

SOLUTIONS ENGINELESS

La réfrigération libre de toutes émissions







SOLUTIONS ENGINELESS

Puissance constante, efficacité et durabilité

Carrier Transicold a étoffé sa gamme de produits en lançant une nouvelle génération de technologie de réfrigération sans moteur* pour le transport.

Ces groupes frigorifiques à haute puissance de refroidissement fonctionnent exclusivement grâce à l'énergie hydroélectrique générée par un moteur de camion ultra-propre Euro 6, réduisant ainsi les émissions et les frais de maintenance, tout en améliorant l'efficacité énergétique.

Carrier Transicold est pleinement engagée à fournir à ses clients des unités de réfrigération performantes, à haute efficacité énergétique et durables sur le plan environnemental. Notre nouvelle gamme de produits sans moteur permet à nos clients de se conformer aux normes et règlementations environnementales actuelles, tout en optimisant la durabilité globale des flottes.

* Suite à l'acquisition d'une entreprise néerlandaise, TRS Transportkoeling b.v. (TRS), en 2016.

SANS MOTEUR ET EFFICACE



100 % DE PUISSANCE MÊME À VITESSE RÉDUITE



CONSTANCE ET PRÉCISION DE LA TEMPÉRATURE



Piek
CERTIFIÉ



SOLUTION

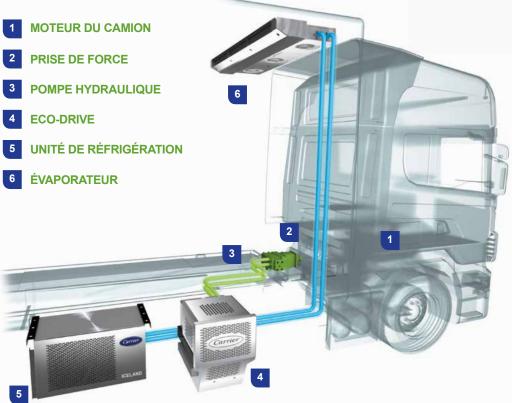
ECO-DRIVE™

Le camion constitue la source d'énergie

Le module ECO-DRIVE tire son énergie d'une pompe hydraulique connectée au système de prise de force du camion. Le système hydraulique entraîne une génératrice qui alimente le groupe frigorifique.



CAMION





HYDRAULIQUE

AVANTAGES CLÉS

PERFORMANCES



Puissance constante



Efficacité de la chaîne du froid

IMPACT ENVIRONNEMENTAL MINIMAL



Piek Certifié



Convient aux camions alimentés au GNL/GNC

LE MODULE ECO-DRIVE

MOTEUR HYDRAULIQUE
Le moteur hydraulique transforme
l'énergie hydraulique en
mouvement de rotation.

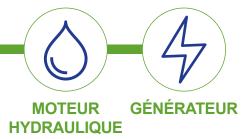
GÉNÉRATEUR

Relié au moteur hydraulique,
le générateur produit un courant
et une tension permanents :
400 V/3/50/60 H.

COMMANDES

Le boîtier de commande intègre
un microprocesseur et permet de
gérer l'ensemble des composants,
ainsi que le système opérationnel.

4 ACCÈS DÉDIÉ À L'ENTRETIEN
Une maintenance est requise tous
les 400 000 km. Les composants
qui exigent un entretien sont
rapidement et facilement accessibles.









PROFITEZ DES AVANTAGES D'UNE ÉNERGIE ÉLECTRIQUE CONTINUE

Une unité de commande est intégrée dans le système hydraulique et garantit que le générateur effectue en toute cohérence le même nombre de rotations. Cela permet de maintenir une puissance constante, même lorsque le camion fonctionne au ralenti dans une circulation dense. Le module ECO-DRIVETM n'exige que peu de maintenance. Certifiée PIEK, la technologie est incroyablement silencieuse (-60dB(A)), ce qui la rend idéale pour les livraisons effectuées de nuit en zone urbaine.

Efficacité optimisée à tout moment du cycle d'utilisation

CHAÎNE ÉNERGÉTIQUE OPTIMISÉE

La chaîne énergétique du système sans moteur optimise la fiabilité et l'efficacité globale du véhicule réfrigéré.



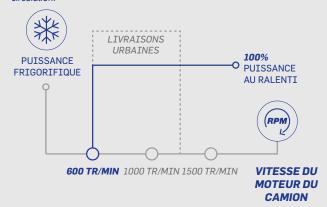
PUISSANCE MAXIMALE ET CONSTANTE

Le système hydraulique entraîne un générateur qui délivre en permanence 400 V/50 Hz, quel que soit le nombre de rotations du moteur du camion.



100 % DE PUISSANCE AU RALENTI

La technologie ECO-DRIVE est le gage d'une puissance maximale constante, quelles que soient la vitesse du véhicule ou les conditions de circulation.



