



# CATALOGUE PRODUITS

## 2021



Centrales  
frigorifiques



Unités non carrossées



Groupes de  
Condensation



Gas Coolers /  
Condenseurs/  
Aéroréfrigérants



Evaporateurs

# Sommaire

Introduction	4
Nos solutions pour des applications variées	6
Zoom sur les applications de proximité	8
Zoom sur les applications au CO <sub>2</sub> haute efficacité	10
Nos produits	12

## CO<sub>2</sub>

### Centrales frigorifiques

### Centrales frigorifiques

QuietCO <sub>2</sub> OL™ Multi-Compresseur Indoor	15
MiniCO <sub>2</sub> OL® Compact	16
MaxiCO <sub>2</sub> OL® Compact	17
CO <sub>2</sub> OLtec®Evo	18
PowerCO <sub>2</sub> OL™	19
FlexiCO <sub>2</sub> OL®	20
CombiCO <sub>2</sub> OL®	21

### Groupes de condensation

QuietCO <sub>2</sub> OL™	22
QuietCO <sub>2</sub> OL™ Multi-Compresseur Outdoor	23
MiniCO <sub>2</sub> OL™ Outdoor	24
GC5™ CO <sub>2</sub>	25
GC5™ Hybride	26

### Gas Coolers

Soprano® CO <sub>2</sub>	27
Soprano® CO <sub>2</sub> (Centrifuge)	28
Alto™ CO <sub>2</sub>	29
Tenor® CO <sub>2</sub>	30
Tenor® CO <sub>2</sub> (Centrifuge)	31

### Evaporateurs

Solo™ 25-31 XS CO <sub>2</sub>	32
Solo™ 25-31-35 CO <sub>2</sub>	33
Duo™ 31-35 CO <sub>2</sub>	34
SoloCO <sub>2</sub> OL®	35

## HFC/HFO

CCR H/CCB HL	37
CKR SH/CKB SH	38
CCR SH/CCB SH	39

### Unités non carrossées

GRS™	40
GSB™ SH	41
GF™	42
GFS™	43

### Groupes de condensation

Minicold™	44
Supercold™ SH/Scroll	45
Quietis® Evolution	46
Quietis® G (centrifuge)	47
Quietor® Evolution	48
Quietor® SH	49
Quietor® City (centrifuge)	50
GCV™ SH/Scroll	51
GC™ SH	52
GC5™	53

### Condenseurs à air

Adagio™	54
Alto™	55
Tenor®	56
Sirocco™ (centrifuge)	57

### Aéroréfrigérants

Aéroréfrigérant Adagio™	58
Aéroréfrigérant Alto™	59
Aéroréfrigérant Tenor®	60

### Evaporateurs

Solo™ 25-31 XS	61
Solo™ 25-31-35	62
CAN/CAB 400-500 Evolution	63
Duo™ 31-35	64
Solo™ 50-60-80	65
Duo™ Evolution	66
QFC/QFR	67

# Une gamme complète de solutions **CO<sub>2</sub>** à haute efficacité énergétique

Power**CO<sub>2</sub>**



Application industrielle

Quiet**CO<sub>2</sub>**



Extension de magasin  
Petite chambre froide

Maxi**CO<sub>2</sub>** compact



Entrepôt de distribution

**CO<sub>2</sub>**  
REFRIGERANT  
NATUREL

Quiet**CO<sub>2</sub>**  
Multi-Compresseur



Proximité



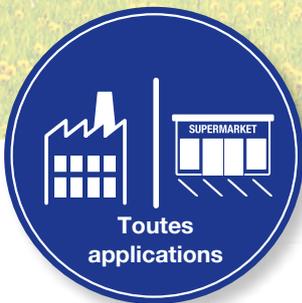
Hypermarché

COOL**tecEvo**

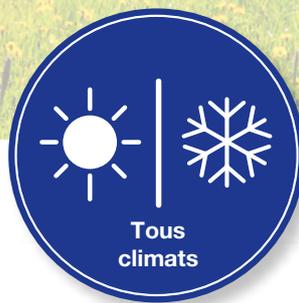
Mini**CO<sub>2</sub>** compact



Supermarché



Toutes applications



Tous climats



de 1 kW  
à 1,5 MW

Plus de

**18 000**<sub>2</sub> unités produites

**PROFROID**

L'innovation continue sur [www.profroid.com](http://www.profroid.com)

# Notre mission

Fondé en 1961, PROFROID est un leader européen dans la production d'équipements de réfrigération, proposant une offre complète de groupes de condensation, de centrales et d'échangeurs de chaleur.

Dotée d'une expertise en ingénierie et d'une grande réactivité commerciale, notre société fournit des solutions innovantes, performantes d'un point de vue énergétique et durables pour des applications commerciales et industrielles.

PROFROID fait partie de Carrier Global Corporation (NYSE : CARR), un fournisseur mondial de premier plan de solutions de construction et de chaîne du froid saines, sûres et durables.

Grâce à cet environnement exceptionnel, nous pouvons ainsi maîtriser l'ensemble de la chaîne de froid, de la ferme jusqu'à l'assiette, pour des produits destinés aux supermarchés, restaurants ou livrés à domicile.

Un savoir-faire unique transmis par notre fondateur Willis Carrier, pionnier en équipement de réfrigération, qui inventa le premier système de climatisation au monde en 1902.

Plus d'information sur [www.profruid.com](http://www.profruid.com).

# Nos engagements

Avec un savoir-faire de plus de 60 ans, nous sommes toujours là pour vous, où que vous soyez.

Chaque jour, nous vous offrons le meilleur niveau de service, avec un souci permanent de réactivité.

Nous mettons également notre savoir-faire dans le domaine de la réfrigération au service de la création de technologies de pointe, tels que les éjecteurs modulaires pour une efficacité renforcée de nos systèmes CO<sub>2</sub> transcritiques. Nous vous aidons à faire la transition entre les fluides HFC et les réfrigérants naturels et vous offrons la possibilité d'utiliser le CO<sub>2</sub> à des températures ambiantes élevées.

Nous mettons également tout en œuvre pour vous offrir une gamme complète avec un large choix d'options personnalisées : des groupes de condensation à faible niveau sonore et compacts, des centrales frigorifiques fiables dotées d'une large plage de puissance ou encore des échangeurs de chaleur (gas coolers, condenseurs, évaporateurs).

Notre priorité est de vous livrer des produits de grande qualité, testés dans nos usines certifiées (marquage CE, certification Eurovent de nos échangeurs) et en ligne avec la réglementation sur les fluides frigorigènes (F-Gas).





# Protection de l'environnement

Dans un contexte de lutte contre le changement climatique, préserver les ressources environnementales est devenu notre priorité principale. C'est pourquoi, nous mettons à votre disposition des solutions de réfrigération fonctionnant avec des réfrigérants naturels :

- Le CO<sub>2</sub> dont le potentiel de réchauffement global (GWP) est égal à 1 n'est pas soumis aux restrictions de la directive européenne F-gas.
- Le potentiel de destruction de l'ozone (ODP) du CO<sub>2</sub> est à zéro.



# Economie d'énergie

Tous nos groupes de condensation de petite, moyenne et grande taille bénéficient de la conformité Ecodesign pour une performance renforcée et une hausse des économies d'énergie, quelle que soit l'application.

Pour répondre aux besoins des supermarchés, des entrepôts et des sociétés spécialisées dans le processus de refroidissement, nous avons également conçu des systèmes transcritiques CO<sub>2</sub> haute efficacité, grâce à une technologie d'éjecteur modulant brevetée qui s'ajuste aux variations de capacité.

Pour maximiser les économies d'énergie, cette solution intelligente peut fonctionner en système noyé et être couplée à des fonctionnalités de climatisation et de chauffage optionnelles, en complément des solutions standard proposées.



# Solutions pour des applications variées

## Commerces de détail

- Commerces alimentaires de proximité
- Supermarchés de moyenne et grande taille
- Enseignes hard discount



## Systèmes recommandés

### Centrales frigorifiques :



MiniCO2OL® compact

### Gas Coolers à air :



Alto™

### Evaporateurs :



SOLO™ 25-31-35 CO2



DUO™ 31-35 CO2

## Service de restauration

- Restaurants
- Traiteurs
- Stations essence
- Cuisines collectives



## Produits spécifiques

### Groupes de condensation :



QuietCO2OL™ & QuietCO2OL™ Multi-compressors



Quietor® Evolution

### Evaporateurs :



SOLO™ 25-31 XS CO2

## Entreposage frigorifique

- Entrepôts
- Chambres froides



### Systèmes recommandés

Centrales frigorifiques et Groupes de condensation :



MaxiCO<sub>2</sub>OL® compact



PowerCO<sub>2</sub>OL™ (Chiller)

Condenseurs à air et Gas Coolers :



Tenor®

Evaporateurs :



SoloCO<sub>2</sub>OL® et DUO™

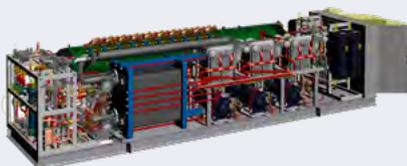
## Industrie

- Froid industriel



### Systèmes recommandés

Centrales frigorifiques :



PowerCO<sub>2</sub>OL™ (Système pompé)

Groupes de condensation :



GC5™

Condenseurs à air et Gas Coolers :



Alto™

# Zoom sur les applications de proximité

## Solutions

- Epiceries
- Hard discounts
- Moyen et grand supermarchés
- Restaurants
- Stations services
- Cuisines centrales



## Solutions

### Unités de réfrigération :



QuietCO<sub>2</sub>OL™



QuietCO<sub>2</sub>OL™ Multi-Compresseur Outdoor



QuietCO<sub>2</sub>OL™ Multi-Compresseur Indoor

### Gas Coolers et Condenseurs :



TE50 batteries en V



Soprano®

### Evaporateurs :



SOLO™ 25-31-35 CO<sub>2</sub>

# Découvrez notre gamme QuietCOOL<sub>2</sub>

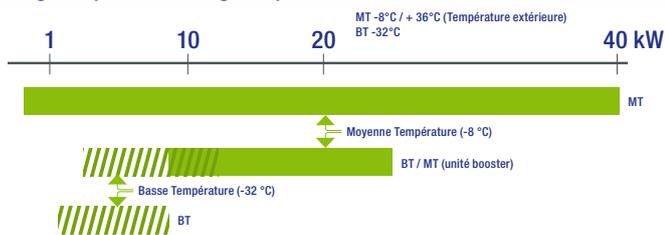
Nos unités de condensation **CO<sub>2</sub>** pour les magasins de proximité et les petites surfaces de vente



