

Instrucciones de instalación

CONTENIDO

	Página
GENERAL	1
CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD	1
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO	2
PROCEDIMIENTOS GENERALES DE INSTALACIÓN	2
Carga de Retención	2
Limpieza y Deshidratación del Sistema	2
Pantalla de Succión	2
Válvulas de Servicio	2
Descargadores de Cabeza de Cilindro	2
Refrigerantes Aprobados	2
Aceite	2
Puntos de Conexión	3
ELÉCTRICA	5
Caja de Terminales	5
Disposición de la Placa Terminal	5
Cableado de la Placa Terminal	7
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	7
Conexión en T de Acceso a Presión de Aceite	7
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD DE PRESIÓN DE ACEITE	7
VENTILADORES DE ENFRIAMIENTO	8
MONTAJE	8
SERVICIO Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	9
ESPECIFICACIONES DE TORQUE	9

GENERAL

1. Inspeccione el compresor para detectar daños durante el envío y presente un reclamo a la empresa de transporte si está dañado o incompleto. Consulte la Tabla 1 para ver el contenido del paquete.
2. Verifique la placa de identificación del compresor para conocer la designación correcta del modelo y voltaje.
3. Antes de la instalación, revise toda la documentación de aplicación del compresor Carlyle para asegurarse de que se haya seleccionado el compresor adecuado y de que se esté utilizando de la manera correcta. La documentación de aplicación requerida está disponible en el sitio web de Carlyle.



Escanee el código QR para acceder al sitio web de literatura de Carlyle,
<https://bit.ly/3J8liEP>

4. Para facilitar los requisitos de instalación del cliente, las piezas que se muestran en la Tabla 1 se suministran de fábrica en una bolsa de piezas separada ubicada en la caja de terminales del compresor.

Tabla 1 — Contenidos del Paquete

NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
5F201631	Junta	1
AK92AT624	Tornillo de corte de rosca	3
AS81VF056	Clip de velocidad del calentador del cárter	1
AU27AS131	Arandela de estrella	3
AU51AS301	Arandela elástica	3
574-567	Hoja de instrucciones	1

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

PELIGRO

El incumplimiento de estas instrucciones provocará lesiones personales graves o la muerte.

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA. No opere el compresor ni le proporcione energía eléctrica a menos que la caja de terminales del compresor esté instalada y la cubierta de la caja de terminales esté en su lugar y asegurada.

NO proporcione energía a la unidad ni encienda el compresor a menos que las válvulas de servicio de succión y descarga estén abiertas.

NO retire la cubierta de la caja de terminales del compresor hasta que se hayan desconectado todas las fuentes eléctricas.

NUNCA SUPERE las presiones de prueba especificadas. La presión de prueba de resistencia/estanqueidad del sistema no puede exceder la presión de prueba máxima del compresor que figura en la placa de identificación.

Cierre las válvulas de cierre para aislar el compresor si es necesario.

NO USE oxígeno u otros gases industriales para pruebas de estanqueidad/presión. Utilice nitrógeno o gas inerte.

ADVERTENCIA

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves o la muerte.

CONTENIDOS BAJO PRESIÓN. El compresor contiene aceite y refrigerante bajo presión. Se debe aliviar la presión antes de instalar, dar servicio o abrir cualquier conexión.

Durante el funcionamiento pueden producirse temperaturas superficiales CALIENTES y FRÍAS que pueden provocar quemaduras graves o congelación.

UTILICE ÚNICAMENTE refrigerantes y aceites de refrigeración aprobados.

COMPRUEBE EL TIPO DE REFRIGERANTE. Cargue únicamente con refrigerante que cumpla con el estándar AHRI 700.

Solo personal de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) o de refrigeración calificado, autorizado y debidamente capacitado debe instalar, poner en funcionamiento y realizar el mantenimiento de este equipo.

Utilice el equipo de seguridad personal adecuado cuando sea necesario. Deben usarse gafas de seguridad, guantes, ropa protectora, botas de seguridad y cascos de seguridad cuando sea necesario.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Los límites operativos de los modelos de compresores varían según el modelo y el refrigerante. Estos límites operativos se proporcionan en el programa de clasificación CARWIN. Las aplicaciones de velocidad variable pueden tener limitaciones de velocidad adicionales. Consulte las Instrucciones complementarias de velocidad variable (574-087) en el sitio web de Carlyle para obtener más detalles.



Escanee el código QR para acceder al sitio web de literatura de Carlyle
<http://bit.ly/47z3SP7>

PROCEDIMIENTOS GENERALES DE INSTALACIÓN

Carga de Retención

El compresor 06D se entrega de fábrica con una carga de aire seco de 5 a 15 psig (1.4 a 2 bar). Esta presión interna debe aliviarse antes de intentar quitar cualquier accesorio o pieza del compresor.

Alivie la carga de retención quitando la tapa del accesorio de conexión de baja presión y presionando el disco interno. Consulte la Fig. 1-3 para ver la ubicación del accesorio de conexión de baja presión correspondiente.

