vector 1350											
Vector S 15											
Vector 1550											
Vector 1950											
Vector HE 19											
PIEK											
Vector 1550 CITY											
Vector HE 19 CITY											
Zerowa emisja											
Vector 1550 E											
Vector HE 19 E											
Wielotemperaturowe											
Vector 1950 MT											
Vector HE 19 MT											

Vector eCool

Vector HE 19

Vector 1950

Vector 1550

Vector S 15

NOWOŚĆ

Vector eCool

Vector eCool to pierwszy całkowicie autonomiczny, w pełni elektryczny bezsilnikowy naczepowy system chłodniczy. System eCool™ to zrównoważone rozwiązanie, które spełnia wszystkie wymagania w zakresie elektryfikacji i dekarbonizacji.



Vector 1550

Ten model Vector zapewnia wysoką wszechstronność i zoptymalizowany koszt posiadania w dostawach długodystansowych i zadaniach dystrybucyjnych wymagających częstego otwierania drzwi.



Vector HE 19

Vector® HE 19 – High Efficiency – to nowa generacja systemów naczepowych z kontrolą temperatury. Agregat łączy w sobie sprawdzone technologie, takie jak w całości elektryczna architektura E-Drive, oraz nowe dodatki zaprojektowane pod kątem znacznej poprawy wydajności i efektywności.



NOWOŚĆ

Vector S 15

Agregat Vector S 15 to inteligentne, proste i dostosowane rozwiązanie do naczep, odpowiednie zarówno do długich tras, jak i do dostaw regionalnych. Jego semi-elektryczna konstrukcja sprawia, że konserwacja jest jeszcze łatwiejsza. Z tym agregatem można wybrać się w długie trasy, niezależnie od tego, jakie jest miejsce docelowe. Dodatkowo urządzenie to wyposażone jest w silnik spełniający wymagania normy „Stage V”.



Vector 1950

Model Vector 1950 zaprojektowano do dostaw wymagających precyzyjnej kontroli temperatury wrażliwych towarów. Może także realizować zadania intensywnej dystrybucji wymagające różnych temperatur lub wielokrotnego otwierania drzwi.



VECTOR eCool™

Połączenie trzech zaawansowanych technologii

Firma Carrier Transicold podkreśla swoje dążenie do redukcji emisji zanieczyszczeń, bardziej zrównoważonego rozwoju oraz większej wydajności na wszystkich szczeblach sektora transportu chłodniczego, wprowadzając do oferty pierwszy całkowicie autonomiczny, w pełni elektryczny bezsilnikowy naczepowy system chłodniczy Vector® eCool™.

Ta nowa technologia to wielki przełom w zakresie naczepowych systemów chłodniczych. System eCool™ jest zrównoważonym rozwiązaniem, spełniającym wszystkie kryteria elektryfikacji i dekarbonizacji, bez bezpośredniej emisji zanieczyszczeń przez silnik.

Seria Vector

Pakiet
akumulatorów

Generator na osi



Strefa niskiej i bardzo niskiej emisji (leż i uleż)

Brak bezpośredniej emisji zanieczyszczeń przez silnik.



Rozwiązanie elektryczne i autonomiczne

Idealne do każdego zastosowania. Sięgnij po w pełni elektryczne rozwiązanie niezakłócające w jakikolwiek sposób autonomii. Kompatybilne z całą flotą pojazdów.



Efektywność

Ciesz się pełnią korzyści z technologii E-Drive. Technologia E-Drive zapewnia maksymalną wydajność chłodzenia i ogranicza nakłady konserwacyjne.



Niska emisja hałasu

Zgodność z PIEK -60 dB(A).



W zależności od zastosowania klienta, pakiet akumulatorów może zasilać agregat chłodniczy do sześciu godzin przy jednym ładowaniu.*

* Tylko na pakiecie akumulatorów 19,2 kWh, bez energii dostarczanej przez generator na osi, po wstępnym schłodzeniu naczepy z sieci.

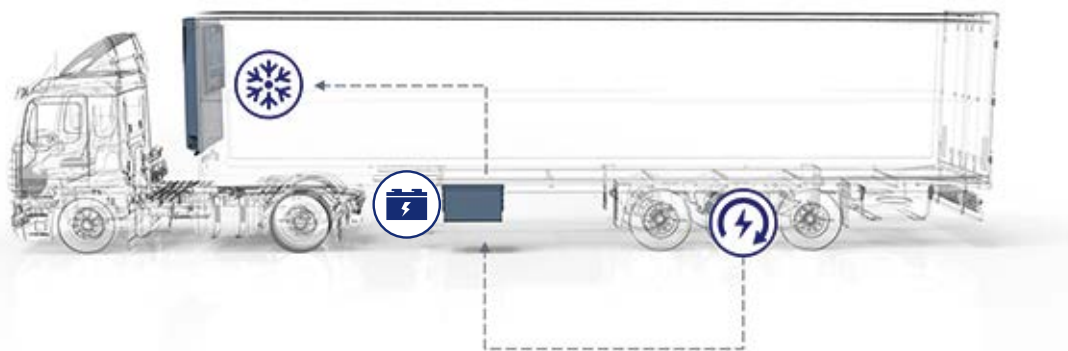


Ładowanie pakietu akumulatorów z sieci*:
– 80% naładowania akumulatorów = 1 h 10 min
– pełne naładowanie akumulatorów = 2 h

* Na pakiecie akumulatorów 19,2 kWh.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



VECTOR eCool™ :: Optymalizacja energii**TRYBY PRACY****PODCZAS JAZDY**

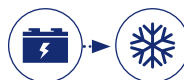
Uruchom agregat Vector podczas jazdy i wykorzystaj energię z osi naczepy. Gdy agregat chłodniczy jest wyłączony, energia z osi ładuje pakiet akumulatorów lub ładowanie wyłącza się.

**Z SIECI**

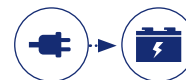
Uruchom Vector w trybie postojowym podczas postoju w magazynie. Gdy Vector jest wyłączony, pakiet akumulatorów przełączy się w tryb ładowania, jeśli będzie to konieczne.

**TYLKO NA PAKIECIE
AKUMULATORÓW**

Uzyskaj w pełni autonomiczny, elektryczny agregat chłodniczy z wykorzystaniem pojemności akumulatora.

**ŁADOWANIE****Ładowanie podczas postoju naczepy**

Naładuj pakiet akumulatorów, gdy naczepa jest wyłączona. Cel: minimalizacja TCO (całkowitego kosztu posiadania) i maksymalizacja wydajności.

**Ładowanie podczas jazdy naczepy**

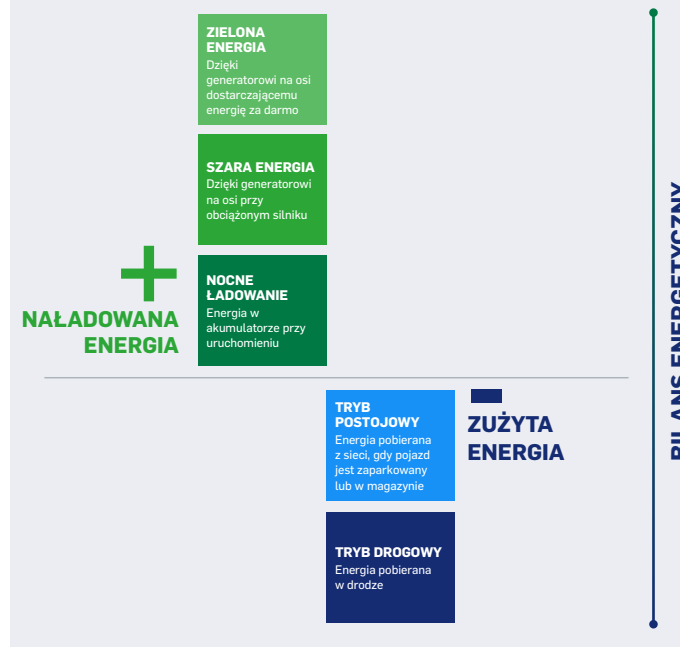
Generator zamontowany na osi naczepy ładuje pakiet akumulatorów podczas jazdy z prędkością powyżej 20 km/h.

**WYTWARZANIE I KONTROLA ENERGII**

Vector eCool to znacznie więcej niż zwykłe rozwiązanie zaprojektowane do magazynowania energii elektrycznej w zestawie akumulatorów.

To kompleksowy system zarządzania energią, który monitoruje ilość energii pobieranej i oddawanej przez pakiet akumulatorów w celu zapewnienia najlepszej równowagi między autonomią, łańcuchem chłodniczym i zwrotem z inwestycji.

Dzięki temu zestaw akumulatorów ładuje się automatycznie w zależności od środowiska i zastosowań klienta.



VECTOR eCool™

Po latach badań i rozwoju, w tym szeroko zakrojonych testów przeprowadzanych w rzeczywistych warunkach z prototypami wykorzystywanymi we flotach klientów, firma Carrier Transicold wprowadziła na rynek przyszłościową technologię naczep chłodniczych: system Vector eCool.

Kiedy agregat jest zasilany akumulatorowo, system zarządzania energią Carrier Transicold włącza się automatycznie przy określonym poziomie napięcia i w konkretnych warunkach, aktywując generator w celu naładowania akumulatora i zagwarantowania pełnej wydajności agregatu chłodniczego.

System eCool można również podłączyć do sieci elektrycznej, gdy naczepa jest zaparkowana, co umożliwia pełne naładowanie w czasie poniżej dwóch godzin. Z kolei w trasie pakiet akumulatorów jest ładowany przy użyciu mocy generowanej przez osie oraz energii kinetycznej powstającej podczas hamowania, zwalniania lub zjazdu ze wzniesienia.



TRWAŁE I CICHE ROZWIĄZANIE

Agregat Vector eCool wykorzystuje nowy system odzyskiwania i magazynowania energii, który przekształca energię kinetyczną generowaną przez osie i hamulce naczepy w energię elektryczną, następnie magazynując ją w pakiecie akumulatorów zasilającym agregat chłodniczy. Ów zamknięty obieg tworzy całkowicie autonomiczny system, który nie wytwarza bezpośrednio dwutlenku węgla i nie emituje cząstek stałych.

Vector eCool spełnia również wymogi normy PIEK, co oznacza, że w połączeniu z wersjami City agregatu Vector® HE 19 system generuje hałas o natężeniu poniżej 60 dB(A). Zważywszy na jego efektywność w dziedzinie emisji, system Vector eCool jest najlepszym rozwiązaniem w obliczu postępującego zaostrzania przepisów dotyczących stref śród- i podmiejskich.



Strefa niskiej i ultra niskiej emisji

Brak bezpośredniej emisji zanieczyszczeń z silnika.



Rozwiązanie elektryczne i autonomiczne

Sięgnij po w pełni elektryczne rozwiązanie niezakłócające w jakikolwiek sposób autonomii.



Efektywność

Technologia E-Drive zapewnia maksymalną wydajność chłodzenia i ogranicza nakłady konserwacyjne.



Niska emisja hałasu

Zgodność z PIEK -60 dB(A).



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



VECTOR HE 19

Wysoka wydajność dla łańcucha chłodniczego

Vector® HE 19 – High Efficiency – to nowa generacja systemów naczepowych z kontrolą temperatury. Agregat łączy w sobie sprawdzone technologie, takie jak w całości elektryczna architektura E-Drive, oraz nowe dodatki zaprojektowane pod kątem znacznej poprawy wydajności i efektywności. Dla operatorów oznacza to większą oszczędność paliwa, sięgającą nawet 30 procent, zmniejszenie masy agregatu o 10 procent oraz obniżenie emisji hałasu o 3 dB(A).

ZMNIJSZONE ŁĄCZNE KOSZTY POSIADANIA



Zużycie paliwa
zmniejszone o 30%



Dwukrotnie mniejsze
potrzeby konserwacyjne



Masa mniejsza o 10%



Czas dostępności na
poziomie 99,7%



MNIEJSZE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO



wskaźnik wycieków na
poziomie 3% (rocznie)



Niska emisja hałasu
o 3 dB(A) mniej*

* W porównaniu z Vector 1950

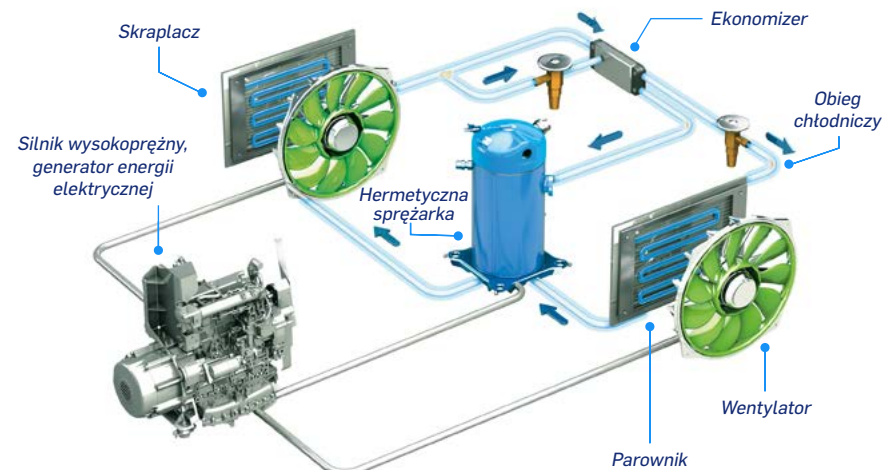


Elastyczna moc

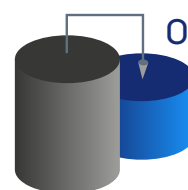


Norma Stage V* dla
silników wysokoprężnych

* Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/1628 w sprawie maszyn mobilnych nieporuszających się po drogach (NRMM)



WIĘKSZY ZYSK DLA TWOJEJ FIRMY

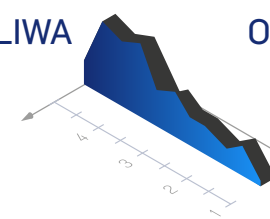


OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA

30%

Do 1 l/h*

* Na podstawie testu ATP przy częściowym obciążeniu CEN 16440-1. W porównaniu z Vector 1950.



OSZCZĘDNOŚĆ/ROK

5,4^t CO₂E

20 520 km/rok**

** Myclimate:
1 tona CO₂e = 3800 km
W porównaniu z Vector 1950.

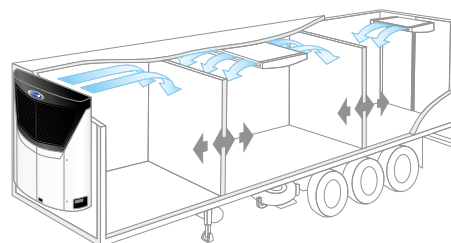


WIELE KONFIGURACJI W CELU SPEŁNIENIA WSZYSTKICH TWOICH POTRZEB

MAKSYMALIZUJ WYDAJNOŚĆ SWOJEGO ŁAŃCUCHA CHŁODNICZEGO

Nowy system Vector® HE 19 zapewnia wysokowydajne chłodzenie w połączeniu z elastyczną konfiguracją komór chłodniczych.

Bogaty asortyment parowników daje swobodę w doborze konfiguracji naczepy. Vector® HE 19 zapewnia ponadto stałą moc grzewczą w dowolnych warunkach pogodowych dzięki unikalnej koncepcji równoczesnego chłodzenia i grzania.



Układ sterowania

Elektroniczny zawór rozprężny: Nie ma potrzeby korekty przegrzania



MHS 700



MHS 1100



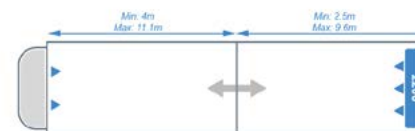
MHD 1100



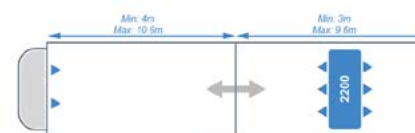
MHS 2200



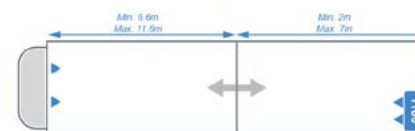
MHD 2200



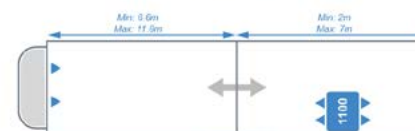
System 1



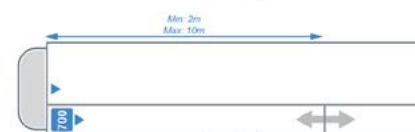
System 1.1



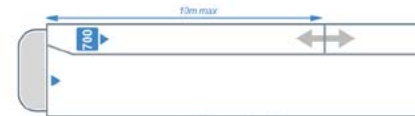
System 2



System 2.1



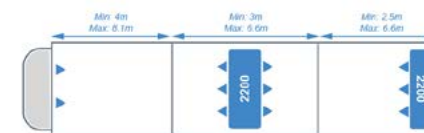
System 3



System 3 SP



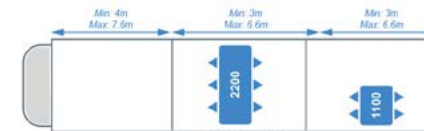
System 4



System 5



System 5.1



System 5.2



System 6

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►





Wydajność i kontrola różnych temperatur i wielu punktów dostaw

Model Vector 1950 łączy wysoką wydajność chłodniczą z elastyczną konfiguracją komór chłodniczych. Nadaje się idealnie do transportu wrażliwych towarów w intensywnej dystrybucji, charakteryzującej się częstym otwieraniem drzwi lub kontrolą różnych temperatur. Ma wydajność 18 875 W.



Wysoka wydajność chłodnicza

Wysoka moc agregatu Vector 1950 umożliwia ochronę przewożonego ładunku dzięki niezrównanej szybkości schładzania, precyzyjnej regulacji temperatury, równomiernemu rozprowadzaniu powietrza i wentylacji o wydajności 5700 m³/h.



TECHNOLOGIA

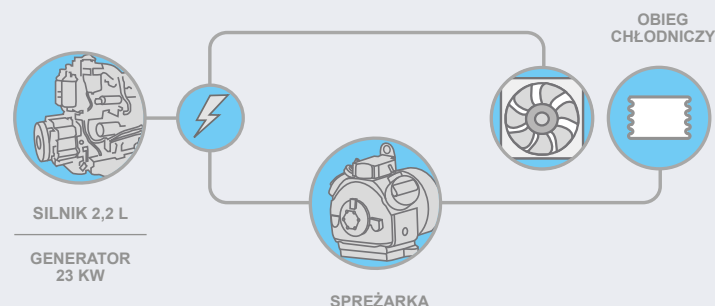
Technologia E-Drive™ eliminuje mechaniczne przekazywanie napędowe stosowane w układach z napędem paskowym i przekształca mechaniczną energię silnika w energię elektryczną.

KORZYŚCI

Technologia E-Drive™ zapewnia znakomitą wydajność łańcucha chłodniczego, zmniejszając emisję CO₂ i całkowite koszty posiadania.

TECHNOLOGIA

Agregat Vector 1950 jest wyposażony w opatentowaną technologię E-Drive™. Ogrzewanie elektryczne o stałej wydajności oraz unikalne rozwiązanie polegające na równoczesnym chłodzeniu i grzaniu zapewniają maksymalną wydajność w obrębie wielu komór chłodniczych.