QuietCOOL<sub>2</sub>

QuietCOOL<sub>2</sub>  
Multi-Compresseur

Plage de puissance frigorifique



QuietCO<sub>2</sub>OL MC également disponible en version indoor



Multiples marques de régulation disponibles selon les modèles



Sécurité  
Design Haute pression de réservoir



Faible niveau sonore



Simple, efficace et facile à installer



Compresseurs de type piston ou rotary



Récupération de chaleur possible sur les modèles multi-compresseurs

Plus de

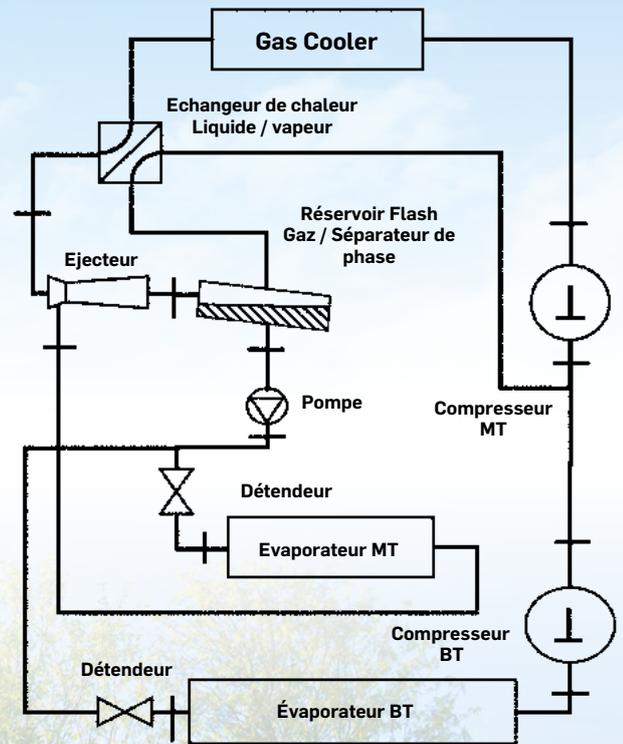
**18 000**<sub>2</sub> unités produites

**PROFROID**

# Zoom sur les applications au CO<sub>2</sub> haute efficacité



La dernière génération de centrale CO<sub>2</sub> transcritique, CO<sub>2</sub>OLtecEvo® permet une réfrigération durable et efficace au niveau énergétique, grâce à la technologie brevetée des éjecteurs et des pompes au CO<sub>2</sub>. Pour améliorer encore l'efficacité énergétique ce système révolutionnaire peut également être livré avec les options de climatisation et de pompe à chaleur.



## Solutions :



Centrale CO<sub>2</sub> Transcritique



Module haute efficacité

INNOVATION  
BREVETÉE

# CO<sub>2</sub>Ltec Evo

## Découvrez notre extension de gamme CO<sub>2</sub>Ltec® Evo pour les magasins de petit format

Simplification  
des  
raccordements  
sur site

Une seule  
armoire  
électrique

Réduction  
de 30%\* de  
la surface  
au sol



Plage de puissance frigorifique :



## DE NOMBREUSES APPLICATIONS



Magasins de proximité  
Petits supermarchés  
Discounters



### Best-in-class

- Haute efficacité dans tous les climats
- Ejecteur vapeur modulant breveté assisté d'une pompe CO<sub>2</sub>



### Rentabilité

- Coût réduit de la puissance électrique en-tête
- Retour sur investissement attractif
- Jusqu'à 30% d'économie d'énergie



### Flexibilité

- Design compact
- Choix de la marque de régulation (Carel, Danfoss, Ecklemann)
- Nombreuses options disponibles\*\*



### Simplicité

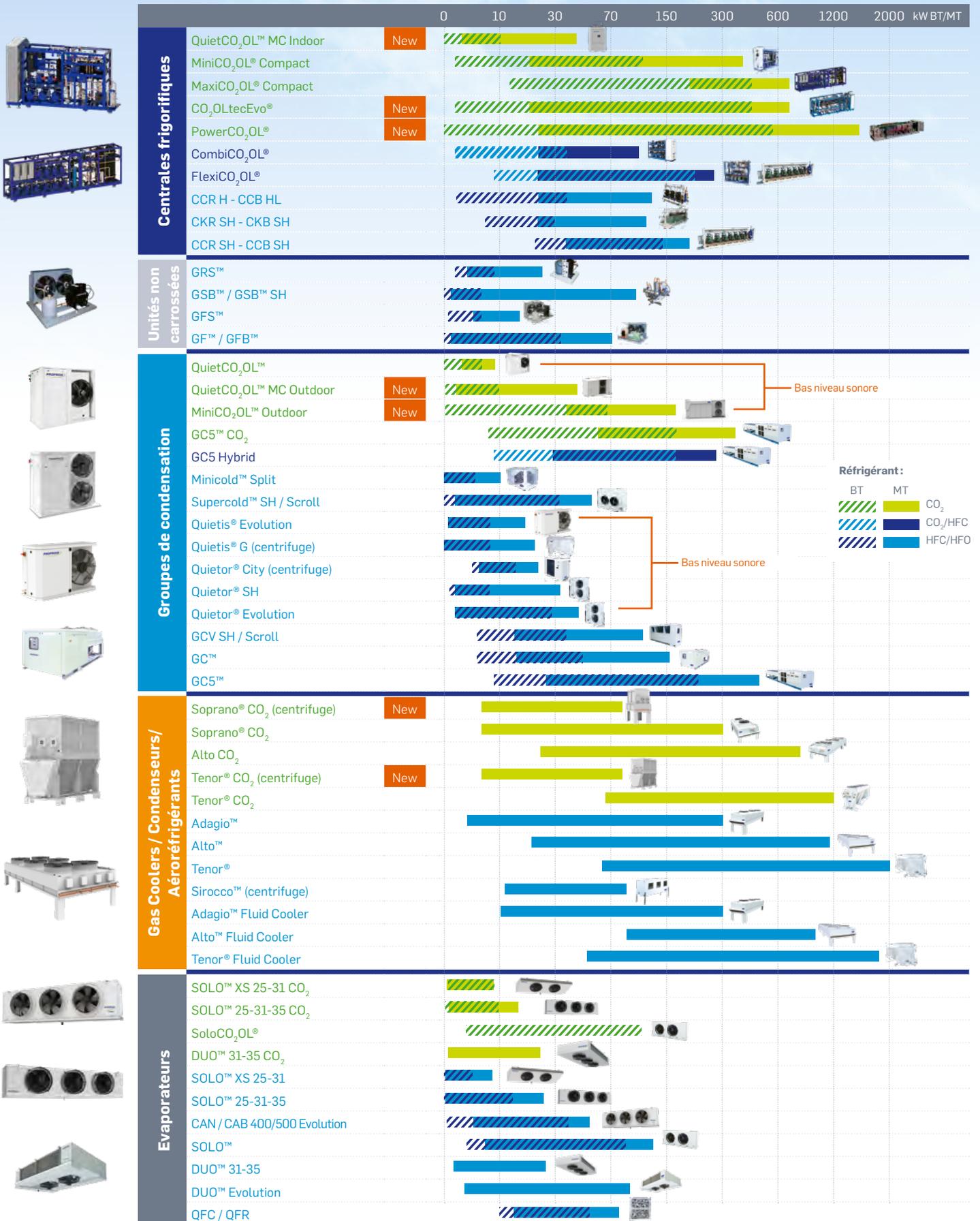
- Concept intuitif
- Maintenance facilitée
- Haut niveau de fiabilité

# PROFROID

\* Exemple donné pour une configuration 3 compresseurs MT + 2 compresseurs BT – Réservoir 260 litres

\*\* Certaines options ne sont disponibles que sur la version 2 châssis.

# Gamme complète d'équipements de réfrigération



# Power COOL<sub>2</sub>

Découvrez toute la puissance du CO<sub>2</sub>

## ENTREPÔTS LOGISTIQUES



Chambre froide de moyenne et basse température

## PROCESS



Process agroalimentaire  
Industrie plastique



Puissance  
Frigorifique BT

Jusqu'à  
550 kW

Puissance  
Frigorifique MT

Jusqu'à  
1,5 MW

## COMPLEXES SPORTIFS



Patinoire (équipe le Ruban de  
Glace des JO 2022 de Pékin)  
Complexe de ski

## POMPES À CHALEUR



Chauffage et production d'eau  
chaude



GWP =1 Faible impact  
environnemental



Disponible  
en version chiller



Technologie éjecteur  
vapeur modulant



Récupération de chaleur



Solutions mono  
ou bi-température



Automate programmable  
avec suivi énergétique



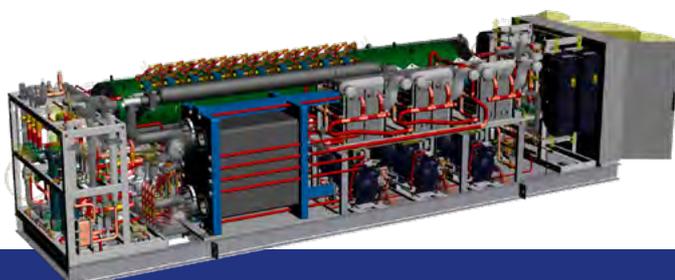
Simple, efficace  
et facile à installer



Sécurité (design 80/80/80/120 bar)



Intégration possible  
en groupe carrossé extérieur



# PROFROID

L'innovation continue sur [www.profroid.com](http://www.profroid.com)

# CO<sub>2</sub>

## Centrales frigorifiques

- QuietCO<sub>2</sub>OL™ Multi-Compresseur Indoor
- MiniCO<sub>2</sub>OL® Compact
- MaxiCO<sub>2</sub>OL® Compact
- CO<sub>2</sub>OLtec®Evo
- PowerCO<sub>2</sub>OL™
- FlexiCO<sub>2</sub>OL®
- CombiCO<sub>2</sub>OL®