Limpieza y Deshidratación del Sistema

Los sistemas limpios y secos son esenciales para una larga vida útil del compresor y del motor y para un funcionamiento satisfactorio. Los lubricantes para compresores requieren una atención especial; la humedad excesiva, cuando se combina con el calor y el refrigerante, puede formar ácidos dañinos. El límite recomendado para la humedad es inferior a 50 ppm para compresores lubricados con lubricantes de aceite mineral (MO) o alquilbenceno (AB) y 100 ppm para lubricantes de POE (polioléster).

Utilice únicamente tuberías que estén limpias y secas por dentro, libres de óxido y aceites de proceso.

Pantalla de Succión

Todos los compresores 06D están equipados con un filtro de succión, ubicado en el lado del compresor de la válvula de servicio de succión. Verifique que la rejilla de succión esté instalada. No opere el compresor sin el filtro de succión instalado.

Válvulas de Servicio

Retire las almohadillas de las válvulas y coloque las juntas de succión y descarga y las válvulas de servicio suministradas de fábrica en el compresor. Apriete los pernos de montaje de las válvulas de servicio correspondientes como se indica en la "Especificaciones de Torsión de los Sujetadores" on page 9.

Al soldar tuberías a la válvula, desmonte la válvula o envuélvala en un paño húmedo para evitar daños por calor.

La descarga de la cabeza de cilindro no se puede utilizar en combinación con la velocidad variable. Consulte el suplemento de Velocidad variable, 574-087 para obtener más detalles.

Descargadores de Cabeza de Cilindro

Los compresores 06D se suministran de fábrica con culatas de descarga bloqueadas. Estas culatas funcionarán con carga continua hasta que se instalen actuadores eléctricos o de presión. Utilice el kit no. 6ADB001154 para convertir una culata de descarga bloqueada a descarga eléctrica, o el kit no. 6ADB001155 para convertirla a descarga a presión.

Si está equipado con válvulas solenoides de control de capacidad eléctrica, realice una prueba funcional en las válvulas utilizando un imán permanente o una bobina solenoide para activar cada válvula solenoide. Debe haber un "clic" distintivo cuando la válvula solenoide se activa y desactiva. La válvula puede estar dañada si no hay sonido. Examine el tubo de la carcasa del vástago de la válvula para determinar si está doblado o dañado.

Los descargadores accionados por presión solo se pueden verificar durante el funcionamiento del compresor.

Refrigerantes Aprobados

Los compresores 06D están aprobados para los siguientes refrigerantes: R-22, R-134a, R-404A, R-407A, R-407C, R-407F, R-448A, R-449A, R-507A y R-513A.

Aceite

- Verifique que el nivel de aceite esté entre 1/4 y 3/4 del nivel indicado en la mirilla del compresor antes de ponerlo en marcha y después de 15 a 20 minutos de funcionamiento. Los compresores pueden enviarse con o sin carga de aceite según el modelo. Todos los compresores deben contener la carga de aceite especificada antes de la puesta en marcha como condición de la garantía. Consulte la Tabla 2 para conocer las especificaciones de la mirilla.
- Para agregar aceite:
Aísle el cárter y recupere la presión interna, y agregue aceite a través de la conexión de llenado de aceite. Consulte la Fig. 1-3 para obtener detalles del puerto de carga de aceite recomendado.

PRECAUCIÓN

No cargue aceite a través de la línea de succión ni a través de los accesorios de acceso de succión del compresor. Agregar aceite en el lado de succión del compresor puede causar daños a las válvulas de succión/descarga, los pistones y/o las bielas.

Para eliminar el exceso de aceite:

Reduzca la presión interna del cárter a 2 psig (1.15 bar), aísle el cárter y luego afloje el tapón de drenaje de aceite, permitiendo que el aceite se filtre por las roscas del tapón.

PRECAUCIÓN

Con el cárter del compresor bajo una ligera presión, no quite el tapón de vaciado de aceite, ya que podría perderse toda la carga de aceite. No reutilice el aceite vaciado o que haya estado expuesto a la atmósfera.

- Cuando se requiera aceite adicional o un cambio de aceite completo, utilice únicamente los aceites aprobados por Carlyle, como se muestra en la Tabla 3.

Tabla 2 — 06D Mirilla

06D NIVEL DE ACEITE EN EL VISOR	CARGA NOMINAL DE PETRÓLEO		
	NUEVO SISTEMA (TUBERÍA SECA) Pintas (Litros)	COMPRESOR	SISTEMA EXISTENTE (TUBERÍA HÚMEDA) Pintas (Litros)
3/4 (Max) —	3.5 (1.7)	8, 9 cfm	3.0 (1.4)
1/4 (Min) —	5.0 (2.4)	13, 16 cfm	4.5 (2.1)
	6.0 (2.8)	18, 20 cfm	5.5 (2.6)
	9.5 (4.5)	25, 28, 37, 41 cfm	8.0 (3.8)

Tabla 3 — Aceites Recomendados

FABRICANTE	TIPO DE ACEITE	NOMBRE DE MARCA
Para Refrigerantes HFC		
Totaline	POE	P903-1701
Castrol	POE	E68
ICI Emkarate	POE	RL68H
Lubrizol Lubrikuhl	POE	2916S
Texaco Capella	POE	HFC 68NA
Totaline	POE	P903-1001 ^a
Castrol	POE	SW68 ^a
Mobil Arctic	POE	EAL68 ^a
Para Refrigerantes HCFC y CFC		
Totaline	MO	P903-0101
Witco Suniso	MO	3GS
IGI Petroleum	MO	Cryol150
Texaco Capella	MO	WFI32-150
Totaline	AB	P903-2001
Shrieve Chemicals	AB	Zerol150

NOTE (S):

a. No utilizar en aplicaciones de baja temperatura.