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



Vector eCool

Vector HE 19

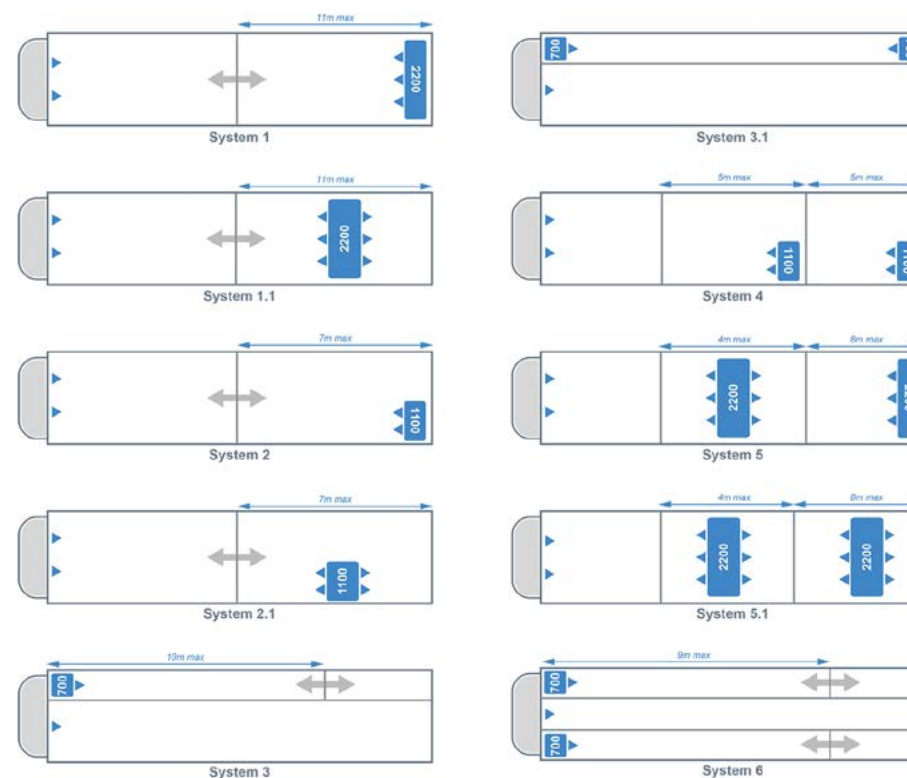
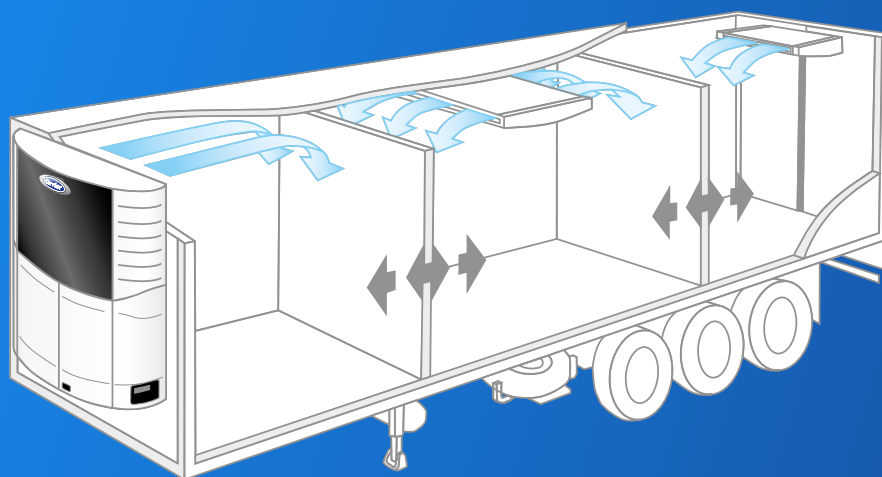
Vector 1950

Vector 1550

Vector S 15

Kontrola wielu stref

Dowolność w konfiguracji naczepy.





Wszechstronne, ekologiczne i przystępne cenowo

Model Vector 1550 łączy opatentowaną technologią napędu elektrycznego E-Drive™ z ekonomizerem – jest to wydajne, efektywne i zrównoważone rozwiązanie techniczne.

Agregat może być wykorzystywany w szerokiej gamie zastosowań logistycznych, charakteryzuje się niskim kosztem posiadania, zbilansowaną wydajnością 15 300 W oraz znaczną redukcją emisji dwutlenku węgla.



DOSTĘPNE W WERSJI



Zrównoważona technologia

Za sprawą mniejszej liczby połączeń i części ruchomych całkowicie elektryczna technologia E-Drive™ połączona z hermetyczną sprężarką ogranicza możliwość wycieku czynnika chłodniczego o 19% w porównaniu do rozwiązań z napędem paskowym.

Maksymalna niezawodność

Zastosowanie całkowicie elektrycznej technologii E-Drive™ umożliwiło wyeliminowanie 17 części wymagających serwisowania, przyczyniając się do zwiększenia niezawodności agregatu do 99,4%.



TECHNOLOGIA

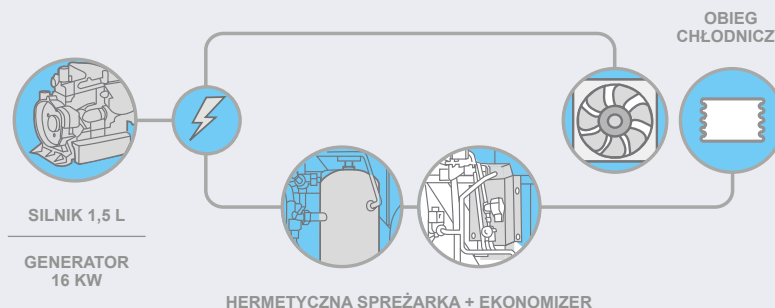
Technologia E-Drive™ eliminuje mechaniczne przekazywanie napędowe stosowane w układach z napędem paskowym i przekształca mechaniczną energię silnika w energię elektryczną.

KORZYŚCI

Technologia E-Drive™ zapewnia znakomitą wydajność tańcucha chłodniczego, zmniejszając emisję CO₂ i całkowite koszty posiadania.

TECHNOLOGIA

Agregat Vector 1550 jest wyposażony w technologię E-Drive™. Dzięki zastosowaniu ekonomizera do zwiększenia wydajności, ograniczono wielkość hermetycznej sprężarki, co umożliwiło zastosowanie mniejszego silnika.



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



VECTOR S15

Vector® S 15 to mądry wybór

Agregat Vector S 15 to inteligentne, proste i dostosowane rozwiązanie do naczep, odpowiednie zarówno do długich tras, jak i do dostaw regionalnych. Jego semi-elektryczna konstrukcja sprawia, że konserwacja jest jeszcze łatwiejsza. Z tym agregatem można wybrać się w długie trasy, niezależnie od tego, jakie jest miejsce docelowe. Dodatkowo urządzenie to wyposażone jest w silnik spełniający wymogi normy „Stage V”.



**Wysoka wydajność
chłodnicza**



Niskie zużycie paliwa



**Norma Stage V* dla
silników wysokoprężnych**

* Rozporządzenie
Parlamentu
Europejskiego i Rady (UE)
2016/1628 w sprawie
maszyn mobilnych
nieporuszających się po
drogach (NRMM)



Szybkie schładzanie



**Prosty w obsłudze
i serwisowaniu**



**Najlżejszy wśród
odpowiedników
na rynku**

DO JAZDY PO MIEŚCIE, DO MIASTA I NA DALEKICH TRASACH

Vector S 15 jest odpowiedni do wielu zastosowań, zarówno w mieście, jak i na długich trasach. Agregat ten, idealny również do przewozów długodystansowych, jest zgodny z wymogami przepisów dotyczących emisji spalin. Jest to proste, wydajne i oszczędne rozwiązanie, które pozwala na zmniejszenie kosztów operacyjnych.



Po mieście

Miejscowość

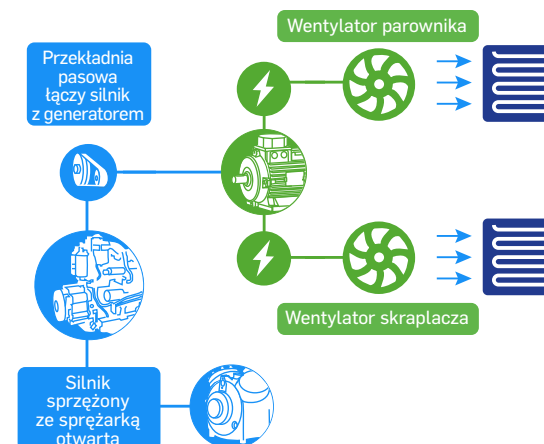
Transport długodystansowy

ARCHITEKTURA SEMI-ELEKTRYCZNA

Semi-elektryczne rozwiązanie w postaci agregatu Vector S 15 wspiera cel firmy Carrier, jakim jest zmniejszenie śladu węglowego jej klientów o jedną gigatonę, co stanowi część Celów środowiskowych, społecznych i zarządzania (ESG) na rok 2030.

Nowy agregat Vector S 15 zapewnia 15 000 watów mocy chłodniczej i wielobiegowy silnik wysokoprężny, który został zaprojektowany z myślą o zmniejszeniu zużycia paliwa. Ponadto otwarta architektura Vector S15 ułatwia konserwację, ponieważ łatwy dostęp do części pozwala ograniczyć do minimum czas przestoju w warsztacie.

Jego semi-elektryczna architektura zapewnia możliwość wyboru wersji tylko z silnikiem Diesla dopasowanej do potrzeb klienta.



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



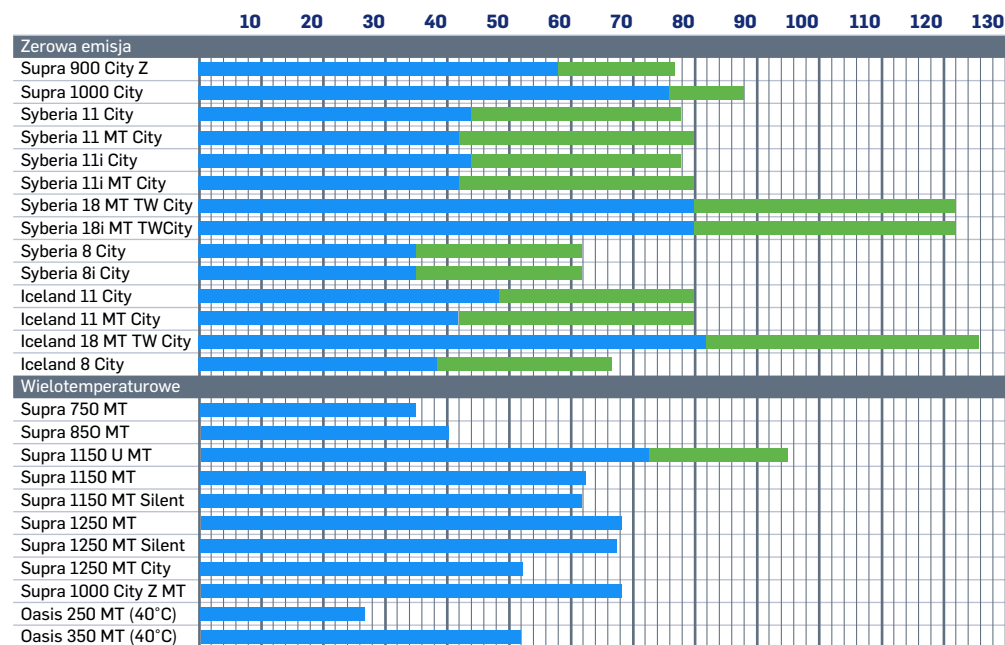
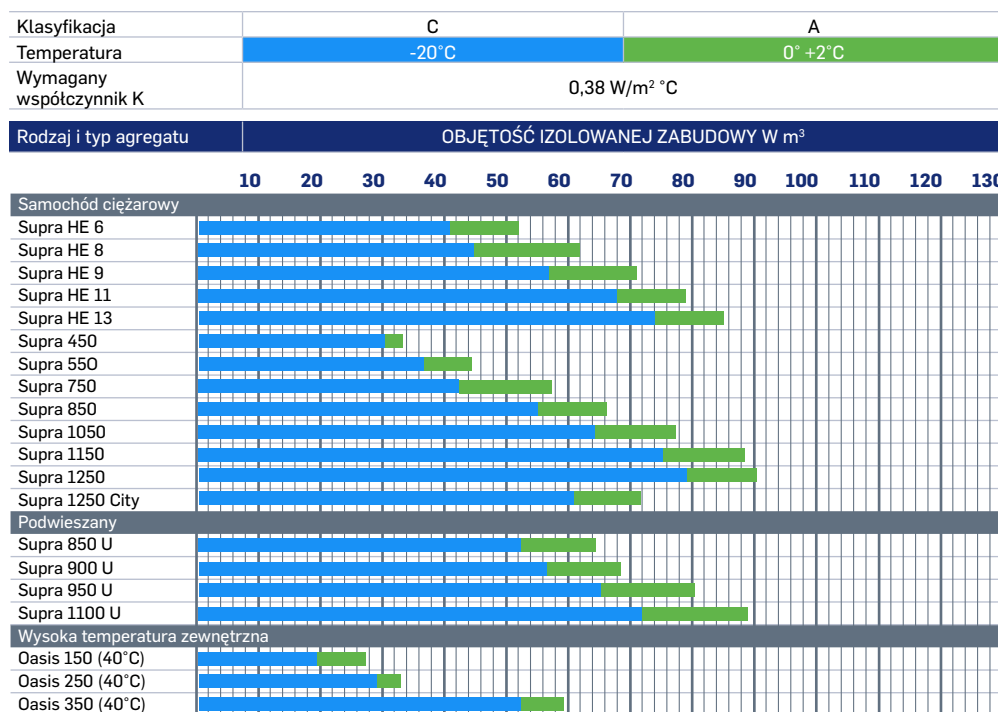
AGREGATY CHŁODNICZE DO SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH

Rozwiązania dla wszystkich Twoich
potrzeb dystrybucyjnych

Opracowany dla środowisk dystrybucyjnych, w których drzwi są otwierane wielokrotnie. Możesz polegać na wysokiej wydajności agregatów Supra, Syberia i Iceland, które sprostają wyzwaniom Twojej działalności.



Zestawienie produktów dla samochodów ciężarowych do 30°C



AGREGATY CHŁODNICZE DO SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH



Zestawienie produktów dla samochodów ciężarowych do 40°C

Klasyfikacja	C	A												
Temperatura	-20°C	0° +2°C												
Wymagany współczynnik K	0,38 W/m² °C													
Rodzaj i typ agregatu	OBJĘTOŚĆ IZOLOWANEJ ZABUDOWY W m³													
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	
Samochód ciężarowy														
Supra HE 6														
Supra HE 8														
Supra HE 9														
Supra HE 11														
Supra HE 13														
Supra 450														
Supra 550														
Supra 750														
Supra 850														
Supra 1050														
Supra 1150														
Supra 1250														
Supra 1250 City														
Podwieszany														
Supra 900 U														
Supra 1100 U														
Wysoka temperatura zewnętrzna														
Oasis 150														
Oasis 150 Fresh														
Oasis 250														
Oasis 250 Fresh														
Oasis 260														
Oasis 330														
Oasis 350														

	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Zerowa emisja													
Syberia 11 City													
Syberia 11 MT City													
Syberia 11i City													
Syberia 11i MT City													
Syberia 18 MT TW City													
Syberia 18i MT TWCity													
Syberia 8 City													
Syberia 8i City													
Iceland 11 City													
Iceland 11 MT City													
Iceland 18 MT TW City													
Iceland 8 City													
Zerowa emisja Wielotemperaturowe													
Supra 750 MT													
Supra 850 MT													
Supra 1150 MT													
Supra 1150 MT Silent													
Supra 1250 MT													
Supra 1250 MT Silent													
Supra 1250 MT City													
Oasis 250 MT													
Oasis 350 MT													

Gama Supra

Opracowany dla środowisk dystrybucyjnych, w których drzwi są otwierane wielokrotnie. Możesz polegać na wysokiej wydajności agregatów z serii Supra®, które sprostają wyzwaniom Twojej działalności.



Supra Undermount

Rozwiązania o wysokiej wydajności do montażu w podwoziu ciężarowych pojazdów chłodniczych.



Supra CNG

Agregat Supra® CNG jest przyjaznym dla środowiska i wydajnym rozwiązaniem wspomagającym działalność klientów prowadzących dystrybucję w miastach.



NOWOŚĆ

Supra HE

Seria Supra HE została zaprojektowana przez połączenie podzespołów mechanicznych i elektrycznych w celu zaoferowania poprawy wydajności i zwartości produktu, tworząc prawdziwie wszechstronne rozwiązanie.



Oasis

Seria wysokowydajnych chłodzi do samochodów ciężarowych OASIS została zaprojektowana pod kątem sprostania wyzwaniom związanym z wysokimi temperaturami otoczenia przekraczającymi +50°C.



Syberia

Postaw na cichą pracę, niskie koszty eksploatacji i niewielką masę do przewożenia w ciężarówkach.



Iceland

Połączenie mocy i wydajności wbudowane w podwozie. Korpus wykonany w całości z odpornej na korozję stali nierdzewnej oraz aluminium.





Wydajność agregatów chłodniczych z linii Supra® przeznaczonych do samochodów ciężarowych z zabudową chłodniczą

Opracowany dla środowisk dystrybucyjnych, w których drzwi są otwierane wielokrotnie. Możesz polegać na wysokiej wydajności agregatów z serii Supra®, które sprostać wyzwaniom Twojej działalności.



Norma Stage V* dla silników wysokoprężnych

* Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/1628 w sprawie maszyn mobilnych nieporuszających się po drogach (NRMM)



KLUCZOWE ZALETY



Stąta wentylacja parownika



Solidna konstrukcja



Wysoka niezawodność



Wyjątkowo cicha praca



Wysoka wydajność chłodnicza

WYJĄTKOWA WYDAJNOŚĆ

Agregaty chłodnicze Supra® zapewniają wyjątkowo szybkie schładzanie i dokładną regulację temperatury przy wszystkich nastawach. Te zalety uzupełnia szeroka gama parowników wyposażonych w wentylatory elektryczne zapewniające stały przepływ powietrza niezależnie do prędkości obrotowej silnika. Wszystkie agregaty Supra® dostępne są w wersji wielotemperaturowej i zapewniają większą ochronę ładunku we wszystkich zastosowaniach w samochodach ciężarowych.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Rozszerzona o trzy modele o wysokiej wydajności linia Supra® jest dostępna w wersjach o wydajnościach sięgających 12 000 watów. Nowe wentylatory zwiększają wentylację o 15%, zapewniając szybkie przywracanie temperatury i ulepszone rozprowadzanie powietrza. Zastosowanie 7-milimetrowego skraplacza i mniejszej sprężarki zwiększają wydajność agregatów dzięki mniejszemu zużyciu paliwa w przeliczeniu na 1 wat dostarczanej mocy.

INTEGRACJA ZE ŚRODOWISKIEM ROBOCZYM

Możliwość dostosowania agregatu do konkretnych potrzeb: 7 standardowych agregatów przeznaczonych do przestrzeni ładunkowych od 30 do 90 m³ dostępnych w wersjach wielotemperaturowych, do montażu przedniego, montażu podwieszanego, w wersji cichobieżnej i w wersji przeznaczonej do pracy w ekstremalnych warunkach klimatycznych*.

Linia Supra® zapewnia niezwykłą elastyczność, dzięki czemu znajdziesz odpowiednie urządzenie do swoich zadań. Wersja cichobieżna (model X) drastycznie redukuje poziom hałasu, aby wkomponować się w obszar dystrybucji.

SOLIDNA KONSTRUKCJA

Zbudowana na bazie setek tysięcy godzin pracy linia agregatów chłodniczych Supra® charakteryzuje się solidną konstrukcją zarówno pod względem estetyki (wytrzymałe materiały kompozytowe), jak i zastosowanych podzespołów (łatwość rozruchu), co pozwoliło wydłużyć okres eksploatacyjny i ograniczyć czas przestoju. Ponadto dzięki łatwemu dostępowi zoptymalizowano czas konserwacji.