## Groupes de condensation

- QuietCO<sub>2</sub>OL™
- QuietCO<sub>2</sub>OL™ Multi-Compresseur Outdoor
- MiniCO<sub>2</sub>OL™ Outdoor
- GC<sub>5</sub>™ CO<sub>2</sub>
- GC<sub>5</sub>™ Hybride

## Gas Coolers

- 15 Soprano® CO<sub>2</sub> 27
- 16 Soprano® CO<sub>2</sub> (Centrifuge) 28
- 17 Alto™ CO<sub>2</sub> 29
- 18 Tenor® CO<sub>2</sub> 30
- 19 Tenor® CO<sub>2</sub> (Centrifuge) 31

## Evaporateurs

- 22 Solo™ 25-31 XS CO<sub>2</sub> 32
- 23 Solo™ 25-31-35 CO<sub>2</sub> 33
- 24 Duo™ 31-35 CO<sub>2</sub> 34
- 25 SoloCO<sub>2</sub>OL® 35
- 26



# QuietCO<sub>2</sub>OL™ Multi-Compresseur Indoor



**Centrale de réfrigération compact pour magasins de proximité, stations-services, petites et grandes chambres froides**

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Solution compacte pour une installation en intérieur (800 x 1200 x 1800 mm)
- Conçu pour les magasins de petite et grande taille
- Compresseurs semi-hermétiques à pistons et hermétiques Rotary
- Booster sur les versions semi-hermétiques (SH) à pistons
- Tableau de commande intégré avec différentes solutions de régulation disponibles en standard
- Réservoir moyenne pression
- Panneaux amovibles pour une maintenance aisée
- Maintenance par la face avant
- Chauffage et climatisation possibles
- Large plage de variation de vitesse 30-70Hz (SH) et 25-100 rps (Rotary)
- Peut être séparé en 2 modules (haut et bas)

**Pressions de service :**

- Aspiration BT : 80 Bar
- Aspiration MT : 80 Bar
- Réservoir liquide : 80 Bar
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



QuietCOOL MC

QuietCO <sub>2</sub> OL® MC Indoor	Application MT	Application BT (Semi-hermétique)
Nb de compresseurs	1 – 5	1
Puissance de réfrigération	2 – 50 kW	0 – 10 kW
Réfrigérant	R744	

Température d'évaporation MT -8°C/BT -32°C; Température ambiante = 32°C

# MiniCO<sub>2</sub>OL<sup>®</sup> Compact



## Centrale booster CO<sub>2</sub> transcritique pour supermarchés de petite à moyenne taille

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Solution compacte pour une installation en intérieur
- Plage de température simple ou double
- Compresseurs semi-hermétiques
- Tableau de commande électrique intégré incluant un contrôle de la centrale et du gas cooler
- Compresseur principal opérant à vitesse variable
- Compression parallèle en option (compresseur ECO)
- Carrosserie optionnelle pour une installation en extérieur
- Récupération de chaleur et climatisation (option)
- Nombreuses options disponibles

### Pressions de service :

- Aspiration BT : 30 Bar (Option 60, 80 Bar)
- Aspiration MT : 45 Bar (Option 52, 60, 80 Bar)
- Réservoir liquide : 45 Bar (Option 52, 60, 80 Bar)
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



## MiniCOOL<sub>2</sub>compact

MiniCO <sub>2</sub> OL <sup>®</sup> Compact	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	2 – 6	0 – 4
Puissance de réfrigération	20 – 380 kW <sup>(2)</sup>	2 – 110 kW <sup>(1)</sup>
Réfrigérant	R744	

<sup>(1)</sup> -30°C / -5°C. <sup>(2)</sup> -5°C / +36°C température ambiante (puissance rejetée négative non prise en compte)

# MaxiCO<sub>2</sub>OL<sup>®</sup> Compact



## Centrale booster CO<sub>2</sub> transcritique pour supermarchés de moyenne à grande taille et entrepôts

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Solution compacte pour une installation en intérieur
- Produit modulaire pour une installation aisée
- Conçu pour les grands magasins et entrepôts
- Plage de température simple ou double
- Compresseurs semi-hermétiques (6 cylindres)
- Tableau de commande électrique intégré incluant un contrôle de la centrale et du gas cooler
- Compresseur principal opérant à vitesse variable (MT et BT en standard)
- Compression parallèle en option (compresseur ECO)
- Carrosserie optionnelle pour une installation en extérieur
- Récupération de chaleur et climatisation (option)
- Nombreuses options disponibles

### Pressions de service :

- Aspiration BT : 30 Bar (Option 60, 80 Bar)
- Aspiration MT : 45 Bar (Option 52, 60, 80 Bar)
- Réservoir liquide : 45 Bar (Option 52, 60, 80 Bar)
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



MaxiCOOL<sub>2</sub> compact

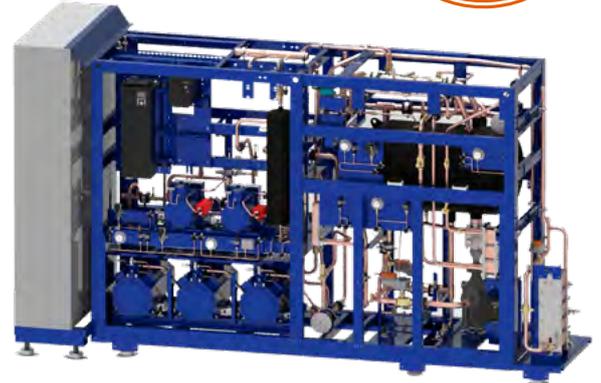
MaxiCO <sub>2</sub> OL <sup>®</sup> Compact	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	3 – 6	0 – 4
Puissance de réfrigération	200 – 550 kW(2)	0 – 450 kW(1)
Réfrigérant	R744	

(1) -30°C / -5°C. (2) -5°C / +36°C température ambiante (puissance rejetée négative non prise en compte)

## Nouvelle génération de système transcritique CO<sub>2</sub> avec éjecteur modulant et pompe CO<sub>2</sub> pour supermarchés de petite à grande taille et entrepôts

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Solution CO<sub>2</sub> ultra-performante pour tous types de climats
- Inclut une technologie intelligente d'éjecteur modulant brevetée
- Conçu pour les magasins de petite et grande taille, pour une installation en intérieur
- Fonctionnement en mode semi noyé permettant une haute efficacité énergétique et une meilleure conservation des denrées alimentaires
- Plage de température simple ou double
- Compresseurs semi-hermétiques
- Tableau de commande électrique intégré incluant un contrôle de la centrale, du module haute efficacité et du gas cooler
- Compresseur principal opérant à vitesse variable
- Nombreuses options disponibles pour renforcer l'efficacité du système pour tous types de climats

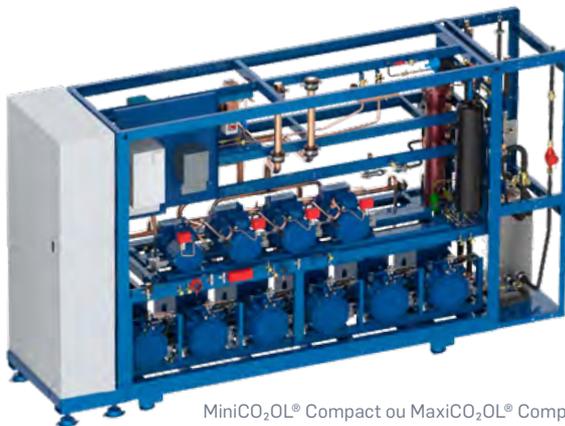
Jusqu'à 40%\*  
d'économie  
d'énergie



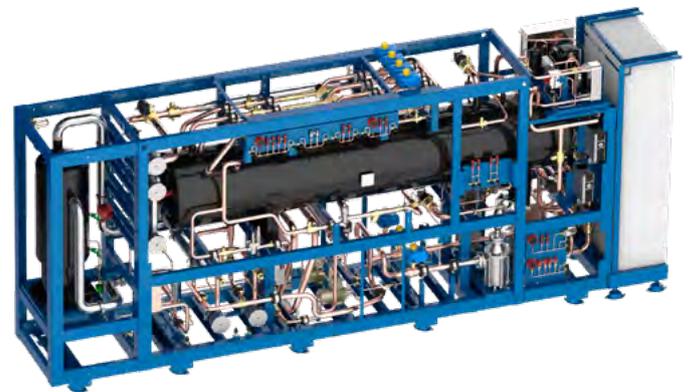
CO<sub>2</sub>OLtec®Evo châssis unique – MiniCO<sub>2</sub>OL® Compact avec Module haute efficacité intégré

### Pressions de service :

- Aspiration BT : 30 Bar (Option 60, 80 Bar)
- Aspiration MT : 52 Bar (Option 60, 80 Bar)
- Réservoir liquide : 52 Bar (Option 60, 80 Bar)
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



MiniCO<sub>2</sub>OL® Compact ou MaxiCO<sub>2</sub>OL® Compact



Module haute efficacité

CO <sub>2</sub> OLtec®Evo		Application MT	Application BT
CO <sub>2</sub> OLtec® Evo châssis unique**	Nb de compresseurs	3 – 5	0 – 4
	Puissance de réfrigération	Jusqu'à 260 kW***	Jusqu'à 92 kW***
CO <sub>2</sub> OLtec® Evo 2 châssis	Nb de compresseurs	2 – 6	0 – 4
	Puissance de réfrigération	65 – 600 kW***	0 – 450 kW***
	Réfrigérant	R744	