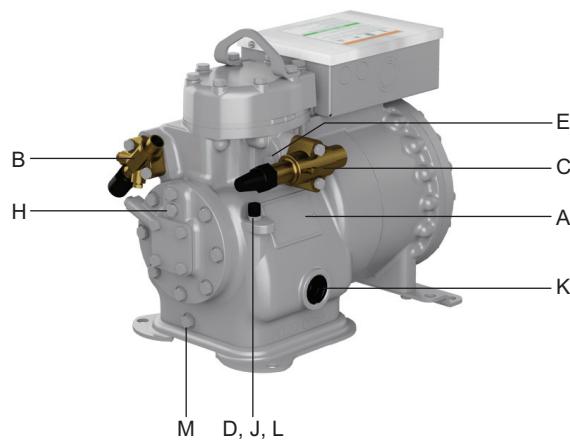
LEYENDA

- AB — Aceite de Alquilbenceno
- MO — Aceite Mineral
- POE — Aceite a Base de Polioléster

Puntos de Conexión

NOTA: Los compresores se entregan de fábrica con culatas de descarga bloqueadas. Las figuras 2 y 3 (de cuatro y seis cilindros) muestran los actuadores eléctricos instalados.

06D, 2-cilindro, 8-9 cfm



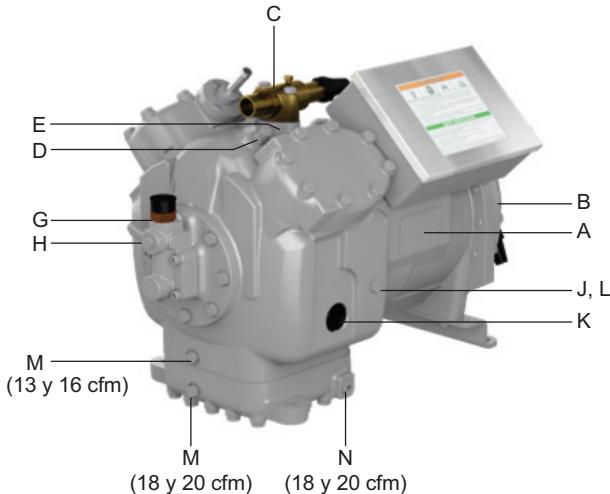
NOTA: La correa del calentador del cárter se fija a la cubierta inferior estampada.

LEYENDA

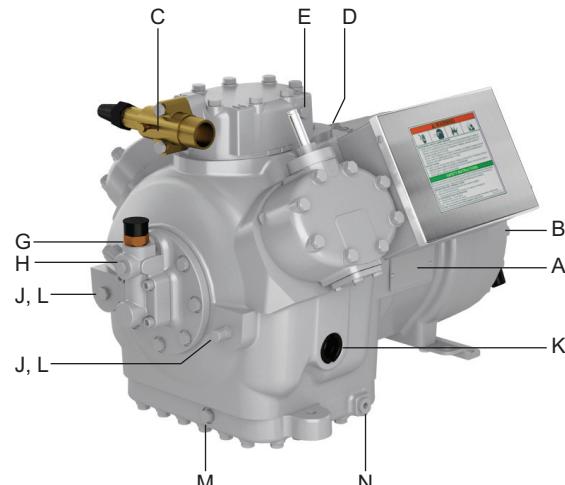
- A — Ubicación de la placa de identificación
- B — Válvula de servicio de succión
- C — Válvula de servicio de descarga
- D — Conexión de baja presión
- E — Conexión de alta presión
- G — Sensor mecánico de presión de aceite
- H — Conexión de presión de aceite
- J — Diferencia de presión de aceite del lado bajo
- K — Mirilla de nivel de aceite
- L — Puerto de llenado del sumidero de aceite
- M — Puerto de llenado del cárter de aceite
- N — Calentador del cárter

Fig. 1 — Compresor 06D de 2 Cilindros y 8-9 cfm

06D, 4-cilindro, 18-20 cfm



06D, 6-cilindro, 25-41 cfm



NOTA: Se muestra la cubierta inferior fundida para los modelos de 18 y 20 cfm. Los modelos de 13 y 16 cfm tendrán una cubierta inferior estampada con una correa en el calentador del cárter.