MONO-TEMPÉRATURE

Haute efficacité pour vos besoins monotempérature

Combinés à une technologie ECO-DRIVE™, les groupes Iceland et Syberia garantissent un maximum de puissance, et ce même au ralenti. La technologie tout électrique E-DRIVE™ intégrée est le gage d'une puissance on ne peut plus efficace.



AVANTAGES CLÉS

PERFORMANCE DU CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE



100 % de puissance de réfrigération et de chauffage, quelle que soit la vitesse du moteur du camion



Technologie E-DRIVE : efficace, silencieuse et hermétique

IMPACT ENVIRONNEMENTAL MINIMAL



Une solution durable (Moteur Euro 6, R452A, technologie hermétique...)



Une solution urbaine inférieure à 60 dB(A), certifiée Piek

LA SOLUTION SOUS-CHASSIS

Iceland 8 & 11

Jusqu'à 10 300 W à 0 °C dans un groupe frigorifique sous châssis de 1 m de long. Une combinaison de puissance et d'efficacité intégrée dans un châssis, avec une carrosserie en acier inoxydable et en aluminium 100% anti-corrosion.





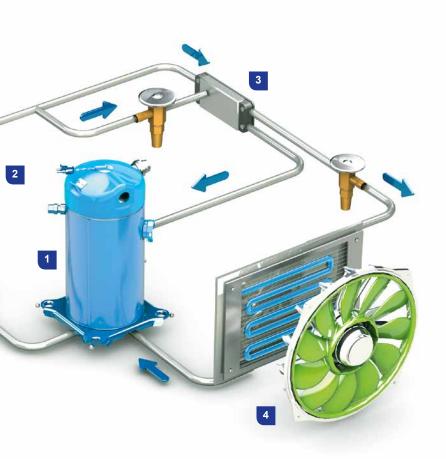
LA SOLUTION EN FAÇADE

Syberia 8 & 11

Légère et compacte. Plus de 10 kW disponibles, avec au choix un évaporateur à flux unique ou à double flux, tous les deux extra-plats. À noter que la gamme Syberia peut également intégrer la fonction ECO-DRIVE afin d'optimiser davantage la compacité du système.









1 COMPRESSEUR

L'utilisation d'un compresseur hermétique Scroll permet d'atteindre une puissance optimale tout en assurant performances, efficacité et fiabilité. 2 CONDENSEUR

L'optimisation du circuit de réfrigération permet un condensateur de plus petite taille. **3 ÉCONOMISEUR**

L'économiseur permet d'optimiser les échanges thermiques entre le réfrigérant entrant et sortant de l'évaporateur. **4** ÉVAPORATEUR

Carrier Transicold propose deux modèles d'évaporateurs extraplats adaptés à toutes les configurations.

LA SOLUTION POUR SEMI-REMORQUE

Vector® 1550 E

La technologie sans moteur est également adaptée aux semi-remorques. Fournissant 12 600 W, le modèle Vector 1550 E est conçu sans moteur diesel, pour un fonctionnement durable et à faibles émissions sonores. Allié à un module ECO-DRIVE 25, il offre une solution puissante pour la réfrigération sans moteur de semi-remorques.





MULTI-TEMPÉRATURE

Solution multi-température sans compromis : puissance et efficacité

Grâce à la combinaison de deux circuits de réfrigération hermétiques montés en parallèle, nos solutions Twincool proposent une puissance continue extrêmement élevée destinée à des applications multi-température.

AVANTAGES CLÉS

PERFORMANCE DU CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE



100 % de puissance de réfrigération et de chauffage par circuit, quelle que soit la vitesse du moteur du camion



Technologie Twincool
Deux circuits de
réfrigération hermétiques
reliés en parallèle



Une large gamme d'évaporateurs extra-plats

SOLUTION MULTI-TEMPÉRATURE SOUS CHASSIS

Iceland 18 Twincool

En assurant un refroidissement et un chauffage simultanés, le groupe frigorifique Iceland 18 Twincool se compose de deux circuits de réfrigération totalement séparés. Léger et compact, le modèle Iceland offre une puissance et une efficacité exceptionnelles pour les besoins multi-température dans des caissons allant jusqu'à 120 m³.





SOLUTION MULTI-TEMPÉRATURE EN FAÇADE

Syberia 18 Twincool

En intégrant le module ECO-DRIVE dans sa conception, la solution Syberia 18 Twincool affiche une capacité de 18 000 W et un poids de 340 kg seulement. Trois modèles d'évaporateurs sont disponibles afin de couvrir un maximum de configurations.









1 COMPRESSEUR

L'utilisation d'un compresseur hermétique Scroll permet d'atteindre une puissance optimale tout en assurant performances, efficacité et fiabilité.

2 CONDENSEUR

L'optimisation du circuit de réfrigération permet un condensateur de plus petite taille.

3 ÉCONOMISEUR

L'économiseur permet d'optimiser les échanges thermiques entre le réfrigérant entrant et sortant de l'évaporateur.

4 ÉVAPORATEUR

Carrier Transicold propose deux modèles d'évaporateurs extraplats adaptés à toutes les configurations.