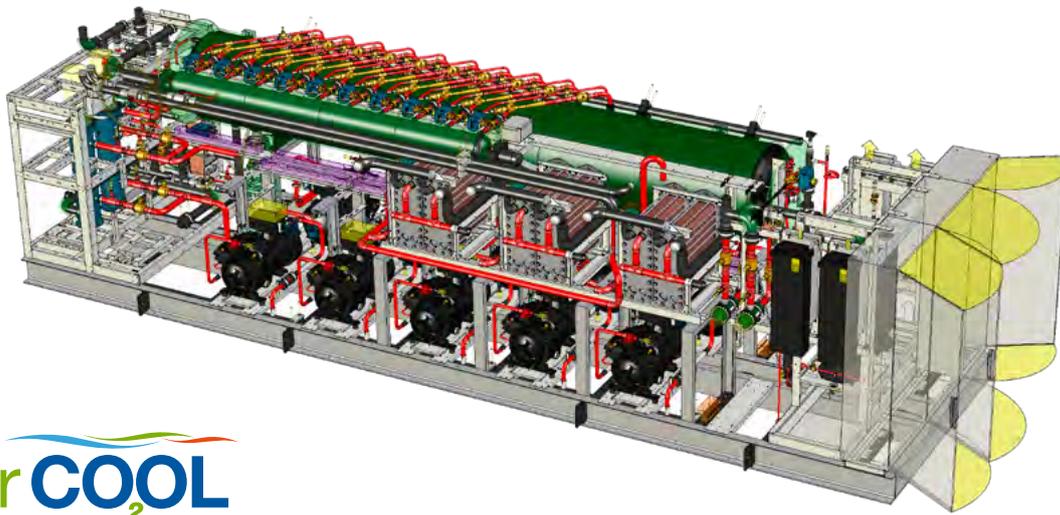
\* jusqu'à 40% d'économie d'énergie annuellement par rapport à une centrale HFC standard; jusqu'à 30% d'économie d'énergie annuellement par rapport à une centrale CO<sub>2</sub> transcritique standard. \*\* Certaines options ne sont pas disponibles sur ce modèle. \*\*\* Se référer aux conditions de fonctionnement des centrales MiniCO<sub>2</sub>OL® et MaxiCO<sub>2</sub>OL® Compact.

## Solution industrielle CO<sub>2</sub> transcritique

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Version Chiller
- Carrosserie optionnelle pour une installation en extérieur
- Compresseurs semi-hermétiques (6 cylindres)
- Tableau de commande électrique intégré incluant un contrôle de la centrale et du gas cooler
- Compresseur principal opérant à vitesse variable (MT et BT en standard)
- Ejecteur modulant
- Récupération de chaleur et climatisation (Option)
- Nombreuses options disponibles

### Pressions de service :

- Aspiration BT : 80 Bar (Option 60 Bar)
- Aspiration MT : 80 Bar (Option 60 Bar)
- Réservoir liquide : 80 Bar
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



PowerCO<sub>2</sub>OL

Configurations	PowerCO <sub>2</sub> OL MT DX	PowerCO <sub>2</sub> OL MT Chiller	PowerCO <sub>2</sub> OL MT+BT DX	PowerCO <sub>2</sub> OL BT DX	PowerCO <sub>2</sub> OL MT Chiller + BT DX	PowerCO <sub>2</sub> OL MT (DX+Chiller) +BT DX	PowerCO <sub>2</sub> OL Pompe à chaleur
Applications	Power 1	Power 2	Power 3	Power 4	Power 5	Power 6	Power 7
Centre de distribution	✓	✓	✓	✓			
Entrepôt	✓	✓	✓	✓			
Hypermarché	✓	✓	✓	✓			
Process	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Tunnel de congélation			✓	✓			
Chauffage		✓					✓
Climatisation		✓					✓
Complexe sportif	✓	✓					✓
Patinoire	✓	✓					✓

PowerCO <sub>2</sub> OL™	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	3 – 8	0 – 6
Puissance de réfrigération	Jusqu'à 1500 kW*	Jusqu'à 700 kW*
Réfrigérant	R744	

\* 32°C / -10°C. (2) -10°C / +36°C température ambiante (puissance rejetée négative non prise en compte)

## Centrale frigorifique avec fonctionnement en cascade pour des applications moyenne et basse température.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel pour des applications basse température
- Centrale BT uniquement (MT sur un autre châssis)
- Installation en intérieur
- Conçu pour des supermarchés et hypermarchés
- Plage de température simple ou double
- Compresseurs semi-hermétiques
- Tableau de commande électrique intégré avec système de contrôle du condenseur
- Réservoir CO<sub>2</sub> avec ligne liquide
- Echangeur de chaleur avec fonctionnement en cascade
- Disponible en version cascade eau glycolée / CO<sub>2</sub>
- Autres réfrigérant disponible : R513A
- Nombreuses options disponibles

### Pressions de service :

- Pressions de service :
- Aspiration BT : 30 Bar
- Refoulement BT : 45 Bar
- Aspiration MT : 17 Bar
- Refoulement MT : 19 Bar



FlexiCO <sub>2</sub> OL <sup>®</sup>	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	3 – 6	2 – 4
Puissance de réfrigération	29 – 279 kW	9 – 171 kW
Réfrigérant	R134a	R744

Température d'évaporation MT -8°C/45°C; BT -35°C/-10°C

## Centrale frigorifique superposée comprenant une centrale CO<sub>2</sub> basse température fonctionnant en cascade et une centrale positive au R134a.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel pour des applications basse température
- Conçu pour des supermarchés et hypermarchés
- Couvre une large gamme de puissances
- Installation en intérieur
- Plage de température simple ou double
- Compresseurs dernière génération " Octagon<sup>®</sup> CO<sub>2</sub> SL " et " Ecoline R134a " pour un coefficient de performance (COP) optimisé
- Echangeur de chaleur avec fonctionnement en cascade
- Réservoir liquide CO<sub>2</sub> intégré
- Installation et maintenance aisées
- Compresseurs superposés pour un encombrement réduit
- Armoire électrique intégrée en standard avec un régulateur par centrale
- Autre réfrigérant disponible : R513A
- Nombreuses options disponibles

### Pressions de service :

- Aspiration BT : 30 Bar
- Refoulement BT : 45 Bar
- Aspiration MT : 17 Bar
- Refoulement MT : 19 Bar



CombiCO <sub>2</sub> OL <sup>®</sup>	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	2 – 4	1 – 3
Puissance de réfrigération	24 – 125 kW	2 – 33 kW
Réfrigérant	R134a	R744

<sup>(1)</sup> 32°C / -10°C. <sup>(2)</sup> -10°C / +36°C température ambiante (puissance rejetée négative non prise en compte)

# QuietCO<sub>2</sub>OL™



## Groupe de condensation silencieux et écologiquement durable pour petits supermarchés.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Taille optimisée pour une installation en extérieur
- Conçu pour des magasins de petite taille et des extensions de magasins
- Gain d'espace à l'intérieur
- Température unique de réfrigération
- Compresseur hermétique
- Tableau de commande électrique intégré avec système de contrôle
- Gas cooler intégré et réservoir moyenne pression
- Version avec gascooler à eau disponible
- Maintenance aisée grâce aux panneaux latéraux amovibles
- Version Polar kit disponible (ventilateur EC + réchauffeur de platine)
- Nombreuses options disponibles

### Pressions de service :

- Aspiration BT : 80 Bar
- Aspiration MT : 80 Bar
- Réservoir liquide : 90 Bar
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



## QuietCOOL

QuietCO <sub>2</sub> OL™	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1	2
Puissance de réfrigération	0,8 – 9,1 kW	0,7 – 6,5 kW
Réfrigérant	R744	

Température d'évaporation MT -8°C/BT -32°C; Température ambiante = 32°C

# QuietCO<sub>2</sub>OL™ Multi-Compresseur Outdoor



**Groupe de condensation compact pour magasins de proximité, stations-services, petites et grandes chambres froides**

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Solution compacte pour une installation en extérieur
- Compresseurs semi-hermétiques à pistons et hermétiques Rotary
- Large plage de variation de vitesse 30-70Hz (SH) et 25-100 rps (Rotary)
- Conçu pour les magasins de petite et moyenne taille
- Booster sur les versions semi-hermétiques à pistons
- Disponible avec ou sans gas cooler intégré
- Bas niveau sonore
- Tableau de commande intégré avec différentes solutions de régulation disponibles en standard
- Réservoir moyenne pression
- Chauffage et climatisation possibles
- Panneaux amovibles pour une maintenance aisée
- Poids léger pour une manipulation plus facile et un impacte sur les structures moindre



QuietCO<sub>2</sub>OL™ MC Outdoor



QuietCO<sub>2</sub>OL™ MC Outdoor sans gas cooler

**Pressions de service :**

- Aspiration BT : 80 Bar
- Aspiration MT : 80 Bar
- Réservoir liquide : 80 Bar
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



Outdoor SH version



Outdoor Rotary version

## QuietCOOL™ MC

QuietCO <sub>2</sub> OL™ MC Outdoor	Application MT	Application BT (Semi Hermétique)
Nb de compresseurs	1-5 (Rotary) / 1-2 (Semi Hermétique)	1
Puissance de réfrigération	2 – 50 kW	0 – 10 kW
Réfrigérant	R744	

Température d'évaporation MT -8°C/BT -32°C; Température ambiante = 32°C

# MiniCO<sub>2</sub>OL™ Outdoor



## Groupe de condensation centralisé au CO<sub>2</sub> transcritique pour supermarchés de petite à moyenne surface

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Solution compacte pour une installation en extérieur
- Compresseurs semi-hermétiques à pistons
- Large plage de variation de vitesse 30-70Hz
- Conçu pour les supermarchés de petite et moyenne surface
- Version booster et MT seul
- Réservoir Moyenne pression intégré
- Gas cooler à soufflage horizontal intégré
- Disponible également sans gas cooler intégré pour les espaces extérieurs réduits
- Idéal pour les installations sans salle des machines
- Tableau de commande intégré avec différentes solutions de régulation disponible en standard
- Récupération de chaleur (option)
- Panneaux amovibles pour une maintenance aisée
- Pressions de service :
  - Aspiration BT: 25 Bar (Option 80, 60 Bar)
  - Aspiration MT: 45 Bar (Option 80, 60, 52 Bar)
  - Réservoir liquide : 45 Bar (Option 80, 60, 52 Bar)
  - Refoulement gas cooler : 120 Bar



## MiniCOOL<sub>2</sub> outdoor

MiniCO <sub>2</sub> OL™ outdoor	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	3	2
Puissance de réfrigération	50-160 kW*	5-67 kW*
Réfrigérant	R744	