LEYENDA

- A — Ubicación de la placa de identificación
- B — Válvula de servicio de succión
- C — Válvula de servicio de descarga
- D — Conexión de baja presión
- E — Conexión de alta presión
- G — Sensor mecánico de presión de aceite
- H — Conexión de presión de aceite
- J — Diferencia de presión de aceite del lado bajo
- K — Mirilla de nivel de aceite
- L — Puerto de llenado del sumidero de aceite
- M — Puerto de llenado del cárter de aceite
- N — Calentador del cárter

Fig. 2 — Compresores 06D de 4 Cilindros y 18-20 cfm

LEYENDA

- A — Ubicación de la placa de identificación
- B — Válvula de servicio de succión
- C — Válvula de servicio de descarga
- D — Conexión de baja presión
- E — Conexión de alta presión
- G — Sensor mecánico de presión de aceite
- H — Conexión de presión de aceite
- J — Diferencia de presión de aceite del lado bajo
- K — Mirilla de nivel de aceite
- L — Puerto de llenado del sumidero de aceite
- M — Puerto de llenado del cárter de aceite
- N — Calentador del cárter

Fig. 3 — Compresores 06D de 6 Cilindros y 25-41 cfm

ELÉCTRICA

Para realizar las conexiones de cableado adecuadas, consulte el diagrama de cableado ubicado dentro de la tapa de la caja de terminales del compresor, así como los diagramas de disposición de la placa de terminales que se muestran en este manual, asociados con la placa de terminales correcta y las sobrecargas. Consulte la Figura 4-9 y la Tabla 4 para ver la disposición adecuada asociada con la placa de terminales correcta y las sobrecargas..

IMPORTANTE: Las aplicaciones de velocidad variable deben consultar el Suplemento de velocidad variable, 574-087, para obtener detalles eléctricos específicos de las aplicaciones de velocidad variable. Consulte "Límites de Funcionamiento" on page 2 para obtener el código QR y los detalles.

Caja de Terminales

Todos los compresores 06D reconocidos por UL tienen carcasa de terminales que son adecuadas para equipos de uso en interiores como carcasa única.

Disposición de la Placa Terminal

El compresor tendrá una de las tres configuraciones de placa de terminales: una es un conjunto de 5 pinos y las dos restantes son conjuntos de 6 pinos. Consulte la Figura 4-6 para obtener detalles sobre cada disposición. Para determinar qué disposición de placa de terminales se utiliza, consulte el dígito 10 del número de modelo de la placa de identificación y la Tabla 4.

Cada conjunto de placa de terminales puede utilizarse con o sin sobrecargas. Para compresores sin sobrecargas, asegúrese de que se suministre la protección adecuada para las 3 fases del motor en forma de un disyuntor reconocido o un sistema similar. Para compresores con sobrecargas, consulte la Tabla 5 y las figuras a las que se hace referencia para garantizar una conexión adecuada con el sistema de sobrecarga correspondiente en el compresor.

IMPORTANTE: Las aplicaciones de velocidad variable deben consultar el Suplemento del compresor de velocidad variable, 574-087, para obtener detalles eléctricos específicos de las aplicaciones de velocidad variable.

Tabla 4 — Identificación de la Disposición de la Placa Terminal

DÍGITO 10 DEL NÚMERO DE MODELO DE LA PLACA DE IDENTIFICACIÓN	DISPOSICIÓN DE LA PLACA TERMINAL	FIGURA
A, C, o G	5-Pines	4
0, 1, 2, o 3	6-Pines Universal	5
B or D	6-Pines Bobinado Parcial	6

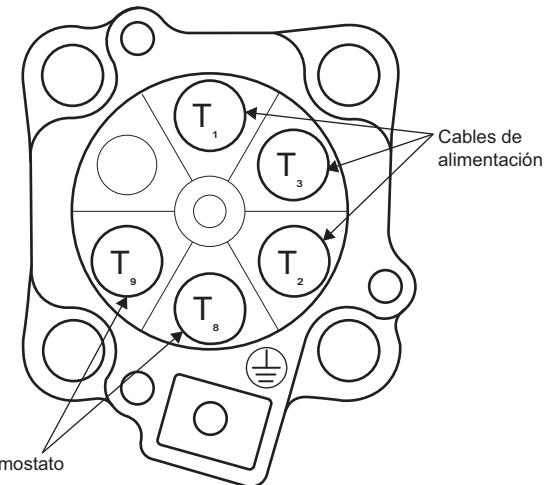
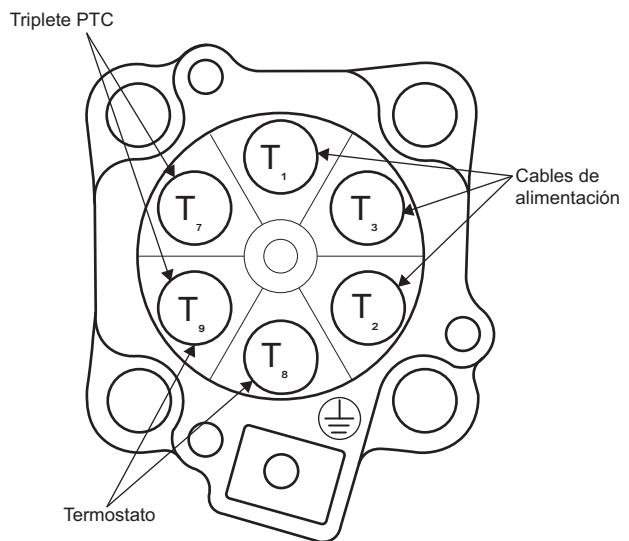


