



VECTORTM
8500

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



UNIDAD DE REFRIGERACIÓN ORIGINAL
COMPLETAMENTE ELÉCTRICA ENTREGANDO
CONFIABILIDAD, EFICIENCIA Y VALOR



Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0"
(1,696 x 1,168 mm)

Peso aproximado

1,810 lb. (820 kg) incluyendo Standby eléctrico
Tanque remoto de aluminio para combustible
de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)
Batería: 50 lb. (23 kg)

Capacidad de Enfriamiento

Ambientes en 100°F (38°C)

Temperatura de Retorno de Aire del Evaporador	Operación Diésel en Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema:

3,100 cfm (5,270 m3/hr)



Tecnología E-Drive™. Diseño híbrido innovador de Carrier que combina motor diésel con generador de transmisión directa, ofreciendo alta confiabilidad y bajo costo de ciclo de vida.

Confiabilidad excepcional. Sistema de refrigeración totalmente eléctrico, perfeccionado y comprobado año tras año.

Menor costo de propiedad. Al eliminar la mayoría de las piezas móviles, se reducen los requerimientos de mantenimiento y se optimiza el tiempo de operación.

Características estándar incluyen

Motor diésel inteligente V2203L Tier 4 Final
4 cilindros, 2.2 litros, inyección directa
24.4 HP (18.2 kW) a 1,800 RPM, alta velocidad
Interfaz electrónica CAN bus
Capacidad de aceite: 15 qt (14.2 litros)
Generador de alto rendimiento de 21 kVA, transmisión directa
Cargador de batería de alta potencia: 40 amp
Paquete ESI™ (Intervalo de Servicio Extendido)
Intervalo de servicio: 3,000 horas
Filtro de aceite multietapas con medio sintético
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire seco, robusto y silencioso
Refrigerante de larga duración
Compresor scroll eléctrico totalmente hermético
Refrigerante R-452A, 6.3 kg (14 lb)
Alta eficiencia energética con TRU-DEMAND™
Válvula de expansión electrónica
Sistema economizador del compresor
Modulación electrónica de succión
Intercambiador de calor de placas soldadas
Sistema automático de encendido/apagado para ahorro de combustible
Sistema eléctrico de calefacción y deshielo
Condensador de microcanales de alta eficiencia
Motores de ventilador AC sin mantenimiento
Ventiladores V-Force™ con supresión de vórtices
Plataforma telemática Lynx Fleet™
Monitoreo y control remoto
Sistema de control APX™
IntelliSet™ con ProductShield™
Panel de información
Pantalla gráfica multilingüe
Diagnóstico Pretrip y Virtual Tech
Puerto USB integrado



Tecnologías ecoFORWARD™. Diseñadas para ofrecer alta eficiencia, generando ahorro significativo de combustible, menores costos operativos y cumplimiento con regulaciones de emisiones EPA Tier 4.

Operación inteligente. Unidades Vector™ activan componentes solo cuando se necesitan, y los desactivan cuando no, optimizando el rendimiento.

Modo eléctrico integrado. Reduce consumo de combustible, ruido, emisiones y costos operativos.

Continuación de características estándar:

Standby eléctrico
460V/3 fases/60Hz
Inversión automática de fases
Gestión de evaporador TurboAir™
Puertas compuestas
Liberación con un solo pestillo
Paquete Stealth™ 2 para reducción de ruido
Kit de instalación
Terminales de batería tipo poste roscado
Tanque de combustible remoto de aluminio
50 galones, llenado único, 22"
Barra de luces remota

Accesorios y opciones:

Flex Power™: doble modo eléctrico 230V/460VAC
Indicador de puerta abierta y apagado automático
Calentador de combustible
Extensiones para línea de drenaje del evaporador
Mangueras ECR de alto desempeño
Panel de control remoto APX
Sondas de temperatura remotas
Parachoques de protección contra impactos
Cargador auxiliar de batería: 40 amp
Filtro de combustible de succión extra reforzado
Sensor de nivel de combustible y apagado
Paquete de parrilla cromada y pestillo de acero inoxidable
Pintura en color personalizado
Sistema AutoFresh™ para intercambio de aire
Tanques de combustible remotos de aluminio
30 o 75 galones, llenado único, 22"
100 galones, llenado simple o doble, 22"
120 galones, llenado simple o doble, 22"



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11671.
Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12244

Latinoamérica

Avenida Gustavo Baz N°309 int E102,
Edif E - Nivel 1
Colonia Industrial La Loma
Tlalneapantla de Baz. Edo. Mex.
C.P. 54060

Norte América

Carrier Transicold
700 Olympic Drive
Athens, GA 30601 USA



www.carrier.com/ecoforward



www.trucktrailer.carrier.com