\*Température d'évaporation -5°C/BT -30°C ; Température ambiante=36°C

## Centrale booster CO<sub>2</sub> transcritique pour supermarchés de taille moyenne à grande et entrepôts.

- Centrales compatibles : MiniCO<sub>2</sub>OL® Compact, MaxiCO<sub>2</sub>OL® Compact et CO<sub>2</sub>OLtec® Evo
- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Unité extérieure offrant une large gamme de puissance frigorifique
- Personnalisation possible afin de répondre aux besoins des clients
- Gain d'espace en intérieur
- Plage de température simple ou double
- Compresseurs semi-hermétiques
- Tableau de commande électrique intégré avec système de contrôle
- Gas cooler intégré et réservoir moyenne pression
- Carrossage type salle des machines
- Version bas niveau sonore

### Pressions de service :

- Aspiration BT : 30 Bar
- Aspiration MT : 45 bar, 52 Bar (CO<sub>2</sub>OLtec Evo)
- Réservoir liquide : 45 bar, 52 Bar (CO<sub>2</sub>OLtec Evo)
- Refoulement gas cooler : 120 Bar



MiniCOOL<sub>2</sub> compact

MaxiCOOL<sub>2</sub> compact

COOLtec Evo

GC5™ CO <sub>2</sub> ®	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	6	4
Puissance de réfrigération	65 – 600 kW	0 – 450 kW
Réfrigérant	R744	

<sup>(1)</sup> -32°C / -10°C. <sup>(2)</sup> -10°C / +36°C température ambiante (puissance rejetée négative non prise en compte)

# GC5™ Hybride

**PROFROID**

**Centrale booster CO<sub>2</sub> transcritique pour supermarchés de taille moyenne à grande et entrepôts.**

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel pour des applications basse température
- Unité extérieure offrant une large gamme de puissance frigorifique
- Personnalisation possible afin de répondre aux besoins des clients
- Gain de place en intérieur
- Plage de température double
- Compresseurs semi-hermétiques
- Tableau de commande électrique intégré avec système de contrôle
- Gas cooler intégré et réservoir moyenne pression
- Carrossage type salle des machines
- Autre réfrigérant disponible : R513A



### Pressions de service :

- Aspiration BT : 30 Bar
- Refoulement BT : 45 Bar
- Aspiration MT : 17 Bar
- Refoulement MT : 19 Bar



## HybridCOOL<sub>2</sub>

GC5™ HYBRIDE	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	3 – 6	2 – 4
Puissance de réfrigération	29 – 279 kW	9 – 171 kW
Réfrigérant	R134a	R744

Température d'évaporation MT -8°C/BT -32°C; Température ambiante = 32°C

## Gas cooler refroidi par air pour des applications de réfrigération commerciale.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Conçus pour de petites et moyennes puissances
- Application en extérieur
- Module simple ou double
- Flux d'air vertical ou horizontal
- Carrosserie robuste
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité
- Commande Modbus pour ventilateurs EC
- Economie d'énergie et réduction des émissions de CO<sub>2</sub> grâce à la technologie EC
- Conforme à la Directive ErP
- En cours de certification EUROVENT
- Pression de service : 120 Bar



### Soprano® CO<sub>2</sub>

Nb de ventilateurs	1 - 6
Puissance	7 - 300 kW
Réfrigérant	R744

Temp. air. = 32°C; temp. en sortie du gas cooler = 34°C

# Soprano® CO<sub>2</sub> (Centrifuge)



**Gas cooler centrifuge refroidi par air pour des applications de réfrigération commerciale.**

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Conçus pour de petites et moyennes puissances
- Application en intérieur
- Module simple
- Panneaux interchangeable
- Gainable sur 3 directions de soufflage
- Carrosserie robuste
- Design compact
- Séparable en 2 modules pour les accès difficiles
- Installation possible contre des murs
- Démontage facile des ventilateurs et du caisson
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité
- Commande ventilateurs EC par signal analogique ou Modbus
- Economie d'énergie et réduction des émissions de CO<sub>2</sub> grâce à la technologie EC
- Conforme à la Directive ErP
- Pression de service : 120 Bar



## Soprano® CO<sub>2</sub> Centrifuge

Nb de ventilateurs	1 - 3
Puissance	3.7 - 92 kW
Réfrigérant	R744

Temp. air. = 32°C; temp. en sortie du gas cooler = 34°C

## Gas cooler refroidi par air pour des applications de réfrigération commerciale et industrielle.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Conçus pour de petites et moyennes puissances
- Installation en extérieur
- Module simple ou double
- Flux d'air vertical ou horizontal
- Carrosserie robuste
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité
- Commande Modbus pour ventilateurs EC
- Economie d'énergie et réduction des émissions de CO<sub>2</sub> grâce à la technologie EC
- Conforme à la Directive ErP
- En cours de certification EUROVENT
- Pression de service : 120 Bar



Alto™ CO <sub>2</sub>	
Nb de ventilateurs	1 - 10
Puissance	23 - 840 kW
Réfrigérant	R744

Température d'évaporation MT -8°C/BT -32°C; Température ambiante = 32°C

# Tenor<sup>®</sup> CO<sub>2</sub>



## Gas cooler refroidi par air pour des applications de réfrigération commerciale et industrielle.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Large gamme de puissance
- Installation en extérieur
- Module simple ou double
- Flux d'air vertical
- Carrosserie robuste
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité
- Empreinte au sol réduite grâce à la configuration en V
- Commande Modbus pour ventilateurs EC
- Economie d'énergie et réduction des émissions de CO<sub>2</sub> grâce à la technologie EC
- Conforme à la Directive ErP
- En cours de certification EUROVENT
- Pression de service : 120 Bar



Tenor <sup>®</sup> CO <sub>2</sub>	
Nb de ventilateurs	2 - 16
Puissance	64 - 1208 kW
Réfrigérant	R744

Temp. air. = 32°C; temp. en sortie du gas cooler = 34°C

# Tenor<sup>®</sup> CO<sub>2</sub> (Centrifuge)



## Gas cooler centrifuge refroidi par air pour des applications de réfrigération commerciale.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Large gamme de puissance
- Installation en intérieur
- Empreinte au sol réduite grâce à la configuration en V
- Module simple
- Panneaux interchangeableables
- Gainable sur 3 directions de soufflage
- Carrosserie robuste
- Design compact
- Séparable en 2 modules pour les accès difficiles
- Installation possible contre des murs
- Démontage facile des ventilateurs et du caisson
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité
- Commande ventilateurs EC par signal analogique ou Modbus
- Economie d'énergie et réduction des émissions de CO<sub>2</sub> grâce à la technologie EC
- Conforme à la Directive ErP
- Pression de service : 120 Bar



Tenor <sup>®</sup> CO <sub>2</sub> (Centrifuge)	
Nb de ventilateurs	1 – 3
Puissance	3.7 – 92 kW
Réfrigérant	R744

Temp. air. = 32°C; temp. en sortie du gas cooler = 34°C

# Solo™ 25-31 XS CO<sub>2</sub>



## Evaporateur pour applications commerciales.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Evaporateur compact fixable au plafond
- Conçu pour des petites chambres froides ou des vitrines réfrigérées
- Carrosserie en alliage Aluminium-Magnésium
- Ventilateurs axiaux
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Grand choix de diamètre de ventilateur et de pas d'ailettes
- Options traitement batterie, dégivrage électrique, ventilateur(s) EC
- Conforme à la Directive ErP
- Pression de service : 80 Bar



Solo™ 25-31 XS CO <sub>2</sub>	Application MT	Application BT
Nb de ventilateurs	1 – 4	2 – 3
Puissance de réfrigération	0,74 – 7,3 kW	0,59 – 6 kW
Réfrigérant	R744	

Réfrigérant = R744; temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 0°C/-8°C; BT = -18°C/-25°C

# Solo™ 25-31-35 CO<sub>2</sub>



## Evaporateur pour applications commerciales.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Evaporateur cubique fixable au plafond
- Conçu pour des chambres froides de petite et moyenne capacité
- Carrosserie en alliage Aluminium-Magnésium
- Ventilateurs axiaux
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Grand choix de diamètre de ventilateur et de pas d'ailettes
- Carrosserie complète avec bac et portes amovibles
- Options traitement batterie, dégivrage électrique, ventilateur(s) EC
- Conforme à la Directive ErP
- Pression de service : 80 Bar



Solo™ 25-31-35 CO <sub>2</sub>	Application MT	Application BT
Nb de ventilateurs		1 - 5
Puissance de réfrigération	1,2 - 23,9 kW	1 - 16,4 kW
Réfrigérant		R744

Réfrigérant = R744; temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 0°C/-8°C; BT = -18°C/-

# Duo™ 31-35 CO<sub>2</sub>



## Evaporateur pour applications commerciales.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Evaporateur double flux fixable au plafond
- Conçu pour les zones de travail telles que les salles de préparation
- Carrosserie en alliage Aluminium-Magnésium
- Faible débit d'air pour les zones occupées
- Ventilateurs axiaux
- Niveau sonore confortable
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Carrosserie spécialement conçue pour un nettoyage et une maintenance aisée
- Options traitement batterie, dégivrage électrique, ventilateur(s) EC
- Conforme à la Directive ErP
- Pression de service : 80 Bar



Duo™ 31-35 CO <sub>2</sub>	
Nb de ventilateurs	1 - 5
Puissance de réfrigération	2,6 - 24,6 kW
Réfrigérant	R744

Réfrigérant = R744; temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 10°C/0°C

## Evaporateur industriel basse température offrant un large champ d'applications.

- Fonctionnement au CO<sub>2</sub>, réfrigérant naturel
- Evaporateur cubique fixable au plafond
- Offre une large gamme de puissance de réfrigération, pour des activités de stockage et de congélation
- Installation et maintenance aisées
- Evaporateur livré en position de montage (bac monté)
- Batterie combinant des tubes lisses en cuivre et des ailettes en aluminium
- Ventilateurs câblés avec connecteurs rapides et résistances câblées
- Nombreuses options disponibles
- Conforme à la Directive ErP
- En cours de certification EUROVENT
- Pression de service : 30 Bar





SoloCO <sub>2</sub> OL <sup>®</sup>	
Nb de ventilateurs	1 - 4
Puissance de réfrigération	4 - 111 kW
Réfrigérant	R744

Réfrigérant = R744; temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: BT = -18°C/-25°C

## HFC/HFO

### Centrales frigorifiques

CCR H/CCB HL  
 CKR SH/CKB SH  
 CCR SH/CCB SH

### Unités non carrossées

GRS™  
 GSB™ SH  
 GF™  
 GFS™

### Groupes de condensation

Minicold™  
 Supercold™ SH/Scroll  
 Quietis® Evolution  
 Quietis® G (centrifuge)  
 Quietor® Evolution  
 Quietor® SH  
 Quietor® City (centrifuge)  
 GCV™ SH/Scroll  
 GC™ SH  
 GC5™

### Condenseurs à air

37	Adagio™	54
38	Alto™	55
39	Tenor®	56
	Sirocco™ (centrifuge)	57

### Aéroréfrigérants

40		
41	Aéroréfrigérant Adagio™	58
42	Aéroréfrigérant Alto™	59
43	Aéroréfrigérant Tenor®	60

### Evaporateurs

44	Solo™ 25-31 XS	61
45	Solo™ 25-31-35	62
46	CAN/CAB 400-500 Evolution	63
47	Duo™ 31-35	64
48	Solo™ 50-60-80	65
49	Duo™ Evolution	66
50	QFC/QFR	67
51		
52		
53		



# CCR H/CCB HL



Centrale frigorifique pour des applications moyenne et basse température.