Fig. 4 — Disposición de Placa Terminal de 5 Pines



LEYENDA
PTC — Termistor de coeficiente de temperatura positivo

Fig. 5 — Disposición de Placa Terminal Universal de 6 Pines

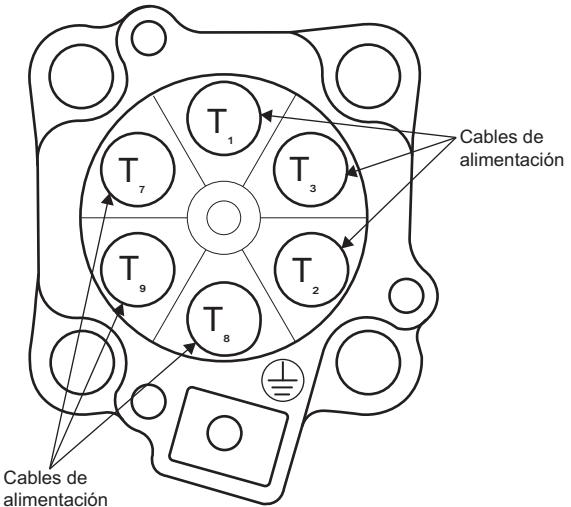


Fig. 6 — Disposición de Placa Terminal de Bobinado Parcial de 6 Pines

REEMPLAZO DE RELÉS ELECTROMECÁNICOS O MODERNIZACIÓN DE MÓDULOS ELECTRÓNICOS EN CONJUNTOS DE PLACA TERMINAL DE 5 PINES (A, C O G EN EL DÍGITO 10) O CONJUNTOS DE PLACA TERMINAL DE ENROLLADO PARCIAL DE 6 PINES (B O D EN EL DÍGITO 10)

Estas instrucciones de sobrecarga se aplican únicamente a los nuevos compresores con placas terminales de 6 pines que utilizan relés de sobrecarga electrónicos (0, 1, 2 o 3 en el dígito 10). Para obtener instrucciones sobre cómo conectar relés de sobrecarga electromecánicos o instalar protección electrónica en compresores con placas terminales de 5 pines (A, C o G en el dígito 10) o placas terminales de 6 pines con bobinado parcial (B o D en el dígito 10), consulte la Guía de servicio 020-611 (consulte el código QR y el enlace en la Tabla 5).

Tabla 5 — Sistemas de Sobrecarga

DISPOSICIÓN DE LA PLACA TERMINAL	OPCIONES DEL SISTEMA DE SOBRECARGA		
	Híbrida	Servicio Híbrido	Legado Bimetálico
5 Pines (Fig. 5) A, C o G en el Dígito 10	No		
6 Pines (Fig. 6) 0a, 1, 2 o 3 en el Dígito 10	Sí (Fig. 8)		
6 Pines (Fig. 7) B o D en el Dígito 10	No		

NOTA(S):

a. Los compresores con un "0" en el dígito 10 del modelo pueden conectarse al sistema de sobrecarga electrónico (ver Fig. 8) o a los sistemas de sobrecarga Legacy Bi-Metal (ver enlace a la Guía de Servicio de Bolsillo).

INSTALACIÓN DE MÓDULOS DE PROTECCIÓN ELECTRÓNICA EN PLACAS TERMINALES DE LÍNEA DE 6 PINES.

1. Conecte 1 de los 2 cables del circuito de control a la conexión 14, ubicada en la parte superior del módulo. Conecte el otro cable del circuito de control a la conexión 11, ubicada en la parte superior del módulo. Utilice un terminal de horquilla o

un cable pelado y estañado para evitar que se deshilache. Consulte “Cableado Híbrido de Sobrecarga” on page 6 para ver el cableado de conexión del circuito. Apriete las conexiones del módulo a un par de torsión máximo de 12 lb-in (1.35 Nm).

2. Determine el voltaje de suministro de energía del módulo consultando el sexto dígito del número de pieza ubicado en el lado izquierdo del módulo (06DANB****). Los voltajes de suministro son 120/240 V CA, 24 V CA y 24 V CC, que corresponden al décimo dígito del número de modelo 1, 2 y 3, respectivamente. Conecte 2 cables de alimentación del módulo a las conexiones L y N del módulo utilizando un terminal de horquilla o un cable pelado y estañado para evitar que se deshilache. Consulte la etiqueta frontal del módulo para conocer los requisitos de suministro de energía adicionales. Apriete las conexiones del módulo a un par de torsión máximo de 12 lb-in (1.35 Nm).
3. Pase un cable de alimentación (L3) a través del transformador de corriente (CT), como se muestra en las figuras 8 y 7.
4. Una vez que el cable de alimentación (L3) pase a través del CT, realice las conexiones de la placa de terminales como se muestra en la figura. 8. Consulte “Cableado de la Placa Terminal” on page 7 para obtener detalles de conexión.