* Informacje dotyczące wersji przeznaczonych do pracy w ekstremalnych warunkach klimatycznych podano w broszurach Supra Nordic i Oasis.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



Seria Supra

Supra Undermount

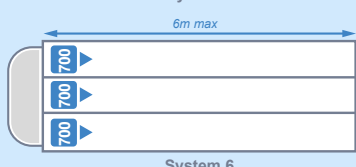
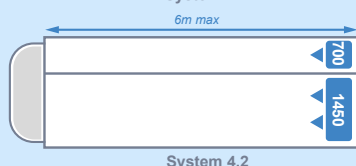
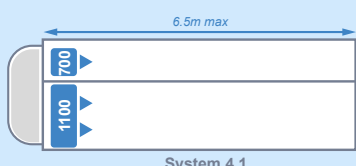
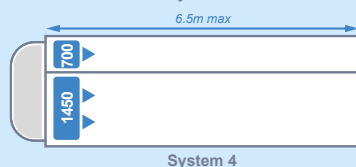
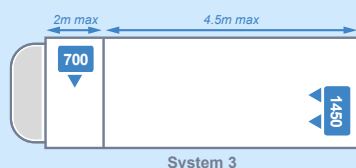
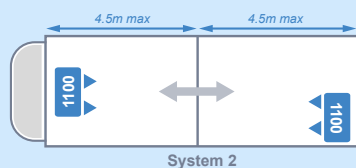
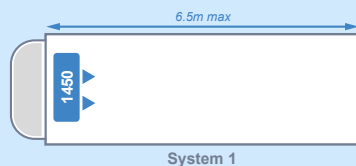
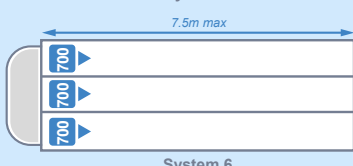
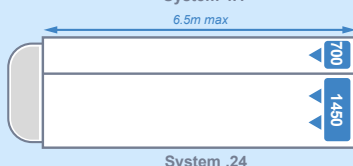
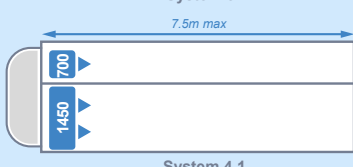
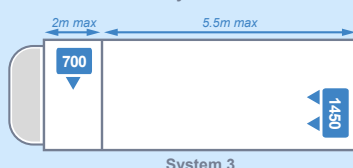
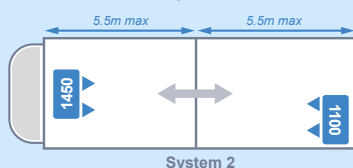
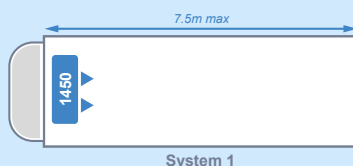
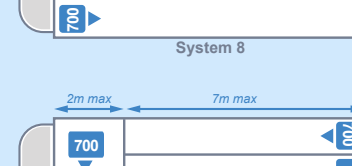
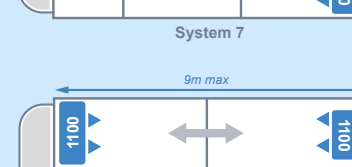
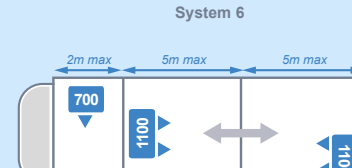
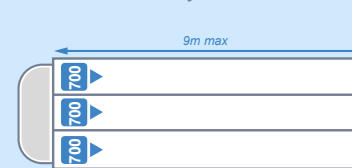
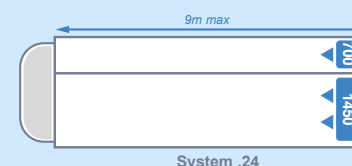
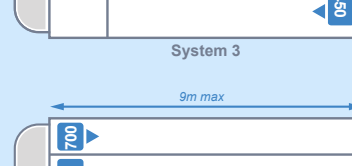
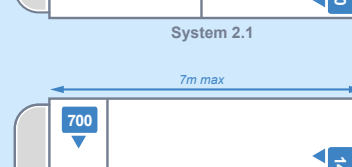
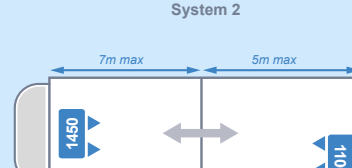
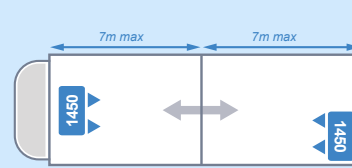
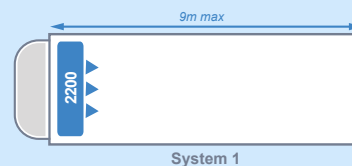
Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia

Iceland

**PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE
SUPRA 750 MT****PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE
SUPRA 850 MT****PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE SUPRA 1150 MT / 1150 U MT / 1250 MT**



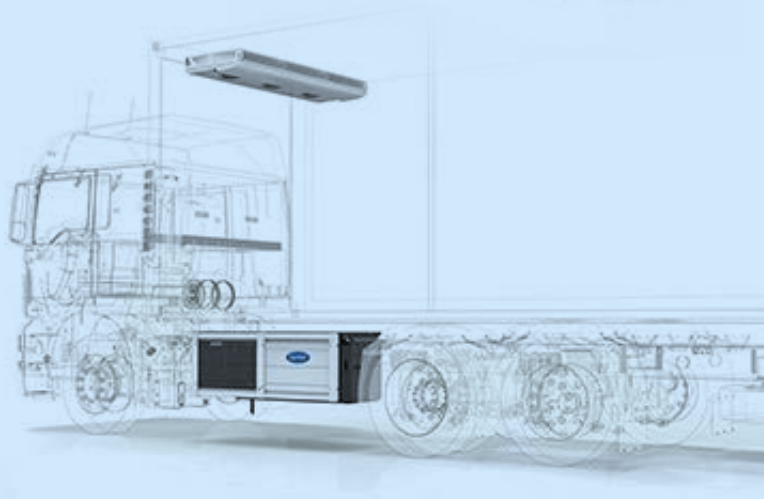
Rozwiązania o wysokiej wydajności do montażu w podwoziu ciężarowych pojazdów chłodniczych

Opracowany dla środowisk dystrybucyjnych, w których drzwi są otwierane wielokrotnie. Możesz polegać na wysokiej wydajności gamy Supra® U, aby sprostać wymaganiom Twojej wymagającej operacji.



Norma Stage V* dla silników wysokoprężnych

* Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/1628 w sprawie maszyn mobilnych nieporuszających się po drogach (NRMM)



WYJĄTKOWA WYDAJNOŚĆ*

Agregaty chłodnicze z linii Supra® U zapewniają wyjątkowo szybkie schładzanie i dokładną regulację temperatury przy wszystkich nastawach. Te zalety uzupełniają kilka modeli parowników wyposażonych w wentylatory elektryczne zapewniające stały przepływ powietrza niezależnie do prędkości obrotowej silnika. Dostępny w wersji wielotemperaturowej Supra® U zapewnia lepszą ochronę ładunku we wszystkich zastosowaniach w samochodach ciężarowych.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ*

Rozszerzona o trzy modele o wysokiej wydajności linia Supra® U jest dostępna w wersjach o wydajnościach sięgających 10 700 watów. Nowe wentylatory zwiększają wentylację o 15%, zapewniając szybkie przywracanie temperatury i ulepszone rozpraszanie powietrza. Ta nowa generacja parowników (wersja jednotemperaturowa) zwiększa wydajność urządzenia nawet o 21% dzięki największej węzownicy parownika.

ZINTEGROWANE ZE ŚRODOWISKIEM PRACY

Powiedz nam o swoich potrzebach i wybierz swoje urządzenie dla przestrzeni ładunkowej od 30 do 90 m³ spośród szerokiej gamy dostępnych urządzeń wielotemperaturowych.

Linia Supra® U zapewnia niezwykle elastyczność, dzięki czemu znajdziesz odpowiednie urządzenie do swoich zadań.

SOLIDNA KONSTRUKCJA

Zbudowana na bazie setek tysięcy godzin pracy linia agregatów chłodniczych Supra® U charakteryzuje się solidną konstrukcją zarówno pod względem estetyki (wytrzymałe materiały kompozytowe), jak i zastosowanych podzespołów (łatwość rozruchu), co pozwoliło wydłużyć okres eksploatacyjny i ograniczyć czas przestoju. Ponadto dzięki łatwemu dostępowi zoptymalizowano czas konserwacji

* W porównaniu do poprzednich modeli Supra 850/950 U – protokoły testów ATP wykonane przez zewnętrzne laboratorium Cémafrroid

KLUCZOWE ZALETY



Parownik o wysokiej wydajności



Zwiększona ochrona ładunku



Solidna konstrukcja z wykorzystaniem materiału nadającego się do recyklingu



Pełen asortyment dostosowany do Twoich potrzeb



Łatwiejszy montaż i konserwacja

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



SUPRA CNG

Agregat samochodowy Supra® zasilany sprężonym gazem ziemnym

Połączenie zaawansowanej i ekologicznej technologii z łatwością użytkowania.



Agregaty Supra® CNG, zaprojektowane do użytku z jednym źródłem paliwa współdzielonym przez silnik pojazdu oraz agregat chłodniczy, wykorzystują pojedynczy punkt napełniania gazem dla obu układów, co pomaga zwiększyć produktywność operatora.

System jest wyposażony w niezależny zbiornik agregatu chłodniczego, dzięki czemu zachowuje pełną autonomię, co gwarantuje wydajne chłodzenie nawet wtedy, gdy samochód ciężarowy pracuje na biegu jałowym lub ma wyłączony silnik.



OUR SUSTAINABLE SOLUTION FOR CITY DELIVERY
COMPRESSED NATURAL GAS ENGINE FOR TRUCK

KLUCZOWE ZALETY

Minimalne oddziaływanie na środowisko



Paliwo = gaz ziemny lub biogaz**



Piek certyfikat

Łatwość użytkowania



Jedno źródło paliwa dla pojazdu i agregatu



1 punkt napełniania

Wydajna kontrola temperatury



Pełna autonomia

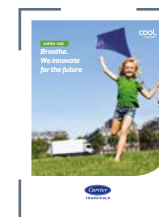


100% wydajności w łańcuchu chłodniczym



OD 2017 r.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



SUPRA HE

Seria Supra® HE – mądry wybór dla efektywnego chłodzenia

Seria Supra HE została zaprojektowana przez połączenie podzespołów mechanicznych i elektrycznych w celu zapewnienia poprawy wydajności i zwartości produktu, tworząc prawdziwie wszechstronne rozwiązanie. Cichsza, lżejsza i mniejsza jednostka została przetestowana w ekstremalnych temperaturach otoczenia, aby zapewnić najlepszy czas pracy bez przestojów i niezawodność, co skutkuje szybkim zwrotem z inwestycji.



* Dane firmy Carrier oparte na oficjalnych zewnętrznych pomiarach laboratoryjnych

SPRAWNOŚĆ ZMNIEJSZAJĄCA ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO

W przypadku serii Supra HE skupiono się na ogólnej sprawności systemu, aby znacznie ograniczyć zużycie energii i czynnika chłodniczego, a ostatecznie zmniejszyć emisje zanieczyszczeń.

Kompaktowe i lekkie rozwiązanie

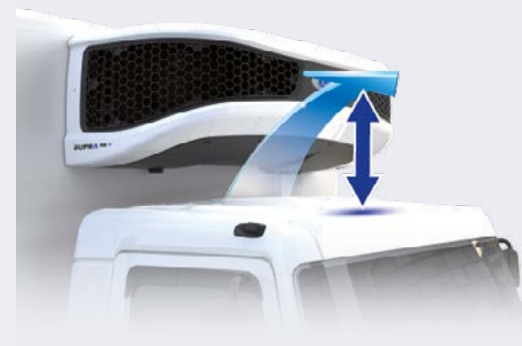
ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O KOMPAKTOWOŚCI



-14,8 cm

Kształt modelu Supra HE 9/11/13 w porównaniu do Supra 1050/1150/1250

Dzięki ujednoliconemu rozmiarowi wszystkich modeli ta seria maksymalizuje kompatybilność z konfiguracjami zabudów dostępnych na rynku. Kompaktowe wymiary znacznie zwiększają przestrzeń do przechylenia kabiny oraz przestrzeń w skrzyni ładunkowej.



LEKKOŚĆ SIĘ SPRAWDZA



-157 kg

Supra HE 9 w porównaniu do Supra 1050 w wersji standardowej

Agregat został przeprojektowany od podstaw w taki sposób, aby ograniczyć liczbę komponentów, rozmiar i złożoność. Dzięki zmniejszeniu liczby podzespołów oraz nowej ramie znacznie obniżono masę agregatu. Ograniczenie masy zapewnia szereg korzyści, w tym zmniejszenie zużycia paliwa, ale także większe dopuszczalne obciążenie przedniej osi, co oznacza większą elastyczność w zakresie homologacji typu pojazdu, jak również zwiększoną ładowność.

NAJLEPSZE W SWOJEJ KLASIE POZIOM ZUŻYCIA ENERGII I WYDAJNOŚĆ



-41,7 %

Zużycie paliwa

Zużycie Supra HE 6 w porównaniu do Supra 750.*



-40,4 %

Zużycie energii elektrycznej

Dzięki swojej architekturze i technologii, gama Supra HE jest do **40% bardziej ekonomiczna** zarówno pod względem zużycia paliwa, jak i energii elektrycznej w porównaniu do starszej serii Supra.

* Według oficjalnych wyliczeń przeprowadzonych przez zewnętrzne laboratorium na zlecenie firmy Carrier (wyniki tymczasowe) seria Supra HE jest do 40% bardziej ekonomiczna zarówno pod względem zużycia paliwa, jak i energii elektrycznej niż starsza linia Supra.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►





Odporne na zewnątrz, chłodne wewnątrz.

Seria wysokowydajnych chłodzi do samochodów ciężarowych Oasis została zaprojektowana w celu sprostania wyzwaniom związanym z wysokimi temperaturami otoczenia sięgającymi +50°C.



WYSOKA WYDAJNOŚĆ CHŁODNICZA

Utrzymanie łańcucha chłodniczego w wysokich temperaturach otoczenia jest ważniejsze niż w jakichkolwiek innych warunkach. Seria Oasis wykorzystująca czynniki chłodnicze R404A i R134A zapewnia niezrównaną wydajność i stały przepływ powietrza, zwłaszcza dzięki wentylatorom elektrycznym. Operatorzy flot samochodów ciężarowych mogą polegać na niezawodnej ochronie łatwo psujących się towarów.

ZAPROJEKTOWANE DO PRACY W WYSOKICH TEMPERATURACH OTOCZENIA

Wytrzymałość: łącząca aerodynamiczną stylistykę i niezawodność seria OASIS została zaprojektowana z użyciem solidnego i wytrzymałego materiału odpornego na surowe warunki klimatyczne. Wszystkie podzespoły zostały poddane testom odporności na promieniowanie UV i substancje chemiczne występujące w ekstremalnych warunkach pogodowych.

Łatwy rozruch: nowa konstrukcja alternatora umożliwia silnikowi osiągnięcie nominalnej prędkości przy mniejszym obciążeniu poprzez opóźnienie przekazywania mocy wyjściowej. Ta funkcja umożliwia wydłużenie cyklu życia kluczowych podzespołów wewnętrznych, takich jak silnik, sprzęgło i paski.

DOSTĘPNA WERSJA WIELOTEMPERATUROWA

Seria Oasis zapewnia elastyczność dostaw wielu produktów dzięki 7 standardowym konfiguracjom dostępnym dzięki gamie ultracienkich parowników.

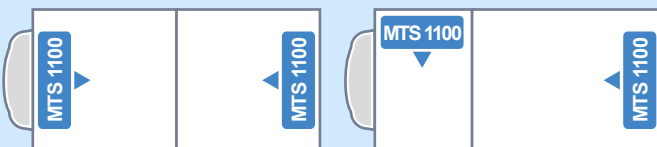
PROSTA OBSŁUGA

Seria Oasis zapewnia ulepszenia w zakresie dostępności i bezpieczeństwa w formie uchwytów, systemu blokowania drzwi bocznych za pomocą śrub i wyłącznika głównego. Kontrole serwisowe i rutynowe czynności konserwacji są wykonywane szybciej i bezpieczniej.

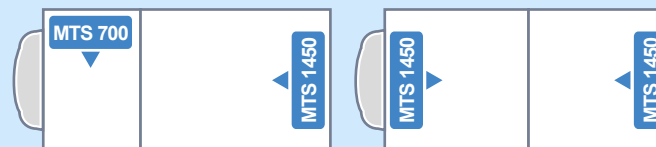


Seria Oasis korzysta z mikroprocesora EasyCOLD.

PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE OASIS 250 MT



PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE OASIS 350 MT



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



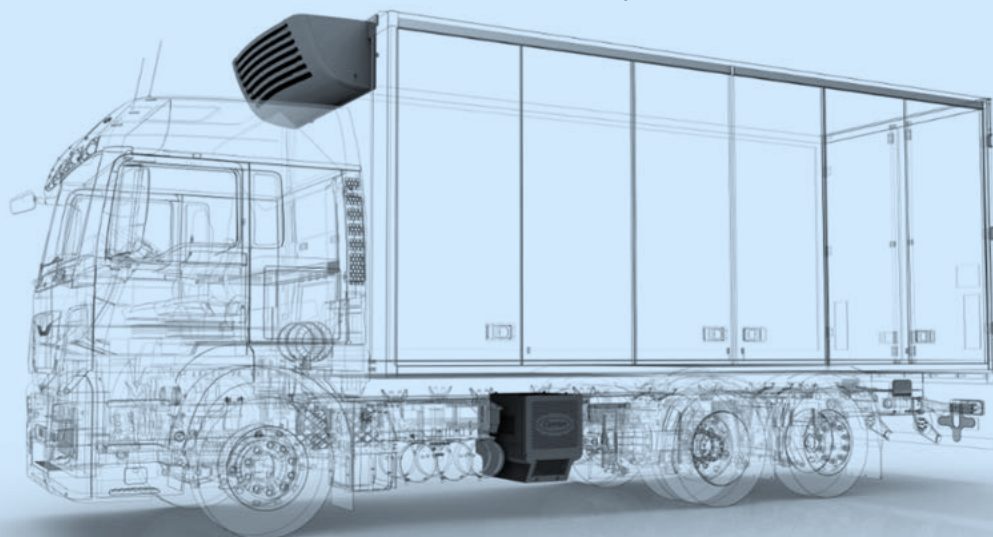
SYBERIA

Rozwiązanie do montażu czołowego



Syberia 8 i 11

Lekkie i kompaktowe rozwiązanie. Ponad 10 kW dostępnej mocy oraz możliwość wyboru superpłaskiego parownika o przepływie pojedynczym lub podwójnym. Produkty z serii Syberia mogą zawierać w sobie funkcjonalność ECO-DRIVE, dzięki której system staje się jeszcze bardziej kompaktowy.



ICELAND

Rozwiązanie do montażu podwoziowego



Iceland 8 i 11

Nawet 10 300 W przy 0°C w grupie urządzeń o długości 1 m przeznaczonych do montażu w podwoziu. Połączenie mocy i wydajności wbudowane w podwozie. Korpus wykonany w całości z odpornej na korozję stali nierdzewnej oraz aluminium.