- Compresseurs hermétiques scroll
- Installation en intérieur
- Conçu pour des supermarchés
- Plage de température simple ou double
- Réservoir avec ligne liquide
- Nombreuses options disponibles



CCR H/CCB H	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	2 - 4	2 - 4
Puissance de réfrigération	6 - 101 kW	3 - 36 kW
Réfrigérant	R134A/R407F/R448A/R449A/R513A/R450A	R407F/R448A/R449A

Performance au fluide de référence : Température d'évaporation -10°C/+45°C (MT) et -35°C/+40°C (BT). Surchauffe 20K

# CKR SH/CKB SH



Centrale frigorifique pour des applications moyenne et basse température.

- Compresseurs semi-hermétiques Ecoline
- Installation en intérieur
- Conçu pour des supermarchés
- Plage de température simple ou double
- Réservoir avec ligne liquide
- Nombreuses options disponibles



CKR SH/CKB SH	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	2 - 4	2 - 4
Puissance de réfrigération 22 - 110 kW	22 - 110 kW	7 - 30 kW
Réfrigérant	R134A/R407F/R448A/R449A/	R134A/R407F/R448A/R449A

Performance au fluide de référence : Température d'évaporation -10°C/45°C (MT) et -35°C/+40°C (BT). Surchauffe 20K

# CCR SH/CCB SH



Centrale frigorifique pour des applications moyenne et basse température.

- Compresseurs semi-hermétiques à pistons
- Installation en intérieur
- Conçu pour des supermarchés et hypermarchés
- Plage de température simple ou double
- Réservoir avec ligne liquide
- Nombreuses options disponibles



CCR SH/CCB SH	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	2 - 6	2 - 5
Puissance de réfrigération	R407F : 63 - 190 kW / R134a : 38 - 114 kW	21 - 140 kW
Réfrigérant	R134A/R407F/R448A/R449A/R513A/R450A	R134A/R407F/R448A/R449A

Performance au fluide de référence : Température d'évaporation -10°C/45°C (MT) et -35°C/+40°C (BT). Surchauffe 20K

## Groupe avec réservoir pour des applications moyenne et basse température.

- Idéal pour une installation en intérieur
- Plage de température simple
- Compresseur hermétique scroll
- Dispositif d'injection de liquide pour des applications basse température
- Réservoir de fluide réfrigérant
- Manipulation et installation aisées
- Nombreuses options disponibles

**EU F-GAS  
2022 :**  
contactez-nous !

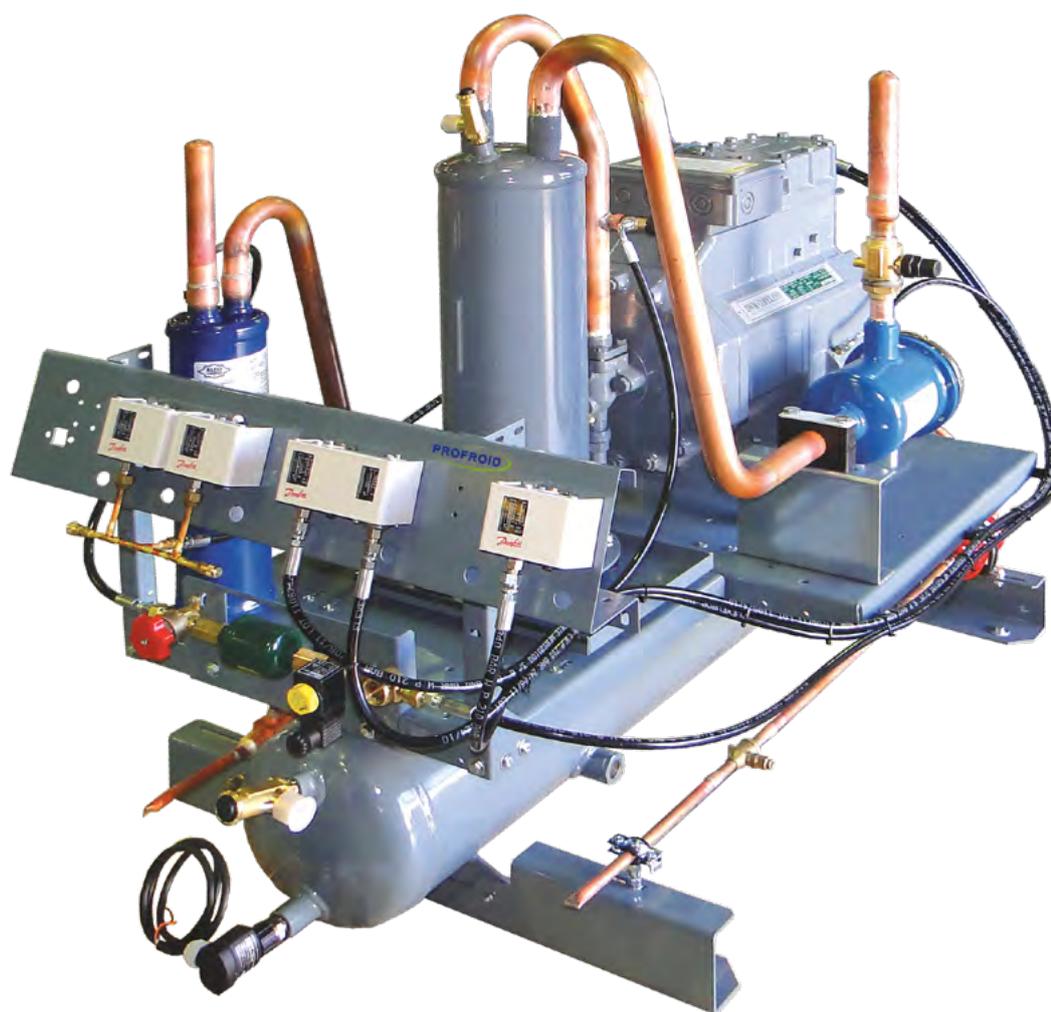


GRS™	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs		1
Puissance de réfrigération	2 – 70 kW	0 – 31 kW
Réfrigérant	R134A (uniquement MT)/R407F/R448A/R449A	

Performance au fluide de référence : Température d'évaporation -10°C/+45°C (MT) et -35°C/+40°C (BT). Surchauffe 20K

## Groupe sur réservoir pour des applications moyenne et basse température

- Design compact pour une installation en intérieur
- Conçu pour des applications nécessitant une faible puissance frigorifique
- Compresseur semi-hermétique
- Ventilateur de culasse (varie en fonction du modèle)
- Réservoir de fluide réfrigérant situé sous le compresseur
- Manipulation et installation aisées
- Nombreuses options disponibles



GSB™ SH	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1	1
Puissance de réfrigération	2 – 108 kW	0 – 43 kW
Réfrigérant	R134A (uniquement MT)/R407F/R448A/R449A	

Performance au fluide de référence : Température d'évaporation -10°C (MT) et -35°C (BT). Condensation +45°C. Surchauffe 20K

## Groupe de condensation à air pour des applications moyenne et basse température.

- Compresseur semi-hermétique
- Design étudié pour un gain de place et une installation à l'abri des intempéries
- Conçu pour des applications nécessitant une faible puissance frigorifique
- Batterie avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium.
- Ventilateur de culasse (varie en fonction du modèle)
- Installation aisée
- Nombreuses options disponibles



GF™	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs		1
Puissance de réfrigération	2 – 70 kW	0 – 31 kW
Réfrigérant	R134A (uniquement MT)/R407F/R448A/R449A	

Performance au fluide de référence : Température d'évaporation -10°C (MT) et -35°C (BT). Ambiant +32°C. Surchauffe 10K

## Groupe de condensation à air pour des applications moyenne et basse température

- Compresseur hermétique scroll
- Design étudié pour un gain de place et une installation à l'abri des intempéries
- Conçu pour des applications nécessitant une faible puissance frigorifique
- Batterie avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium.
- Ventilateur de culasse (varie en fonction du modèle)
- Installation aisée
- Nombreuses options disponibles



GFS™	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1	1
Puissance de réfrigération	5 – 17 kW	1 – 6 kW
Réfrigérant	R134A (uniquement MT)/R407F/R448A/R449A	

Performance au fluide de référence : Température d'évaporation -10°C (MT) et -35°C (BT). Ambiant +32°C. Surchauffe 10K

# Minicold™



## Unité de condensation pour des applications moyenne et basse température.

- Conçu pour des chambres de congélation basse température et des chambres réfrigérées moyenne température
- Version spécifique pour les caves à vin disponible
- Compresseur hermétique
- Panneau électrique télécommandé fixable au mur
- Système de contrôle pour le compresseur, les ventilateurs, l'alarme température et l'allumage
- Nombreuses options disponibles



Minicold™	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs <sup>1</sup>		1
Puissance de réfrigération	0 – 10 kW	0 – 5 kW
Réfrigérant	R452A / R449A / R448A (uniquement en MT)	