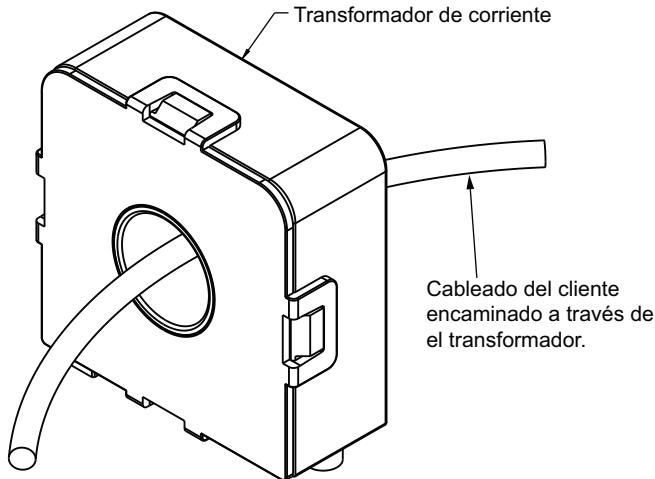


Fig. 7 — Enrutamiento del Cable de Alimentación a Través del Transformador

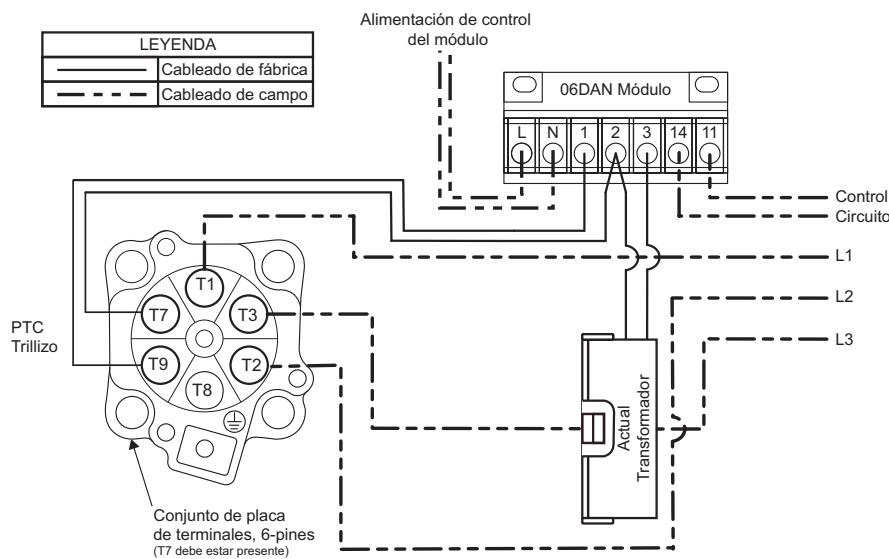


Fig. 8 — Cableado Híbrido de Sobrecarga

Cableado de la Placa Terminal

1. Se requieren terminales de anillo suministrados en campo para acomodar los pernos de terminal de 1/4-28.
2. Con un destornillador, retire la tuerca del terminal y la arandela de estrella únicamente en los terminales necesarios para realizar las conexiones correspondientes al sistema de protección contra sobrecarga instalado. Deje el retenedor en forma de copa en su lugar. Consulte la Figura 9 para conocer los detalles y las ubicaciones de los componentes.
3. Conecte todos los cables de alimentación y de control correspondientes a los pernos terminales según el diagrama de cableado de sobrecarga asociado. Vuelva a colocar las arandelas de estrella y las tuercas ranuradas extendidas de los terminales. Consulte la Figura 9 para conocer los detalles y las ubicaciones de los componentes.
4. Apriete las tuercas de los terminales extendidos a un máximo de 30 lb-in (3.4 Nm).

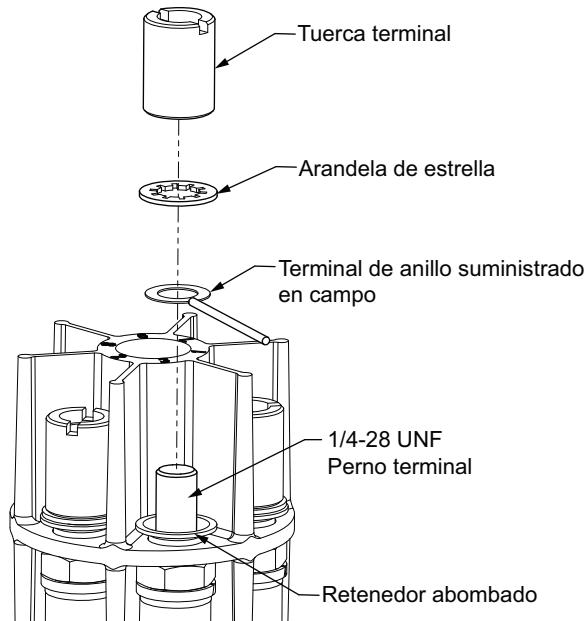


Fig. 9 — Componentes de la Placa Terminal

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Conexión en T de Acceso a Presión de Aceite

1. Para los compresores sin protección electrónica de presión de aceite instalada de fábrica, la tee de acceso a presión de aceite (suministrada por el cliente) se puede instalar en la bomba de aceite, encima de la cubierta de la bomba de aceite.