KLUCZOWE ZALETY

**Wysoka niezawodność:**

Stale i wydajne rozwiązania

**Zgodność z normą PIEK**

Mniej niż 60 dB

**Efektywność**

Optymalność

**Zmniejszenie emisji**

mniej (PM, NOx, CO₂)

**E-Drive sprężarka
Scroll w układzie
z ekonomizorem**

100% wydajności w łańcuchu chłodniczym i brak wycieków

**Kompaktowość i masa**

Łatwa integracja z konstrukcją samochodu ciężarowego

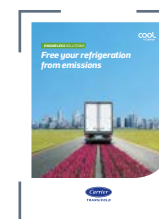
**Stąły przepływ
powietrza**

- Wysoka wydajność w trybie postojowym
- Komfort kierowcy i pasażera (norma PIEK spełniana za każdym razem z maksymalną wydajnością)
- Brak paska
- Mniej konserwacji

**Całkowita hermetyczność,
bardzo mały ubytek
czynnika chłodniczego**

- Kompatybilność z etanolem, CNG, LNG, biodieslem...
- Napędzany silnikiem Euro 6
- Mniej dymu i zapachu
- Mniej ograniczeń wjazdu do centrum miasta

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



AGREGATY CHŁODNICZE DO LEKKICH POJAZDÓW DOSTAWCZYCH

Łatwość i elastyczność
użytkowania

Produkowane przez firmę Carrier Transicold agregaty chłodnicze z napędem bezpośrednim zostały zaprojektowane specjalnie z myślą o transporcie świeżych i mrożonych produktów w małych i średnich pojazdach dostawczych.



Zestawienie produktów dla lekkich pojazdów dostawczych do 30°C

Klasyfikacja	C		A			
Temperatura	-20°C		0° +2°C			
Wymagany współczynnik K	0,38 W/m² °C					
Rodzaj i typ agregatu	OBJĘTOŚĆ IZOLOWANEJ ZABUDOWY W m³					
	10	20	30	40	50	60
Napęd-Elektryczny						
Neos 100						
Neos 100S						
Neos HE 100S						
Neos HE 200S						
Pulsor 300						
Pulsor 350						
Pulsor 400						
Pulsor 500						
Direct-Drive						
Citimax 280 R						
Citimax 350 R						
Citimax 400 R						
Citimax 500 R						
Citimax 500 R Fresh						
Citimax 700 R						
Xarios 5						
Xarios 6						
Xarios 8						
Xarios 150						
Xarios 200						
Xarios 300						
Xarios 350						
Wielotemperaturowe						
Xarios 6 MT						
Xarios 350 MT						
Pulsor 400 MT						
Pulsor 600MT						

Zestawienie produktów dla lekkich pojazdów dostawczych do 40°C

Klasyfikacja	C		A			
Temperatura	-20°C		0° +2°C			
Wymagany współczynnik K	0,38 W/m² °C					
Rodzaj i typ agregatu	OBJĘTOŚĆ IZOLOWANEJ ZABUDOWY W m³					
	10	20	30	40	50	60
Napęd-Elektryczny						
Neos 100						
Neos 100S						
Neos HE 100S						
Neos HE 200S						
Pulsor 300						
Pulsor 350						
Pulsor 400						
Pulsor 500						
Direct-Drive						
Citimax 280 R						
Citimax 350 R						
Citimax 400 R						
Citimax 500 R						
Citimax 500 R Fresh						
Citimax 700 R						
Xarios 5						
Xarios 6						
Xarios 8						
Xarios 150						
Xarios 200						
Xarios 300						
Xarios 350						
Wielotemperaturowe						
Xarios 6 MT						
Xarios 350 MT						
Pulsor 400 MT						
Pulsor 600MT						

Objętości komór mają charakter orientacyjny. Podane są jako maksymalne zalecane objętości dla działania w trybie drogowym przy 2400 obr./min (z wyjątkiem Pulsor i Neos, które utrzymują stałą temperaturę) i wstępnie schłodzonych towarów, przy założeniu wartości K 0,38 W/m²K i maksymalnie 3 krótkich otwarć drzwi na godzinę w przypadku świeżych produktów i 1 krótkie otwarcie drzwi na godzinę w przypadku produktów mrożonych. W przypadku bardziej intensywnych zastosowań lub złożonych rodzajów transportowanych towarów zaleca się wybór co najmniej następnego poziomu wydajności agregatu. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Carrier, aby potwierdzić kompatybilność.

Xarios

Seria Xarios łączy najnowocześniejsze estetyczne wzornictwo i innowacje technologiczne, aby zapewnić maksymalnie wydajne chłodzenie lekkich pojazdów dostawczych i średnich samochodów ciężarowych.



Pulsor

Agregat Pulsor doskonale nadaje się do intensywnej dystrybucji miejskiej charakteryzującej się wielokrotnym otwieraniem drzwi oraz transportem produktów wrażliwych i wymagających zapewnienia różnych temperatur.



Seria Neos

Zasilane z alternatora agregaty chłodnicze Neos, łączące w sobie funkcje ciągłego chłodzenia i grzania, mogą być montowane w pojazdach o kubaturze do 6 m³.



NOWOŚĆ Neos HE

Gama urządzeń chłodniczych Neos rozszerza się i dostosowuje do współczesnych wyzwań związanych z dostawami miejskimi dzięki jednostce Neos HE – High Efficiency, zapewniając rozwiązania zasilane energią elektryczną dla pojazdów o pojemności do 12 m³.



Vatna

VATNA jest rodziną eutektycznych agregatów przeznaczonych do dystrybucji głęboko zamrożonej żywności i lodów w zabudowach o objętości od 5 do 23 m³.



Citimax

Seria Citimax pozwala bezpiecznie i skutecznie dostarczać świeże i mrożone produkty dzięki mocy chłodzenia, wysokiej wydajności chłodniczej (do 58 m³) oraz łatwości dopasowania agregatu do każdego rozmiaru zabudowy.



XARIOS

Xarios 8: nowy model w ofercie pojazdów o pojemności do 50 m³

Xarios 8 to najnowszy i charakteryzujący się największą wydajnością agregat firmy Carrier Transicold, jaki powstał w tej serii, łączący najnowocześniejsze estetyczne wzornictwo oraz innowacje technologiczne, aby zapewnić maksymalne i wydajne chłodzenie lekkich pojazdów dostawczych i średnich samochodów ciężarowych z zabudową do 50 m³.



XARIOS 8



Nowa konstrukcja w celu zwiększenia wytrzymałości



Zoptymalizowana ładowność



Nowe technologie



Niskie koszty eksploatacji. Bez silnika, agregat o wysokiej niezawodności

XARIOS 5 i 6

Opierając się na innowacjach i postępie technologicznym zastosowanych w nowym agregacie Xarios 8, firma Carrier Transicold przedstawia agregaty Xarios 5 i 6 będące wcześniej modelami Xarios 500 i 600. Agregaty te, zarówno wszechstronne, jak i charakteryzujące się wysoką wydajnością, są dostępne w wersjach jedno- lub wielotemperaturowych, dzięki czemu mogą sprostać wszystkim Twoim wymaganiom.



XARIOS 5



XARIOS 6

NOWE PAROWNIKI ZAPEWNIĄCE WYSOKĄ WYDAJNOŚĆ



XARIOS 5

MXL 1100



XARIOS 6

MXL 1550



XARIOS 8

MXL 1550+



Zoptymalizowana przestrzeń ładunkowa



Zoptymalizowany przepływ powietrza i jednorodność temperatur



MODUŁOWE AGREGATY OD 8 DO 20 M³

Do małych i średnich pojazdów z zabudowa chłodnicza

PRZESTRZEGANIE ŁAŃCUCHA CHŁODNICZEGO

Agregat Xarios® z czynnikiem chłodniczym R452A zapewnia szeroki zakres wydajności w temperaturach od -20°C do +30°C. Obsługiwane przez szeroką gamę ultracienkich parowników, w tym parownik pionowy MXV 850, konfiguracje wielotemperaturowe są szeroko dostępne dla dostaw wielu produktów.

ZOPTYMALIZOWANE KOSZTY EKSPLOATACJI

Linia agregatów Xarios® zachowuje właściwe proporcje pomiędzy wydajnością a kosztami eksploatacji, umożliwia prosty i szybki montaż oraz charakteryzuje się lekkimi parownikami pozwalającymi uzyskać optymalną przestrzeń ładunkową i zapewniającymi dobry dostęp do podzespołów, co przyczynia się do skrócenia czasu trwania obsługi serwisowej.



XARIOS 600



XARIOS 300, 350, 350 MT



XARIOS 150, 200

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



Xarios

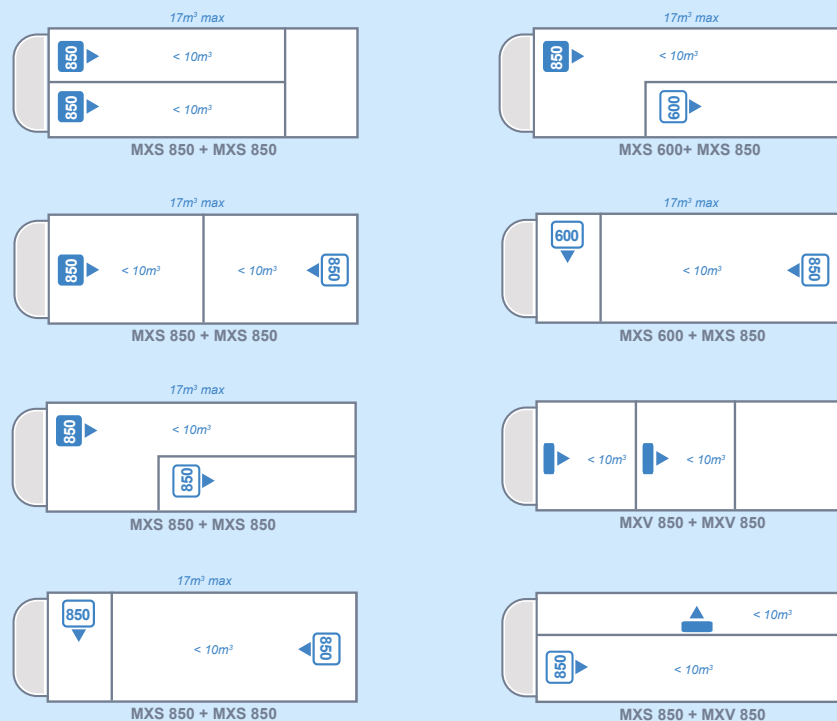
Pulsor

Seria Neos

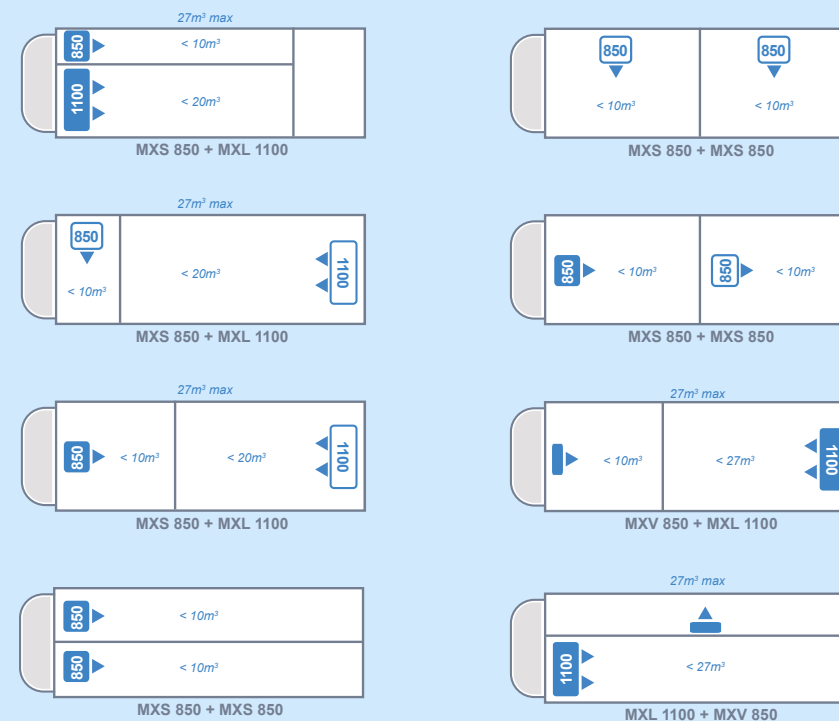
Neos HE

Vatna

Citimax

PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE XARIOS 350MT

Extension kit required

PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE XARIOS 6MT

Extension kit required



Intensywne dostawy miejskie, potrzeby o wysokich wymaganiach

Utrzymanie stałego chłodzenia w ciągu zaplanowanych intensywnych dostaw stanowi wyzwanie każdego dnia. Przy wyborze agregatu chłodniczego należy mieć pewność, że pomoże on dostarczyć towar w idealnym stanie za każdym razem.



REWOLUCJA W ŁAŃCUCHU CHŁODNICZYM

100% wydajności chłodniczej przy niskiej prędkości obrotowej silnika

Unikalna technologia agregatu Pulsor zapewnia stałą optymalną wydajność w całym cyklu dostaw



NISKIE KOSZTY POSIADANIA

Redukcja zużycia paliwa o 20% podczas fazy wstępnego schładzania

Agregat Pulsor, zaprojektowany z wykorzystaniem technologii E-Drive, osiąga wysoki poziom niezawodności dzięki mniejszej liczbie ruchomych części i złączek. Optymalna dyspozycyjność floty oraz ograniczone nakłady na konserwację i mniejsze zużycie paliwa podczas fazy wstępnego schładzania zapewniają niski koszt posiadania



ZAPEWNIENIE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

Poprawa bezpieczeństwa o 75%

Przy znacznym ograniczeniu liczby węży i złączek, emisja CO₂ spowodowana wyciekami czynnika chłodniczego została wyraźnie zmniejszona, przyczyniając się do ochrony środowiska.

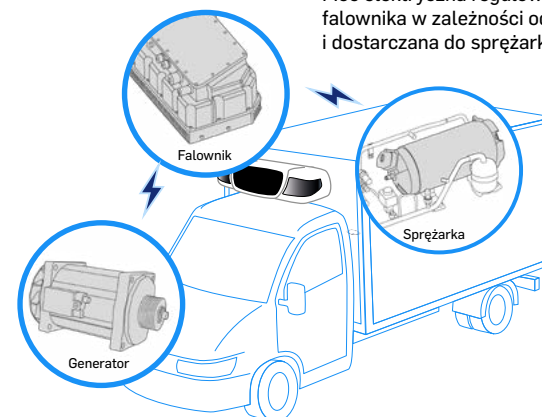
NIEZRÓWNANA TECHNOLOGIA



3 kroki do stałej wydajności

KROK 1 – GENERATOR

Opatentowana technologia E-Drive™ przekształca energię mechaniczną silnika na energię elektryczną przy pomocy generatora.



KROK 2 – FALOWNIK

Moc elektryczna regulowana jest przy pomocy falownika w zależności od potrzeb chłodzenia i dostarczana do sprężarki.

KROK 3 – SPRĘŻARKA

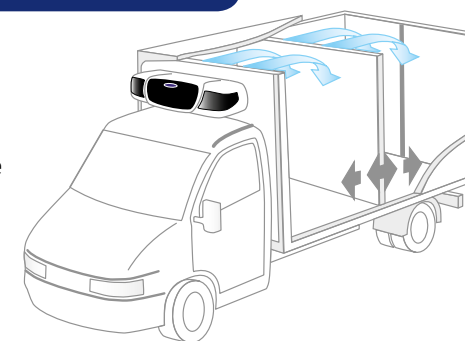
Hermetyczna sprężarka o zmiennej wydajności pracuje przy różnych prędkościach w zależności od mocy wyjściowej falownika, zapewniając stałą wydajność we wszystkich fazach chłodzenia.

ELASTYCZNE ROZWIĄZANIA WIELOTEMPERATUROWE

Dzięki napędowi elektrycznemu E-Drive system Pulsor zapewnia zwiększoną wydajność grzania, która jest niezależna od wydajności chłodzenia. Szybkie odszranianie zwiększa efektywność. Dostępne są wszystkie rodzaje konfiguracji łączące wydajność grzania i chłodzenia.

Dla rozwiązań wielotemperaturowych dostępna jest szeroka gama ultrapiaskich parowników, włącznie z parownikiem pionowym MCV 850.

Skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym, aby uzyskać więcej informacji.



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



Xarios

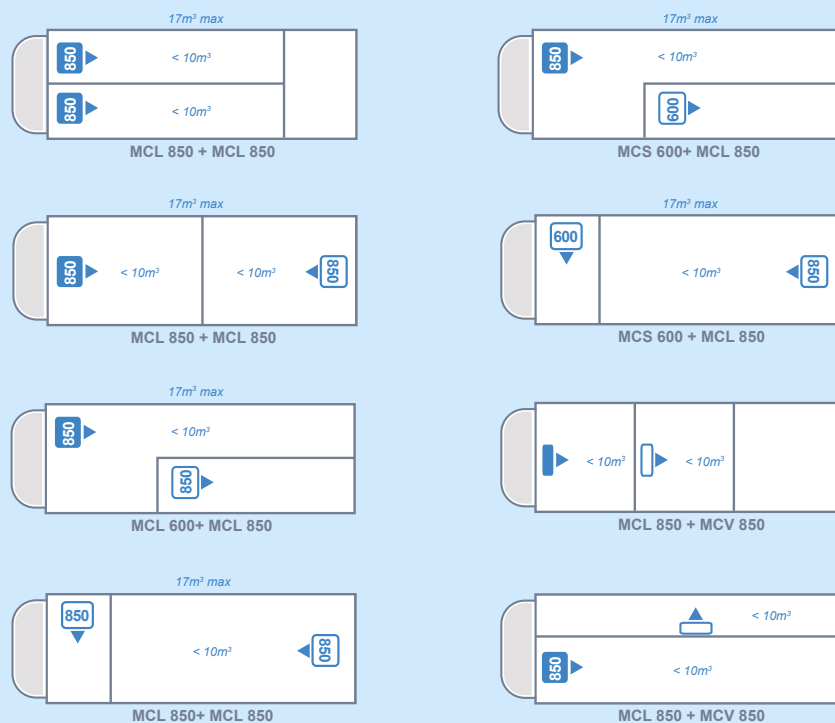
Pulsor

Seria Neos

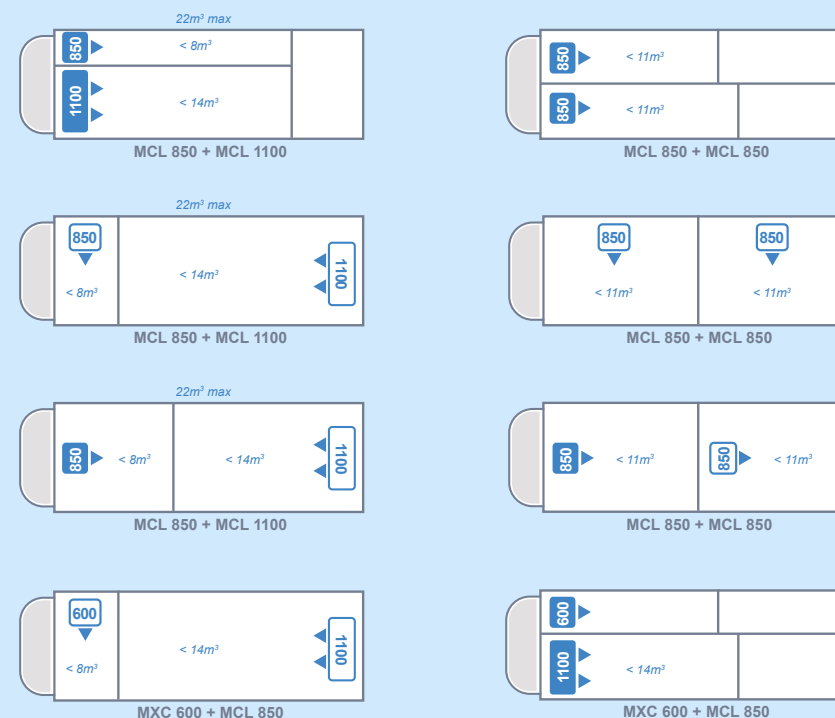
Neos HE

Vatna

Citimax

PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE PULSOR 400MT

Extension kit required

PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE PULSOR 600MT

Extension kit required



Zasilany z alternatora agregat chłodniczy do niewielkich samochodów dostawczych

Zasilane z alternatora agregaty chłodnicze Neos, łączące w sobie funkcje ciągłego chłodzenia i grzania, mogą być montowane w pojazdach o kubaturze do 6 m³. Dostępne w 2 wersjach, Slim i Split, stanowią uniwersalny i niezawodny wybór dla klientów wymagających ochrony przewożonego ładunku, niezawodności działania i wygody kierowcy.