LA SOLUTION POUR SEMI-REMORQUE

Vector® 1950 E MT

Le modèle Vector 1950 E MT est la version multitempérature de la réfrigération sans moteur de semi-remorques. Assurant une capacité élevée de 14 400 W à 0 °C/30 °C, il permet plusieurs configurations de caissons pour transporter les marchandises les plus sensibles dans différents compartiments.





La flexibilité avant tout

Carrier Transicold propose une gamme complète de groupes frigorifiques sans moteur destinés aux camions en version mono ou multi-température, offrant ainsi une puissance de refroidissement pouvant atteindre jusqu'à 18 kilowatts (0 °C/30 °C).



SPÉCIFICATIONS

SÉLECTIONNEZ VOTRE GROUPE

				ICELAND 8		ICELAND 11		ICELAND 18 MT Twincool				RIA 11	SYBERIA 14 City	SYBERIA 14 MT City			SYBERIA 18 MT Twincool			
PUISSANCES FRIGORIFIQUES			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual
62 Hz	0°C/30°C	w	8070	8350	9870	9900	9100	9380	7410	13080	9390	9630	12600	12180	12630	10960	9310	8540	6810	12600
	-20°C/30°C	w	3920	4040	5770	5750	5460	5660	4670	8950	5060	5460	7390	7160	7700	5700	5370	4800	4480	8710
50 Hz	0°C/30°C	w	7380	7540	9000	9350	8330	8380	6720	11920	8360	9040	11180	10940	11290	9880	8420	7480	6580	11400
	-20°C/30°C	w	3920	3770	5300	5370	5080	5100	3920	7970	4630	5030	6690	6430	6990	4920	4970	4800	3690	5180
PUISSANCES CALORIFIQUES			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual
50 Hz		w	6000	5680	6000	5680	6000	5680	4000	4000	6000	5680	6000	6000	5680	4000	6000	5680	4000	4000
62 Hz		w	7956	7532	7956	7532	7956	7532	5304	5304	7956	7532	7960	7960	7540	5300	7956	7532	5304	5304
FLUX D'AIR			LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual	LL3	LL2D	LL3	LL3	LL2D	LL1D	LL3	LL2D	LL1D	LL1D dual
50 Hz	AMCA 21085	m³/h	2993	3277	2993	3277	3277	2993	2248	2277	2993	3277	3441	3441	3585	2460	3277	2993	2248	2277
62 Hz	AMCA 21085	m³/h	3426	3739	3426	3739	3739	3426	2550	2592	3426	3739	4068	4068	4271	2977	3739	3426	2550	2592
POIDS																				
Groupe hôte uniquement	Standard	kg	142		142		224				210		210	210		320				
	Version « i »	ersion « i » kg										10	310	310			365			
DIMENSIONS (Groupe hôte)																				
HxLxP mm			586 x 1035 x 572			586 x 1444 x 572						545 x 1979 x 729	545 x 1979 x 729			545 x 1979 x 729				
RÉFRIGÉRA	RÉFRIGÉRANT																			
Fluide frigorigène Type/Charge			R452A / 6,0 kg				R452A / 12,0 kg						R452A / 5.5 kg	R452A / 6.5 kg			R452A / 12,0 kg			

L'expérience engineless ne s'arrête jamais

Les techniciens des centres de service Carrier Transicold sont formés a la technologie de réfrigération sans moteur dédiée au transport. Nos techniciens « Engineless » sont a votre disposition pour réparer votre solution a tout moment.



Plus de 600 centres de service

Avec plus de 600 sites à travers l'Europe, le Moyen-Orient, l'Afrique et la Russie, Carrier Transicold Europe offre à ses clients un vaste réseau de services aux camions et semiremorques frigorifiques de ces régions.

Plus de 2 200 techniciens

Nous accordons une grande importance à la formation technique sans moteur et à l'approvisionnement de pièces détachées, et nous avons développé notre programme PACE (excellence en matière de performances, d'évaluation et de compétitivité) afin de vérifier que rapidité et qualité de réponse vont de pair.

Assistance 24/7: un appel et nous sommes à vos côtés

Grâce au service oneCALLTM, notre équipe est à votre entière disposition pour vous remettre sur la route le plus rapidement possible, et ce 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 et 365 jours sur 365.

Contrat de maintenance tout inclus

Grâce à un contrat de maintenance everCOLD, vous pouvez être certain de bénéficier du niveau le plus élevé d'assistance produit qui permettra à votre flotte de conserver toute son efficacité.



Qu'est-ce qu'une pastèque rafraîchissante pendant une chaude journée d'été, de splendides fleurs fraîchement coupées et un médicament indispensable à un être cher ont en commun ?

Carrier Transicold - un maillon essentiel de la chaîne de vie.













Carrier Transicold Europe S.C.S. 3, rue Joseph Monier Le Cristalia 92500 Rueil-Malmaison - France Téléphone: +33 (0)1 41 42 28 00 www.carriertransicold.eu