PRECAUCIÓN

El material del cabezal del cojinete es aluminio. Ajuste la tee de acceso a presión de aceite a un par de 20-25 lb-ft (27-33 Nm).

2. Conecte la conexión del lado alto de un interruptor de seguridad de presión de aceite electromecánico al extremo acompañado abierto de la tee de acceso a la presión de aceite instalada. Consulte los puntos de conexión del compresor en la Fig. 1-3. El extremo tapado de esta tee contiene una válvula tipo Schrader, que permite el acceso a la presión de aceite mientras el compresor está en funcionamiento.

INTERRUPTOR DE SEGURIDAD DE PRESIÓN DE ACEITE

La presión diferencial de aceite (presión de aceite menos presión de succión) es importante para la confiabilidad del compresor. Carlyle recomienda un retardo de 120 segundos en el interruptor de seguridad de aceite. El interruptor de seguridad de aceite protege al compresor cuando se pierde la lubricación durante más de 120 segundos. El interruptor cierra el circuito de control al arrancar, lo que permite que el compresor funcione durante 120 segundos. La presión de aceite de operación debe alcanzar la presión de arranque mínima requerida por encima de la presión de succión dentro de los 120 segundos para que el interruptor permanezca cerrado, lo que permite que el compresor funcione. Si la presión de aceite de operación cae por debajo de la presión de parada mínima por encima de la succión durante más de 120 segundos, el interruptor abrirá el circuito de control y apagará el compresor. Los dispositivos de protección de presión de aceite deben ser del tipo de reinicio manual.

Se recomienda el uso de protección de presión de aceite para cualquier aplicación de compresor 06D de velocidad fija donde solo haya un compresor en el circuito. Se requiere protección de presión de aceite para cualquier aplicación de compresor 06D de velocidad fija donde más de un compresor funcione en paralelo con otros compresores. Se requiere protección de presión de aceite para todas las aplicaciones de velocidad variable 06D. La Tabla 6 muestra interruptores diferenciales de presión de aceite electromecánicos. Consulte las figuras 1 a 3 para conocer las ubicaciones de las conexiones de presión.

Los compresores 06D están disponibles con protección de presión de aceite instalada de fábrica. Este sensor instalado de fábrica elimina la necesidad de conexiones de tuberías en campo. La parte electrónica de esta protección de presión de aceite está disponible como accesorio independiente para integrarla en los controles del sistema. La Tabla 7 muestra el interruptor electrónico de diferencial de presión de aceite necesario para integrar el sensor instalado de fábrica en los controles del sistema. Los compresores se pueden convertir de protección de aceite electromecánica a electrónica utilizando el número de pieza 06DA660115 de Carlyle, que tiene las mismas características que se muestran en la Tabla 7.

Table 6 — Protección Electromecánica de la Presión del Aceite

NÚMERO DE PARTE DE CARLYLE	RETARDO DE TIEMPO	CONEXIONES DE PRESIÓN	AJUSTE DEL DIFERENCIAL DE PRESIÓN		VOLTIOS	TIPO DE REINICIO	CIRCUITO DE ALARMA REMOTA
			Disrupcion	Accionamiento			
060B210991	120 seg.	Abocardado macho de 1/4 pulg.	4-8 psid (0.28-0.55 bar)	8-11 psid (0.55-0.76 bar)	115/230v	Manual	Sí

Table 7 – Electronic Oil Pressure Safety Switches

NÚMERO DE PARTE DE CARLYLE	RETARDO DE TIEMPO	USO	AJUSTE DEL DIFERENCIAL DE PRESIÓN		VOLTIOS	TIPO DE REINICIO	CIRCUITO DE ALARMA REMOTA
			Disrupcion	Accionamiento			
06DA509570	120 seg.	Interruptor electrónico para sensor instalado de fábrica	4-8 psid (0.28-0.55 bar)	8-11 psid (0.55-0.76 bar)	115/230v	Manual	Sí
06DA660115		Kit de conversión de campo					

VENTILADORES DE ENFRIAMIENTO

Los ventiladores de enfriamiento de la cabeza de cilindros se requieren en cualquier aplicación donde la temperatura del gas de descarga exceda los 250 °F (121 °C). Las aplicaciones en las que el compresor está ubicado en una corriente de aire con una velocidad constante de 8 a 10 fps (~3 m/s) no requieren ventiladores de culata.

MONTAJE

Los compresores 06D pueden utilizar soportes rígidos o soportes de resorte. Consulte las figuras 10 y 11 para conocer las opciones de montaje y la ubicación de los componentes. Las aplicaciones de velocidad variable que utilizan soportes de resorte deben evaluarse cuidadosamente para garantizar que no haya resonancias en todo el rango de velocidades. Consulte la Tabla 8 para conocer los valores de torsión adecuados.