Neos 100 S, koncepcja Split



Neos 100, koncepcja Slim



KLUCZOWE ZALETY

Dwie koncepcje montażu dla dwóch różnych potrzeb



Koncepcja Split
zapewniająca
dodatkową przestrzeń



Zapewnij
ochronę
ładunku



Koncepcja Slim
zapewniająca
wydajność



Zapewnij
ochronę
kierowcy

PRAKTYCZNA KONSTRUKCJA

Dzięki dwóm koncepcjom montażu agregat chłodniczy Neos może być montowany wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu, co umożliwia dostosowanie go do typu zabudowy izotermicznej (montaż zintegrowany, czołowy, w otworze w dachu lub na dachu) w zależności od indywidualnych potrzeb. Jest również w pełni kompatybilny z układem klimatyzacji w pojeździe, dzięki czemu zarówno kierowca, jak i ładunek mają zapewniony odpowiedni poziom chłodzenia podczas transportu.

PIERWSZY POD WZGLĘDEM BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ŚRODOWISKA

- Ochrona kierowcy: niezależnie od sposobu montażu agregat Neos nie powoduje pogorszenia bezpieczeństwa pojazdu ani osłabienia jego konstrukcji.
- Troska o środowisko: Neos wykorzystuje pozbawiony chloru czynnik chłodniczy R134a o zerowym potencjale niszczenia ozonu.

MONTAŻ ZEWNĘTRZNY – DODATKOWA PRZESTRZEŃ

Bardziej konwencjonalna koncepcja Split przeznaczona jest do montażu zewnętrznego – czołowego lub na dachu. Ta opcja, odpowiednia dla wszystkich typów pojazdów, zapewnia większą przestrzeń ładunkową. Płaski parownik można montować we wszystkich komorach, nawet tych o mniejszych wymiarach.

ZINTEGROWANA SPRAWNOŚĆ

Estetycznie zaprojektowana koncepcja Slim odznacza się najniższym profilem na rynku, umożliwiając wjazd na dowolny parking. To cichsze rozwiązanie zwiększające komfort kierowcy zintegrowane jest z pojazdem w celu poprawy aerodynamiki i oszczędności paliwa.

Jest również łatwe w utrzymaniu i serwisowaniu. Dostarczane jest w formie wstępnie przetestowanej i wstępnie ustawionej w fabryce.

ZACHOWANIE ŁAŃCUCHA CHŁODNICZEGO

Dzięki wydajności chłodniczej wynoszącej 1160 W w temperaturze 0°C agregat NEOS zapewnia doskonałe zabezpieczenie ładunku.

PIERWSZY POD WZGLĘDEM BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ŚRODOWISKA

- **Ochrona kierowcy:** niezależnie od sposobu montażu agregat Neos nie powoduje pogorszenia bezpieczeństwa pojazdu ani osłabienia jego konstrukcji.
- **Troska o środowisko:** Neos wykorzystuje pozbawiony chloru czynnik chłodniczy R134a o zerowym potencjale niszczenia ozonu.
- **Wydajne rozwiązanie:** Neos jest napędzany od alternatora, nie zaś bezpośrednio od silnika, co ogranicza liczbę węży i złączy, ilość czynnika chłodniczego oraz ryzyko wystąpienia nieszczelności.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



NEOS HE

Połączenie elastyczności i elektryczności dla dostaw miejskich

Idąc z duchem czasu, gama urządzeń chłodniczych Neos rozszerza się i dostosowuje do współczesnych wyzwań związanych z dostawami miejskimi dzięki jednostce Neos HE – High Efficiency, zapewniając rozwiązania zasilane energią elektryczną dla pojazdów o pojemności do 12 m³. Dzięki dwóm koncepcjom instalacji Neos może być zintegrowany z pojazdem lub zamontowany na zewnątrz jako wszechstronny i niezawodny system dla klientów działających w miastach, którym zależy na niezawodności, zrównoważonym rozwoju i komforcie kierowcy.

Stać wydajność chłodniczą:

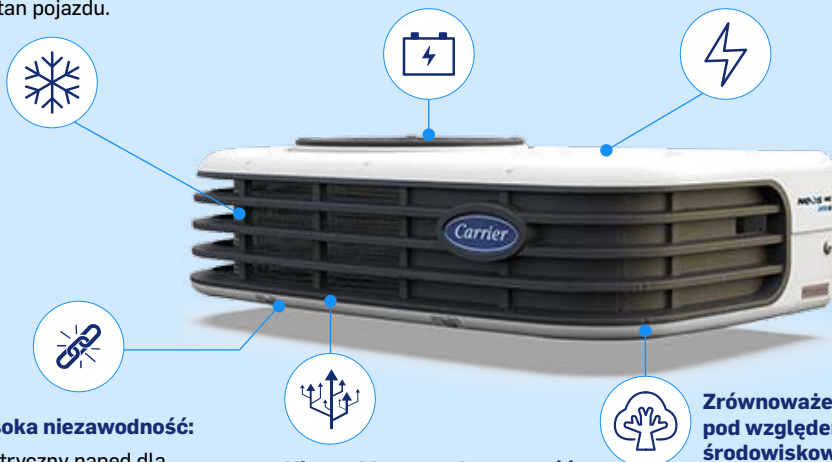
Architektura 12 V zapewniająca 100% wydajności chłodniczej bez względu na stan pojazdu.

W pełni elektryczna jednostka:

Kompatybilna z zestawami akumulatorów 12 V.

Ograniczone zużycie energii elektrycznej:

Zużycie mniejsze o 24%**.



Wysoka niezawodność:

Elektryczny napęd dla zmniejszenia ilości źródeł wycieków***.

*** W porównaniu z konwencjonalnymi technologiami lekkich pojazdów dostawczych

Niezwykła wszechstronność:

- Jednostka przystosowana do akumulatorowych pojazdów elektrycznych (BEV)
- Hybrydowy pojazd elektryczny typu plug-in (PHEV)
- Silniki spalinowe (ICE – silniki Diesla, na gaz lub benzynowe).

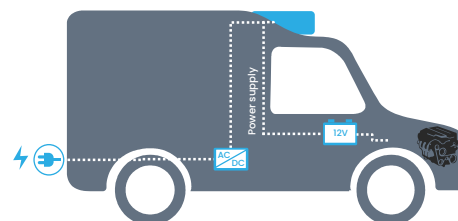
Zrównoważenie pod względem środowiskowym:

Zastosowanie czynników chłodniczych R134A i R452A o niskim współczynniku GWP

ELEKTRYFIKACJA I AUTONOMIA

SYSTEM ZARZĄDZANIA ENERGIĄ

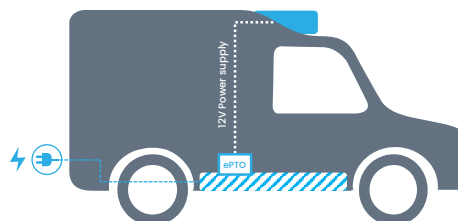
POJAZDY SPALINOWE



POJAZDY SPALINOWE:

- Eksploatacja na drodze na akumulatorze 12 V samochodu ciężarowego zasilanym przez alternator pojazdu.
- Praca w trybie postojowym z opcjonalnym modułem zasilania postojowego Neos.

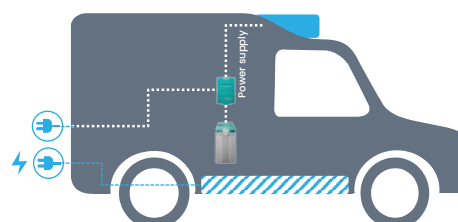
POJAZD ELEKTRYCZNY OPCJA 1



POJAZD ELEKTRYCZNY OPCJA 1:

- Eksploatacja na drodze na 12 V ePTO poprzez przetwornicę DC/DC dostarczoną przez producenta sprzętu oryginalnego.
- Praca w trybie postojowym na 12 V ePTO podczas ładowania układu napędowego pojazdu.

POJAZDY ELEKTRYCZNE OPCJA 2



POJAZDY ELEKTRYCZNE OPCJA 2:

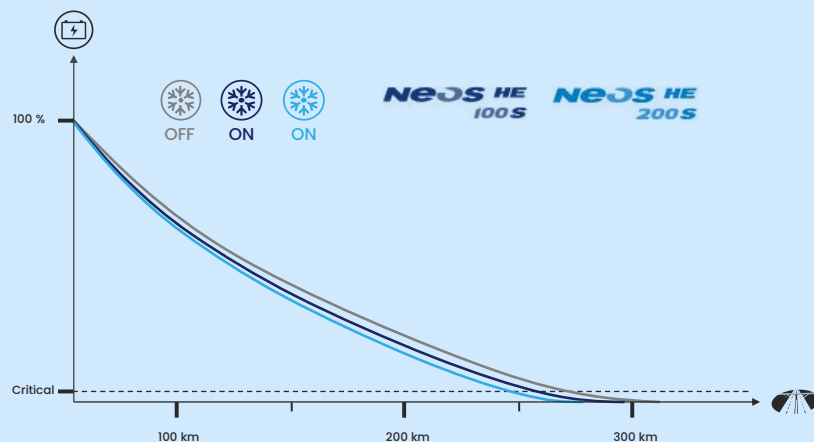
- Eksploatacja na drodze przy użyciu certyfikowanego przez firmę Carrier pakietu akumulatorów Mastervolt
- Praca w trybie postojowym na pakiecie akumulatorów podczas ładowania

Zaufanie do rozwiązań elektrycznych na ostatniej mili

WPŁYW NA AUTONOMIĘ (AKUMULATOROWE POJAZDY ELEKTRYCZNE)

— **NEOS HE 100 S** — **NEOS HE 200 S**

Przykład podany dla 50kWh układu napędowego OEM i autonomii do 275 km w cyklu WLTP



Gama urządzeń Neos HE pozwala na większą autonomię akumulatora trakcyjnego samochodu dostawczego, zarówno podczas jazdy, jak i postoju: autonomia jest niemal ciągła i niezależna od agregatu chłodniczego, co umożliwia prawdziwą niezawodność.

ELEKTRYFIKACJA I AUTONOMIA

PAKIET AKUMULATORÓW

Mastervolt to zatwierdzony przez Carrier Transicold pakiet akumulatorów, zapewniających wysoką wydajność i kompaktowe rozwiązanie. Dostępny w wersjach 2,75 kWh lub 5,5 kWh, pakiet zawiera prostownik 100 A, który komunikuje się z akumulatorem w celu szybkiego ładowania i zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa pracy. System jest łatwo monitorowany za pomocą własnego sterownika w kabinie.



Pakiet akumulatorów jest doskonałym rozwiązaniem dla pojazdów bez możliwości podłączenia agregatu chłodniczego 12 V, jak również dla klientów poszukujących w pełni autonomicznego elektrycznego rozwiązania chłodniczego.

Mastervolt jest marką firmy Mastervolt International B.V. Snijdersbergweg 93 NL-1105 AN Amsterdam – NL

PAROWNIKI



Zwiększona wydajność parownika

- Lepsza wymiana ciepła
- Do 34% większa wydajność chłodnicza**
- Kompatybilny z pojazdami o pojemności do 12 m³
- Wyjątkowo płaski parownik



Zrównoważenie pod względem środowiskowym

- Zrównoważony środowiskowo, wykorzystujący R134A lub R452A w celu uzyskania niskiego GWP
- Wysoka wydajność prowadząca do mniejszego zużycia energii w ramach tego samego zastosowania
- Zmniejszone zużycie energii
- Kompatybilność z rozwiązaniami o zerowej emisji



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►





Agregat eutektyczny Vatna przeznaczony jest do transportu produktów mrożonych i lodów.

Vatna jest rodziną eutektycznych agregatów przeznaczonych do dystrybucji głęboko zamrożonej żywności i lodów w zabudowach o objętości od 5 do 23 m³.

Podwieszany



**Montowany do ściany
przedniej zabudowy**



ŁATWOŚĆ UŻYTKOWANIA

Pracując w trybie automatycznym, agregaty Vatna schładzają płyty eutektyczne przy użyciu czynnika chłodniczego R404A po podłączeniu agregatu do sieci elektrycznej na noc. Zakumulowana wydajność chłodnicza jest uwalniana podczas pracy w ciągu dnia.

Podłącz do sieci na noc, dostarczaj towary przez cały dzień.

EFEKTYWNOŚĆ KOSZTOWA

Praca w trybie automatycznym wymaga ograniczonej obsługi konserwacyjnej. Lepsza dostępność ułatwia serwisowanie i ogranicza koszty.

Możliwość uzyskania maksymalnej ładowności użytkowej dzięki małej grubości używanych płyt eutektycznych.

ELASTYCZNOŚĆ

W zależności od potrzeb, rodzaju przewożonych towarów, częstotliwości otwierania drzwi, rodzaju używanego pojazdu, montażu przedniego lub podwieszanego dostępne są różne konfiguracje. Ze względu na niskie poziomy emitowanego hałasu agregat ten jest odpowiedni do dystrybucji miejskiej.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Zdalna wtyczka zasilania postojowego (tylko w wersji H)
- Akcesoria mocujące
- Zestaw płyt eutektycznych i akcesoriów (śruby mocujące, zawór rozprężny, złączki)
- Zestaw elementów chłodniczych (rura miedziana, kolanka, trójniki)

KLUCZOWE ZALETY



Łatwość użytkowania



Niski poziom hałasu: idealny do dostaw miejskich



Efektywność kosztowa: łatwe serwisowanie i obniżone koszty



Elastyczność: idealny do każdego zastosowania

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►





Twój łańcuch chłodniczy zawsze pod kontrolą

Twoje produkty wrażliwe na temperaturę muszą być dostarczone w idealnym stanie.

Podczas transportu potrzebują one pewnego środowiska, ściśle określonej temperatury oraz ciągłości łańcucha chłodniczego. Seria Citimax pozwala bezpiecznie i skutecznie dostarczać świeże i mrożone produkty dzięki mocy chłodzenia, wysokiej wydajności chłodniczej (do 58 m³) oraz łatwości dopasowania agregatu do każdego rozmiaru zabudowy.

Kompleksowa oferta dostosowana do Twoich potrzeb

Agregaty Citimax do każdego zastosowania

Citimax to kompleksowa gama agregatów chłodniczych przeznaczonych do wszystkich rodzajów lekkich pojazdów dostawczych.

Specyfikacje agregatów Citimax 280, 350, 400, 500 i 700 umożliwiają wybór najlepszego rozwiązania w zależności od wielkości pojazdu, temperatury otoczenia i rodzaju towarów.



WSZECHESTRONNOŚĆ

O 20% szybsze schładzanie



SCHŁADZANIE

Dokładność temperatury zadanej do $\pm 1^\circ\text{C}$.



DOKŁADNOŚĆ TEMPERATURY

Do wszystkich zastosowań: od świeżych towarów po te głęboko mrożone



CITIMAX 280, 350, 400, 500 i 700: JESZCZE WIĘCEJ MOCY I BEZPIECZEŃSTWA DO ZASTOSOWAŃ TYLKO W TRASIE

Gama modeli przystosowanych do pracy w różnych temperaturach otoczenia: standardowej, wysokiej i niskiej temperatury otoczenia.



Rozwiązania chłodnicze dla każdego typu pojazdu:

- 5 modeli zaprojektowanych dla różnych lekkich pojazdów dostawczych: Citimax 280, 350, 400, 500 i 700.
- Agregaty 12 V/24 V przeznaczone do różnych pojazdów.
- Agregaty przystosowane do pracy przy wysokiej lub niskiej temperaturze otoczenia dostosowane do zróżnicowanych klimatów regionalnych (od -25°C do $+50^\circ\text{C}$).
- Montaż czołowy i na dachu dostępny dla wszystkich agregatów (w tym Citimax 280, 350 i 400) w przypadku większości lekkich pojazdów dostawczych.
- Ulepszona konstrukcja ułatwiająca podłączenie węża.



Akcesoria

- Zestaw przedłużaczy umożliwiający optymalne ustawienie parownika.
- Kabinowy panel sterowania DIN



Cała seria posiada certyfikat ATP

Cała seria Citimax posiada certyfikat ATP.

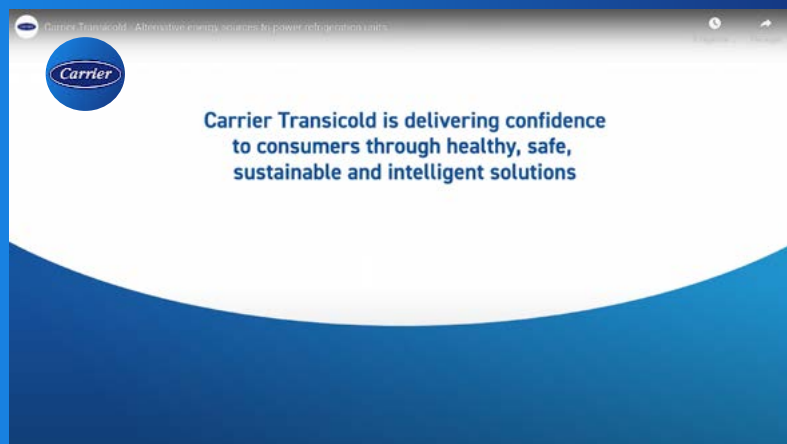
DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



ELEKTRYFIKACJA

Opracowywanie rozwiązań, które są ważne dla ludzi i planety

Firma Carrier Transicold, zaangażowana w działania na rzecz redukcji emisji, zrównoważonego rozwoju i zwiększenia wydajności w całym sektorze transportu chłodniczego, ostatnimi czasy pracuje nad swoją strategią oferowania innowacyjnych rozwiązań, które zastąpią silniki zasilane paliwem elektryfikacją systemów chłodniczych. W rezultacie pojazdy chłodnicze mogą być teraz w pełni elektryczne – od układu napędowego po układ chłodniczy. Firma Carrier Transicold jest pionierem w tej materii i działa już na drogach 10 europejskich krajów. Nie sposób wymienić wszystkich korzyści, ale zaliczyć do nich można ograniczenie emisji CO₂ i kosztów operacyjnych, jak również niższe narażenie na hałas.



Vector eCool

Vector eCool to pierwszy w pełni autonomiczny, całkowicie elektryczny, bezsilnikowy, naczepowy system chłodniczy. System eCool™ to zrównoważone rozwiązanie spełniające wszystkie wymagania w zakresie elektryfikacji i dekarbonizacji.



Neos HE

Gama urządzeń chłodniczych Neos rozszerza się i dostosowuje do współczesnych wyzwań związanych z dostawami miejskimi dzięki jednostce Neos HE – High Efficiency, zapewniając rozwiązania zasilane energią elektryczną dla pojazdów o pojemności do 12 m³.



NOWOŚĆ Zestawy akumulatorów

Firma Carrier Transicold oferuje teraz zestaw pakietów akumulatorów sprzężonych z systemami chłodniczymi w celu dostarczania energii elektrycznej bezpośrednio do agregatu.