Fluide de référence (sans glissement), Température de chambre MT +0°C/BT -25°C; température ambiante = 32°C

# Supercold™ SH/Scroll



**Unité de condensation pour des applications moyenne et basse température.**

- Conçu pour l'équipement de chambres froides moyenne et basse température
- Compresseur scroll hermétique ou compresseur semi-hermétique
- Tableau de commande électrique intégré
- Nombreuses options disponibles



Supercold™ SH/Scroll	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1	1
Puissance de réfrigération	2 – 55 kW	0 – 31 kW
Réfrigérant	R134A (uniquement en MT) / R407F / R448A / R449A	

Fluide de référence (sans glissement), température de chambre MT +0°C/BT -25°C; température ambiante = 32°C

# Quietis® Evolution



## Groupe de condensation à air pour des applications moyenne et basse température.

- Design compact pour une installation en extérieur
- Conçu pour une utilisation en chambres froides ou avec des vitrines réfrigérées
- Faible niveau sonore
- Compresseurs hermétiques à pistons
- Boîtier de contrôle intégré, monté et raccordé
- Maintenance aisée grâce au compresseur et aux panneaux latéraux amovibles
- Kit de montage mural pour les modèles équipés d'un seul ventilateur
- Nombreuses options disponibles



Quietis® Evolution	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1 - 2	
Puissance de réfrigération	0 - 18 kW	0 - 8 kW
Réfrigérant	R134A (MT) / R513A (MT) / R448A (MT) / R449A (MT) / R452A (BT)	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

# Quietis® G (centrifuge)



**Groupe de condensation à air avec installation en intérieur et destiné à des applications moyenne et basse température.**

- Design compact pour une installation en intérieur
- Conçu pour une utilisation en chambres froides ou avec des vitrines réfrigérées
- Ventilateurs centrifuges avec une pression statique de 180/250 Pa, pouvant être raccordés à une gaine de soufflage
- Faible niveau sonore
- Compresseurs hermétiques à pistons ou compresseurs scroll
- Version spécifique pour installation en extérieur disponible
- Boîtier de contrôle intégré, monté et raccordé
- Maintenance aisée grâce au compresseur et aux panneaux latéraux amovibles
- Kit de montage mural pour les modèles équipés d'un seul ventilateur
- Nombreuses options disponibles



Quietis® G (centrifuge)	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1	1
Puissance de réfrigération	0 – 18 kW	0 – 8 kW
Réfrigérant	R134a (MT) / R513A ( MT) / R449A (MT) / R452A	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

# Quietor® Evolution



## Groupe de condensation à air pour des applications moyenne et basse température.

- Design compact pour une installation en extérieur
- Conçu pour un raccordement à de multiples chambres froides ou vitrines réfrigérées
- Faible niveau sonore
- Compresseurs scroll ou scroll digitaux
- Boîtier de contrôle intégré
- Maintenance aisée grâce aux panneaux latéraux amovibles
- Nombreuses options disponibles



Quietor® Evolution	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs		1 – 2
Puissance de réfrigération	2 – 46 kW	2 – 28 kW
Réfrigérant	(R134a/R513A/R450A - uniquement en MT) / R407F / R448A / R449A	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

**Groupe de condensation à air pour des applications moyenne et basse température.**

- Design compact pour une installation en extérieur
- Conçu pour un raccordement à de multiples chambres froides ou vitrines réfrigérées
- Faible niveau sonore
- Compresseurs semi-hermétiques
- Boîtier de contrôle intégré, monté et raccordé
- Maintenance aisée grâce aux panneaux latéraux amovibles
- Nombreuses options disponibles, incluant un compresseur à vitesse variable



QUIETOR® SH	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1	1
Puissance de réfrigération	3-31 kW	0-8 kW
Réfrigérant	(R134a/R513A/R450A - uniquement en MT) / R407F / R448A / R449A	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

# Quietor® City (centrifuge)



**Groupe de condensation à air avec installation en intérieur pour des applications moyenne et basse température.**

- Design compact pour une installation en intérieur
- Conçu pour un raccordement à de multiples chambres froides ou vitrines réfrigérées
- Ventilateurs centrifuges avec une pression statique de 200 Pa, pouvant être raccordés à une gaine de soufflage
- Faible niveau sonore
- 1 ou 2 compresseurs scroll hermétiques (un scroll digital en option)
- Ventilateurs EC
- Boîtier de contrôle intégré, monté et raccordé
- Maintenance aisée grâce aux panneaux latéraux amovibles
- Version spécifique pour installation en extérieur disponible
- Nombreuses options disponibles



Quietor® City (centrifuge)	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1 - 2	
Puissance de réfrigération	6 - 23 kW	5 - 14 kW
Réfrigérant	(R134a/R513A/R450A - uniquement en MT) / R407F / R448A / R449A	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

# GCV™ SH/Scroll



## Groupe de condensation à air pour des applications moyenne et basse température.

- Design compact pour une installation en extérieur
- Conçu pour des sites n'ayant pas de salle des machines et ayant un espace restreint à l'extérieur
- Faible empreinte au sol grâce à un condenseur en V intégré
- Version avec un faible niveau sonore disponible
- Compresseurs semi-hermétiques à pistons ou compresseurs scroll
- Boîtier de contrôle intégré, monté et raccordé
- Maintenance aisée grâce aux panneaux latéraux amovibles
- Réservoir de fluide réfrigérant avec ligne liquide
- Nombreuses options disponibles



GCV™ SH/Scroll	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	2 – 4	
Puissance de réfrigération	15 – 113 kW	6 – 37 kW
Réfrigérant	(R134a/R513A/R450A - uniquement en MT) / R407F / R448A / R449A	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation. MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

## Groupe de condensation à air pour des applications moyenne et basse température.

- Design compact pour une installation en extérieur
- Conçu pour des sites n'ayant pas de salle des machines et ayant un espace restreint à l'extérieur
- Condenseur intégré, situé à côté du compartiment dédié au compresseur
- Version avec un faible niveau sonore disponible
- Compresseurs semi-hermétiques à pistons
- Boîtier de contrôle intégré, monté et raccordé
- Maintenance aisée grâce aux panneaux latéraux amovibles
- Réservoir de fluide réfrigérant avec ligne liquide
- Nombreuses options disponibles



GC™SH	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	1 – 2	
Puissance de réfrigération	16 – 153 kW	6 – 48 kW
Réfrigérant	(R134a/R513A/R450A - uniquement en MT) / R407F / R448A / R449A	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

## Groupe de condensation à air couvrant un large champ d'applications moyenne et basse température nécessitant une grande puissance frigorifique.

- Design flexible pour une installation en extérieur
- Conçu pour des sites n'ayant pas de salle des machines et ayant un espace restreint à l'extérieur
- Condenseur intégré, situé à côté du compartiment dédié au compresseur
- Personnalisation possible afin de répondre aux besoins des clients
- Compresseurs semi-hermétiques à pistons ou compresseurs scroll
- Boîtier de contrôle intégré, monté et raccordé
- Maintenance aisée grâce aux panneaux latéraux amovibles
- Réservoir de fluide réfrigérant avec ligne liquide
- Nombreuses options disponibles



GC5™	Application MT	Application BT
Nb de compresseurs	3 – 6	2 – 6
Puissance de réfrigération	27 – 479 kW	9 – 213 kW
Réfrigérant	R134a/R513A/R450A (uniquement en MT) / R407F / R448A / R449A	

Fluide de référence (sans glissement), température d'évaporation MT -10°C/BT -35°C; température ambiante = 32°C

# Adagio™



## Condenseur à air pour des applications commerciales et industrielles en réfrigération et climatisation.

- Conçus pour de petites et moyennes puissance
- Installation en extérieur
- Module simple ou module double
- Carrosserie robuste
- Flux d'air vertical ou horizontal
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité en option
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Adagio™	
Nb de ventilateurs	1 – 6
Puissance	4 – 312 kW
Réfrigérant	R134a, R407A, R407C, R407F, R417A*, R448A, R449A, R450A, R513A

Réfrigérant = Fluide de référence; temp. d'entrée de l'air = 25°C ; temp. de condensation = 40°C sous refroidissement 3K  
 \* certification EUROVENT non disponible

## Condenseur à air pour des applications commerciales et industrielles en réfrigération et climatisation.

- Installation en extérieur
- Module simple ou module double
- Carrosserie robuste
- Flux d'air vertical ou horizontal
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité en option
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Alto™	
Nb de ventilateurs	1 – 12
Puissance	22 – 1128 kW
Réfrigérant	R134a, R407A, R407C, R407F, R417A*, R448A, R449A, R450A, R513A

Réfrigérant = Fluide de référence; temp. d'entrée de l'air = 25C° ; temp. de condensation = 40C° sous refroidissement 3K  
 \* certification EUROVENT non disponible

## Condenseur à air pour des applications commerciales et industrielles en réfrigération et climatisation.

- Large gamme de puissance
- Installation en extérieur
- Module simple ou module double
- Carrosserie robuste
- Flux d'air vertical
- Ventilateurs EC et moteurs haute efficacité en option
- Empreinte au sol réduite grâce à la configuration en V
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Tenor®	
Nb de ventilateurs	2 – 20
Puissance	61 – 1915 kW
Réfrigérant	R134a, R407A, R407C, R407F, R417A*, R448A, R449A, R450A, R513A

Réfrigérant = Fluide de référence; temp. d'entrée de l'air = 25C° ; temp. de condensation = 40C° sous refroidissement 3K  
\* certification EUROVENT non disponible

## Condenseur à air centrifuge pour des applications en intérieur ou extérieur nécessitant une pression statique.

- Conçus pour des applications de petites à grande puissances
- Application en extérieur ou en intérieur
- Pression statique disponible de 0/50/100/150 Pa
- Ventilateurs centrifuges
- Flux d'air vertical ou horizontal
- Possibilité de raccordement à une gaine de soufflage



Sirocco™ (Centrifuge)	
Nb de ventilateurs	1 - 5
Puissance	11 - 88 kW
Réfrigérant	R134a, R407A, R407C, R407F, R417A, R448A, R449A, R450A, R513A

