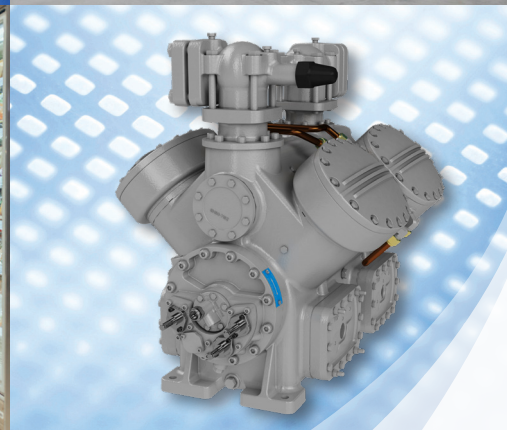


5H COMPRESORES DE UNIDAD ABIERTA

REFRIGERANTE AMONÍACO (R-717)

LOS COMPRESORES 5H ESTÁN PROBADOS EN MILES DE APLICACIONES
EN TODO EL MUNDO, LISTOS PARA FUNCIONAR CON UN REFRIGERANTE
NATURAL ORIGINAL



 Carlyle®

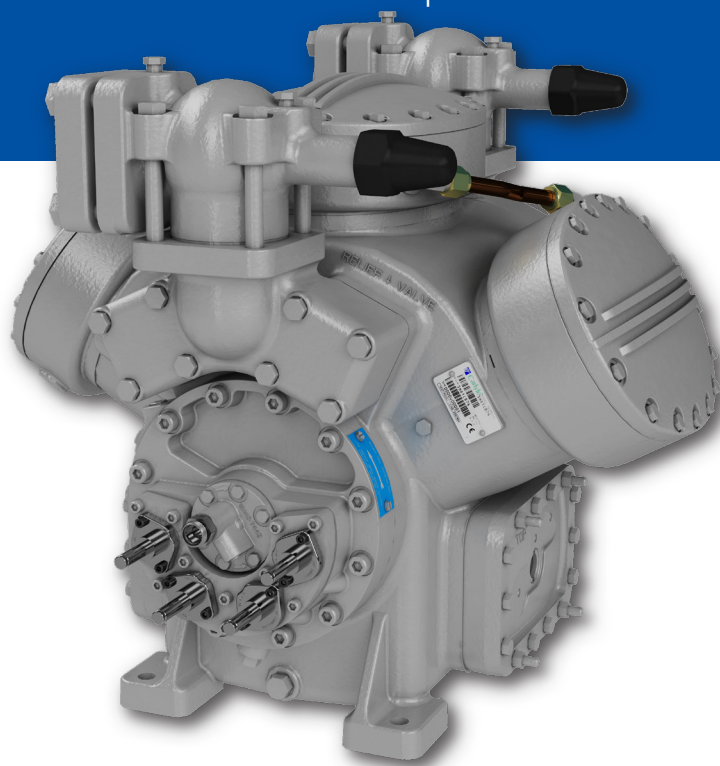
REFRIGERANTE SOSTENIBLE QUE NO AGOTA LA OZONO, PROBADO DURANTE MÁS DE 70 AÑOS: ¡LISTO PARA EL FUTURO!

El amoníaco (R-717) es un refrigerante neutro en carbono que no agota la capa de ozono y aborda las preocupaciones actuales sobre el potencial de calentamiento global (GWP) de los refrigerantes de hidrofluorocarbonos (HFC) comunes. El amoníaco forma parte de una pequeña familia de refrigerantes naturales que se encuentran en el entorno natural.

- ODP = 0 y GWP = 0. **¡CERO!**
- No agota la capa de ozono
- Protegido contra las actuales eliminaciones progresivas, impuestos y regulaciones sobre gases fluorados.
- Rentable, disponible en todo el mundo, no requiere eliminación especial
- No miscible con aceite – no se mezcla con el aceite en el cárter del compresor
- Adecuado tanto para evaporadores de expansión directa como para enfriadores inundados
- Un flujo de masa más bajo significa tuberías más pequeñas y costos de instalación reducidos
- Abundante suministro de refrigerante a precios más bajos que los gases CFC y HCFC

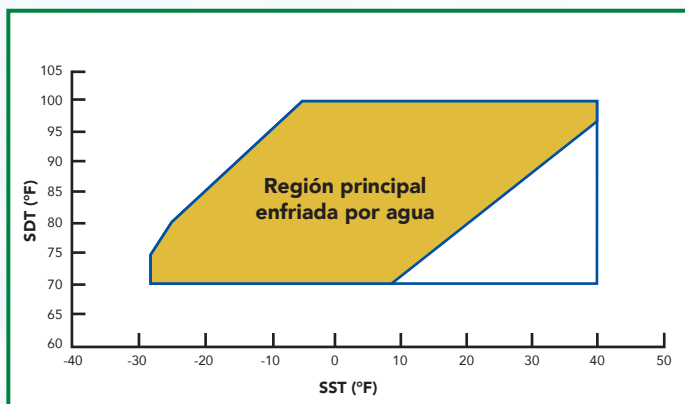
RESUMEN DEL 5H PARA AMONIACO:

- Todos los componentes calificados para operación con amoníaco.
- Funciones instaladas de fábrica:
 - Descarga de solenoide eléctrico
 - Interruptor de seguridad de presión de aceite
 - Válvulas de servicio de succión y descarga
- Accesorios Opcionales:
 - Silenciadores
 - Kit de enfriador de aceite
 - VFD (variador de frecuencia)

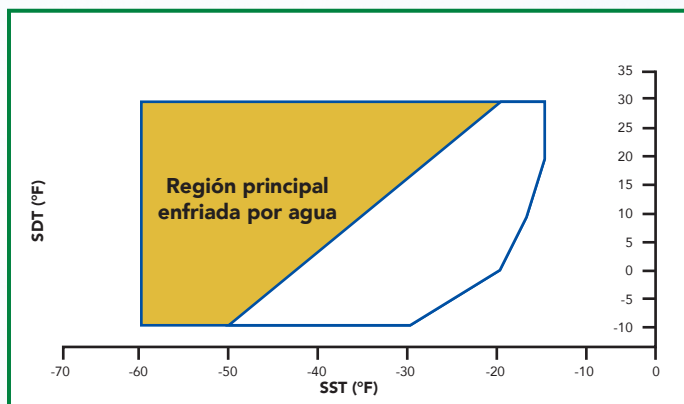


Con el 5H para amoníaco, Carlyle trae al mercado confiabilidad, eficiencia y versatilidad que han sido las características distintivas de los compresores alternativos. Ahora con los beneficios medioambientales y de eficiencia del refrigerante amoníaco.

LIMITE OPERATIVO DE ETAPA ALTA DE AMONÍACO (R-717)



LIMITE OPERATIVO DE ETAPA BAJA DE AMONÍACO (R-717)

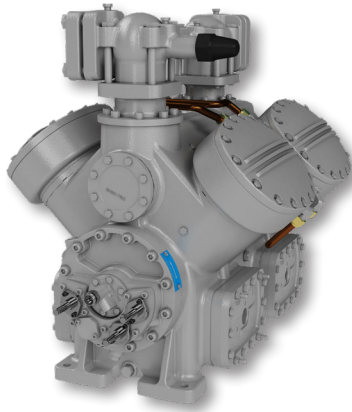


Modelo de compresor – Amoníaco (R-717)		5H41	5H61	5H81	5H121
HP Nominal		25	40	50	75
Velocidad máxima: etapa alta única Velocidad máxima: refuerzo de etapa baja	rpm	1,275	1,275	1,275	1,275
		1,600	1,600	1,600	1,600
Desplazamiento @ 1,275 rpm Desplazamiento @ 1,600 rpm	CFM	67	101	135	202
		85	127	169	253
Velocidad mínima para descarga Velocidad mínima para lubricación	rpm	800	900	900	900
		400	400	400	400
Presión diferencial de aceite recomendada	psid	45	45	45	45
Tipo de aceite recomendado: CAMCO 717-LTSC	pintas	18	21	41	61
Pasos de control de capacidad, descarga 2 de 4 Pasos de control de capacidad, descarga 4 de 6 Pasos de control de capacidad, descarga 5 de 8	%	100/50	-	-	
		-	100/66/33	-	
		-	-	100/63/38	400-1,275 400-1,600

Beneficios del amoníaco (R-717) frente al R-404A

Diferencia porcentual con amoníaco, condición de 20°F/95°F/30°F/0°F a 1,275 rpm

Modelos	Tons	BHP	EER	Flujo de masa (lb/hr)	Delta de temperatura de descarga (°F)
5H41, 5H61, 5H81 y 5H121	+3.9%	-8.3%	+11.8%	-688%	+86°



CUENTE CON CARLYLE

Carlyle es líder mundial en tecnología de compresores. Nuestros productos se pueden encontrar en todo el mundo, desde el primer submarino nuclear hasta el congelador de la tienda de comestibles y flotas enteras de autobuses. Esto se debe a que cuando se trata de refrigeración y aire acondicionado, el mundo confía en Carlyle.

Para obtener más información o ponerse en contacto con un distribuidor de su zona, visite nuestra página web www.carlylecompressor.com



Carlyle Compressor | P.O. Box 4808 | Syracuse, NY 13221