Technologia E-Drive

Zmieniająca oblicze branży całkowicie elektryczna technologia E-Drive, którą 20 lat temu wprowadziła firma Carrier Transicold, eliminuje mechaniczne przekładnie stosowane w agregatach chłodniczych napędzanych paskiem i przekształca moc silnika na prąd elektryczny przy użyciu generatora.



NOWOŚĆ Eco-Drive

Eco-Drive jest modułem generowania mocy wykorzystującym technologię hydroelektryczną. Pompa hydrauliczna jest połączona z przystawką odbioru mocy pojazdu, co zapewnia agregatowi chłodniczemu stały dostęp do energii elektrycznej.



Bezsilnikowe

Agregaty chłodnicze firmy Carrier Transicold zasilane w całości energią hydroelektryczną, wytwarzaną przez wyjątkowo ekologiczny silnik Euro 6 pojazdu, zmniejszają emisję zanieczyszczeń oraz koszty konserwacji, jednocześnie poprawiając efektywność paliwową.



ZESTAWY AKUMULATORÓW

Pakiety akumulatorowe do zasilania agregatów chłodniczych nowej generacji

Firma Carrier Transicold oferuje obecnie zestawy akumulatorów, aby sprostać wymaganiom związanym z transformacją rynku. Zestawy akumulatorów są sprzężone z układami chłodniczymi w celu dostarczenia energii elektrycznej bezpośrednio do urządzeń.

W przypadku lekkich samochodów dostawczych i ciężarowych akumulatory Mastervolt są dobrym rozwiązaniem w dziedzinie zasilania agregatów chłodniczych o mniejszym zapotrzebowaniu na energię elektryczną. W przypadku średnich i ciężkich samochodów ciężarowych oraz naczep firma Carrier Transicold nawiązała współpracę z portugalską firmą technologiczną AddVolt.



ZESTAW ODPOWIEDNI DO DANEGO ZASTOSOWANIA

Firma Carrier Transicold oferuje gamę średnio- i wielkoformatowych zestawów akumulatorów:

- Pakiety akumulatorowe AddVolt do samochodów ciężarowych i naczep
- Skrzynki zasilające do samochodów ciężarowych
- Akumulatory Mastervolt do lekkich pojazdów dostawczych

	Lekki pojazd dostawczy Do 7,2 t	Lekki samochód ciężarowy Od 7,2 t do 12 t	Samochód ciężarowy średniej ładowności Od 12 t do 19 t	Ciężki samochód ciężarowy Od 19 t do 26 t	Ciągnik	Naczepa
Akumulator (Mastervolt)	■	■				
Akumulator (AddVolt)		■	■	■		■
Skrzynka zasilania		■	■	■	■	
Eco-Drive			■	■	■	
Bezsilnikowy (TRU)			■	■		■

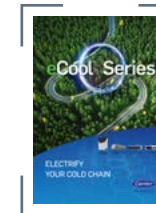
ADDVOLT™: PARTNERSTWO NA RZECZ ZRÓWNOWAŻONEGO ZASILANIA

Robiąc duży krok w kierunku rozszerzenia możliwości w zakresie elektryfikacji, firma Carrier Transicold nawiązała współpracę z portugalską firmą AddVolt i wyposażyla agregat Vector eCool™ w jej system pozwalający uniknąć zużycia paliwa, co zmniejsza główne emisje obejmujące hałas, cząstki stałe, tlenek azotu (NO₂) i dwutlenek węgla (CO₂).



Idealnie dopasowane do gamy Vector firmy Carrier Transicold, średnie i duże zestawy akumulatorów AddVolt są przeznaczone do zastosowań BE-TRU (Battery-Electric Transport Refrigeration Unit – akumulatorowe transportowe agregaty chłodnicze) do ładowania akumulatorów wyłącznie z sieci energetycznej lub RE-TRU (Renewable Electric Transport Refrigeration Unit – elektryczne transportowe agregaty chłodnicze zasilane ze źródeł odnawialnych), do ładowania akumulatora z sieci energetycznej i osi regeneracyjnej.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►

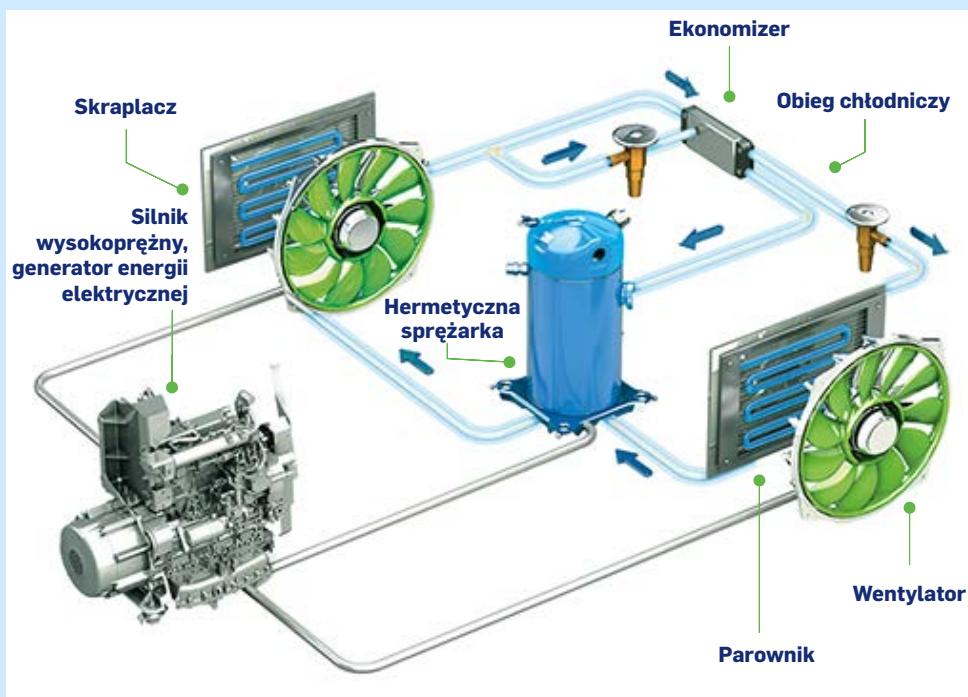


TECHNOLOGIA E-DRIVE®

Przygotuj się na całkowicie elektryczną przyszłość

PRZEŁOMOWA TECHNOLOGIA

Zmieniająca oblicze branży całkowicie elektryczna technologia E-Drive, którą 20 lat temu wprowadziła firma Carrier Transicold, eliminuje mechaniczne przekładnie stosowane w agregatach chłodniczych napędzanych paskiem i przekształca moc silnika na prąd elektryczny przy użyciu generatora.



KLUCZOWE ZALETY

PRZYGOTUJ SIĘ NA CAŁKOWICIE ELEKTRYCZNĄ PRZYSZŁOŚĆ

Nasza opatentowana technologia E-Drive stanowi serce agregatu naczepowego Carrier Transicold Vector® oraz systemów chłodniczych Pulsor® do pojazdów dostawczych. Obecnie firma Carrier Transicold wprowadziła technologię E-Drive do modułów zasilania ECO-DRIVE, podnosząc wydajność całej rodziny bezsilnikowych agregatów chłodniczych.

Poprzez wyeliminowanie 17 części wymagających serwisowania technologia E-Drive pomaga w zmniejszaniu wymogów konserwacyjnych flot i przyczynia się do wydłużenia czasu nieprzerwanej pracy (nawet do 99,7%). Ogrzewanie elektryczne o stałej mocy zapewnia maksymalną wydajność we wszystkich komorach.

Zapewniając wyjątkową wydajność chłodniczą technologia E-Drive znacznie zwiększa szczelność obiegu czynnika, ograniczając wycieki nawet o 50% w stosunku do tradycyjnych systemów wykorzystujących standardową technologię.

MINIMALNE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO



O 50% mniej
wycieków
czynnika
chłodniczego*

MNIEJSZE WYMAGI KONSERWACYJNE I RZADSZE PRZESTOJE



Brak pasa



Wyeliminowano
17 elementów
wymagających
serwisowania

WYDAJNA KONTROLA TEMPERATURY



Wydajność
w różnych
temperaturach

* W porównaniu z tradycyjnymi systemami wykorzystującymi standardową technologię.

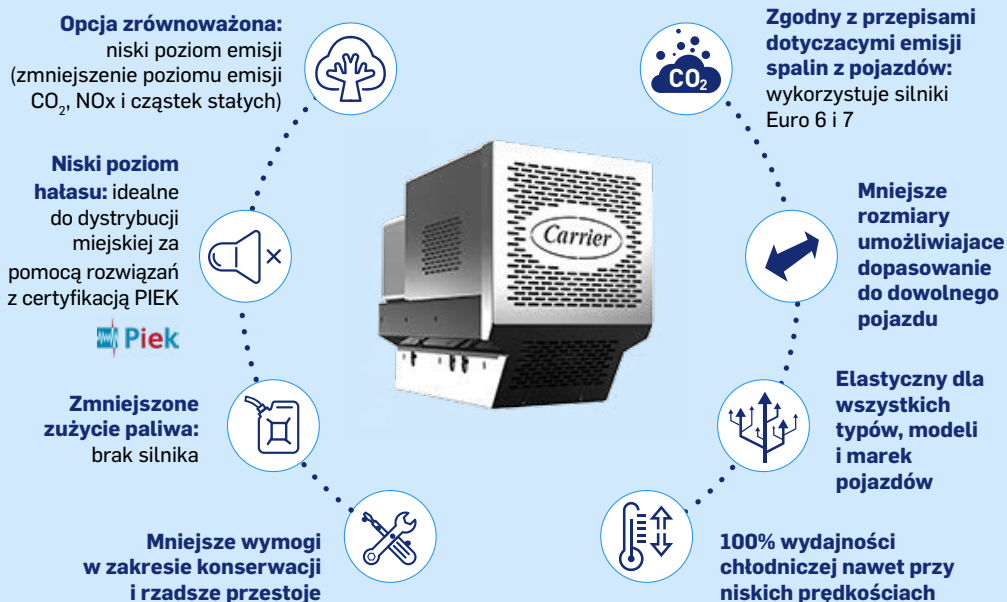


DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



ECO-DRIVE

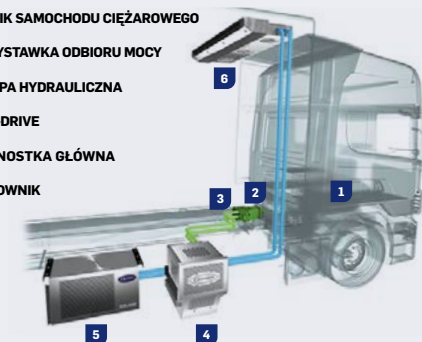
Firma Carrier Transicold zaangażowała się w dostarczanie rozwiązań chłodniczych wspierających zdrowy, bezpieczny i zrównoważony łańcuch chłodniczy, który zapewnia niezawodną dostawę łatwo psujących się produktów. Seria Eco-Drive to elastyczne rozwiązanie, które można montować we wszystkich typach, modelach lub markach pojazdów, zwiększając tym samym ogólny poziom zrównoważenia floty. Jako rozwiązanie bezsilnikowe gama Eco-Drive pomaga naszym klientom spełnić aktualne normy i przepisy dotyczące ochrony środowiska, jak również pozwala zmniejszyć zużycie paliwa.



Eco-Drive jest modułem generowania mocy wykorzystującym technologię hydroelektryczną. Pompa hydrauliczna jest połączona z przystawką odbioru mocy pojazdu, co zapewnia agregatowi chłodniczemu stały dostęp do energii elektrycznej. Moduł ten utrzymuje stałą moc nawet wtedy, gdy samochód stoi na biegu jatkowym w korkach ulicznych.



- 1 SILNIK SAMOCHODU CIĘŻAROWEGO
- 2 PRZYSTAWKA ODBIORU MOCY
- 3 POMPA HYDRAULICZNA
- 4 ECO-DRIVE
- 5 JEDNOSTKA GŁÓWNA
- 6 PAROWNIK

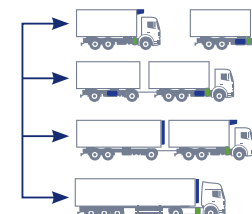


ELASTYCZNY I UNIWERSALNY

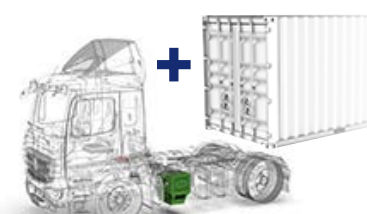
Posiadamy urządzenie Eco-Drive do każdego zastosowania i przeznaczenia. Gama Eco-Drive zapewnia dużą elastyczność, ponieważ może być używana do różnych zastosowań.

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym w sprawie wszystkich możliwych zastosowań i modernizacji

Kompatybilność z nowymi i starszymi pojazdami



Branża Eco-Drive



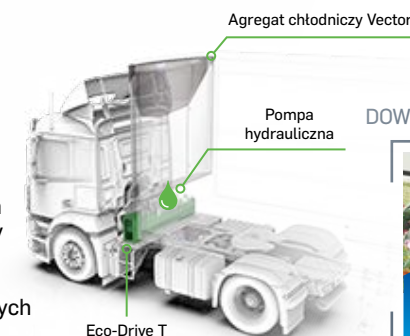
ECO-DRIVE T 25/30

Kompaktowy generator zasilania do zastosowań z wieloma agregatami



Eco-Drive T został zaprojektowany pod kątem bezsilnikowych agregatów chłodniczych firmy Carrier w przypadku niedostatecznej ilości miejsca pod podwoziem. Możliwość użycia dodatkowych zbiorników w pojazdach zasilanych gazem lub naczepach 6x2

Więcej informacji można uzyskać u lokalnego przedstawiciela handlowego



TYLKO NA PRÓBĘ*

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ▶



USŁUGI, TELEMATYKA I AKCESORIA

Przyjemny chłód
podczas podróży

600+
CENTRÓW
SERWISOWYCH

2200+
INŻYNIERÓW
SERWISOWYCH

NOWOŚĆ **BluEdge**

Bez względu na poziom obsługi serwisowej, jakiego potrzebuje Twoja firma, Carrier Transicold oferuje elastyczność, która pomoże Ci uzyskać najlepszą wartość z planu serwisowego.



NOWOŚĆ **LYNX Fleet**

Platforma telematyczna Lynx™ Fleet umożliwia inteligentne monitorowanie podłączonych systemów chłodniczych z dowolnego miejsca na świecie.



Części zamienne

Eco-Drive jest modułem generowania mocy wykorzystującym technologię hydroelektryczną. Pompa hydrauliczna jest połączona z przystawką odbioru mocy pojazdu, co zapewnia agregatowi chłodniczemu stały dostęp do energii elektrycznej.



OneCALL

Niezależnie od tego, czy potrzebujesz pomocy w związku z awarią w swoim kraju, czy za granicą, dzięki usłudze oneCALL™ dostępnej w trybie 24/7/365 uzyskasz pomoc naszych pracowników, którzy przywrócą sprawność Twojego sprzętu tak szybko, jak to możliwe.



Lokalizator centrów serwisowych

Dzięki ponad 600 lokalizacjom w Europie, na Bliskim Wschodzie, w Afryce i Rosji zapewniamy naszym klientom największą w regionie sieć serwisową sprzętu chłodniczego.



Datacold

Firma Carrier Transicold oferuje rejestratory temperatury zaprojektowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i umożliwiające sprawowanie nadzoru nad realizacją wymogów łańcucha chłodniczego.



Panel słoneczny

Niezawodność i dostępność floty są istotnymi elementami dla każdego profesjonalisty zajmującego się transportem. Panel słoneczny Carrier Transicold to rozwiązanie wykorzystujące zrównoważoną energię i umożliwiające lepsze wykorzystanie Twojego osprzętu.



Akcesoria

Poznaj najpopularniejsze akcesoria firmy Carrier poprawiające jakość łańcucha chłodniczego.





Odkryj większą wartość z ofertą usług BluEdge™



Dłuższa żywotność
sprzętu



Lepsze wykorzystanie
aktywów



Zmniejszenie
kosztów cyklu życia
sprzętu



Zapobieganie nagłym
naprawom



Skrócenie czasu
przestojów



Niskie zużycie paliwa



Zwiększenie wartości
odsprzedaży



Raporty i statystyki



Łącząc transportowe urządzenia chłodnicze Carrier Transicold z naszym pakietem serwisowym BluEdge, możesz mieć pewność, że otrzymasz optymalne wsparcie techniczne umożliwiające utrzymanie najwyższej sprawności Twojej floty.



WARIANT DLA KAŻDEJ FIRMY

Niezależnie od tego, czy chcesz samodzielnie serwisować sprzęt, korzystając z usług w razie potrzeby, czy też wprowadzić rozwiązania umożliwiające proaktywną konserwację i monitorowanie sprzętu, mamy plan, który może Ci pomóc.



PODSTAWOWY

Ekonomiczne rozwiązanie dla klientów posiadających podłączony agregat i potrzebujących standardowego wsparcia. Nasza opcja podstawowa pozwala zapewnić Ci wsparcie online oraz na miejscu.



ROZSZERZONY

Opcja przeznaczona dla klientów, którzy poszukują kompleksowej konserwacji zapobiegawczej z wysokim poziomem łączności zdalnej. Wydłużymy żywotność, czas sprawności i wydajność urządzeń dzięki indywidualnemu wsparciu dla każdego Twojego transportowego urządzenia chłodniczego.



ELITE

Nasz plan Elite zapewnia maksymalny poziom bezpieczeństwa dla klientów, którzy wymagają najwyższego poziomu niezawodności sprzętu, czasu sprawności i bezpieczeństwa finansowego. Plan obejmuje naprawę lub wymianę części, które uległy awarii i wymagają konserwacji. Na życzenie istnieje możliwość wprowadzenia kompleksowego planu zapobiegania awariom układu chłodzenia.

	PODSTA- WOWY Przedłużona gwarancja	ROZSZE- RZONY Rutynowe czynności serwisowe	ELITE Kompleksowa obsługa serwisowa
Części	✓	✓	✓
Koszty pracy związane z naprawą	✓		✓
Koszty pracy związane z konserwacją		✓	✓
Konserwacja zapobiegawcza		✓	✓
Widoczność floty / podstawowa telematyka			✓
Obsługa serwisowa 24/7	○	○	○
Podróże	○	○	○
Zasięg międzynarodowy	○	○	○
Telematyka / Lynx Fleet	○	○	✓*
Opcje lokalne (przepisy)	○	○	○
Rozliczenie zużycia godzin			○

* dla agregatów w wersji standardowej

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



✓ W pakiecie
○ Opcja



Poznaj aplikację Lynx™ Fleet

Aplikacja Lynx Fleet inteligentnie monitoruje podłączone systemy chłodnicze z dowolnego miejsca na świecie. Dostarcza ona istotnych informacji poprzez scentralizowany kanał danych oraz poprawę widoczności dla właścicieli sprzętu, producentów, kierowców, kierowników flot i sprzedawców detalicznych. Dane dotyczą transportowanych produktów i sposobów ich dostarczania.

Oprócz przekazywania krytycznych danych, takich jak temperatury, lokalizacja i ruch chłodzonych towarów, aplikacja Lynx Fleet dostarcza informacji analitycznych i diagnostycznych.

Cyfrowy system zapewnia dostęp do bieżących harmonogramów serwisowania i konserwacji dla każdej podłączonej jednostki chłodniczej, pomagając w realizacji procedur zarządzania flotą i zapewnia minimalne czasy przestoju pojazdów.



Zaawansowane
zdalne
monitorowanie
temperatury



Dogłębne raporty
z obsługi i
wykorzystania



Analiza stanu
technicznego
agregatu
chłodniczego



Zarządzanie
operacyjne i
możliwość kontroli



Dogłębne raporty
z obsługi i
wykorzystania



Konserwacja
zapobiegawcza



Optymalizacja

Optymalizacja wykorzystania urządzeń – automatyzacja umożliwia proaktywne zarządzanie flotą.