Réfrigérant = Fluide de référence (sans glissement); temp. d'entrée de l'air= 25°C; temp. de condensation = 40°C sous refroidissement 3K

# Aéroréfrigérant Adagio™



**Aéroréfrigérant refroidi par air pour des applications commerciales et industrielles de réfrigération et de conditionnement d'air.**

- Conçus pour de petites et moyennes puissances
- Application en extérieur
- Module simple ou double
- Flux d'air vertical ou horizontal
- Carrosserie robuste
- Moteurs et ventilateurs EC ultra-performants en option
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Aéroréfrigérant Adagio™	
Nb de ventilateurs	1 – 6
Puissance	10 – 300 kW
Réfrigérant	Valable pour tout fluide compatible avec le cuivre

Réfrigérant = eau ; temp. d'entrée de l'air = 25°C ; temp. d'entrée du réfrigérant = 40°C Réfrigérant dT=5K

# Aéroréfrigérant Alto™



**Aéroréfrigérant refroidi par air pour des applications commerciales et industrielles de réfrigération et de conditionnement d'air.**

- Conçus pour de petites et moyennes puissances
- Installation en extérieur
- Module simple ou double
- Flux d'air vertical ou horizontal
- Carrosserie robuste
- Moteurs et ventilateurs EC ultra-performants en option
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Aéroréfrigérant Alto™	
Nb de ventilateurs	1 – 12
Puissance	90 – 1000 kW
Réfrigérant	Valable pour tout fluide compatible avec le cuivre

Réfrigérant = eau; temp. d'entrée de l'air = 25°C; temp. d'entrée du réfrigérant = 40°C Réfrigérant dT=5K

# Aéroréfrigérant Tenor®



**Aéroréfrigérant refroidi par air pour des applications commerciales et industrielles de réfrigération et de conditionnement d'air.**

- Large gamme de puissances
- Installation en extérieur
- Module simple ou double
- Flux d'air vertical
- Carrosserie robuste
- Moteurs et ventilateurs EC ultra-performants en option
- Empreinte au sol réduite grâce à la configuration en V
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Aéroréfrigérant Tenor®	
Nb de ventilateurs	2 - 20
Puissance	51 - 1804 kW
Réfrigérant	Valable pour tout fluide compatible avec le cuivre

Réfrigérant = eau; temp. d'entrée de l'air = 25°C; temp. d'entrée du réfrigérant = 40°C; Réfrigérant dT=5K

# Solo™ 25-31 XS



## Evaporateur pour applications commerciales.

- Evaporateur compact fixable au plafond
- Conçu pour des petites chambres froides ou des vitrines réfrigérées
- Carrosserie en alliage Aluminium-Magnésium
- Ventilateurs axiaux
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Optimisé pour une variété de réfrigérants
- Grand choix de diamètre de ventilateur et de pas d'ailettes
- Options traitement batterie, dégivrage électrique, ventilateur(s) EC
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Solo™ 25-31 XS	Application MT	Application BT
Nb de ventilateurs	1 - 4	
Puissance de réfrigération	1,1 - 8,1 kW	0,7 - 6,3 kW
Réfrigérant	R134a, R407F, R407A, R407C, R417A*, R449A, R448A, R513A (MT only) / R450A (MT) / R452A	

Réfrigérant = Fluide de référence (sans glissement); temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 0°C/-8°C; BT = -18°C/-25°C  
 \* certification EUROVENT non disponible

# Solo™ 25-31-35



## Evaporateur pour applications commerciales.

- Evaporateur compact fixable au plafond
- Conçu pour tous types de chambres froides de petite et moyenne capacité
- Carrosserie en alliage Aluminium-Magnésium
- Ventilateurs axiaux
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Optimisé pour une variété de réfrigérants
- Carrosserie complète avec bac et portes amovibles
- Grand choix de diamètre de ventilateur et de pas d'ailettes
- Options traitement batterie, dégivrage électrique, ventilateur(s) EC
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Solo™ 25-31-35	Application MT	Application BT
Nb de ventilateurs	1 – 5	
Puissance de réfrigération	1,4 – 24 kW	0,9 – 15 kW
Réfrigérant	R134a (MT only) / R407F / R407A / R407C / R417A* / R449A / R448A / R513A (MT only) / R450A (MT only) / R452A	

Réfrigérant = Fluide de référence (sans glissement); temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 0°C/-8°C; BT = -18°C/-25°C  
 \* certification EUROVENT non disponible

# CAN/CAB 400-500 Evolution



## Evaporateur pour applications commerciales.

- Evaporateur cubique fixable au plafond
- Conçu pour tous types de chambre froides de petite et moyenne capacité
- Large choix de dimensions, pas d'ailettes et configurations du flux d'air spécialement adaptés aux chambres froides
- Ventilateurs hélicoïdes asynchrone
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Carrosserie complète avec bac et portes pivotants
- Nombreuses options disponibles
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



CAN/CAB 400/500 Evolution	Application MT	Application BT
Nb de ventilateurs		1 - 6
Puissance de réfrigération	5,7 - 54 kW	4,4 - 40 kW
Réfrigérant	R134a, R407F, R407A, R407C, R417A*, R449A, R448A, R513A, R450A	

Réfrigérant = Fluide de référence (sans glissement); temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 0°C/-8°C; BT = -18°C/-25°C  
\* certification EUROVENT non disponible

# Duo™ 31-35



## Evaporateur pour applications commerciales.

- Evaporateur double flux fixable au plafond
- Conçu pour les zones de travail telles que les salles de préparation
- Carrosserie en alliage Aluminium-Magnésium
- Faible débit d'air pour les zones occupées
- Ventilateurs axiaux
- Niveau sonore confortable
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Options traitement batterie, dégivrage électrique, ventilateur(s) EC
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Duo™ 31-35	
Nb de ventilateurs	1 – 6
Puissance de réfrigération	2,9 – 25,6 kW
Réfrigérant	R134a (MT only) / R407F / R407A / R407C / R417A* / R449A / R448A / R513A (MT only) / R450A (MT only) / R452A

Réfrigérant = Fluide de référence (sans glissement); temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 10°C/0°C  
 \* certification EUROVENT non disponible

# Solo™ 50-60-80



## Evaporateur industriel pour chambres froides moyenne et basse température.

- Evaporateur cubique fixable au plafond
- Offre une large gamme de puissance de réfrigération, pour des activités de stockage et de congélation
- Portes et bac sur charnières.
- Ventilateurs câblés avec connecteurs rapides et résistances câblées.
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Evaporateurs livrés en position de montage (bac monté)
- Nombreuses options disponibles
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Solo™ 50-60-80	Application MT	Application BT
Nb de ventilateurs	1 – 4	
Puissance de réfrigération	7 – 128 kW	4 – 90 kW
Réfrigérant	R134a, R407F, R407A, R407C, R417A*, R449A, R448A, R513A, R450A	

Réfrigérant = Fluide de référence (sans glissement); temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 0°C/-8°C; BT = -18°C/-25°C  
\* certification EUROVENT non disponible

# Duo™ Evolution



## Evaporateur pour des applications moyenne température.

- Evaporateur double flux fixable au plafond
- Conçu pour des entrepôts réfrigérés et des chambres froides spécialisées dans la préparation et l'entreposage alimentaire
- Faible débit d'air pour les zones occupées
- Ventilateurs axiaux configurés pour un flux d'air optimisé
- Niveau sonore confortable
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Carrosserie spécialement conçue pour un nettoyage et une maintenance aisés
- Nombreuses options disponibles, parmi lesquelles un détendeur monté en usine
- Conforme à la Directive ErP
- Certifié EUROVENT



Duo™ Evolution	
Nb de ventilateurs	1 – 5
Puissance de réfrigération	4 – 97 kW
Réfrigérant	R134a, R407F, R407A, R407C, R417A*, R449A, R448A, R513A, R450A

Réfrigérant = Fluide de référence (sans glissement); temp. d'entrée de l'air/temp. d'évaporation: MT = 10°C/0°C  
 \* certification EUROVENT non disponible

## Evaporateur pour des applications moyenne et basse température.

- Design modulaire pour montage au sol
- Conçu pour des tunnels de congélation (basse température) QFC et des tunnels de réfrigération (moyenne température) QFR
- Pression de ventilation standard = 50 Pa
- Ventilateurs axiaux configurés pour un flux d'air optimisé
- Batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium
- Poids de l'unité ajustable en fonction des besoins des clients
- Nombreuses options disponibles



QFC/QFR	Application MT	Application BT
Nb de ventilateurs	2 – 6	
Puissance de réfrigération	15 – 77 kW	10 – 53 kW
Réfrigérant	Nous consulter	

Fluide = eau; température d'entrée d'air 25°C; température d'entrée de fluide 40°C; fluide dT = 5K; fluide = Fluide de référence (sans glissement); température d'évaporation/dT: MT = -8°C/8K; BT = -40°C/6K

## Contact France

### Jean-Marie Brunet

+33 (0)6 24 10 11 41  
jean-marie.brunet@carrier.com

### Patrick Dandrieux

+33 (0)6 13 35 57 50  
patrick.dandrieux@carrier.com

### Fabrice Vin

+33 (0)6 35 81 92 68  
fabrice.vin@carrier.com

### Jean-Marie Brunet

+33 (0)6 24 10 11 41  
jean-marie.brunet@carrier.com

### Guy Magnaux

+33(0)6 12 45 00 63  
guy.magnaux@carrier.com

### Mathieu Viles

+33 (0)6 84 63 10 02  
mathieu.viles@carrier.com

### Bertrand Vaudaine

+33 (0)6 79 71 35 44  
bertrand.vaudaine@carrier.com

## Contact Export

### Europe de l'Ouest

**Erwan le Calvez**  
+33(0).6.72.28.29.63  
erwan.lecalvez@carrier.com

### Europe de l'Est

**Emmanuel Desbre**  
+33 (0)6 09 45 48 71  
emmanuel.desbre@carrier.com

### Secteur Industriel

**Jean-Sébastien Cordier**  
+33 (0)6 12 65 92 84  
jean-sebastien.cordier@carrier.com

### Distribution

**Nicolas Guglielmi**  
+33(0).6.26.34.21.87  
nicolas.guglielmi@carrier.com