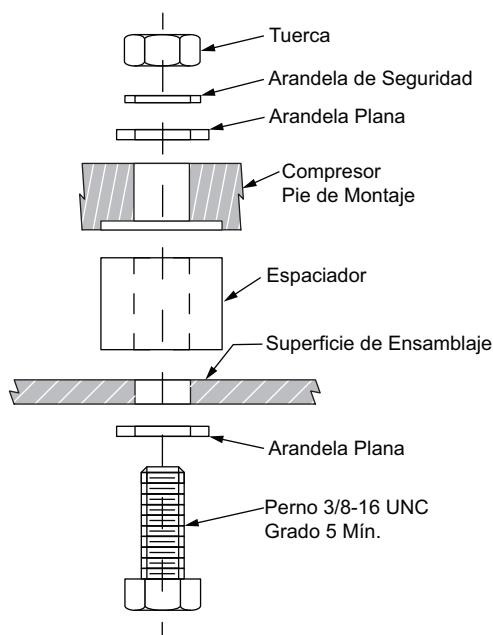


Fig. 10 – Montaje rígido (pie fundido con espaciador)

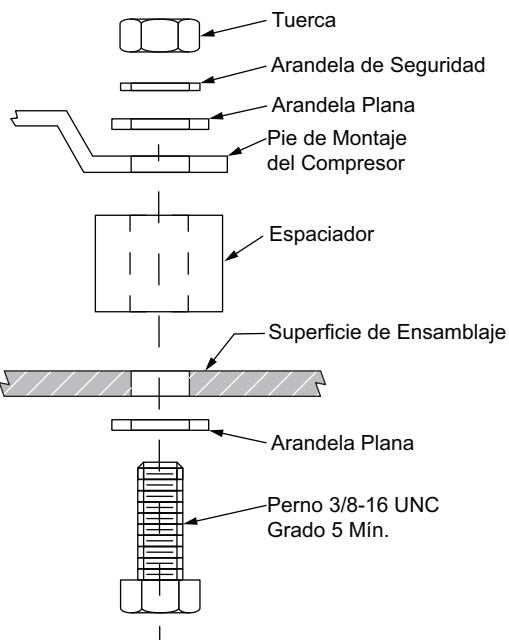


Fig. 11 – Montaje rígido (pie de placa con espaciador)

SERVICIO Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Escanee los códigos QR a continuación para obtener enlaces a información de servicio y solución de problemas para los compresores 06D.



020-611 06D/E/CC Guía de Servicio de Bolsillo
<https://bit.ly/36bz6ku>



574-018 Modos de Falla y Guía de Solución de Problemas
<https://bit.ly/3CBaDkM>



06-008 06D Lista de piezas de servicio
<https://bit.ly/3vWtiGj>

ESPECIFICACIONES DE TORQUE

Table 8 — Especificaciones de Torsión de los Sujetadores

TIPO DE HILO	TAMAÑO DEL HILO	RANGO DE TORSIÓN	UBICACIÓN DE USO
NPT	1/4 in. -18 NPT	20-30 ft-lb (27-41 Nm)	Conecciones de puertos externos
SAE	7/16 in. -20 SAE	8-14 ft-lb (11-19 Nm)	Tapón de drenaje de aceite de la cubierta inferior
UNC (Hilo grueso)	No. 10-24	1-2 ft-lb (1.4-2.7 Nm)	Tornillos de la cubierta de la caja de terminales
	1/4 in.-20	16-20 ft-lb (22-27 Nm)	– Pernos de la tapa de la bomba de aceite – Pernos de la placa terminal
	5/16 in.-18	20-33 ft-lb (27-45 Nm)	– Pernos de la válvula de servicio de descarga – Pernos de la válvula de servicio de succión (2 pernos)
	3/8 in.-16	30-50 ft-lb (41-68 Nm)	– Pernos de cabeza de rodamiento – Pernos de la cubierta inferior
		35-55 ft-lb (47-75 Nm)	– Pernos de montaje – pernos de la cabeza del cilindro
	7/16 in.-14	50-70 ft-lb (68-95 Nm)	– Pernos de la válvula de servicio de succión (4 pernos) – Pernos de la tapa del extremo del motor
	5/8 in.-11	25-40 ft-lb (34-54 Nm)	Conjunto de tubo de hilado de aceite
UNF (Hilo fino)	No. 10-32	3-5 ft-lb (4-7 Nm)	– Tornillos de montaje de la caja de terminales – Tornillos de montaje de terminal de tierra
	1/4 in.-28	1.5-2.5 ft-lb (2-3.4 Nm)	Tuerca de seguridad del poste terminal
		8-18 ft-lb (1-24 Nm)	Válvula de descarga
	3/4 in.-16	44-55 ft-lb (60-75 Nm)	Sensor OPPS
UNEF (Extrafino)	1-1/2 in. -18	35-50 ft-lb (47-68 Nm)	Mirilla de aceite