Kompleksowe monitorowanie

Kompleksowe monitorowanie zawsze i wszędzie zmniejsza potencjalne przerwy w łańcuchu dostaw i ogranicza odrzuty produktów.



Widoczność

Otwarty ekosystem zapewnia szeroką widoczność, umożliwiając ścisłą współpracę z kierownictwem, działem operacyjnym i partnerami.



Zrównoważony rozwój

Zrównoważone rozwiązania, które zmniejszają marnowanie produktów i żywności oraz obniżają zużycie paliwa i emisje gazów cieplarnianych.



Powiązania Wzmocnienie największej sieci usługowej w regionie EMEA – firma Carrier jest zaufanym usługodawcą, dającym pewność.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



CZĘŚCI ZAMIENNE

Oryginalna jakość, oryginalna wydajność.

CZĘŚCI ZAMIENNE CARRIER TRANSICOLD PERFORMANCE PARTS™

Części zamienne firmy Carrier Transicold są nie bez powodu oznakowane symbolem Performance Parts. W przeciwieństwie do alternatywnych kopii lub części „pasujących”, są one projektowane i produkowane zgodnie z naszymi rygorystycznymi specyfikacjami OEM w celu zapewnienia maksymalnej wydajności i niezawodności układów.

ZDOLNOŚĆ DOSTAWCZA

Posiadanie właściwej części we właściwym miejscu i o właściwej porze jest bardzo ważne. To dlatego nasze części zamienne są dostępne w ponad 600 punktach serwisowych w Europie, na Bliskim Wschodzie, w Afryce i w Rosji. Każdy z tych punktów oferuje dostępne w trybie online zasoby techniczne i obsługę logistyczną, dzięki czemu oferowane w naszym obszernym katalogu części zamienne mogą zostać dokładnie wyszukane i szybko dostarczone.

[DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►](#)



Całodobowa pomoc techniczna 24/7: wystarczy jeden telefon

Niezależnie od tego, czy potrzebujesz pomocy w związku z awarią w swoim kraju, czy za granicą, dzięki usłudze oneCALL™ dostępnej 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, przez 365 dni w roku uzyskasz pomoc naszych pracowników, którzy przywrócą sprawność Twojego urządzenia tak szybko, jak to możliwe.

USŁUGA ONECALL™ – JEDNO ROZWIĄZANIE

Dostępna w 32 krajach usługa oneCALL™ umożliwia połączenie ze specjalistą mówiącym w Twoim języku i gwarantuje szybkie uzyskanie potrzebnej pomocy.



LOKALIZATOR CENTRÓW SERWISOWYCH



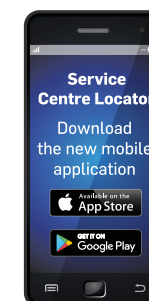
Cool experience – niezawodność w każdym miejscu

Dysponując ponad 600 centrami serwisowymi w Europie, na Bliskim Wschodzie, w Afryce i Rosji, firma Carrier Transicold Europe oferuje swoim klientom największą w tym regionie sieć serwisową obsługującą samochody ciężarowe i naczepy z zabudową chłodniczą.

Ponadto mając wsparcie ponad 700 mobilnych jednostek serwisowych (vanów) i ponad 2200 techników serwisowych, chcemy być możliwie jak najbliżej naszych klientów.

Przykładamy dużą wagę do szkolenia technicznego i zaopatrzenia w części zamienne, a ponadto opracowaliśmy program PACE (Performance Assessment & Competitive Excellence), którego celem jest zagwarantowanie szybkości i jakości reakcji.

[DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►](#)



DataCOLD

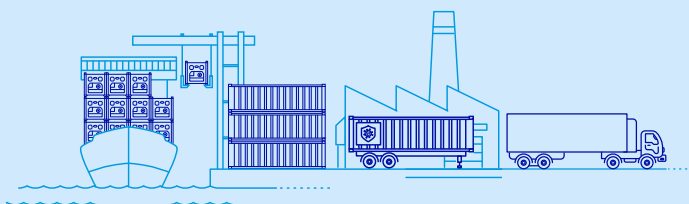
Monitorowanie, kontrola i zwiększanie przejrzystości łańcucha chłodniczego za pomocą rejestratorów temperatury DataCOLD® dla transportu chłodniczego.

W obliczu rosnącego skupiania uwagi na zdrowiu publicznym, śledzenie temperatury ładunku jest kwestią o zasadniczym znaczeniu dla transportu chłodniczego.

Odpowiedzią firmy Carrier Transicold na to wyzwanie są rejestratory temperatury zaprojektowane zgodnie z obowiązującymi obecnie przepisami i pomagające w sprawowaniu nadzoru nad realizacją wymogów łańcucha chłodniczego.

OPCJE ASORTYMENTU

	 DataCOLD™ 100	 DataCOLD™ 300	 DataCOLD™ 600
REJESTROWANIE DANYCH DOT. TEMPERATURY	■	■	■
UDOSTĘPNIANIE PLIKÓW DZIENNIKA	■	■	■
MECHANIZM ANALITYCZNY I ALARMOWY		■	■
DRUKOWANIE LISTÓW PRZEWOZOWYCH		■	■
KOMUNIKACJA Z URZĄDZENIAMI CARRIER			■



DATA COLD™ 100

Twój pierwszy krok do zgodności z przepisami.

Klasa 2:
od -20°C do +30°C



PROSTOTA

Możliwość niezależnej rejestracji temperatur z 6 czujników.

WYGODNY

Możliwość pozostawienia włączonego rejestratora i późniejszego pobrania plików dziennika przy użyciu nośnika USB.

DATA COLD™ 300

Zapewnia zaawansowaną kontrolę temperatury.

NOWOŚĆ Klasa 0,5:
od +25°C do -7°C

Klasa 1:
od -40°C do +50°C



WSZECHESTRONNY

Oprócz zgodności z normami, jest wyposażony w zaawansowane funkcje, takie jak drukarka termiczna do drukowania listów przewozowych.

PRECYZYJNY

Niezależne zewnętrzne czujniki i zaprojektowane przez firmę Carrier logiki alarmowe zapewniają kontrolę nad temperaturami ładunku.

DATA COLD™ 600

Zaprojektowany pod kątem nawiązywania łączności.

Klasa 0,5:
od +25°C do -7°C

Klasa 1:
od -40°C do +50°C



ZAAWANSOWANY

Posiada wszystkie funkcje rejestratora DataCOLD® 300 plus możliwość odbierania informacji z agregatów Carrier oraz dodatkowych wejść i wyjść czujników.

Z MOŻLIWOŚCIĄ ŁĄCZENIA

Łączy się z agregatem chłodniczym Carrier w celu przekazywania istotnych alarmów roboczych obejmujących alarmy opóźnienia odszraniania i alarmy uruchamiane w oparciu o nastawę temperatury.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



PANEL SŁONECZNY

Naturalna energia zawsze
dostępna dla Twojej floty



NIEZAWODNOŚĆ ZASILANIA ENERGIAŁ NATURALNĄ

Rozwiązanie ze zrównoważonym zasilaniem dla Twojego sprzętu

Niezawodność i dostępność floty są istotnymi elementami dla każdego profesjonalisty zajmującego się transportem.

Panel słoneczny Carrier Transicold to rozwiązanie wykorzystujące zrównoważoną energię i umożliwiające lepsze wykorzystanie Twojego osprzętu. Panel słoneczny, zapewniający zasilanie niezależnie od pory roku, to bezpieczne i proste rozwiązanie zasilające sprzęt, pozwalające na lepsze wykorzystanie akumulatora agregatu naczepowego. Dzięki mniejszym nakładom na konserwację i wymianę akumulatorów Twoja flota będzie zawsze w gotowości do jazdy.

Dostępne dla każdego osprzętu*:



DataCOLD™

* W przypadku innych zastosowań skontaktuj się z naszym dyrektorem handlowym.

SPECYFIKACJE

	Parametry elektryczne		Parametry zewnętrzne		Model serwisowy			
	Napięcie nominalne (V)	Nominalne natężenie prądu (A)	Masa, wszystkie komponenty (kg)	Wymiary, sam panel słoneczny (mm)	Zawartość zestawu	Montaż (min)	Konserwacja	Gwarancja
50 W	17,4	2,85	3,6	535 × 645 × 4	Panel słoneczny, kable, skrzynia, regulator, inne elementy, instrukcja	60 (montaż + testy funkcji)	- W zależności od zastosowań - Czyszczenie panelu słonecznego przynajmniej co 3 miesiące	2 lata
110 W	17,4	6,58	8,3	650 × 910 × 16				



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



AKCESORIA

Poznaj najpopularniejsze akcesoria firmy Carrier poprawiające jakość łańcucha chłodniczego.

ZBIORNIK PALIWA

Zbiorniki paliwa Carrier zapewniają szeroki zakres pojemności (od 75 l do 200 l), a ich geometryczne kształty umożliwiają dopasowanie do różnych konfiguracji samochodów ciężarowych i podwozi. Dodatkowy zbiornik paliwa różnicuje zużycie paliwa przez agregat chłodniczy i samochód ciężarowy.



Wyjątkowo płaski zbiornik paliwa 75 l

Konstrukcja zapewniająca oszczędność miejsca



Zbiornik paliwa 90 l

WARIANTY

- Zbiornik 90 l, długość 400 mm
- Zbiornik 90 l, długość 750 mm
- Wskaźnik poziomu 12 V do zbiornika 90 l



Zbiornik paliwa 200 l

WARIANTY

- Zbiornik paliwa 200 l: 1 króciec wlewowy
- Zbiornik paliwa 200 l: 2 króćce wlewowe

CZUJNIK POZIOMU PALIWA

Kompatybilny ze wszystkimi seriami Vector (APx i Advance) + nową serią Supra HE.

Dzięki czujnikowi paliwa uzyskasz informacje o poziomie paliwa bezpośrednio na wyświetlaczu urządzenia. Czujnik ten spowoduje aktywację alarmów w przypadku zbyt niskiego poziomu paliwa.

Dostępne różne rozmiary czujników paliwa w zależności od konfiguracji zbiornika (nie tylko dla zbiorników firmy Carrier).



W celu uzyskania informacji o dostępności i szczegółach technicznych skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym

PODGRZEWACZ PALIWA

Ułatw ponowne uruchamianie w niskich temperaturach otoczenia i unikaj zamarzania oleju napędowego.

- dostępne dla wszystkich agregatów z systemem sterowania APx.



DODATKOWA ŁADOWARKA DO AKUMULATORA

Ta opcja jest idealna dla klientów korzystających z dodatkowego akumulatora do zasilania na przykład windy samozaładowniczej. Ładowarka naładuje akumulator dodatkowy. 12 V lub 24 V zgodnie z konfiguracją akumulatora.

- Dostępne w gamie naczep.

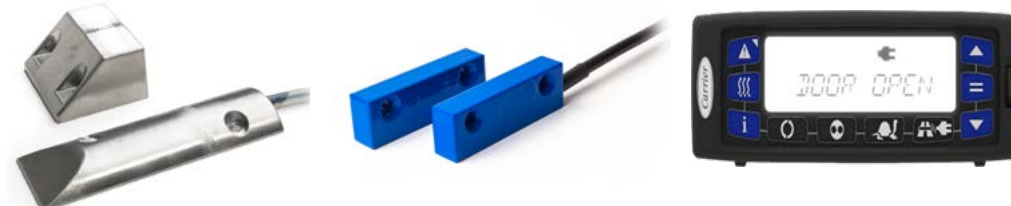


CZUJNIK OTWARCIA DRZWI

W celu zachowania zgodności z najlepszymi praktykami w zakresie załadunku firma Carrier zaleca montaż czujnika otwarcia drzwi umożliwiającego wyłączenie urządzenia podczas załadunku vana. To urządzenie ograniczy wnikanie ciepłego powietrza do przestrzeni załadunkowej.

Dostarcza sygnał do mikroprocesora w celu monitorowania czujnika otwarcia drzwi i wyłączenia wentylatorów parownika podczas otwierania drzwi.

- Dostępne w gamie lekkich pojazdów dostawczych, samochodów ciężarowych i naczep
- Wariant dostępny w wersji bocznej i tylnej



PODWÓJNY WIDOK

Wyświetlacz temperatury z dwoma widokami to skuteczny sposób na niezależne monitorowanie temperatury panującej w przedziale ładunkowym naczepy na drodze lub na postoju. Dzięki przyjaznej dla kierowcy konstrukcji zapewnia możliwość monitorowania temperatury (do 3 komór) i stanu agregatu chłodniczego. Dzięki technologii LED zapewnia dobrą widoczność niezależnie od warunków panujących na zewnątrz.

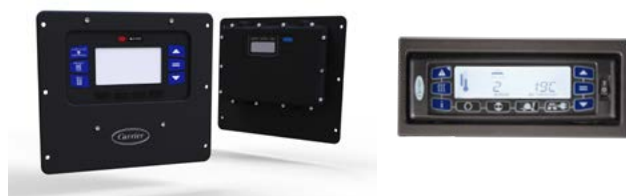
- Dostępność w gamie Vector.



ZDALNY PANEL STEROWANIA

Za pomocą panelu zdalnego można sterować agregatem Carrier z tyłu naczepy lub z innego wybranego zdalnego miejsca. Przyczynia się do skrócenia czasu monitorowania zarządzania flotą i łańcuchem chłodniczym. Umożliwia szybkie monitorowanie temperatury wewnątrz zabudowy i ułatwia kontrolę temperatury.

- Dostępne dla konfiguracji jedno- lub wielotemperaturowej w jednostkach Apx (Vector lub Supra HE), jak również Advance (Vector).



*Panel zdalny APx wpuszczany
i montowany na powierzchni*



*Panel zdalny wpuszczany
i montowany na
powierzchni*

PANEL DOLNY

Zestawu panelu dolnego można użyć w celu zmniejszenia poziomu hałasu i ograniczenia ciepła wewnątrz i wokół agregatu, kierując przepływ powietrza na każdą stronę naczepy. W zależności od konfiguracji dostępne są różne modele (duże lub wąskie).

- Dostępne w gamie naczep.



WSKAŹNIK ŚWIETLNY

Wskaźnik świetlny, opracowany specjalnie pod kątem uproszczenia zarządzania flotą, zapewnia jasny podgląd stanu działania urządzenia. Dzięki zastosowaniu technologii LED pomaga zmniejszyć ryzyko utraty ładunku dzięki dobrze widocznemu dziennemu i nocnemu oświetleniu w kolorze zielonym lub bursztynowym.

- Dostępne w seriach Vector i Supra HE.



ROZPORZĄDZENIE DOTYCZĄCE SEKTORA DROGOWEGO TRANSPORTU CHŁODNICZEGO

ROZPORZĄDZENIE UE 517/2014 W SPRAWIE FLUOROWANYCH GAZÓW CIEPLARNIANYCH

ETYKIETA PIEK

ROZPORZĄDZENIE UE 2016/1628 W SPRAWIE EMISJI SPALIN SILNIKOWYCH STAGE V

PRZEPISY ATP

ETYKIETA CERTICOLD PHARMA

ODNAWIALNY OLEJ NAPĘDOWY HVO

ROZPORZĄDZENIE UE 517/2014 W SPRAWIE FLUOROWANYCH GAZÓW CIEPLARNIANYCH



Od 1 stycznia 2015 roku fluorowane gazy cieplarniane podlegają nowym restrykcyjnym przepisom Unii Europejskiej, których celem jest znaczne ograniczenie emisji wynikających ze stosowania gazów fluorowanych. To „nowe” rozporządzenie UE 517/2014 w sprawie fluorowanych gazów cieplarnianych utrzymuje wiele środków z poprzedniego rozporządzenia w sprawie fluorowanych gazów cieplarnianych WE/842/2006, w szczególności dotyczących następujących aspektów:

- zapobieganie wyciekom,
- odzyskiwanie fluorowanych gazów cieplarnianych,
- certyfikacja techników,
- Wybrane ograniczenia dotyczące stosowania i wprowadzania do obrotu fluorowanych gazów cieplarnianych.

Najnowsze przepisy mają na celu doprowadzenie do znacznego ograniczenia stosowania fluorowanych gazów cieplarnianych i emisji związanych z wykorzystaniem tych gazów fluorowanych poprzez stopniowe ograniczanie dozwolonych kontyngentów na dostawy wodorofluorowęglowodorów (HFC) na rynek UE. W sektorze chłodnictwa transportowego oznaczało to nowe kontrole w zakresie wykorzystania i emisji HFC jako czynników chłodniczych w transportowych agregatach chłodniczych montowanych w pojazdach o masie powyżej 3,5 tony.

CZYM SĄ FLUOROWANE GAZY CIEPLARNIANE?

- Gaz fluorowany to gaz cieplarniany i nazwa nadana grupie substancji chemicznych zawierających fluor, które zatrzymują ciepło w atmosferze i przyczyniają się do globalnego ocieplenia.
- HFC to jedna z czterech głównych kategorii fluorowanych gazów cieplarnianych.

PRZYSZŁOŚĆ CZYNNIKÓW CHŁODNICZYCH

Firma Carrier Transicold stoi na stanowisku, że R452A jest jedynie pośrednim rozwiązaniem w aspekcie średnioterminowym. Z tego powodu jej wizją jest opracowanie zrównoważonych, alternatywnych transportowych urządzeń chłodniczych, które przyniosłyby znaczne korzyści środowisku, a jednocześnie byłyby bezpieczne i wydajne energetycznie w perspektywie długoterminowej.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ►



ETYKIETA PIEK

W przypadku miejskich pojazdów dostawczych, zwłaszcza tych wyposażonych w transportowe agregaty chłodnicze, operatorzy muszą brać pod uwagę emisję hałasu, odpowiednio planując dostawy lub starając się obniżyć hałas za pomocą ulepszonych systemów najnowszej generacji, które zapewniają lepsze właściwości akustyczne. Hałas miejski może znacząco wpływać na jakość życia poprzez pogorszenie zdolności do słyszenia, koncentracji i pracy, jak również potencjalnie zakłócać sen, powodując stres i zmęczenie.



JAKIE SĄ OGRANICZENIA?

Nie ma globalnych przepisów określających dopuszczalny poziom hałasu w miastach, chociaż wiele krajów europejskich ustanowiło wytyczne w celu zminimalizowania uporczywego hałasu, szczególnie w miastach, mogące wpływać na dostawy miejskie. Rząd holenderski po raz pierwszy rozpoczął pracę nad normą dla pojazdów dostawczych w 1999 roku, opracowując system certyfikacji PIEK w 2004 roku. W celu zapewnienia zgodności z tą normą wszystkie transportowe agregaty chłodnicze zachowując pełną funkcjonalność nie mogą emitować hałasu przekraczającego 60 dB(A)* z odległości 7,5 metra. Taki poziom jest uważany za odpowiedni dla dostaw poza godzinami pracy i nie powinien powodować żadnych zakłóceń dla mieszkańców.

ROZPORZĄDZENIE UE 2016/1628 W SPRAWIE EMISJI SPALIN SILNIKOWYCH STAGE V ETYKIETA EK



Pojazdy użytkowe używane w transporcie drogowym podlegają surowym przepisom, które kontrolują poziom emisji, a najnowsze samochody dostawcze i ciężarowe muszą spełniać normy Euro VI. Jednak do tej pory silniki napędzające transportowe agregaty chłodnicze były regulowane innymi przepisami.

NOWE PRAWO OD 2017 ROKU

Od 1 stycznia 2017 r. nowe rozporządzenie w sprawie maszyn mobilnych nieporuszających się po drogach (NRMM) określa surowe, nowe limity emisji dla silników NRMM, znane jako Euro Stage V, zastępując Stage IIIa. Określa również procedury, których muszą przestrzegać producenci w celu uzyskania homologacji typu swoich silników, co stanowi warunek wstępny wprowadzenia ich produktów na rynek UE.

Do 2018 roku wszyscy producenci musieli mieć homologację typu swoich silników, a od stycznia 2019 roku wymagana jest zgodność nowych transportowych agregatów chłodniczych zasilanych olejem napędowym z normą Euro Stage V.



PRZEPISY ATP

Nie jest to nowe prawodawstwo, ale warto je przypomnieć wszystkim operatorom, którzy muszą transportować szybko psujące się artykuły spożywcze za granicę.

ATP to nazwa nadana porozumieniu w sprawie międzynarodowego transportu szybko psujących się artykułów spożywczych, które zostało zapoczątkowane przez Komitet Transportu Śródlądowego Europejskiej Komisji Gospodarczej Organizacji Narodów Zjednoczonych (EKG ONZ) w latach 1970–71.



ATP zabrania przewożenia łatwo psujących się artykułów spożywczych przez granice między państwami będącymi sygnatariuszami umowy, chyba że pojazd posiada certyfikat ATP. Brak certyfikatu ATP może oznaczać zatrzymanie kierowcy, zawrócenie pojazdu lub nawet nałożenie wysokiego mandatu.

Tylko nieprzetworzone owoce i warzywa nie są objęte zakresem porozumienia.

ETYKIETA CERTICOLD PHARMA

Ponieważ coraz więcej wyrobów medycznych jest wrażliwych na temperaturę, a wymagania nowych dobrych praktyk w zakresie dystrybucji hurtowej są zaostrzone pod tym kątem, podmioty działające w branży farmaceutycznej, skonfrontowane z tymi problemami, szukają prostych rozwiązań, które zapewnią kontrolę nad łańcuchem chłodniczym.

Uznany na poziomie europejskim znak jakości Certicold Pharma, ustanowiony w celu wykazania i zagwarantowania zgodności urządzeń używanych do transportu wrażliwych na ciepło produktów zdrowotnych, certyfikuje sprzęt do utrzymania łańcucha chłodniczego na podstawie solidnych specyfikacji wymagających szeroko zakrojonych testów i corocznych audytów metod produkcji.



OUR ENGAGEMENT TOWARDS SUSTAINABILITY



“At Carrier Transicold, we consider *sustainability* a high priority to optimize resources for future generations.

Drawing on our culture of continuous *improvement and innovation*, backed by a talented and *engaged workforce*, we are committed to providing our customers with high-performing solutions for *cold chain integrity*, offering the optimal balance between *environmental footprint* and total *economic value* - for now and in the future.”

Carrier Transicold Europe



ODNAWIALNY OLEJ NAPĘDOWY HVO



Firma Carrier wydała oficjalne oświadczenie i zatwierdziła stosowanie **odnawialnego oleju napędowego HVO** (uwodornionych olejów roślinnych) we **wszystkich agregatach chłodniczych z silnikami wysokoprężnymi do samochodów ciężarowych i naczep**.

Co to jest odnawialny olej napędowy HVO?

Odnawialny olej napędowy HVO to najwyższej jakości olej napędowy niezawierający paliw kopalnych i produkowany w 100% z surowców odnawialnych. Jest wytwarzany w procesie hydrrafinacji olejów roślinnych lub tłuszczów zwierzęcych. W efekcie uzyskuje się wysokiej jakości paliwo o strukturze chemicznej niemal identycznej ze zwykłym olejem napędowym, dzięki czemu może w pełni zastąpić kopalny olej napędowy.

Ten produkt jest **bezpieczny, biodegradowalny i wytwarza mniej zanieczyszczeń powietrza niż olej napędowy na bazie ropy naftowej**.

Zatwierdzenie i autoryzacja

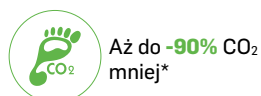
Stosowanie odnawialnego oleju napędowego HVO jest zatwierdzone i dopuszczone we wszystkich agregatach chłodniczych z silnikiem Diesla do samochodów ciężarowych i naczep bez żadnych wyjątków.

Specyfikacje techniczne **odnawialnego oleju napędowego HVO** muszą spełniać normy **EN 15940 i ASTM 975**.

Uwaga: przed wydaniem zgody na stosowanie odnawialnego oleju napędowego HVO dostawca powinien dostarczyć kartę charakterystyki produktu potwierdzającą zgodność z normami EN 15940 i ASTM 975.

Korzyści dla środowiska

Nie wpływając na moc silnika odnawialny olej napędowy HVO może zapewnić **znaczną redukcję emisji CO₂, NOx i cząstek stałych**, gdy używany jest uwodorniony olej roślinny w czystej postaci.



Aż do **-90%** CO₂
mniej*



Do **-30%** emisji
cząstek stałych*



Ulegające
biodegradacji*

* Na podstawie danych przekazanych przez głównych dostawców czystego uwodornionego oleju roślinnego

Całkowity koszt posiadania

Odnawialny olej napędowy HVO może być stosowany w naszych agregatach chłodniczych z silnikami wysokoprężnymi **bez konieczności przeprowadzania jakichkolwiek zmian w podzespołach silnika i bez żadnych modyfikacji okresu międzyprzeglądowego**.

Jaka jest różnica między odnawialnym olejem napędowym HVO a biodieslem FAME?

Oba zawierają podobne składniki (trójglicerydy z tłuszczów i olejów), ale proces przerobu jest inny. Proces estryfikacji jest wykorzystywany do produkcji FAME, natomiast proces hydrrafinacji wykorzystywany jest do produkcji HVO.

Dzięki zastosowaniu procesu hydrrafinacji, HVO ma właściwości zbliżone do standardowego oleju napędowego dostępnego na rynku i jest bardziej ekologicznym olejem napędowym (patrz rysunki przedstawiające poziom redukcji emisji CO₂, NOx i cząstek stałych).

Jeśli chodzi o wymagania normatywne, FAME (estry metylowe kwasów tłuszczowych) powinny być zgodne z przepisami EN 14214, a HVO (hydrrafinowane oleje roślinne) powinny spełniać wymogi norm EN 1540 i ASTM 975.

Z tego powodu tak istotne jest rozróżnienie HVO i FAME.

Czy mogę używać biodiesla FAME w agregatach chłodniczych do samochodów ciężarowych i naczep z silnikiem wysokoprężnym?

STAGE	HVO	FAME		
	Brak ograniczeń w zakresie mieszanki	Mieszanka poniżej 7%	Mieszanka od 7% do 20%	Mieszanka powyżej 20%
Stage III (dla agregatów wyprodukowanych przed styczniem 2019 r.)	Zatwierdzone	Zatwierdzone	Zatwierdzone, ale okres międzyprzeglądowy wymaga korekty	Niezatwierdzone
Stage V (dla agregatów wyprodukowanych po styczniu 2019 r.)	Zatwierdzone	Zatwierdzone	Niezatwierdzone	Niezatwierdzone

Obecnie przy domieszcze poniżej 7% FAME odpowiada standardowemu olejowi napędowemu dostępnemu na rynku spełniającemu normę EN 590.

Vector HE 19**Vector 1950**
Vector 1550

Vector S 15

Supra

Supra
Undermount

Supra CNG

Supra HE

Oasis

Syberia
Iceland

Xarios

Pulsor

Neos

Vatna

Citimax

SPECYFIKACJE

VECTOR HE 19

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy			+12°C/-20°C		
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector HE 19	17 650	9800	14 880	8690	5600	9000	805	69
Vector HE 19 Silent	17 650	9800	14 880	8690	5600	9000	840	69
Vector HE 19 City	17 710	9870	13 330	8030	5600	9000	860	<60
Vector HE 19 E City	-	-	13 330	8030	4350	9000	541	<60
Vector HE 19 MT	17 770	9230	16 330	8600	5600	9000	815	69
Vector HE 19 MT Silent	17 770	9230	16 330	8600	5600	9000	850	66
Vector HE 19 MT City	16 140	8720	13 330	8020	5600	9000	870	<60
Vector HE 19 E MT City	-	-	13 330	8020	4350	9000	561	<60



VECTOR 1950

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy			+12°C/-20°C		
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Vector 1950	18 800	9540	16 960	8950	5600	9000	882	76



VECTOR 1550

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Vector 1550	15 340	8280	12 990	7240	5600	8500	706	71
Vector 1550 CITY	15 340	7880	13 390	7060	5600	8500	725	<60



VECTOR S15

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Vector S 15	15 080	8100	8539	7400	5210	7300	707	70



SUPRA

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Tryb drogowy		Tryb postojowy			+12°C/-20°C		
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra 450	4030	2200	3530	1880	1556	1520	340	68
Supra 550	5390	2960	4710	2610	2240	1940	391	68
Supra 750	6670	3620	5490	2870	2248	2170	429	68,2
Supra 850	8320	4920	7200	4280	2535	3360	461	68,7
Supra 1050	9210	5830	8100	5170	3065	3520	617	69,6
Supra 1150	10 500	6020	9340	5180	2909	4720	626	69,2
Supra 1250	11 860	7030	8770	6220	3165	4720	636	69,2
Supra 750 MT	6330	3910	5990	3510	do 2640	do 3300	411	68,2
Supra 850 MT	6340	4370	5110	3490	do 2389	do 3650	443	68,7
Supra 1150 MT	11 130	6730	9070	5770	do 3865	do 5200	576	69,2
Supra 1250 MT	11 540	7770	10 140	6820	do 3865	do 5200	576	63,8



SUPRA UNDERMOUNT

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Supra 900U	9100	4873	8050	4270	3450	3360	453	68,2
Supra 1100U	10 710	6140	9640	5600	3600	3960	559	76,8
Supra 1150U MT	10 700	5960	10 200	5750	do 3600	do 5200	566	76,9



Spis treści	Przedstawienie firmy	Agregaty do naczep	Agregaty do samochodów ciężarowych	Agregaty do lekkich pojazdów dostawczych		Elektryfikacja	Usługi, telematyka i akcesoria	Przepisy	Specyfikacje	Indeks
Vector HE 19	Vector 1950 Vector 1550	Vector S 15	Supra	Supra Undermount	Supra CNG Supra HE	Oasis	Syberia Iceland	Xarios Pulsor	Neos Vatna Citimax	

SUPRA CNG

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy			+12°C/-20°C		
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra 1250 MT CNG City	9420	7950	8460	6000	-	-	593	92



SUPRA HE

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy			+12°C/-20°C		
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Supra HE 6	6300	3570	5030	2760	2570	4180	431	67
Supra HE 8	7710	3950	6250	3490	2570	5730	440	67,6
Supra HE 9	9020	5390	7410	4600	2445	6310	460	68,1
Supra HE 11	10 810	5930	8810	5520	3350	10 490	500	67,8
Supra HE 13	12 010	6700	10 170	5975	3075	10 850	501	68,4



OASIS

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Silnik		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Oasis 150	5000	2600	4070	2000	2210	1940	391	68
Oasis 150 Fresh	3310	-	2950	-	1590	1520	340	68
Oasis 250	5800	3600	4440	2840	2250	1430	429	72
Oasis 250 Fresh	5030	-	1430	-	2250	1430	429	72
Oasis 250 MT	4750	2730	4330	2590	2100	2840	411	68,2
Oasis 260	6360	3920	5490	2870	2500	1430	429	72
Oasis 330	7820	5370	5520	4850	2909	4720	626	69,2
Oasis 350	10 300	6400	9600	5800	2770	3950	596	70
Oasis 350 MT	do 8870	do 5040	do 8600	do 5110	do 3589	do 5200	566	70



Spis treści	Prezentowanie firmy	Agregaty do nacze	Agregaty do samochodów ciężarowych	Agregaty do lekkich pojazdów dostawczych	Elektryfikacja	Usługi, telematyka i akcesoria	Przepisy	Specyfikacje	Indeks
Vector HE 19	Vector 1950 Vector 1550	Vector S 15	Supra Supra Undermount	Supra CNG Supra HE	Oasis	Syberia Iceland	Xarios Pulsor	Neos Vatna Citimax	

SYBERIA

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Tryb drogowy		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Syberia 8 LL3	7952	3532	7089	3237	7956	3426	210	59
Syberia 8 LL2D	7606	3652	6907	3496	7532	3739	210	59
Syberia 11 LL3	9388	5056	8360	4632	7956	3426	210	59
Syberia 11 LL2D	9632	5457	9039	5033	7532	3739	210	59
Syberia 18 MT Twincool LL3	9314	5367	8415	4969	7956	3739	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL2D	8544	4798	7480	4798	7532	3426	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL1D	6806	4479	6575	3690	5304	2550	320	60
Syberia 18 MT Twincool LL1D Dual	12 600	8712	11 400	5178	5304	2592	320	60



ICELAND

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Tryb drogowy		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Iceland 8 LL3	8074	3924	7378	3924	3426	7956	142	59
Iceland 8 LL2D	8346	4037	7540	3765	7532	3739	142	59
Iceland 11 LL3	9871	5765	8997	5297	7956	3426	142	59
Iceland 11 LL2D	9898	5754	9349	5369	7532	3739	142	59
Iceland 18 MT Twincool LL3	9103	5462	8332	5075	7956	3739	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL2D	9376	5661	8383	5095	7532	3426	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL1D	7407	4673	6717	3921	5304	2550	224	59
Iceland 18 MT Twincool LL1D Dual	13 076	8954	11 917	7965	5304	2592	224	59



Spis treści	Prezentowanie firmy	Agregaty do nacze	Agregaty do samochodów ciężarowych	Agregaty do lekkich pojazdów dostawczych	Elektryfikacja	Usługi, telematyka i akcesoria	Przepisy	Specyfikacje	Indeks
Vector HE 19	Vector 1950 Vector 1550	Vector S 15	Supra	Supra Undermount	Supra CNG	Supra HE	Oasis	Syberia Iceland	Xarios Pulsor Neos Vatna Citimax

XARIOS

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Tryb drogowy		Tryb postojowy			+12°C/-20°C		
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Xarios 150 MXS 600	1790	990	-	-	710	1800	68	55
Xarios 200 MXS 850	2250	1290	1170	510	790	2200	72	55
Xarios 200 MXV 850	2300	1290	1200	510	770	2200	70	55
Xarios 300 MXS 850	2880	1680	1730	800	820	2800	111	55
Xarios 300 MXV 850	2750	1550	1910	960	790	2800	109	55
Xarios 350 MXL 1100	3430	1800	2370	1030	1560	3100	102	57
Xarios 350 MT MXS 850	2860	1530	1760	680	810	3100	104	57
Xarios 350 MT MXV 850	2630	1440	1570	630	790	3100	102	57
Xarios 350 MT MXS 600	2240	1300	1690	710	710	3100	100	57
Xarios 5 MXL 1100	4480	2270	3310	1500	1480	3600	175	-
Xarios 6 MXL 1550	5310	2700	3930	1700	2190	3950	188	-
Xarios 6 MT MXL 1100	4360	2270	3460	1680	1435	3900	169	55
Xarios 600 MT MXL 1100	4600	2360	3710	1680	1600	3950	177	55
Xarios 600 MT MXS 850	3430	1880	2900	1430	800	3950	167	55
Xarios 600 MT MXV 850	3060	1730	2630	1320	770	3950	165	55
Xarios 600 MT MXS 600	2450	1630	2420	1300	700	3950	163	55
Xarios 8 MXL 1550+	7990	4200	6170	3190	2490	4750	190	-



PULSOR

Model	Wydajność chłdnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Tryb drogowy		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Pulsor 300	2450	1200	2410	1150	724	1500	108	57
Pulsor 350	3080	1700	3140	1710	1160	2100	113	57
Pulsor 400	3510	1830	3590	1850	1718	3000	121	57
Pulsor 500	3780	2020	3830	2050	1590	3000	130	57
Pulsor 400 MT	3550	1860	3630	1830	do 1118	do 2100	do 135	57
Pulsor 600 MT	4450	2150	4460	2160	do 1620	do 3000	do 150	57



Spis treści	Prezentowanie firmy	Agregaty do nacze	Agregaty do samochodów ciężarowych		Agregaty do lekkich pojazdów dostawczych		Elektryfikacja	Usługi, telematyka i akcesoria		Przepisy	Specyfikacje			Indeks
Vector HE 19	Vector 1950 Vector 1550	Vector S 15	Supra	Supra Undermount	Supra CNG	Supra HE	Oasis	Syberia Iceland	Xarios	Pulsor	Neos	Vatna	Citimax	

NEOS

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Tryb drogowy		Tryb postojowy					
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C		+12°C/-20°C		
Neos 100 – wbudowany	1200	-	1190	-	590	400	53	-
Neos 100 S MNS 600	1130	-	1190	-	747	350	71	57
Neos HE 100 S MNS 600	970	290	980	250	730	350	73	85
Neos HE 200 S MNS 850	1520	550	1560	570	1125	800	75	-



VATNA

Model	Liczba płyt		Zakumulowana wydajność chłodnicza (Wh)	Masa (kg)
	Wersja standardowa	Wersja powiększona		
Vatna 200	3	0	9300	395
Vatna 200	4	0	12 400	480
Vatna 200	2	2	12 800	492
Vatna 300	5	0	15 500	610
Vatna 300	6	0	18 600	695
Vatna 400	7	0	21 700	780
Vatna 400	8	0	24 800	865



CITIMAX

Model	Wydajność chłodnicza (W)				Przepływ powietrza (m³/h)	Moc grzewcza na silniku (W)	Masa (kg)	Ciśnienie akustyczne (dB(A))
	Tryb drogowy		Tryb postojowy			+12°C/-20°C		
	0°C/+30°C	-20°C/+30°C	0°C/+30°C	-20°C/+30°C				
Citimax 280 R134a	2000	-	-	-	1150	-	44	-
Citimax 280 R452a	2700	1525	-	-	1150	2800	44	-
Citimax 350 R452a	3290	1760	-	-	1150	3100	55	-
Citimax 400 R452a	4080	2070	-	-	2000	3550	55	-
Citimax 500 R134a	4400	-	-	-	2200	-	88	-
Citimax 500 R452a	5100	2700	-	-	2200	3600	88	-
Citimax 700 R452a	6260	3160	-	-	2200	4100	97	-



INDEKS

Spis treści	2	Agregaty do lekkich pojazdów dostawczych 	29	Usługi, telematyka i akcesoria	44
Przedstawienie firmy	3	Xarios	31	BluEdge	45
Rozwiązania chłodnicze dla przewoźników	3	Pulsor	33	LYNX Fleet	46
Oto firma Carrier Transicold	4	Neos	35	Części zamienne	47
Budowanie poczucia pewności	4	Neos HE	36	OneCALL	47
Zdrowy, bezpieczny i zrównoważony łańcuch chłodniczy	5	Vatna	38	Lokalizator centrów serwisowych	47
Zastosowanie	6	Citimax	39	DataCold	48
Wprowadzenie do całego asortymentu	7	Elektryfikacja	40	Panel słoneczny	49
Agregaty do naczep 	8	Vector eCool	10	Akcesoria	50
Vector eCool	10	Neos HE	36	Przepisy	52
Vector HE 19	13	Zestawy akumulatorów	41	Specyfikacje	56
Vector 1950	15	Technologia E-Drive	42	Indeks	62
Vector 1550	17	Eco-Drive	43		
Vector S 15	18	Bezsilnikowe	29		
Agregaty do samochodów ciężarowych 	19				
Gama Supra	22				
Supra Undermount	24				
Supra CNG	25				
Supra HE	26				
Oasis	27				
Syberia	28				
Iceland	28				



Obserwuj nas



Carrier Transicold Europe S.C.S.
3, rue Joseph Monier
Immeuble Cristalia
92500 Rueil-Malmaison – Francja
Tel.: +33 (0)1 41 42 28 00
www.carriertransicold.eu